



161012050618

建设项目环保设施竣工 验收监测表

(2016)苏测(验)字第(1140)号

项目名称: 常州现代液压机器有限公司
电镀行业整治提升项目

委托单位: 常州现代液压机器有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2016 年 12 月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：李游

报告编写：李游

一 审：杨晶

二 审：张键

签 发：何志勤

现场监测负责人：李游

参 加 人 员：姜建伶、张盛、毛品梅、陆飞、李慧君等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	常州现代液压机器有限公司电镀行业整治提升项目		
建设单位名称	常州现代液压机器有限公司		
建设项目主管部门	常州市新北区环境保护局		
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input checked="" type="checkbox"/> (划√)		
设计建设内容	新建 1 套雨水处理设备、1 套含铬废水浓缩液处理设备、1 套铬酸雾净化处理设施		
实际建设内容	与设计建设内容一致		
开工建设日期	2007 年 3 月	投入生产日期	2008 年 3 月
环境监测单位	常州苏测环境检测有限公司	现场监测时间	2016.11.30-12.1
环保设施设计单位	常州常大创业环保科技有限公司	环境监理单位	江苏圣泰环境科技股份有限公司
投资总概算	70.5 万元	环保总投资	69 万元
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令);</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月);</p> <p>3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》(江苏省环境保护局,苏环控[2000]48 号);</p> <p>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,苏环管[97]122 号);</p> <p>5、《常州现代液压机器有限公司新建年产伺服液压装置 45000 套、伺服液压装置的相关部件 12000 套项目环境影响报告书》(常州市环境保护研究所,2007 年 2 月);</p> <p>6、《关于常州现代液压机器有限公司新建年产伺服液压装置 45000 套、伺服液压装置的相关部件 12000 套项目环境影响报告书的批复》(常州市环境保护局,常环管[2007]24 号,2007 年 3 月);</p>		

续表一

验收监测依据	<p>7、《关于常州现代液压机器有限公司新建年产伺服液压装置 45000 套、伺服液压装置的相关部件 12000 套（部分建成）项目竣工环境保护验收意见的函》（常州市环境保护局，常环验[2015]9 号，2015 年 2 月）；</p> <p>8、《常州市新北区人民政府关于进一步开展全区电镀企业综合整治的通知》（常州市新北区人民政府，常新政[2014]168 号，2014 年 12 月）；</p> <p>9、《常州现代液压机器有限公司电镀行业整治提升方案》（常州常大环保科技有限公司，2015 年 12 月）；</p> <p>10、《常州现代液压机器有限公司电镀行业整治提升项目环境监理报告》（江苏圣泰环境科技股份有限公司，2016 年 9 月）；</p> <p>11、《常州现代液压机器有限公司电镀行业整治提升项目环境保护竣工验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2016 年 11 月 24 日）。</p>
--------	---

续表一

验收监测 标准标号、 级别	1.污水:				
	该厂区实行“雨污分流”制，雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网，初期雨水经雨水收集池收集后进入厂内雨水处理设施处置后回用于厂区绿化；废水主要为生活污水及含铬废水，生活污水全部进入市政污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理；含铬废水经厂内浓缩装置处置，冷凝水回用于电镀生产，剩余少量浓缩液厂内暂存。废水具体排放标准见下表:				
	污染物	接管浓度标准限值 (mg/L)			标准来源
	pH 值	6.5~9.5 (无量纲)			《污水排入城市下水道水质标准》 (CJ343-2010) 表 1 中 B 级标准
	化学需氧量	500			
	悬浮物	400			
	氨氮	45			
	总磷	8			
	总氮	70			
	总铬	1.5			
六价铬	0.5				
备注: 初期雨水处理后回用于厂区绿化, 回用水无相关评价标准。					
2.废气					
该项目电镀工艺产生的废气(硫酸雾、铬酸雾)经集气罩收集后通过净化塔装置处置, 于 1 根 15 米高排气筒排放; 未收集的电镀工艺废气无组织排放。硫酸雾、铬酸雾排放浓度执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008) 表 5 标准; 硫酸雾、铬酸雾排放速率执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放标准, 相关执行标准见下表。					
污染物	限值				标准来源
	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	
硫酸雾	30	15	1.5	1.2	电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008) 表 5 标准、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放标准
铬酸雾	0.05	15	0.008	0.006	

