



161012050618

# 建设项目环保设施竣工 验收监测表

(2016)苏测(验)字第(1005)号

项目名称: 汽车压力传感器生产技改项目

委托单位: 常州盛士达传感器有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2016 年 11 月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：李游

报告编写：李游

一 审：杨晶

二 审：张键

签 发：何志勤

现场监测负责人：李游

参 加 人 员：黄刚、陈志华、徐丹、陆飞、李慧君等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	汽车压力传感器生产技改项目				
建设单位名称	常州盛士达传感器有限公司				
建设项目主管部门	常州市新北区环境保护局				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其它 <input checked="" type="checkbox"/> (划√)				
主要产品名称	汽车压力传感器				
设计生产能力	1600 万只/年				
实际生产能力	与设计生产能力一致				
环评时间	2016 年 5 月 30 日	开工日期	2014 年 1 月		
投入生产时间	2014 年 8 月	现场监测时间	2016.10.13-10.14 2016.10.31-11.1		
环评报告表审批部门	常州市新北区环境保护局		环评表编制单位	江苏润环环境科技有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	1900 万元	环保投资总概算	22 万元	比例	1.2%
实际总投资	1290 万元	实际环保投资	23.6 万元	比例	1.8%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令);</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月);</p> <p>3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》(江苏省环境保护局,苏环控[2000]48 号);</p> <p>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,苏环管[97]122 号);</p> <p>5、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1993]第 38 号令);</p> <p>6、《汽车压力传感器生产技改项目环境影响报告表》(江苏润环环境科技有限公司,2016 年 5 月 30 日);</p> <p>7、《汽车压力传感器生产技改项目环境影响报告表的批复》(常州市新北区环境保护局,常新环表[2016]168 号,2016 年 9 月 19 日);</p> <p>8、《汽车压力传感器生产技改项目环境保护竣工验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司,2016 年 10 月 9 日)。</p>				

续表一

验收监测 标准标号、 级别	1.污水:				
	该厂区实行“雨污分流”制，雨水经厂内雨水管网收集后排入附近水体；废水主要为清洗废水、生活污水及研磨废水，全部进入园区污水处理站预处理后进入市政污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理。具体排放标准见下表:				
	污染物	接管浓度标准限值 (mg/L)			标准来源
	化学需氧量	500			《污水排入城市下水道水质标准》 (CJ343-2010) 表 1 中 B 级标准
	悬浮物	400			
	氨氮	45			
	总磷	8			
	动植物油	100			
	2.废气				
	该项目烘干、烧结过程产生的非甲烷总烃收集后于 1 根 15 米高排气筒排放；印刷过程产生的锡尘、焊接过程产生的焊尘及未收集的烘干、烧结废气于车间内无组织排放。相关执行标准见下表。				
污染物	限值				标准来源
	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	
非甲烷总烃	120	15	10	4.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放标准
颗粒物	/	/	/	1.0	
锡及其化合物	/	/	/	0.24	
3.噪声					
该项目东、南、西、北厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准。					
监测对象	类别	昼间	夜间	执行标准	
厂界噪声	3 类	65dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 表 1 中 3 类标准	

续表一

验收监测 标准标号、 级别	4、污染物排放总量		
	该项目污染物总量控制按常州市新北区环境保护局对该项目 批复要求执行。		
	污染源	污染物	环评批复总量
	废气	非甲烷总烃	0.0024
	废水	废水量	914
		化学需氧量	0.3651
		悬浮物	0.27425
		氨氮	0.023
		总磷	0.0036
	备注	单位: t/a	

表二

## 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

## 一、建设项目概况

常州盛士达传感器有限公司成立于 1998 年，主要经营范围：空调传感器的生产、销售及相关技术开发和技术咨询服务；自营和代理各类商品及技术的进出口业务，但国家限定公司经营或禁止进出口的商品和技术除外。此次投资 1290 万元人名币建设“汽车压力传感器生产技改项目”，建设地点位于常州市新北区新竹路 18 号盛士达科技园内，租用常州市宝顿电子机械有限公司建筑面积为 4101.12 平方米的厂房进行生产，达到年产汽车压力传感器 1600 万只的生产规模。

