



161012050618

# 建设项目环保设施竣工 验收监测表

(2016)苏测(验)字第(1204)号

项目名称: 江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司  
电力电缆连接件和 GIL 扩产项目(部分验收)

委托单位: 江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2016年12月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：蒋国洲

报告编写：蒋国洲

一 审：施行

二 审：张键

签 发：何志勤

现场监测负责人：蒋国洲

参 加 人 员：黄刚、陆飞、李慧君、徐丹、胥旭晔等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司电力电缆连接件和 GIL 扩产项目（部分验收）				
建设单位名称	江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司				
建设项目主管部门	溧阳市环境保护局				
建设项目性质	新建 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 迁建 其他（划 <input checked="" type="checkbox"/> ）				
主要产品名称	中低压电缆连接件	高压超高压电缆连接件	接地箱	超特高压 GIL 套管	超特高压 GIL 线路
设计生产能力	15600 套/年	3900 套/年	1815 只/年	18 只/年	1500 米/年
实际生产能力	与设计生产能力一致				
环评时间	2015 年 9 月		开工日期	/	
投产时间	已投产		现场监测时间	2016.12.04-12.05	
环评报告表审批部门	溧阳市环境保护局		环评报告表编制单位	苏州科太环境技术有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	29610 万元	环保投资总概算	260 万元	比例	0.88%
实际总投资	10000 万元	环保投资总概算	100 万元	比例	10%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令);</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令, 2001 年 12 月);</p> <p>3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》(江苏省环境保护局, 苏环控[2000]48 号);</p> <p>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环管[97]122 号);</p> <p>5、《江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司电力电缆连接件和 GIL 扩产项目环境影响报告表》(苏州科太环境技术有限公司, 2015 年 9 月);</p> <p>6、《江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司电力电缆连接件和 GIL 扩产项目环境影响报告表的审批意见》(溧阳市环境保护局, 溧环表复[2015]134 号, 2015 年 10 月 20 日);</p> <p>7、《江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司电力电缆连接件和 GIL 扩产项目(部分验收)验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司, 2016 年 12 月 1 日);</p>				

续表一

验收监测标准标  
号、级别

### 1、污水

项目生活污水和清洗废水一起接管进溧阳市第二污水处理厂集中处理。具体污染物接管标准见下表:

污染物	接管浓度标准限值(mg/L)	接管标准
化学需氧量	500	溧阳市第二污水处理厂接管标准
悬浮物	400	
氨氮	45	
总氮	55	
总磷	6	
石油类	20	
阴离子表面活性剂	20	

### 2、废气

项目擦洗、切削液受热、焊接、打磨过程中产生废气无组织排放,喷砂过程产生废气经设备自带脉冲袋式除尘器处理后无组织排放。废气污染物排放标准见下表:

污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	依据
颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中无组织浓度限值标准
非甲烷总烃	4.0	
乙醇	/	无相关评价标准

### 3、噪声

该项目噪声主要为生产设备运行产生的噪声,东、西、南、北昼间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,即昼间≤65dB(A)。

### 4、总量控制

类别	污染物	环评批复总量(t/a)
废水	污水量	3683
	化学需氧量	1.278
	悬浮物	1.082
	氨氮	0.086
	总氮	0.121
	总磷	0.010
	石油类	0.005
	阴离子表面活性剂	0.002

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

一、建设项目概况

江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司成立于 2004 年，位于溧阳市天目湖工业集中区，现于江苏中关村科技产业园建设电力电缆连接件和 GIL 扩产项目，目前生产规模为年产中低压电缆连接件 15600 套、高压超高压电缆连接件 3900 套、接地箱 1815 只、超特高压 GIL 套管 18 只、超特高压 GIL 线路 1500 米。

江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司于 2015 年 9 月委托苏州科太环境技术有限公司编制了《江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司电力电缆连接件和 GIL 扩产项目环境影响报告表》，并于 2015 年 10 月 20 日取得了溧阳市环保局的批复（溧环表复[2015]134 号）。