续表一

验收监测 标准标号、 级别	3.噪声				
	该项目东、南、西、北厂界昼夜间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。				
	监测对象	类别	昼间	夜间	执行标准
厂界噪声	3类	65dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 表1中3类标准	

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

一、建设项目概况

常州现代液压机器有限公司建于 2008 年,公司现占地面积 8 万平方米,拥有先进的整套自动化生产线,主要经营范围包括配套液压装置及其部件的生产、销售等。根据《常州市新北区人民政府关于进一步开展全区电镀企业综合整治的通知》（常州市新北区人民政府,常新政[2014]168 号,2014 年 12 月),常州现代液压机器有限公司投资 70.5 万元新增环保设施。该项目已改造完成,现已投入运行,申请验收监测。

本项目现有员工 120 人,目前采用两班制(每班 8 小时)生产,年工作 264 天。

项目产品规模及环保工程内容见表 2-1。

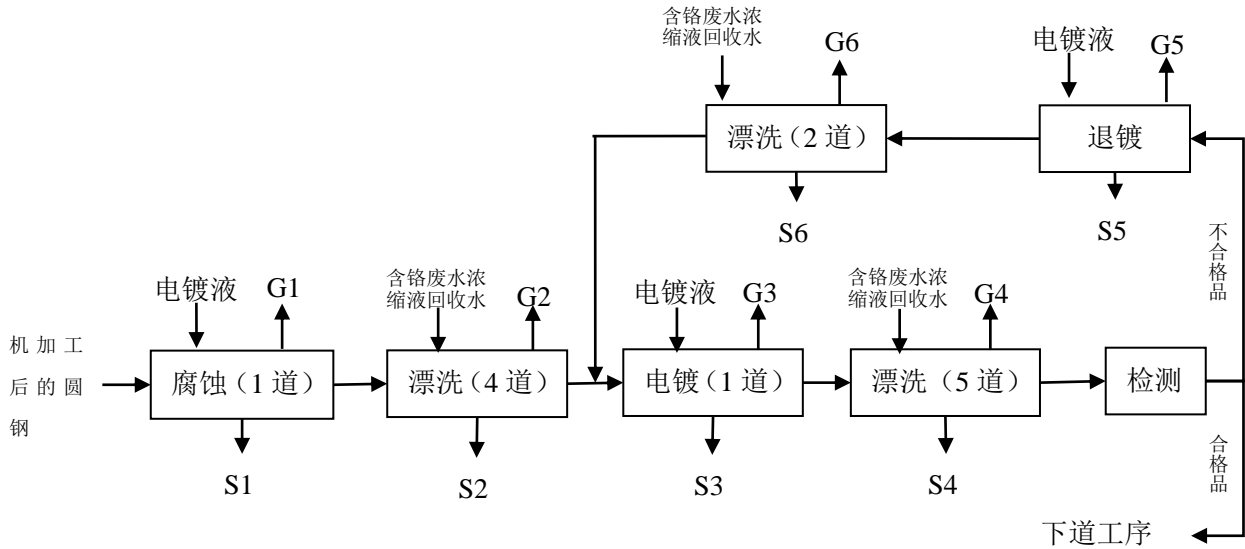
表 2-1 产品规模及环保工程

类别	监理报告内容	实际内容	
建设项目	新建 1 套雨水处理设备、1 套含铬废水浓缩液处理设备、1 套铬酸雾净化处理设施	一致	
环保工程	废水处理	该厂区实行“雨污分流”制,雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网,初期雨水经雨水收集池收集后进入厂内雨水处理设施处置后回用于厂区绿化;废水主要为生活污水及含铬废水,生活污水全部进入市政污水管网,最终排入常州市江边污水处理厂集中处理;含铬废水经厂内浓缩装置处置,冷凝水回用于电镀生产,剩余少量浓缩液厂内暂存。	一致
	废气处理	该项目电镀工艺产生的废气(硫酸雾、铬酸雾)经集气罩收集后通过净化塔装置处置,于 1 根 15 米高排气筒排放;未收集的电镀工艺废气无组织排放。	一致
	噪声处理	采用合理布局、减振、厂房隔声等措施降噪。	一致
	固废处理	依托原有固废堆场,含铬废液暂存危废仓库,含铬废渣委托有资质单位处置。	含铬废渣未产生(含铬废渣在镀槽内,产生量较少,目前无需清理),其它一致