常州盛士达传感器有限公司于 2016 年 5 月 30 日委托江苏润环环境科技有限公司编制完成了《汽车压力传感器生产技改项目》，并于 2016 年 9 月 19 日获得常州市新北区环境保护局批复意见，常新环表[2016]168 号。

本项目现有员工 38 人，目前采用一班制（8 小时）生产，年工作 300 天。厂区内无食堂、宿舍、浴室。

项目产品规模及环保工程内容见表 2-1，生产设备见表 2-2。

表 2-1 产品规模及环保工程

类别	环评/批复内容		实际内容
建设项目	汽车压力传感器 1600 万只/年		一致
环保工程	废水处理	该厂区实行“雨污分流”制，雨水经厂内雨水管网收集后排入附近水体；清洗废水及研磨废水进入园区污水处理站预处理后与生活污水进入市政污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理	生活污水同清洗废水及研磨废水经园区污水处理站预处理后进入市政污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理。
	废气处理	烘干、烧结过程产生的非甲烷总烃收集后于 1 根 15 米高排气筒排放；印刷过程产生的锡尘及未收集的烘干、烧结废气于车间内无组织排放；焊接过程产生的焊尘经烟雾进化系统进化后车间内无组织排放	一致
	噪声处理	采用合理布局、减振、厂房隔声等措施降噪	一致
	固废处理	废磨料、废包装材料、不合格品、边角料外售综合利用；含油废抹布及废手套、废液压油、污泥委托有资质单位处置；生活垃圾环卫清运	含油废抹布及废手套、污泥企业暂存；其它一致

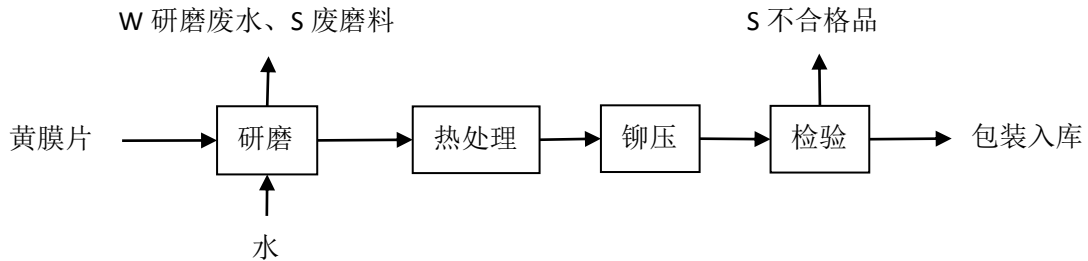
续表二

表 2-2 生产设备一览表		
类别	环评/批复内容	实际内容
生产设备	英格索兰 HP15-55 空压机 1 台	一致
	UP5-18-8 空压机 1 台	一致
	DAD-1HTF/6 冷冻式干燥机 1 台	一致
	D216INR-A 冷冻式干燥机 1 台	一致
	C0625/A 仪表车床 1 台	一致
	CY6140/750 普通车床 1 台	一致
	Z512B 台式钻床 1 台	一致
	LJ-30 离心滚筒研磨机 1 台	一致
	压力机 32 台	一致
	BW-882C 电脑剥线机 1 台	一致
	箱式电阻炉 1 台	一致
	电热恒温干燥箱 4 台	一致
	YX41-5 单柱液压机 2 台	一致
	TSP-016 气压调试机 13 台	一致
	脉冲试压机 1 台	一致
	RTS-015 检漏剂 2 台	一致
	GEER-DP-50 半导体激光打标机 1 台	一致
	指针式弹簧测力机 1 台	一致
	D-TEK SELECT 冷媒检漏仪 1 台	一致
	D200IL 无热吸附式干燥机 1 台	一致
	HSA3505-101Z 网带烧结炉 1 台	一致
	HSA3505-0710Z 网带烧结炉 2 台	一致
	HSG6005-0304 网带干燥炉 2 台	一致
	CGUD-880A 全自动上板机 5 台	一致
	CGMV-600 移载机 6 台	一致
	CGUD-880C 全自动收板机 5 台	一致
	DEK Horizon 03iX 厚膜应刷机 3 台	一致
	SME-750 钢网清洗机 1 台	一致
	检查机 2 台	一致
	NPM-D3 Basic Module 全自动贴片机 1 台	一致
	ARV-310LED 真空脱泡搅拌机 1 台	一致
	测试仪 5 台	一致
TRE-ARC-A 半自动旋铆机 1 台	一致	
QUICK6601 烟雾净化系统 4 台	一致	
自动焊接机器人 1 台	一致	
脉冲热压机 1 台	一致	

