



161012050618

建设项目环保设施竣工 验收监测表

(2016)苏测(验)字第(1214)号

项目名称: 常州晶海工程机械有限公司
破碎机生产技改项目

委托单位: 常州晶海工程机械有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2016年12月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人：蒋国洲

项目负责人：杨晶

报告编写：杨晶

一 审：杨晨

二 审：张键

签 发：何志勤

现场监测负责人：杨晶

参加人员：黄刚、周洪晶、陆飞、毛品梅、李慧君等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	常州晶海工程机械有限公司 破碎机生产技改项目				
建设单位名称	常州晶海工程机械有限公司				
建设项目主管部门	常州市新北区环境保护局				
建设项目性质	新建 \checkmark 扩建 技改 迁建 (划 \checkmark)				
主要产品名称	破碎机				
环评批复能力	破碎机 1000 台/a				
实际生产能力	破碎机 1000 台/a				
环评时间	2016 年 8 月 22 日		开工日期	/	
投入生产时间	2016 年 11 月		现场监测时间	2016.12.12-13	
环评报告表 审批部门	常州市新北区环境保护局		环评表 编制单位	江苏久力环境工程 有限公司	
环保设施 设计单位	/		环保设施 施工单位	/	
投资总概算	7 万美元	环保投资总概算	5 万元	比例	11.3%
实际总投资	7 万美元	环保投资总概算	5 万元	比例	11.3%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号令）； 2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局第 13 号令，2001 年 12 月）； 3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》（江苏省环境保护局，苏环控[2000]48 号）； 4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）； 5、《关于进一步规范重点污染物行业建设项目废水排污设施规范化建设的通知》（常环服[2011]26 号）； 6、《常州晶海工程机械有限公司破碎机生产技改项目环境影响报告表》（江苏久力环境工程有限公司，2016 年 8 月 22 日）； 7、《常州晶海工程机械有限公司破碎机生产技改项目环境影响报告表审批意见》（常州市新北区环境保护局，常新环表[2016]176 号，2016 年 9 月 18 日）； 8、《常州晶海工程机械有限公司破碎机生产技改项目竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2016 年 12 月 8 日）。 				

续表一

验收监测标准 标准号、级别	<p>1.污水:</p> <p>该项目厂区内实行“雨污分流”。本项目无工艺废水；生活污水经市政污水管道排入污水管网，最终进常州市江边污水处理厂集中处理，具体排放标准见下表:</p>			
	污染物	标准限值 (mg/L)	标准来源	
	化学需氧量	500	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 中 B 等级标准	
	悬浮物	400		
	氨氮	45		
	总磷	8		
	<p>2.废气</p> <p>该项目外壳的焊接过程会产生焊接烟尘，由移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放，焊接区域四周设有遮挡；外壳打磨过程会产生粉尘，通过配套的吸风装置吸入水中过滤后无组织排放，操作台三面设有遮挡。具体排放标准见下表:</p>			
	类别	污染物	无组织排放监控浓度 限值 (mg/m ³)	标准来源
	焊接、打磨	颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中标准
	<p>3.噪声</p> <p>该项目厂界昼间噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准 (即昼间 ≤ 65dB (A))。</p>			
<p>4.总量控制</p>				
种类	污染物名称	总量控制指标		
废水	总量	400		
备注	单位: t/a			

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

一、建设项目概况

常州晶海工程机械有限公司位于常州市新北区黄河西路 279 号第 10 幢厂房，该企业是韩国 MSB 株式会社注册成立的一家韩资企业，主要经营破碎机、叉车、挖掘机及其配套部件。

常州晶海工程机械有限公司投资 7 万美元租赁厂房，总建筑面积 3559.03m²。目前，该企业形成年产破碎机 1000 台的生产能力。

常州晶海工程机械有限公司委托江苏久力环境工程有限公司于 2016 年 8 月 22 日编制完成了《常州晶海工程机械有限公司破碎机生产技改项目环境影响报告表》，并于 2016 年 9 月 18 日获得常州市新北区环境保护局的批复意见。