目前该项目预制橡胶件、环氧件、超特高压 GIL 套管、绝缘体新厂区暂未投入生产，目前只在原厂区生产，故本次属于部分验收。

该项目现有员工 60 人，采取一班制生产，8 小时/班，300 天/年。

该项目卫生防护距离为以生产车间无组织排放源向四周 100m 范围，目前在此范围内无居民等环境敏感保护目标。

续表二

1、原有项目环保手续履行情况

表 2-1 原有项目环保手续履行情况汇总表

序号	项目名称	产品产能	环评批复时间	验收批复时间	实际建设情况
1	江苏安靠超高压电缆有限公司建设超特高压智能地下输电研究中心项目	电缆连接件 5060 套/年	2011.03.24	2013.06.03	一致
2	扩建超、特高压地下输电系统研发及关键部件产业化项目	超、也高压电缆连接件 1500 套/年、500kv 及以上超特高压套管 54 套/年、500kV 及以上气体绝缘金属封闭母线 (GIL) 15 公里/年	2012.10.10	2014.06.12	一致
3	电力电缆连接件和 GIL 扩建项目	年产中低压电缆连接件 15600 套、高压超高压电缆连接件 3900 套、接地箱 1815 只、超特高压 GIL 套管 18 只、超特高压 GIL 线路 1500 米	2014.10.26	未建设	一致

2、项目产品规模及主要建设内容见表 2-2、表 2-3

表 2-1 产品规模及主要建设内容

类别	环评/批复内容	实际内容	
建设内容	年产中低压电缆连接件 15600 套、高压超高压电缆连接件 3900 套、接地箱 1815 只、超特高压 GIL 套管 18 只、超特高压 GIL 线路 1500 米	一致	
环保工程	废水处理	项目生活污水和清洗废水一起接管进溧阳市第二污水处理厂集中处理。	一致
	废气处理	项目擦洗、固化、切削液受热、焊接、打磨、涂抹偶联剂过程中产生废气无组织排放，喷砂过程产生废气经设备自带脉冲袋式除尘器处理后无组织排放。	项目目前暂无固化、涂抹偶联剂工段，故暂未废气产生。
	噪声处理	项目厂界噪声主要为生产设备运行产生的噪声，采用消声、减振的措施，并利用厂房隔声等措施降噪。	一致
	固废处理	废料、废砂纸、废边角料、不合格品、包装袋外卖综合利用，焊渣、废石英砂、除尘灰综合处理，废无尘纸、废切削液委托有资质单位处理，生活垃圾环卫清运。	废无尘纸厂区暂存，其余一致

续表二

表 2-3 设备清单

类别	名称	环评批复数量 (台套)	实际数量 (台套)
生产	液压卷板机	2	1
	数控车床	13	2
	普通车床	16	4
	加工中心	8	4
	锯床	4	1
	液压机	2	1
	落地机床	2	1
	卧式铣床	6	5
	摇臂钻床	4	3
	立式铣床	4	0
	卧式加工中心	2	1
	数控钻攻中心	2	1
	大型数控剪折机	2	1
	大型数控折板机	2	1
	大型数控弯管机	2	1
	数控落地镗铣床	1	一致
	液压摆式卷板机	1	一致
	单面高速铣边机	1	一致
	打磨室	1	一致
	抛丸清理机	1	一致
	焊接机器人	4	一致
	焊机	40	20
	变极性焊机	2	一致
	合模机	56	0
	注胶机	11	0
	橡胶注射机	7	0
	橡胶注射成型机	2	0
	橡胶硫化烘箱	20	0
	橡胶固化烘箱	10	0
	环氧真空浇注系统	7	0
	原材料烘箱	8	4
	嵌件烘箱	4	4
	环氧固化箱	90	0
	高温烧结箱	2	0
	喷砂机	6	3
	超声波清洗机	4	2
静压机	4	0	
计算机控制玻璃钢和缠绕机	4	0	