续表二

二、生产工艺流程及产污环节

1.空调压力开关生产工艺流程图



说明：验收期间该生产工艺流程与环评及批复一致，未发生变化。

工艺简述：

研磨：将黄膜片进研磨机中经水和磨料（普通石子）打磨（不添加任何试剂），去除部件表面毛刺及氧化层，此过程中产生研磨废水（W）和废磨料（S）；

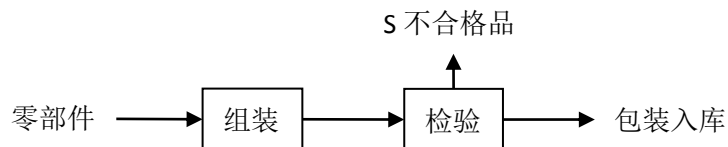
热处理：将研磨后的产品利用干燥机去除内应力，温度为 230℃，时间为 1h；

铆压：利用半自动旋铆机对热处理后的产品进行铆压；

检验：用检测仪等对铆压后的产品进行检验，检验其气密性、外观和尺寸，此过程会产生不合格品（S）；

包装入库：将检验合格后的产品包装入库。

2.动力转向压力开关生产工艺流程图



说明：验收期间该生产工艺流程与环评及批复一致，未发生变化。

工艺简述：

组装：将各类零部件按要求进行组装；

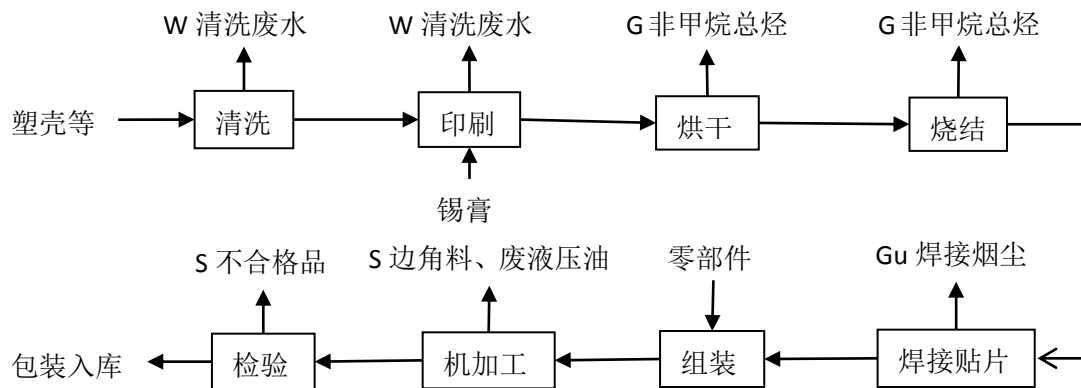
检验：利用检验机对组装后的产品进行检验，检测其压力参数等，此过程中会产生不合格品 S；

包装入库：将检验合格后的产品包装入库。



续表二

### 3.压力传感器生产工艺流程图



说明：验收期间该生产工艺流程与环评及批复一致，未发生变化。

工艺简述：

清洗：将外购的塑壳等利用清洗机进行清洗以去除产品表面的污渍，不添加清洗剂，此过程中会产生清洗废水（W）；

印刷、烘干、烧结：将清洗后的塑壳送入印刷、烘干、烧结集一体的生产线中进行加工，此生产线采用电进行烧结，烧结温度为300℃，时间为1h，利用烧结将原料转变为致密体，在高温下，原料固体颗粒相互键联，晶粒长大，总体积收缩，密度增加，使其成为具有显微结构的致密多晶烧结体，此过程中会产生锡尘（Gu）和有机废气，有机废气以非甲烷总烃（G）计；