续表二

二、生产工艺流程及产污环节

1. 电镀工艺流程图



说明：验收期间该生产工艺流程与环评一致。

工艺简述：

腐蚀：腐蚀药剂为电镀液，主要目的为通过对换阴阳电极使圆钢表面的部分金属层脱离，形成粗糙面以利于电镀层的附着；

电镀：采用槽镀的方法，以合金钉为阳极，镀件为阴极，在一定温度、pH值及电流条件下，将电镀液中的铬镀到其表面，使镀件达到不同的应力、硬度、拉伸强度、延伸性及柔韧性等要求；

退镀：退镀药剂为电镀液，通过对换阴阳电极使检测不合格品表面的电镀层脱离；

产污环节：

腐蚀清渣过程中有含铬废渣（S1）及酸性废气（G1）产生；腐蚀后道的漂洗废水清槽过程中含有含铬废液（S2）及酸性废气（G2）产生；在电镀液回收及清槽过程中有含铬废渣（S3）及酸性废气产生（G3）；在电镀后道漂洗废水清槽过程中有含铬废液（S4）及酸性废气（G4）产生；在退镀过程中有含铬废渣（S5）及酸性废气（G5）产生；在退镀后道的漂洗废水及清槽过程中有含铬废液（S6）及酸性废气（G6产生）。

续表二

2.废气、废水处理工艺

废水、废气处理工艺于《常州现代液压机器有限公司电镀行业整治提升方案》（常州常大环保科技有限公司，2015年12月）中体现，具体见附件。

三、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

（1）废水：该厂区实行“雨污分流”制，雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网，初期雨水经雨水收集池收集后进入厂内雨水处理设施处置后回用于厂区绿化；废水主要为生活污水及含铬废水，生活污水全部进入市政污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理；含铬废水经厂内浓缩装置处置，冷凝水回用于电镀生产，剩余少量浓缩液厂内暂存。

（2）废气：该项目电镀工艺产生的废气（硫酸雾、铬酸雾）经集气罩收集后通过净化塔装置处置，于1根15米高排气筒排放；未收集的电镀工艺废气无组织排放。

（3）噪声：本项目机械设备运行时产生噪声，采用合理布局、减振、厂房隔声等措施降噪。

（4）固体废物：含铬废液厂内暂存；含铬废渣未产生（含铬废渣在镀槽内，产生量较少，目前无需清理）。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1，监测分析方法见表 3-2。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