本项目职工 20 人，年工作时间 250 天，8 小时一班制。本项目以生产车间边界外扩 50 米设置为卫生防护距离：目前该范围内无居民、学校、医院等敏感点；该企业生活污水排口、雨水排口和危废暂存区设置环保标识。

续表二

项目产品规模及主要建设内容见表 2-1

表 2-1 产品规模及主要建设内容

类别	环评/批复内容	实际内容	
设备	焊接机 3 台	焊接机 4 台	
	消磁设备 1 台	一致	
	清洗机 1 台	一致	
	打磨设备 1 台	一致	
	测量设备 1 台	一致	
	起重机 1 台	一致	
	回转行车 9 台	一致	
	空压机 1 台	空压机 2 台	
环保工程	废水处理	该项目厂区内实行“雨污分流”。本项目无工艺废水；生活污水经市政污水管道排入污水管网，最终进常州市江边污水处理厂集中处理。	一致
	废气处理	该项目外壳的焊接过程会产生焊接烟尘，由移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放，焊接区域四周设有遮挡；外壳打磨过程会产生粉尘，通过配套的吸风装置吸入水中过滤后无组织排放，操作台三面设有遮挡。	一致
	噪声	该项目噪声污染主要噪声是空压机、打磨机等设备产生的噪声。采取的主要噪声治理措施：主要噪声设备安装减震垫、合理布局、厂房隔声等。	一致
	固废	该项目产生的危废：清洗废液（0.8t/a）委托有资质单位处理；产生的一般固废：不合格品（3t/a）由供应商回收，收集的粉尘（0.8595t/a），外卖综合利用，生活垃圾（2.5t/a）由环卫部门处理。	清洗废液（0.8t/a）企业厂区内暂存；其他 一致