贴片焊接：利用焊接机等对产品进行焊接，此过程会产生焊接烟尘（Gu）；

组装：将贴片焊接后的产品与其他零部件进行组装；

机加工：将组装后的产品利用车床等进行加工，此过程中会产生边角料、废液压油（S）；

检验：利用检测仪等对产品进行检测，此过程中会产生不合格品（S）；

包装入库：将检验合格后的产品包装入库。

续表二

### 三、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水：该厂区实行“雨污分流”制，雨水经厂内雨水管网收集后排入附近水体；废水主要为清洗废水、生活污水及研磨废水，全部进入园区污水处理站预处理后进入市政污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理。

(2) 废气：该项目烘干、烧结产生的非甲烷总烃通过管道收集于15米高排气筒排放；印刷过程产生的锡尘于车间内无组织排放；未收集的烘干、烧结废气（非甲烷总烃）于车间内无组织排放；焊接过程产生的焊尘经配套的烟雾净化系统处理后于车间内无组织排放。

(3) 噪声：本项目生产设备、空压机、风机等设备运行时产生噪声，采用合理布局、减振、厂房隔声等措施降噪。

(4) 固体废物：废磨料、废包装材料、不合格品、边角料外售综合利用；含油废抹布及废手套、污泥厂内暂存；废液压油委托有资质单位处置；生活垃圾环卫清运。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废气	烘干、烧结 废气	非甲烷总烃	/	15m 高排气筒 排放	1 个排口，每天监测 3 次，连续监测 2 天
	未收集烘干 烧结废气	非甲烷总烃	/	无组织 排放	上风向 1 个点位，下 风向 3 个点位，每天 监测 3 次，连续监测 2 天
	印刷废气	锡及其化合 物			
	焊接	烟尘	烟雾进化系统		
废水	生活污水、 清洗及研磨 废水	化学需氧量、 氨氮、悬浮物、 总磷、动植物 油	园区内污水处理站	进入市政污水 管网，最终排 入常州市江边 污水处理厂集 中处理	1 个排口，每天监测 3 次，连续监测 2 天
噪声	生产设备、空压机、风机等 设备运行时产生噪声	采用合理布局、减振、 厂房隔声等措施降噪		间断排放	东、西、南、北厂界 各设 4 个监测点，昼 间监测 1 次，连续监 测 2 天
固废	废磨料、废包装材料、不合 格品、边角料		外售综合处理		环境管理检查
	含油废抹布及废手套、废液 压油、污泥	含油废抹布及废手套、 污泥厂内暂存；废液压 油委托有资质单位处置		零排放	
	生活垃圾	环卫部门收集处理			