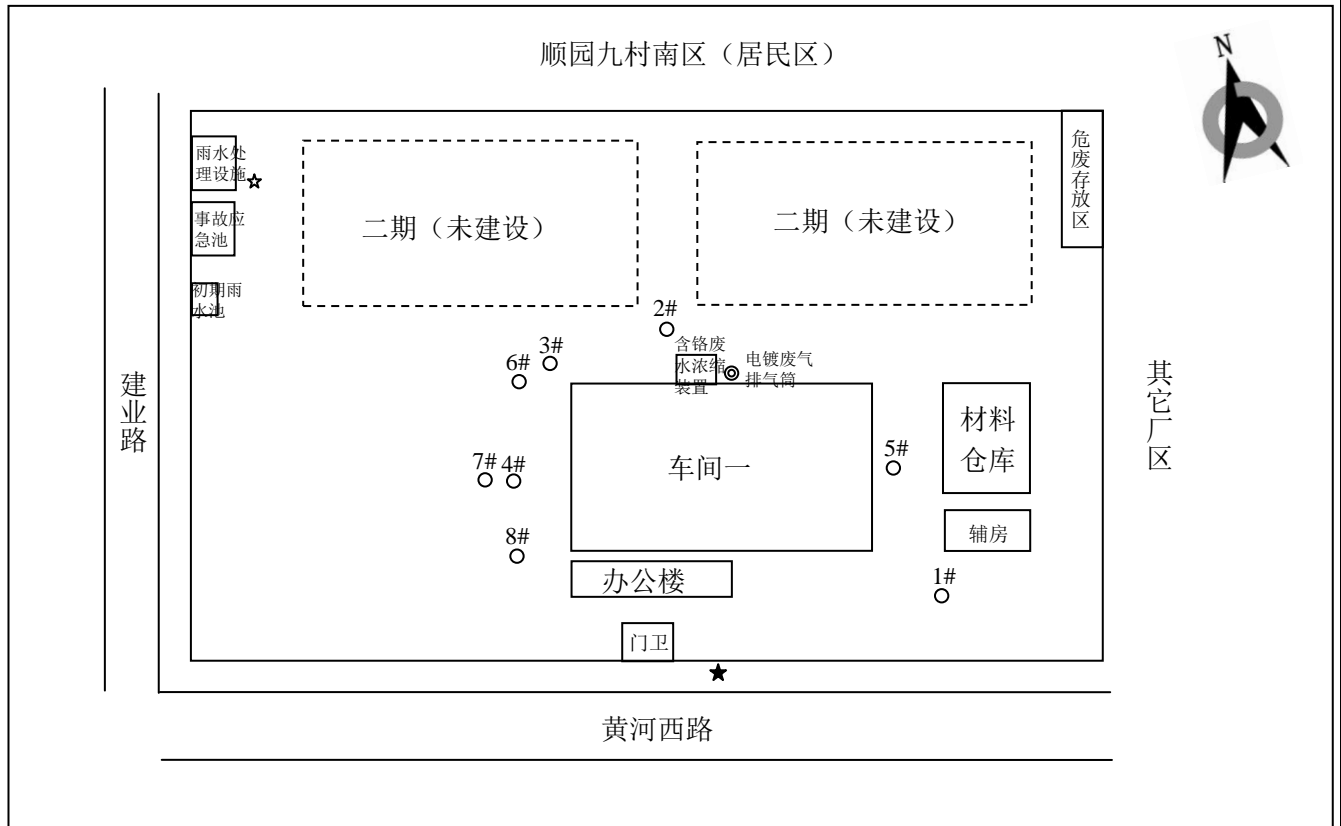
污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废气	电镀废气	硫酸雾、铬酸雾	净化塔	15m 高排气筒排放	1 个排口，每天监测 3 次，连续监测 2 天
				无组织废气	上风向 1 个点位、下风向 3 个点位，每天监测 3 次，连续监测 2 天
废水	生活污水	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、总氮、总铬、六价铬	/	进入市政污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理	1 个排口，每天监测 3 次，连续监测 2 天
	初期雨水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、	雨水处理设施	回用于厂区绿化	1 个排口，每天监测 3 次，连续监测 2 天
噪声	生产设备运行时产生噪声		采用合理布局、减振、厂房隔声等措施降噪	间断排放	东、西、南、北厂界各设 4 个监测点，昼夜间各监测 1 次，连续监测 2 天
固废	含铬废渣		厂内暂存	零排放	环境管理检查

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》(GB/T6920 - 1986)
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(GB11914-1989)
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB/T11901-1989)
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ 535-2009)
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB11893-1989)
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》(HJ636-2012)
	总铬	火焰原子吸收法(总铬的测定)(B)《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局(2002 年)
废气	六价铬	《水质六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法》(GB 7467 - 1987)
	硫酸雾	铬酸钡分光光度法《空气和废气监测分析方法》国家环保总局 2003 年(第四版增补版) 5.4.4.1
	铬酸雾	《固定污染源排气中铬酸雾的测定 二苯碳酰-二肼分光光度法》(HJ/T 29-1999)
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