续表二

续表 2-3			
类别	名称	环评批复数量 (台套)	实际数量 (台套)
生产	缠绕固化烘箱	8	0
	胶装烘箱	4	0
	半自动带卧式锯床	2	1
	热风烘箱	6	0
检测	串联谐振试验系统	2	0
	工频串联谐振体统设备	1	一致
	冲击电压发生器成套试验装置	2	1
	SF6 试验变压器	2	1
	局部放电测量仪	2	1
	X 射线实时成像检测系统	2	1
	热老化试验箱	8	0
	高低温交变试验箱	2	0
	氦质谱检漏仪	4	1
	内窥镜	2	0
	电缆故障定位仪	3	0
	SF6 充气车	3	0
	定量检漏仪	4	0
	SF6 气体检漏仪	1	0
	三坐标检漏仪	2	1
	电力增容用变压器及开关柜	2	0
	100T 压钳	20	0
	200T 压钳	10	0
	敷缆机	80	0
	封闭式试验变压器	1	一致
	低压直流发电机组	1	一致
	微水测量仪	1	0
	多通道数字式局部放电综合分析仪	3	0
	高低温拉力试验机	1	0
	电液伺服拉弯扭组合疲劳试验机	1	0
	弹簧试验机	1	0
	万能试验机	1	0
	高压绝缘电阻测试仪	1	0
	智能微水测试仪	2	0
	智能介损仪	1	0
	100KV 电压击穿仪	1	0
	傅立叶红外光谱仪	1	0
	橡胶热膨胀系数测试仪	1	0
	热传导系数测试仪	1	0
电缆导体加热控制系统设备	1	0	



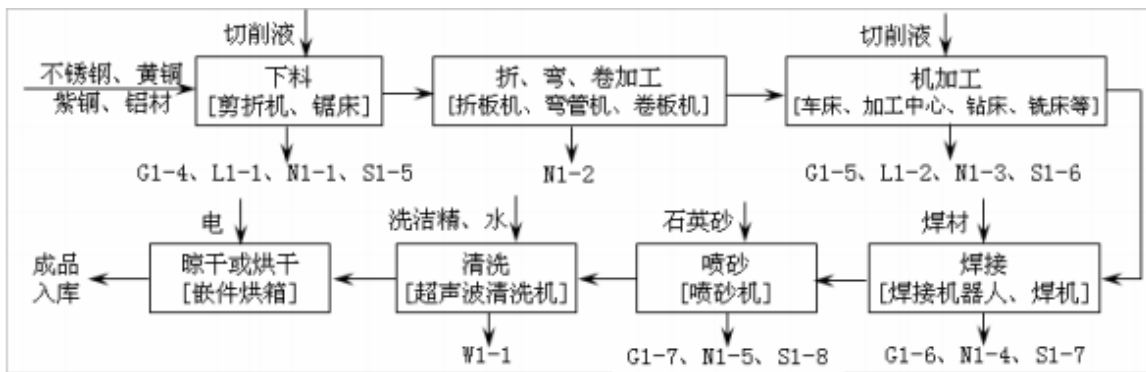
续表二

二、生产工艺流程

1、电力电缆连接件生产工艺

预制橡胶件、环氧件新厂区暂未投入生产，目前只在原厂区生产，故本次不做验收。

(1) 金属加工件生产工艺流程：



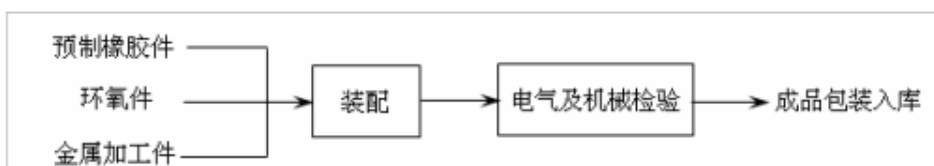
说明：验收期间该项目生产工艺流程与环评及批复一致。

工艺流程简述：

主要为金属嵌件及接地箱等金属制品制造。

外购不锈钢、黄铜、紫铜和铝材通过大型数控剪折机、各类锯床等下料，用折板机、数控弯管机、液压卷板机对金属材料进行折、弯、卷等加工，再用各类车床、加工中心、钻床和铣床进行机加工，然后根据需要将加工好的材料用焊接机器人、焊机采用钎焊方式将其焊接在一起，嵌件需送至喷砂过程进行表面处理，以提高工件表面清洁度，本项目以压缩空气为动力，形成高速喷射束见石英砂高速喷射到工件表面达到处理效果，然后送至清洗工段，用洗洁精（不含氮、磷）人工擦拭清除表面的油类，并用水枪清洗干净，然后根据工件精密程度要求的不同，采用晾干或者是嵌件烘箱烘干进行干燥处理。