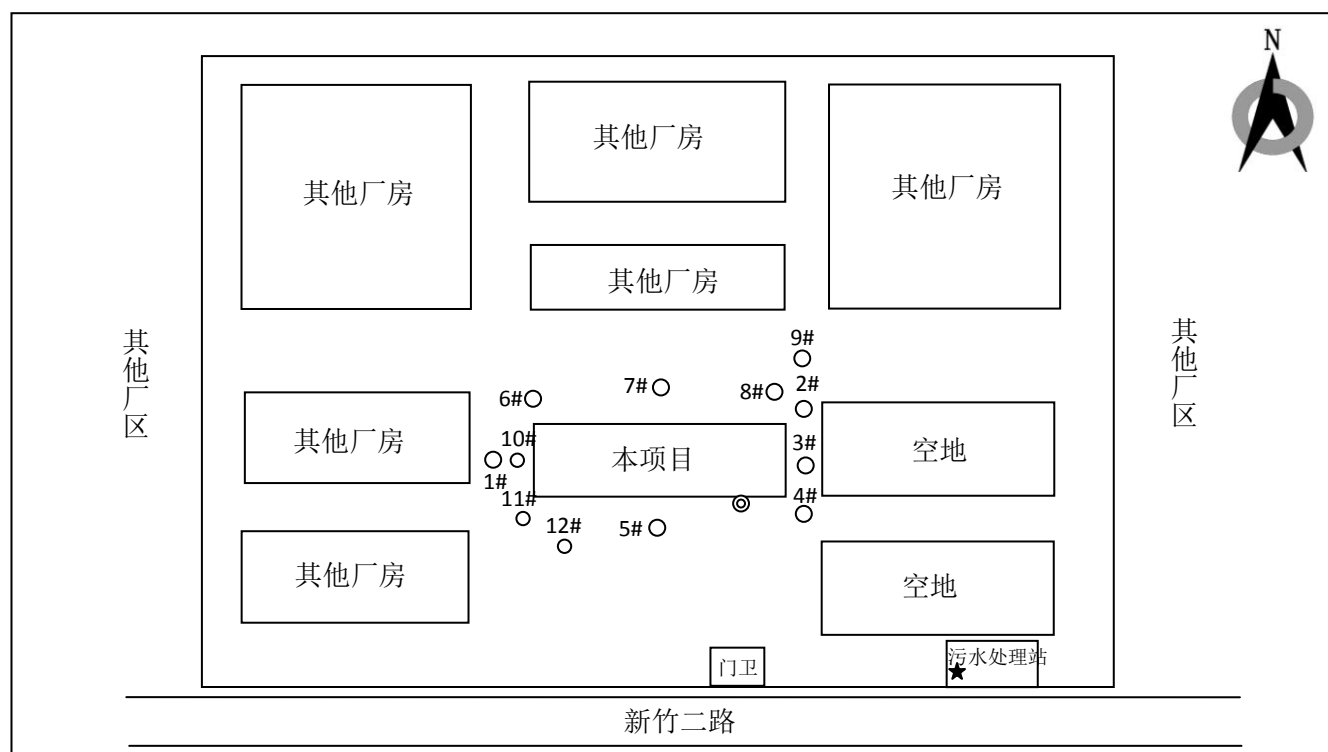
续表三

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废气	锡及其化合物	《工作场所空气有毒物质测定 锡及其化合物》 ( GBZ/T160.22-2004 )
	非甲烷总烃	气相色谱法《空气和废气监测分析方法》国家环保总局 2003 年( 第四版 增补版) 6.1.5.1
	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒的测定 重量法》( GB/T15432 - 1995 )
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》( GB12348-2008 )
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》( GB11914-1989 )
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》( GB/T11901-1989 )
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》( HJ 535-2009 )
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》( GB11893-1989 )
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》( HJ637-2012 )

续表三

废气及污水监测点位示意图:



注：○为无组织废气监测点；◎为有组织废气监测点；★为生活污水监测点；  
1#、2#、3#、4#点位为10月13日、10月31日无组织监测点位；  
5#、6#、7#、8#点位为10月14日无组织监测点位；  
9#、10#、11#、12#点位为11月1日无组织监测点位

2016年10月13日，无组织废气监测时，天气阴，风速<5m/s，风向为西风；  
2016年10月14日，无组织废气监测时，天气阴，风速<5m/s，风向为南风。  
2016年10月31日，无组织废气监测时，天气晴，风速<5m/s，风向为西风；  
2016年11月1日，无组织废气监测时，天气晴，风速<5m/s，风向为东北风。  
说明：经现场勘察，厂区示意图与环评一致，未发生变化。