续表三

废气及污水监测点位示意图：



注：○为无组织废气监测点；◎为有组织废气监测点；

★为生活污水监测点；☆为雨水处置回用水监测点。

1#、2#、3#、4#点位为 11 月 30 日无组织监测点位；

5#、6#、7#、8#点位为 12 月 1 日无组织监测点位；

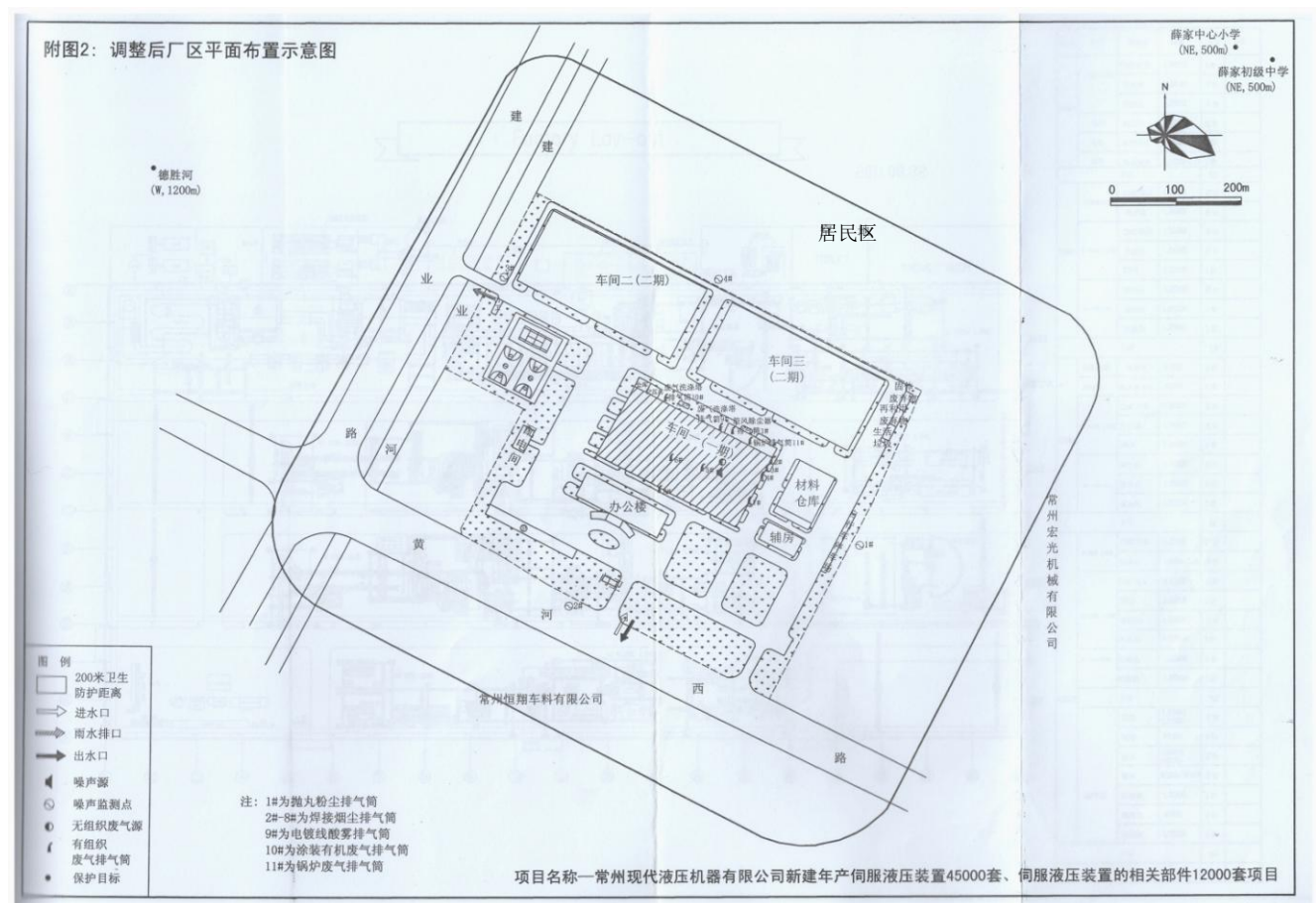
2016 年 11 月 30 日，废气监测时，天气晴，风速<5m/s，风向为东南风；