(2) 电缆连接件制作流程：



续表二

说明：验收期间该项目生产工艺流程与环评及批复一致。

工艺流程简述：

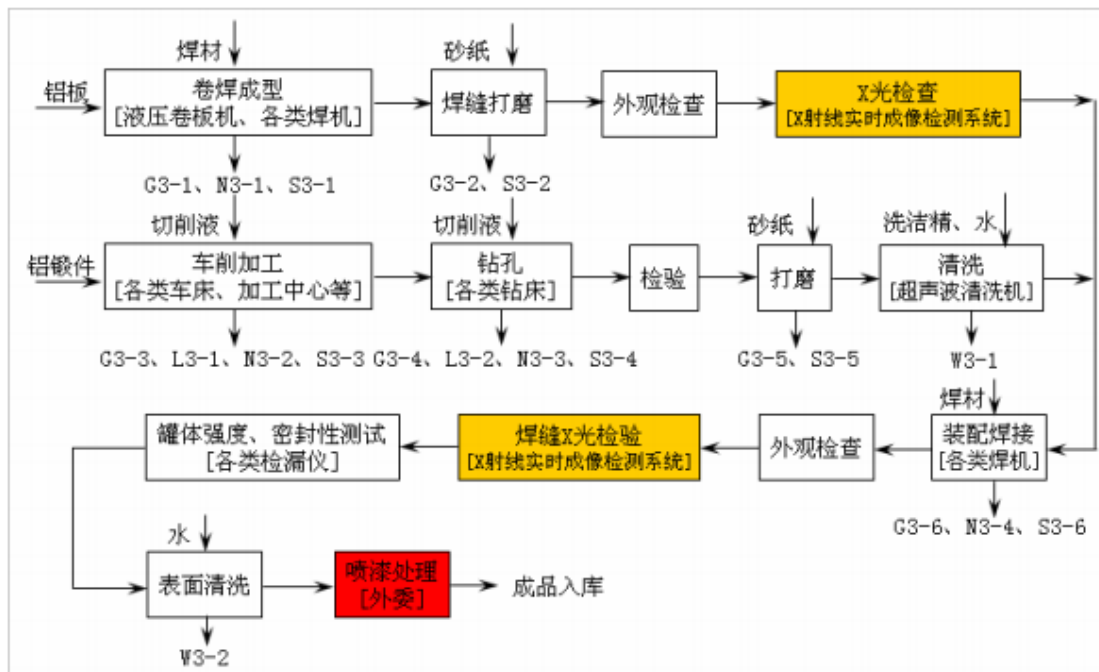
加工好的预制橡胶件、环氧件、金属加工件进行装配，通过电气及机械检验后得到电力电缆连接件，包装入库。

## 2、GIL 生产

超特高压 GIL 套管新厂区暂未投入生产，目前只在原厂区生产，故本次不做验收。

(1) 超特高压 GIL 线路制作工艺：

### ①罐体生产工艺流程



说明：验收期间该项目生产工艺流程与环评及批复一致。

X 光检查如涉及放射性同位素和电磁辐射的设施另行申报，本次验收不涉及放射性同位素和电磁辐射的评价。

工艺流程简述：

铝板加工：铝板经液压卷板机卷起后经焊接机器人、焊机焊接成圆形筒体，检查焊接外观质量，有不平整及有焊接处需将其打磨平整，筒体经整体外观检查、X 光检查合格后入库待用。