续表三

卫生防护距离图示：



说明：本项目卫生防护距离为生产车间外扩 100 米，图中内圈即为卫生防护距离，根据现场勘察，此范围内无居民等环境保护敏感点。

表四、废气监测结果

废气来源	监测项目	监测时间	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	参照标准 (mg/m <sup>3</sup> )	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	非甲烷总烃	10月13日	1#	1.21	1.02	1.32	1.32	/	/	1、1#为参照点，不做限值要求；
			2#	1.18	1.10	0.925	1.18	4.0	/	
			3#	1.20	1.04	0.860	1.20		/	
			4#	0.840	0.845	0.879	0.879		/	
		10月14日	5#	0.844	1.09	0.943	1.09	/	/	
			6#	0.977	1.09	0.873	1.09	4.0	/	
			7#	0.968	0.845	0.973	0.973		/	
			8#	0.753	0.927	0.783	0.927		/	
	颗粒物	10月13日	1#	0.179	0.250	0.179	0.250	/	/	
			2#	0.143	0.107	0.214	0.214	1.0	/	
			3#	0.214	0.125	0.107	0.214		/	
			4#	0.232	0.143	0.125	0.232		/	
		10月14日	5#	0.143	0.126	0.179	0.179	/	/	
			6#	0.143	0.197	0.143	0.197	1.0	/	
			7#	0.161	0.179	0.215	0.215		/	
			8#	0.108	0.161	0.179	0.179		/	

续表四、废气监测结果

废气来源	监测项目	监测时间	监测点位	监测结果 (ug/m <sup>3</sup> )				执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	参照标准 (mg/m <sup>3</sup> )	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	非甲烷总烃	10月31日	1#	ND	ND	ND	/	/	/	1、1#为参照点，不做限值要求； 2、“ND”表示未检出，锡及其化合物最低检出限为0.003ug/m <sup>3</sup> 。
			2#	ND	ND	ND	/	0.24	/	
			3#	ND	ND	ND	/		/	
			4#	ND	ND	ND	/		/	
		11月1日	9#	ND	ND	ND	/	/	/	
			10#	ND	ND	ND	/	0.24	/	
			11#	ND	ND	ND	/		/	
			12#	ND	ND	ND	/		/	



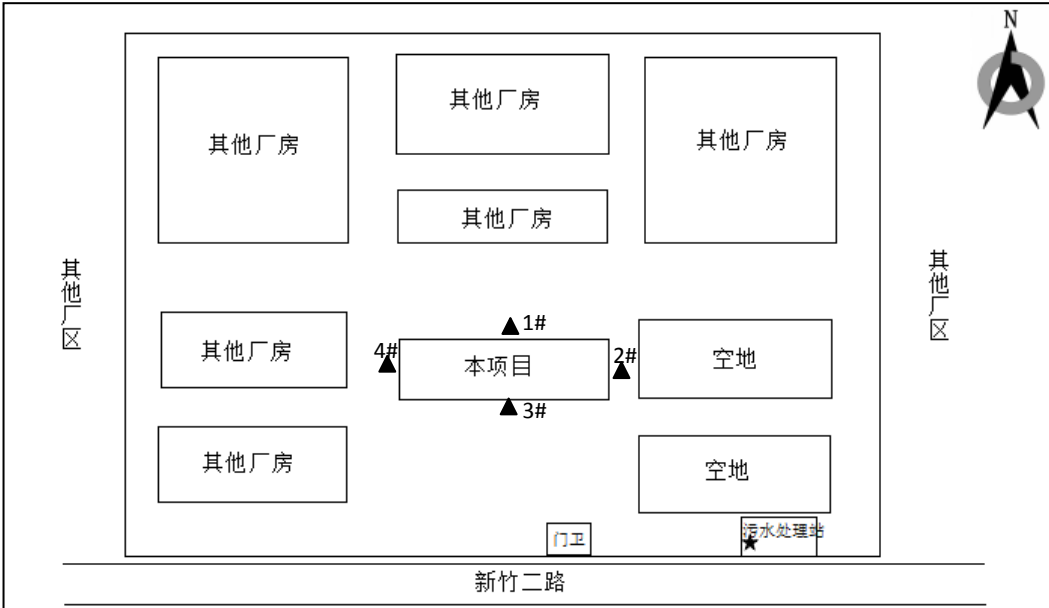
续表四、废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果				执行标准	去除效率 (%)	备注
				1	2	3	均值或范围			
烘干、 烧结 废气 排气 筒	10月13日	废气 排口	流量 (m <sup>3</sup> /h)	1.08×10 <sup>3</sup>	1.05×10 <sup>3</sup>	1.01×10 <sup>3</sup>	1.05×10 <sup>3</sup>	/	/	1、排 气 筒 高 15 米； 2、车 间 为 无 尘 车 间，废 气 密 闭 负 压 收 集。
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.40	2.74	1.76	1.97	120	/	
			非甲烷总烃排放量 (kg/h)	1.51×10 <sup>-3</sup>	2.88×10 <sup>-3</sup>	1.78×10 <sup>-3</sup>	2.06×10 <sup>-3</sup>	10	/	
	10月14日	废气 排口	流量 (m <sup>3</sup> /h)	1.09×10 <sup>3</sup>	1.10×10 <sup>3</sup>	1.10×10 <sup>3</sup>	1.10×10 <sup>3</sup>	/	/	
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.54	1.73	1.51	1.59	120	/	
			非甲烷总烃排放量 (kg/h)	1.68×10 <sup>-3</sup>	1.90×10 <sup>-3</sup>	1.66×10 <sup>-3</sup>	1.75×10 <sup>-3</sup>	10	/	