续表二

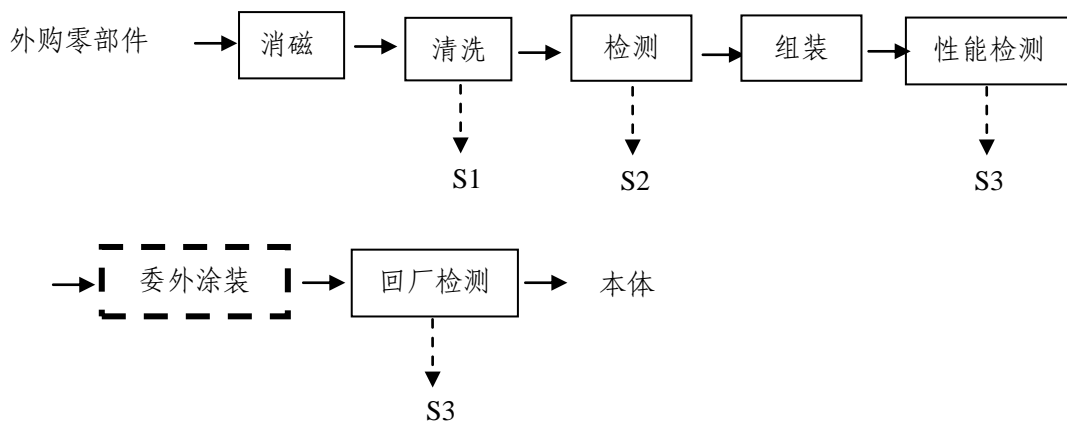
二、生产工艺流程及产污环节

本项目破碎机由本体和外壳组成，加工好的本体和外壳组装后成为成品，包装入库。

说明：验收期间该项目生产工艺与环评描述一致。

（一）本体

1、本体生产工艺图



2、本体生产工艺简述

消磁：将外购回来的零部件放在消磁设备上消除磁性。

清洗：消磁过后的零部件根据实际情况部分进行清洗，去除表面油污，清洗废液经清洗机自带过滤装置处理后循环利用，清洗机废水一个月更换一次，此过程产生清洗废液（S1）。

检测：对零部件进行尺寸、硬度、外观进行检测，此过程产生不合格品（S2）。

组装：将外购的上缸体、下缸体、中缸体、活塞、钎杆等进行组装。

性能检测：对组装完的半成品进行性能检测，此过程产生不合格品（S3）。

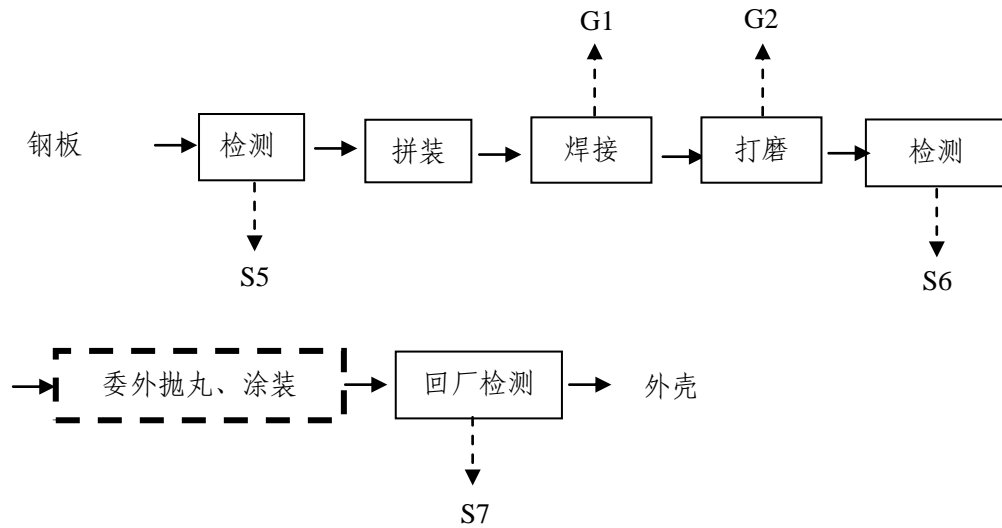
委外涂装：将半成品外发进行涂装，涂装相关污染物不在本厂产生。

回厂检测：委外涂装的半成品回厂后检测油漆状态是否良好，此过程产生不合格品（S4）。

续表二

(二) 外壳

1、外壳生产工艺图



2、外壳生产工艺简述

检测：外购钢板进行尺寸、硬度、外观检测，此过程产生不合格品（S5）。

拼装：将钢板进行拼装。

焊接：将拼装的钢板进行焊接，此过程产生焊接废气（G1）。

打磨：焊接过后的半成品进行打磨，此过程产生打磨废气（G2）。

检测：打磨完成后对外观进行显像检测，此过程产生不合格品（S3）。

委外抛丸、涂装：将半成品外发进行抛丸、涂装，抛丸、涂装相关污染物不在本厂产生。

回厂检测：委外抛丸涂装后回厂进行外观检测，检查油漆状态是否良好，此过程产生不合格品（S7）。

续表二

三、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水：该项目厂区内实行“雨污分流”。本项目无工艺废水；生活污水经市政污水管道排入污水管网，最终进常州市江边污水处理厂集中处理。

(2) 废气：该项目外壳的焊接过程会产生焊接烟尘，由移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放，焊接区域四周设有遮挡；外壳打磨过程会产生粉尘，通过配套的吸风装置吸入水中过滤后无组织排放，操作台三面设有遮挡。

(3) 噪声：该项目噪声污染主要噪声是空压机、打磨机等设备产生的噪声。采取的主要噪声治理措施：主要噪声设备安装减震垫、合理布局、厂房隔声等。

(4) 固体废物：该项目产生的危废：清洗废液（0.8t/a）由企业收集后，厂区内暂存；产生的一般固废：不合格品（3t/a）由供应商回收，收集的粉尘（0.8595t/a），外卖综合利用，生活垃圾（2.5t/a）由环卫部门处理。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