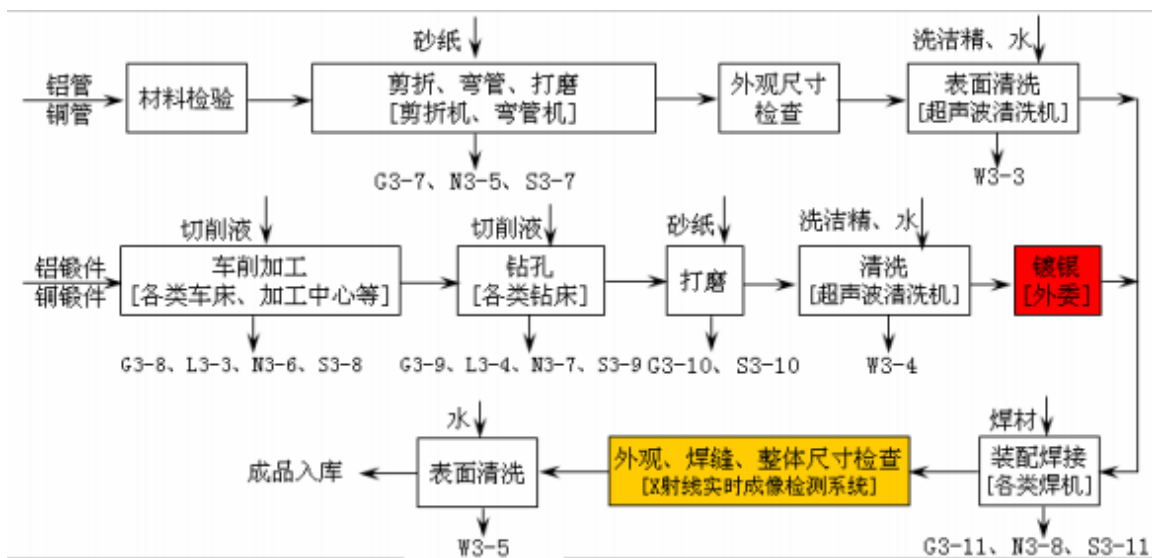
铝锻件加工：通过车削加工使铝锻件表面平整光滑，根据设计图纸在

续表二

相应位置对铝锻件钻孔加工，尺寸检验合格后用砂纸将表面毛刺打磨平整，用洗洁精（不含氮、磷）清除其表面油污，清水清洗干净，成品入库待用。

装配：将铝板加工成的圆形筒体与铝锻件加工成的法兰焊接装配，经过外观检查、焊缝 X 光检验、罐体强度及密封测试合格后用清水将罐体清洗干净，外委喷漆处理后成品入库。

②罐体生产工艺流程



说明：验收期间该项目生产工艺流程与环评及批复一致。

X 光检查如涉及放射性同位素和电磁辐射的设施另行申报，本次验收不涉及放射性同位素和电磁辐射的评价。

工艺流程简述：

管加工：外购铝管、铜管经过弯管、剪折机加工成所需要的长度及弯曲角度并用砂纸打磨，经外观尺寸检查合格后用水清洗将表面打磨的杂质清洗干净。

锻件加工：铜、铝锻件经车削、钻孔等机加工后，用砂纸对表面的毛刺做打磨处理，用洗洁精水（不含氮、磷）将其表面油污去除，清洗后委外对其表面镀银，镀银后运回原厂。

将处理好的管件与锻件焊接装配，对外观、焊缝、整体尺寸检查合格后用清水清洗干净。

续表二

③绝缘体生产工艺流程

绝缘体新厂区暂未投入生产，目前只在原厂区生产，故本次不做验收。

④超特高压 GIL 线路制造工艺流程



说明：验收期间该项目生产工艺流程与环评及批复一致。

工艺流程简述：

加工好的罐体、绝缘体、导体、套管装配后通过电气及机械检验，拆分后用无尘纸沾取酒精擦洗各部件去除表面灰尘，包装入库。

三、主要产污环节

1、废水：项目生活污水和清洗废水一起接管进溧阳市第二污水处理厂集中处理。

2、废气：项目擦洗、切削液受热、焊接、打磨过程中产生废气无组织排放，喷砂过程产生废气经设备自带脉冲袋式除尘器处理后无组织排放。

3、噪声：项目厂界噪声主要为生产设备运行产生的噪声，采用消声、减振的措施，并利用厂房隔声等措施降噪。

4、固体废物：废料、废砂纸、废边角料、不合格品、包装袋外卖综合利用，焊渣、废石英砂、除尘灰综合处理，废无尘纸厂区暂存，废切削液委托有资质单位处理，生活垃圾环卫清运。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：  
 根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废水	污水总排口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、石油类、阴离子表面活性剂	/	接入溧阳市第二污水处理厂处理	1 个排口，每天监测 3 次，连续监测 2 天
废气	擦洗	乙醇	/	无组织排放	上风向 1 个点，下风向 3 个点，每天监测 3 次，连续监测 2 天
	切削液受热	非甲烷总烃	/		
	焊接、打磨	颗粒物	/		
	喷砂	颗粒物	设备自带脉冲袋式除尘器		
噪声	生产设备	采用消声、减振的措施，并利用厂房隔声	持续排放	东、西、南、北厂界各设一个监测点，昼间监测 1 次，连续监测 2 天	
固废	废料	外卖综合处理	/	环境管理检查	
	废砂纸	外卖综合处理			
	废边角料	外售综合处理			
	不合格品	外售综合处理			
	包装袋	外售综合处理			
	焊渣	综合处理			
	废石英砂	综合处理			
	除尘灰	综合处理			
	废无尘纸	厂区暂存			
	废切削液	委托有资质单位处理			
生活垃圾	环卫清运				