表五、废水监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	均值或范围			
污水接管口	化学需氧量	10月13日	412	388	391	397	500	/	
	悬浮物		32	34	30	32	400	/	
	氨氮		12.1	11.9	12.1	12.0	45	/	
	总磷		2.07	2.04	2.14	2.08	8	/	
	动植物油		7.68	7.75	8.31	7.91	100	/	
	化学需氧量	10月14日	371	389	371	377	500	/	
	悬浮物		35	34	35	35	400	/	
	氨氮		12.2	11.6	12.5	12.1	45	/	
	总磷		2.08	2.05	2.06	2.06	8	/	
	动植物油		7.73	8.10	7.97	7.93	100	/	

表六、噪声及工况监测结果

噪声监测点位布设(示意图)监测结果	<p>厂界环境噪声监测点位示意图:</p> 							
	<p>注: ▲厂界环境噪声监测点, 共 4 个。</p>							
	<p>厂界环境噪声监测结果表 <span style="float: right;">dB(A)</span></p>							
监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标值		
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
10月 13日	1#(北厂界)	59.1	/	65	/	0	/	
	2#(东厂界)	57.4	/			0	/	
	3#(南厂界)	58.3	/			0	/	
	4#(西厂界)	57.8	/			0	/	
10月 14日	1#(北厂界)	58.4	/			0	/	
	2#(东厂界)	57.2	/			0	/	
	3#(南厂界)	57.8	/			0	/	
	4#(西厂界)	58.1	/			0	/	
备注	10月13日, 天气阴, 风速<5m/s; 10月14日, 天气阴, 风速<5m/s。							
监测工况及必要的原材料监测结果	常州盛士达传感器有限公司在2016年10月13日、14日和10月31日、11月01日四个工作日监测期间产能均达到设计生产能力的75%, 符合验收监测要求, 具体见产能情况说明。							

## 表七、环保检查结果

### 固体废物综合利用处理:

废磨料 (0.8 吨/年)、废包装材料 (1.2 吨/年)、不合格品 (3.2 吨/年)、边角料 (0.8 吨/年) 外售综合利用; 废液压油 (0.02 吨/年) 委托有资质单位处置; 含油废抹布及废手套 (0.05 吨/年)、污泥 (0.002 吨/年) 厂内暂存; 生活垃圾 (11.4 吨/年) 环卫清运。