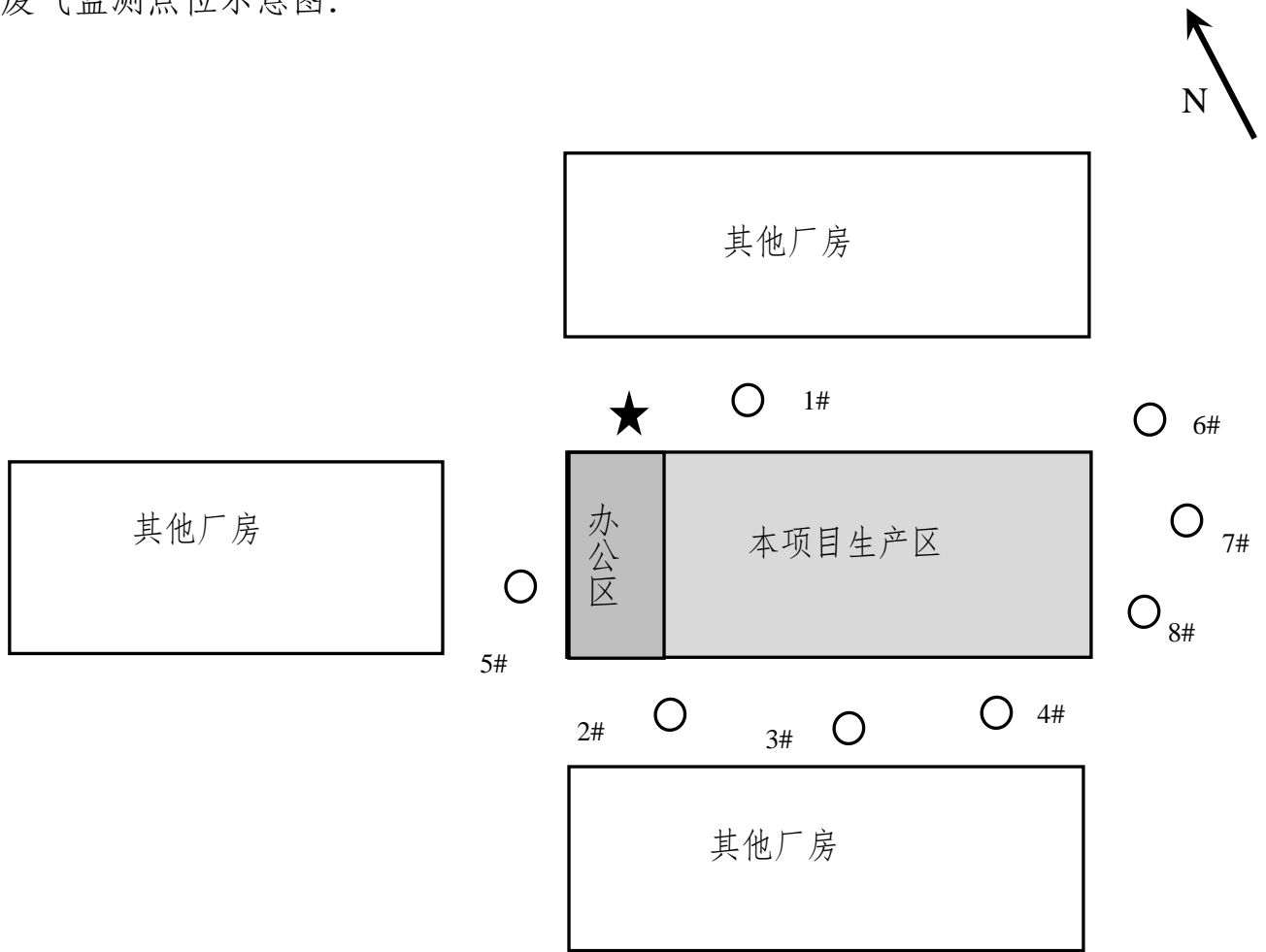
污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废水	生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	/	接管至常州市江边污水处理厂处理	每天监测 3 次，连续监测 2 天
废气	焊接	颗粒物	由移动式焊烟净化器收集处理后	无组织排放	上风向 1 个点，下风向 3 个点，每天监测 3 次，连续监测 2 天
	打磨		通过配套的吸风装置吸入水中过滤		
噪声	空压机、打磨机等		墙体隔声 距离衰减 厂房隔声	/	东、西、南、北厂界各设一个监测点，昼间 1 次，连续监测两天
固废	危险固废	清洗废液 (0.8t/a)	企业厂区内暂存	/	环境管理检查
	一般固废	不合格品 (3t/a)	供应商回收		
		收集的粉尘 (0.8595t/a)	外卖综合利用		
		生活垃圾 (2.5t/a)	由环卫部门统一处理		