续表三

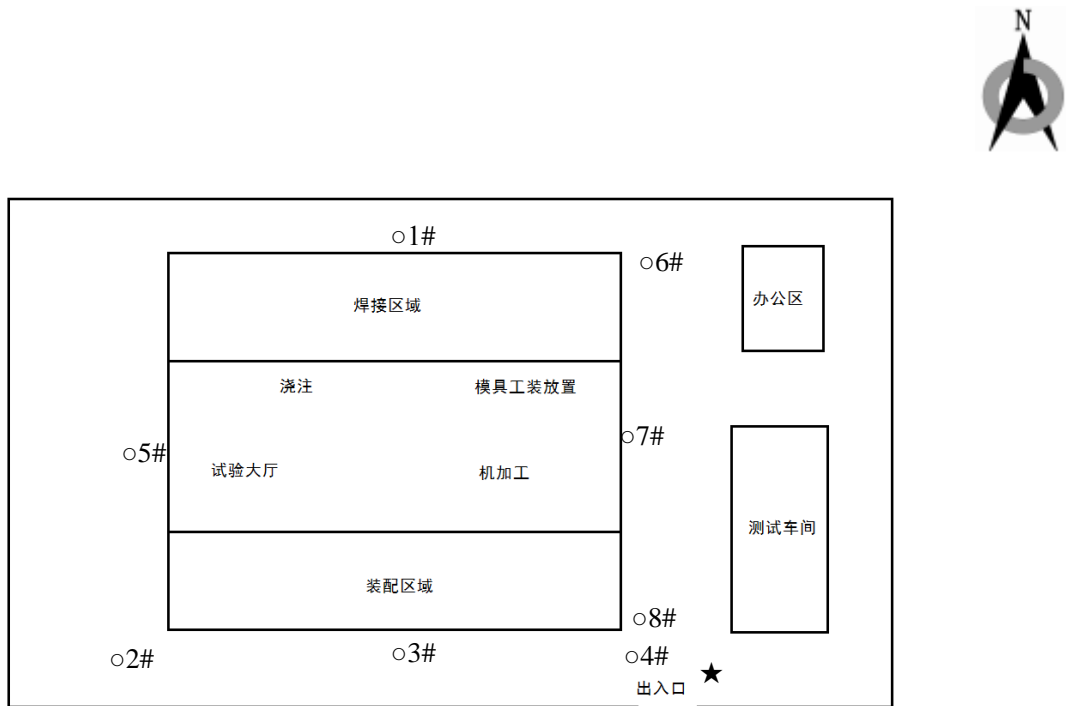
监测项目污染因子监测分析方法见表 3-2。

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》GB11914-1989
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB11901-1989
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ636-2012
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB11893-1989
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ637-2012
	阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》GB 7494-1987
废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T15432 - 1995
	乙醇	工作场所空气有毒物质测定 醇类化合物 GBZ/T 160.48-2007
	非甲烷总烃	气相色谱法《空气和废气监测分析方法》国家环保总局 2003 年 (第四版增补版) 6.1.5.1

续表三

废气监测点位示意图:



说明: 验收期间该项目厂区平面布置图与环评及批复一致。

注:

★为污水排放口监测点;

○1#、○2#、○3#、○4#为12月4日无组织废气排放监测点;

○5#、○6#、○7#、○8#为12月5日无组织废气排放监测点;

2016年12月4日, 天气晴, 风向为北, 风速<5m/s;

2016年12月5日, 天气晴, 风向为西, 风速<5m/s;