2016 年 12 月 1 日，废气监测时，天气阴，风速<5m/s，风向为东风。

说明：经现场勘察，厂区示意图与环评一致。

续表三

卫生防护距离图示：



说明：本项目卫生防护距离为生产车间外扩 200 米，目前在該范围内建设有顺源九村南区（居民区，距本项目生产车间北侧 106 米），此小区于本项目建设之后建设。

表四、废气监测结果

废气来源	监测项目	监测时间	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	参照标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	铬酸雾	11月30日	1#	ND	ND	ND	/	/	/	1、1#、5#为参照点，不做限值要求； 2、“ND”表示未检出，铬酸雾最低检出限为0.0005mg/m ³ 。
			2#	ND	ND	ND	/	0.006	/	
			3#	ND	ND	ND	/		/	
			4#	ND	ND	ND	/		/	
		12月1日	5#	ND	ND	ND	/		/	
			6#	ND	ND	ND	/	0.006	/	
			7#	ND	ND	ND	/		/	
			8#	ND	ND	ND	/		/	
	硫酸雾	11月30日	1#	0.13	0.12	0.11	0.13		1.2	
			2#	0.10	0.12	0.10	0.12	/		
			3#	0.14	0.15	0.15	0.15	/		
			4#	0.14	0.15	0.15	0.15	/		
		12月1日	5#	0.14	0.11	0.12	0.14	/	/	
			6#	0.11	0.13	0.14	0.14	1.2	/	
			7#	0.13	0.14	0.12	0.14		/	
			8#	0.15	0.14	0.11	0.15		/	

续表四、废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果				执行标准	去除效率 (%)	备注
				1	2	3	均值或范围			
电镀废气 净化塔	11月30日	废气排口	流量 (m ³ /h)	4.61×10 ⁴	5.02×10 ⁴	5.35×10 ⁴	4.99×10 ⁴	/	/	1、排气筒高 15 米； 2、“ND”表示未检出，铬酸雾最低检出限为 0.005mg/ m ³
			硫酸雾排放浓度 (mg/ m ³)	8.08	9.13	8.79	8.67	30	/	
			硫酸雾排放量 (kg/h)	0.372	0.458	0.470	0.434	1.5	/	
			铬酸雾排放浓度 (mg/ m ³)	9.36×10 ⁻³	5.66×10 ⁻³	5.30×10 ⁻³	6.77×10 ⁻³	0.05	/	
			铬酸雾排放量 (kg/h)	4.31×10 ⁻⁴	2.84×10 ⁻⁴	2.84×10 ⁻⁴	3.33×10 ⁻⁴	0.008	/	
	12月1日	废气排口	流量 (m ³ /h)	4.36×10 ⁴	3.93×10 ⁴	4.56×10 ⁴	4.28×10 ⁴	/	/	
			硫酸雾排放浓度 (mg/ m ³)	10.4	7.71	7.46	8.52	30	/	
			硫酸雾排放量 (kg/h)	0.453	0.303	0.340	0.365	1.5	/	
			铬酸雾排放浓度 (mg/ m ³)	ND	6.29×10 ⁻³	5.89×10 ⁻³	/	0.05	/	
			铬酸雾排放量 (kg/h)	/	2.47×10 ⁻⁴	2.69×10 ⁻⁴	/	0.008	/	

表五、废水监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	均值或范围			
生活污水总 排口	pH 值	11月30日	7.26	7.27	7.27	7.26~7.27	6.5~9.5	/	1、pH 值无 量纲; 2、“ND” 表示未检 出,总铬最 低检出限 为 0.03mg/L; 悬浮物最 低检出限 为 4mg/L。
	化学需氧量		154	144	138	145	500	/	
	悬浮物		24	31	25	27	400	/	
	氨氮		9.87	9.92	9.67	9.82	45	/	
	总磷		1.47	1.32	1.32	1.37	8	/	
	总氮		32.8	33.6	35.4	33.9	70	/	
	总铬		ND	ND	ND	/	1.5	/	
	六价铬		0.015	0.010	0.012	0.012	0.5	/	
	pH 值	12月1日	7.24	7.25	7.21	7.21~7.25	6.5~9.5	/	
	化学需氧量		191	132	143	155	500	/	
	悬浮物		24	22	19	22	400	/	
	氨氮		11.0	10.8	11.0	10.9	45	/	
	总磷		1.24	1.56	1.37	1.39	8	/	
	总氮		35.6	34.9	32.8	34.4	70	/	
总铬	0.040	ND	ND	/	1.5	/			
六价铬	0.013	0.012	0.017	0.014	0.5	/			
初期雨水处 置设施排放 口	pH 值	11月30日	7.74	7.77	7.81	7.74~7.81	/	/	
	化学需氧量		14.6	15.2	13.4	14.4	/	/	
	悬浮物		4	4	5	4	/	/	
	pH 值	12月1日	7.72	7.76	7.79	7.72~7.79	/	/	
	化学需氧量		14.5	14.2	13.7	14.1	/	/	
	悬浮物		ND	4	6	/	/	/	