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(GB 11914-1989)
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ 535-2009)
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB 11893-1989)
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB/T 11901-1989)
废气	颗粒物	《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》(GB/T 15432-1995)
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)

续表三

废气监测点位示意图:



注: ★为污水排放口监测点;
○为无组织废气排放监测点;

2016年12月12日, 废气监测时, 废气监测点位: 1#、2#、3#、4#, 天气阴, 风速<5m/s, 风向北风;

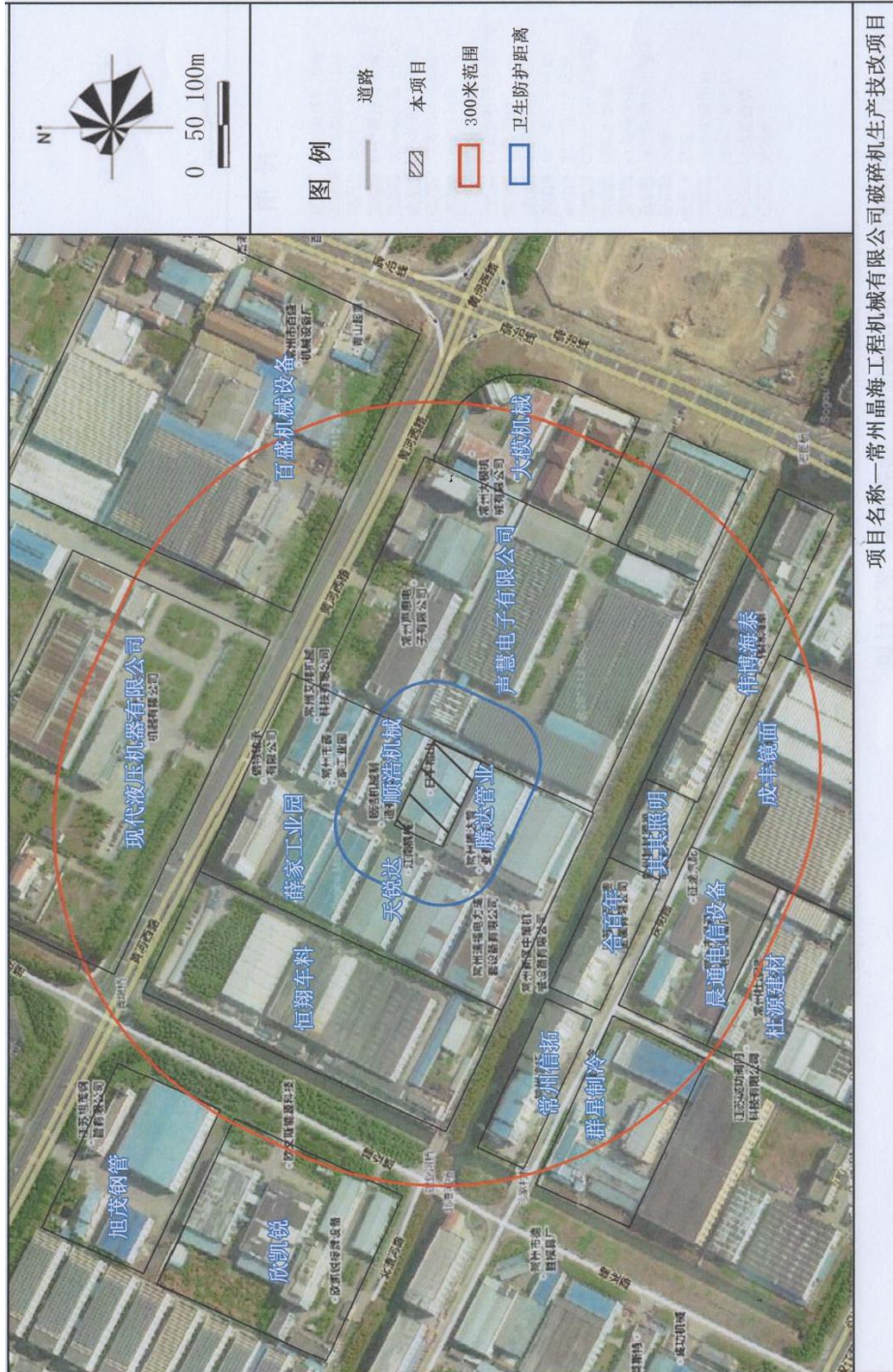
2016年12月13日, 废气监测时, 废气监测点位: 5#、6#、7#、8#, 天气阴, 风速<5m/s, 风向西风。