续表三

卫生防护距离示意图：

该项目卫生防护距离为以生产车间无组织排放源向四周 100m 范围，目前在此范围内无居民等环境敏感保护目标。



说明：验收期间该项目卫生防护距离图与环评及批复一致。



表四、废气监测结果

废气来源	监测日期	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	参照标准 (mg/m <sup>3</sup> )	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	12月4日	颗粒物	1#	0.210	0.210	0.210	0.210	/	/	1.1#、5#点为参照点，不作限值要求；
			2#	0.210	0.175	0.228	0.228	1.0	/	
			3#	0.193	0.193	0.245	0.245		/	
			4#	0.193	0.228	0.193	0.228		/	
	12月5日		5#	0.141	0.194	0.176	0.194	/	/	
			6#	0.176	0.211	0.176	0.211	1.0	/	
			7#	0.176	0.123	0.211	0.211		/	
			8#	0.176	0.176	0.194	0.194		/	

续表四、废气监测结果

废气来源	监测日期	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				执行标准	参照标准	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	12月4日	乙醇	1#	ND	ND	ND	ND	/	/	1.1#、5#点为参照点，不作限值要求； 2.“ND”表示浓度未检出； 3.乙醇最低检出浓度为 1.3mg/m <sup>3</sup> 4.乙醇无相关评价标准
			2#	ND	ND	ND	ND	/	/	
			3#	ND	ND	ND	ND	/	/	
			4#	ND	ND	ND	ND	/	/	
	12月5日		5#	ND	ND	ND	ND	/	/	
			6#	ND	ND	ND	ND	/	/	
			7#	ND	ND	ND	ND	/	/	
			8#	ND	ND	ND	ND	/	/	

续表四、废气监测结果

废气来源	监测日期	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				执行标准	参照标准	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	12月4日	非甲烷总烃	1#	0.679	0.714	0.732	0.732	/	/	1.1#、5#点为参照点，不作限值要求；
			2#	0.768	0.871	0.866	0.871	4.0	/	
			3#	0.893	0.936	0.764	0.936		/	
			4#	0.752	1.40	1.24	1.40		/	
	12月5日		5#	0.890	0.776	0.724	0.890		/	
			6#	0.888	0.784	0.777	0.888	4.0	/	
			7#	0.990	0.992	0.964	0.992		/	
			8#	1.04	0.860	0.952	1.04		/	

续表四、废水监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				处理效率 (%)	执行标准标准值 (mg/L)	参照标准标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	均值或范围				
污水总排口	化学需氧量	12月4日	208	213	233	218	/	500	/	1. “ND”表示浓度未检出,悬浮物最低检出浓度为4mg/L
	悬浮物		ND	ND	ND	/	/	400	/	
	氨氮		0.165	0.153	0.176	0.165	/	45	/	
	总磷		0.022	0.025	0.021	0.023	/	6	/	
	总氮		3.92	4.32	4.27	4.17	/	55	/	
	石油类		0.48	0.45	0.50	0.48	/	20	/	
	阴离子表面活性剂		0.171	0.125	0.131	0.142	/	20	/	
	化学需氧量	12月5日	200	241	226	222	/	500	/	
	悬浮物		ND	ND	ND	/	/	400	/	
	氨氮		0.182	0.176	0.159	0.172	/	45	/	
	总磷		0.016	0.021	0.025	0.021	/	6	/	
	总氮		5.91	5.76	4.60	5.42	/	55	/	
	石油类		0.51	0.54	0.49	0.51	/	20	/	
	阴离子表面活性剂		0.101	0.094	0.085	0.093	/	20	/	

表五、噪声及工况监测结果

噪声监测 点位布设 (示意图) 监测结果	厂界环境噪声监测点位示意图:							
	注: ▲厂界环境噪声监测点, 共 4 个。							
厂界环境噪声监测结果表 <span style="float: right;">dB(A)</span>								
监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标值		
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
12.04	1#(东厂界)	60.5	/	65	/	0	/	
	2#(北厂界)	58.8	/			0	/	
	3#(西厂界)	60.0	/			0	/	
	4#(南厂界)	60.1	/			0	/	
12.05	1#(东厂界)	59.7	/			0	/	
	2#(北厂界)	57.6	/			0	/	
	3#(西厂界)	60.2	/			0	/	
	4#(南厂界)	59.9	/			0	/	
备注	2016年12月4日, 天气晴, 风速<5m/s; 2016年12月5日, 天气晴, 风速<5m/s;							
监测工况及必要的原材料监测结果	监测期间, 江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司电力电缆连接件和 GIL 扩产项目实际生产能力达到设计生产能力的 75%, 符合验收监测的要求。具体见生产情况说明。							