### 绿化、生态恢复措施及恢复情况:

依托租用常州市宝顿电子机械有限公司现有厂房。

### 环保管理制度及人员责任分工:

配备兼职环保管理人员

### 排污口规范化情况:

危废存放区安放环保标识, 已做好防风、防雨、放流散措施; 废水排放口安放环保标识。

### 监测手段及人员配置:

无监测手段。

### 应急计划:

无

### 存在的问题:

无

### 其它:

无

## 表八、验收监测结论及建议

### 一、验收监测结论:

#### 1、项目概况

常州盛士达传感器有限公司成立于 1998 年，主要经营范围：空调传感器的生产、销售及相关技术开发和技术咨询服务；自营和代理各类商品及技术的进出口业务，但国家限定公司经营或禁止进出口的商品和技术除外。此次投资 1290 万元人名币建设“汽车压力传感器生产技改项目”，建设地点位于常州市新北区新竹路 18 号盛士达科技园内，租用常州市宝顿电子机械有限公司建筑面积为 4101.12 平方米的厂房进行生产，达到年产汽车压力传感器 1600 万只的生产规模。

常州盛士达传感器有限公司于 2016 年 5 月 30 日委托江苏润环环境科技有限公司编制完成了《汽车压力传感器生产技改项目》，并于 2016 年 9 月 19 日获得常州市新北区环境保护局批复意见，常新环表[2016]168 号。

本项目现有员工 38 人，目前采用一班制（8 小时）生产，年工作 300 天。厂区内无食堂、宿舍、浴室。

本项目生产车间外扩 100m 范围为卫生防护距离，根据现场核查，目前该范围内无居民等敏感点。

2016 年 10 月 13 日，无组织废气监测时，天气晴，风速 $<5\text{m/s}$ ，风向为西风；

2016 年 10 月 14 日，无组织废气监测时，天气晴，风速 $<5\text{m/s}$ ，风向为南风。

2016 年 10 月 31 日，无组织废气监测时，天气晴，风速 $<5\text{m/s}$ ，风向为西风；

2016 年 11 月 1 日，无组织废气监测时，天气晴，风速 $<5\text{m/s}$ ，风向为东北风。

常州盛士达传感器有限公司在 2016 年 10 月 13 日、14 日和 10 月 31 日、11 月 1 日四个工作日监测期间产能均达到设计生产能力的 75%，符合验收监测要求，具体见产能情况说明。

续表八

2、废水：经监测，10月13日、14日常州盛士达传感器有限公司污水接管口监测项目化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油排放浓度均符合《污水排入城市下水道水质标准》（CJ343-2010）表1中B级标准。

3、废气：经监测，10月13日、14日本项目无组织颗粒物、非甲烷总烃周界外最大排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值标准；有组织废气非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度限值，排放速率均符合此标准二级标准限值；10月31日、11月1日无组织锡及其化合物周界外最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值标准。

4、噪声：经监测，10月13日、14日该企业厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值规定。

5、固体废物：废磨料（0.8吨/年）、废包装材料（1.2吨/年）、不合格品（3.2吨/年）、边角料（0.8吨/年）外售综合利用；废液压油（0.02吨/年）委托有资质单位处置；含油废抹布及废手套（0.05吨/年）、污泥（0.002吨/年）厂内暂存；生活垃圾（11.4吨/年）环卫清运。

6、总量控制：本项目无废水流量计，根据企业提供年生活用水量为1140t/a，排污系数取80%，则生活污水产量为912t/a；清洗废水及研磨废水产生量为2t/a，则污水产生总量为914t/a。具体污染物排放总量见下表：

污染源	污染物	环评批复总量	实际核算总量
废气	非甲烷总烃	0.0024	<b>0.0046</b>
生活污水	废水量	914	914
	化学需氧量	0.3651	0.3537
	悬浮物	0.27425	0.03047
	氨氮	0.023	0.011
	总磷	0.0036	0.0020
备注	单位：t/a		

说明：由于环评未考虑环境本底值，本项目实际非甲烷总烃排放量超环评批复，具体见环评单位出具的非甲烷总烃总量情况说明（附件）。

续表八

二、建议

无。

三、附件

- 1、本项目环评批复；
- 2、固废处置协议；
- 3、生产情况说明；
- 4、验收报告表编制人员资质证书；
- 5、非甲烷总烃总量情况说明；
- 6、厂方提供的相关资料。