说明: 厂区示意图与环评/批复一致。

续表三

卫生防护距离示意图：

该项目卫生防护距离为以生产车间外扩 50 米形成的包络区，目前在此范围内无居民的环境敏感保护目标。



说明：验收期间该项目卫生防护距离示意图与环评及批复一致。

表四、废气监测结果

监测时间	监测点位		监测项目	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值		
12月12日	无组织	1#	颗粒物	0.173	0.087	0.173	0.173	/	1#、5#点为参照点，不作限值要求；
		2#		0.243	0.260	0.191	0.260	1.0	
		3#		0.191	0.434	0.173	0.434		
		4#		0.191	0.364	0.173	0.364		
12月13日	无组织	5#		0.174	0.226	0.191	0.226	/	
		6#		0.365	0.347	0.191	0.365	1.0	
		7#		0.191	0.191	0.191	0.191		
		8#		0.399	0.243	0.208	0.399		

续表四、废水监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				处理效率 (%)	执行标准 标准值(mg/L)	参照标准 标准值(mg/L)	备注
			1	2	3	均值或范围				
生活污水 总排口	化学需氧量	12月12日	57.8	69.1	53.1	60.0	/	500	/	/
	氨氮		8.52	8.84	8.63	8.66	/	45	/	
	总磷		2.44	2.05	2.35	2.28	/	8	/	
	悬浮物		12	16	18	15	/	400	/	
	化学需氧量	12月13日	87.2	76.8	73.4	79.1	/	500	/	
	氨氮		9.25	9.49	9.26	9.33	/	45	/	
	总磷		3.33	2.63	2.73	2.90	/	8	/	
	悬浮物		15	14	16	15	/	400	/	