表六、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

废料、废砂纸、废边角料、不合格品、包装袋外卖综合利用, 焊渣、废石英砂、除尘灰综合处理, 废无尘纸厂区暂存, 废切削液委托有资质单位处理, 生活垃圾环卫清运。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

依托现有绿化

环保管理制度及人员责任分工:

有专职环保人员及环保管理制度

监测手段及人员配置:

无监测分析能力

应急计划:

无

存在的问题:

污水排口未设置环保标志牌

其它:

无

## 表七、验收监测结论及建议

### 一、验收监测结论:

#### 1、项目概况

江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司成立于 2004 年，位于溧阳市天目湖工业集中区，现于江苏中关村科技产业园建设电力电缆连接件和 GIL 扩产项目，目前生产规模为年产中低压电缆连接件 15600 套、高压超高压电缆连接件 3900 套、接地箱 1815 只、超特高压 GIL 套管 18 只、超特高压 GIL 线路 1500 米。

江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司于 2015 年 9 月委托苏州科太环境技术有限公司编制了《江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司电力电缆连接件和 GIL 扩产项目环境影响报告表》，并于 2015 年 10 月 20 日取得了溧阳市环保局的批复（溧环表复[2015]134 号）。

目前该项目预制橡胶件、环氧件、超特高压 GIL 套管、绝缘体新厂区暂未投入生产，目前只在原厂区生产，故本次属于部分验收。

该项目现有员工 60 人，采取一班制生产，8 小时/班，300 天/年。

该项目卫生防护距离为以生产车间无组织排放源向四周 100m 范围，目前在此范围内无居民等环境敏感保护目标。

监测期间，江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司电力电缆连接件和 GIL 扩产项目实际生产能力达到设计生产能力的 75%，符合验收监测的要求。具体见生产情况说明。

2016 年 12 月 4 日，天气晴，风向为北，风速<5m/s;

2016 年 12 月 5 日，天气晴，风向为西，风速<5m/s;

2、污水：经监测，2016 年 12 月 4 日、5 日污水总排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、石油类、阴离子表面活性剂排放浓度均符合溧阳市第二污水处理厂接管标准;

3、废气：经监测，2016 年 12 月 4 日、5 日无组织废气颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织标准限值要求。乙醇无相关评价标准，不作评价。

续表七、验收监测结论及建议

4、噪声：经监测，2016年12月4日、5日东、西、南、北昼间厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ 。

5、固体废物：废料、废砂纸、废边角料、不合格品、包装袋外卖综合利用，焊渣、废石英砂、除尘灰综合处理，废无尘纸厂区暂存，废切削液委托有资质单位处理，生活垃圾环卫清运。

6、总量控制：根据现场勘查，企业暂未安装流量计。本项目现有员工60人，年工作300天，用水量以0.12t/d计，则用水量为2160t/a，产污率以0.8计，则生活污水产生量为1728t/a。项目清洗废水产生量227t/a。具体污染物排放总量见下表：

类别	污染物	环评批复总量 (t/a)	实际核算总量 (t/a)
废水	污水量	3683	1955
	化学需氧量	1.278	0.430
	悬浮物	1.082	/
	氨氮	0.086	$3.29 \times 10^{-4}$
	总氮	0.121	$9.38 \times 10^{-3}$
	总磷	0.010	$4.24 \times 10^{-5}$
	石油类	0.005	$9.68 \times 10^{-4}$
	阴离子表面活性剂	0.002	$2.30 \times 10^{-4}$
备注	1、悬浮物浓度未检出，不参与总量核算		

二、建议

- 1、尽快在污水排口、危废区设置环保标识牌；
- 2、待后期未投产工段投入生产，需重新申请验收。

三、附件

- 1、《江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司电力电缆连接件和GIL扩产项目环境影响报告表的审批意见》（溧阳市环境保护局，溧环表复[2015]134号，2015年10月20日）；
- 2、验收报告表编制人员资质证书；
- 3、污水接管证明；
- 4、危废处置合同及暂存承诺书；
- 5、厂方提供的相关资料。