表五、噪声及工况监测结果

噪声监测点 位布设（示意 图）监测结果	厂界环境噪声监测点位示意图：			
	注：▲厂界环境噪声监测点，共 4 个。			
厂界环境噪声监测结果表 dB(A)				
监测时间	监测点位	监测值 昼间	标准值 昼间	超标值 昼间
12.12	1#(东厂界)	56.2	65	0
	2#(北厂界)	54.5		0
	3#(西厂界)	57.3		0
	4#(南厂界)	56.8		0
12.13	1#(东厂界)	55.8	65	0
	2#(北厂界)	56.1		0
	3#(西厂界)	56.9		0
	4#(南厂界)	57.2		0
备注	12月12日，天气阴，风速<5m/s，12月13日，天气阴，风速<5m/s。			
监测工况 及必要的 原材料监 测结果	监测期间，常州晶海工程机械有限公司生产正常（具体产能情况说明见附件），符合验收监测要求。			

六、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

该项目产生的危废: 清洗废液 (0.8t/a) 由企业收集后, 厂区内暂存。

该项目产生的一般固废: 不合格品 (3t/a) 由供应商回收, 收集的粉尘 (0.8595t/a), 外卖综合利用; 生活垃圾 (2.5t/a) 由环卫部门处理。

固体废物均合理处置, 处置率 100%, 不直接排向外环境, 对周围环境无直接影响。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

无

环保管理制度及人员责任分工:

无

监测手段及人员配置:

无监测手段

应急计划:

无

存在的问题:

无

其它:

无

表七、验收监测结论及建议

一、验收监测结论:

1、项目概况

常州晶海工程机械有限公司位于常州市新北区黄河西路 279 号第 10 幢厂房，该企业是韩国 MSB 株式会社注册成立的一家韩资企业，主要经营破碎机、叉车、挖掘机及其配套部件。

常州晶海工程机械有限公司投资 7 万美元租赁厂房等，总建筑面积 3559.03m²。目前，该企业形成年产破碎机 1000 台的生产能力。

常州晶海工程机械有限公司委托江苏久力环境工程有限公司于 2016 年 8 月 22 日编制完成了《常州晶海工程机械有限公司破碎机生产技改项目环境影响报告表》，并于 2016 年 9 月 18 日获得常州市新北区环境保护局的批复意见。

本项目职工 20 人，年工作时间 250 天，8 小时一班制。本项目以生产车间边界外扩 50 米设置为卫生防护距离：目前该范围内无居民、学校、医院等敏感点；该企业生活污水排口、雨水排口和危废暂存区设置环保标识。

监测期间，常州晶海工程机械有限公司生产正常（具体产能情况说明见附件），符合验收监测要求。

2、废水：经监测，2016 年 12 月 12 日-13 日常州晶海工程机械有限公司生活污水总排放口排放水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 等级标准的标准。

续表七、验收监测结论及建议

3、废气：经监测，2016年12月12日-13日该项目无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值的要求。

4、噪声：经监测，2016年12月12日-13日该项目工业企业厂界环境噪声1#、2#、3#、4#点昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值规定。

5、固体废物：清洗废液（0.8t/a）由企业收集后，厂区内暂存；不合格品（3t/a）由供应商回收，收集的粉尘（0.8595t/a），外卖综合利用；生活垃圾（2.5t/a）由环卫部门处理。

6、总量控制：该企业污水接管口尚未安装流量计，因此无法准确核算其污水排放总量，故暂根据环评批复核定的水量最大值和实际员工数进行估算：目前企业实际共有员工20人，人均生活用水按100L/人·天计算，全年工作250天，则职工用水量为500t/a，排污系数取80%，则生活污水产量为400t/a，符合环评批复要求。具体污染物排放总量见下表：

污染源	污染物	环评/批复内容	实际核算总量
废水	总量	400	400
备注	单位：t/a		

7、总结论：本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能与环评一致；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求；经核实，卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。

综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

续表七、验收监测结论及建议

二、建议

无

三、附件

1、《常州晶海工程机械有限公司破碎机生产技改项目环境影响报告表审批意见》（常州市新北区环境保护局，常新环表[2016]176号，2016年9月18日）；

2、污水处理协议；

3、危险废物暂存承诺书；

4、验收报告表编制人员资质证书；

5、企业验收期间产能说明；

6、厂方提供的相关资料。