表六、噪声及工况监测结果

<p>噪声监测点位布设(示意图)监测结果</p>	<p>厂界环境噪声监测点位示意图:</p>																																																																			
	<p>注: ▲厂界环境噪声监测点, 共 4 个。</p> <p>厂界环境噪声监测结果表 dB(A)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">监测时间</th> <th rowspan="2">监测点位</th> <th colspan="2">监测值</th> <th colspan="2">标准值</th> <th colspan="2">超标值</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">11月30日</td> <td>1#(北厂界)</td> <td>55.2</td> <td>46.0</td> <td rowspan="4">65</td> <td rowspan="4">55</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>2#(东厂界)</td> <td>59.0</td> <td>47.0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>3#(南厂界)</td> <td>59.4</td> <td>45.9</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4#(西厂界)</td> <td>57.8</td> <td>46.3</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">12月1日</td> <td>1#(北厂界)</td> <td>53.8</td> <td>45.2</td> <td rowspan="4">65</td> <td rowspan="4">55</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>2#(东厂界)</td> <td>57.1</td> <td>46.7</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>3#(南厂界)</td> <td>60.0</td> <td>46.9</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4#(西厂界)</td> <td>56.5</td> <td>47.0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>备注</td> <td colspan="7">11月30日, 天气晴, 风速<5m/s; 12月1日, 天气阴, 风速<5m/s。</td> </tr> </tbody> </table>	监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标值		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	11月30日	1#(北厂界)	55.2	46.0	65	55	0	0	2#(东厂界)	59.0	47.0	0	0	3#(南厂界)	59.4	45.9	0	0	4#(西厂界)	57.8	46.3	0	0	12月1日	1#(北厂界)	53.8	45.2	65	55	0	0	2#(东厂界)	57.1	46.7	0	0	3#(南厂界)	60.0	46.9	0	0	4#(西厂界)	56.5	47.0	0	0	备注	11月30日, 天气晴, 风速<5m/s; 12月1日, 天气阴, 风速<5m/s。					
监测时间	监测点位			监测值		标准值		超标值																																																												
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间																																																													
11月30日	1#(北厂界)	55.2	46.0	65	55	0	0																																																													
	2#(东厂界)	59.0	47.0			0	0																																																													
	3#(南厂界)	59.4	45.9			0	0																																																													
	4#(西厂界)	57.8	46.3			0	0																																																													
12月1日	1#(北厂界)	53.8	45.2	65	55	0	0																																																													
	2#(东厂界)	57.1	46.7			0	0																																																													
	3#(南厂界)	60.0	46.9			0	0																																																													
	4#(西厂界)	56.5	47.0			0	0																																																													
备注	11月30日, 天气晴, 风速<5m/s; 12月1日, 天气阴, 风速<5m/s。																																																																			
<p>监测工况及必要的原材料监测结果</p>	<p>常州现代液压机器有限公司在 2016 年 11 月 30 日、12 月 1 日两个工作日监测期间产能均达到实际生产能力的 75%, 符合验收监测要求, 具体见产能情况说明。</p>																																																																			

表七、环保检查结果

1、工艺装备水平:

淘汰含氰电镀工艺; 淘汰手工电镀工艺, 改为全自动、半自动生产线; 电镀生产中无铅、镉、汞重污染化学品; 淘汰单槽清洗等落后工艺, 采用淋洗、喷洗、多级回收、逆流漂洗等节水型生产工艺; 有铬酸雾回收利用装置, 回收后回用于生产。

2、卫生防护距离:

本项目卫生防护距离为生产车间外扩 200 米, 目前在该范围内建设有顺源九村南区(居民区, 距本项目生产车间北侧 106 米), 此小区于本项目建设之后建设。

3、厂区生产环境:

生产车间地面采取防渗、防漏和防腐措施, 厂区道路经过硬化处理; 车间内实施干湿区分离, 湿区地面敷设网格板; 厂区单独安装水、电计量装置; 生产现场环境较为整洁、管理有序。

4、污水处理:

厂区实行“雨污分流”制, 建设初期雨水收集池 247m^3 , 雨水排口设置 pH 在线监测设备, 并与环保部门联网。雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网, 初期雨水经雨水收集池收集后进入厂内雨水处理设施处置后回用于厂区绿化; 废水主要为生活污水及含铬废水, 生活污水全部进入市政污水管网, 最终排入常州市江边污水处理厂集中处理; 含铬废水经厂内浓缩装置处置, 冷凝水回用于电镀生产, 剩余少量浓缩液厂内暂存。生活污水排口及雨水排口设置环保标识。

5、废气处理:

该项目电镀工艺产生的废气(硫酸雾、铬酸雾)经侧吸式集气罩收集后通过净化塔装置处置, 于 1 根 15 米高排气筒排放; 未收集的电镀工艺废气无组织排放。废气排放口设置环保标识, 并设置永久性采样口。

续表七、环保检查结果

6、固体废物管理:

建有危废仓库，危险废物分类收集、贮存，地面作硬化处理，有防风、防雨、防渗措施。贮存场所设有危废标志牌，危险废物包装物上有危险废物明显标志；建有工业危险废物管理台帐；制定危险废物管理计划并报环保部门备案；进行危险废物申报登记。本项目含铬废液厂内暂存；含铬废渣未产生（含铬废渣在镀槽内，产生量较少，目前无需清理）。

7、清洁生产:

本公司清洁生产报告已于 2013 年 10 月 23 日编制并提交至常州市新北区环境保护局，但未获得环保局的审批。

8、环境应急管理:

公司已委托江苏常环环境科技有限公司编制突发环境事件应急预案，并于 2014 年 7 月 1 日获得江苏省环境保护厅的批准的备案登记表（备案编号：32000020140479），建设有事故应急池共 72m³。

9、环保管理制度及人员责任分工:

建立污水、废气处理运行维护记录，并专人负责；建立了环保规章制度。

表八、验收监测结论及建议

一、验收监测结论:

1、项目概况

常州现代液压机器有限公司建于 2008 年，公司现占地面积 8 万平方米，拥有先进的整套自动化生产线，主要经营范围包括配套液压装置及其部件的生产、销售等。根据《常州市新北区人民政府关于进一步开展全区电镀企业综合整治的通知》（常州市新北区人民政府，常新政[2014]168 号，2014 年 12 月），常州现代液压机器有限公司投资 70.5 万元新增环保设施。该项目已改造完成，现已投入运行，申请验收监测。

本项目现有员工 120 人，目前采用两班制（每班 8 小时）生产，年工作 264 天。

本项目卫生防护距离为生产车间外扩 200 米，目前在该范围内建设有顺源九村南区（居民区，距本项目生产车间北侧 106 米），此小区于本项目建设之后建设。

2016 年 11 月 30 日，废气监测时，天气晴，风速 $<5\text{m/s}$ ，风向为东南风；

2016 年 12 月 1 日，废气监测时，天气阴，风速 $<5\text{m/s}$ ，风向为东风；

常州现代液压机器有限公司在 2016 年 11 月 30 日、12 月 1 日两个工作日监测期间产能均达到实际生产能力的 75%，符合验收监测要求，具体见产能情况说明。

2、废水：经监测，11 月 30 日、12 月 1 日本项目生活污水接管口监测项目化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、总铬、六价铬排放浓度及 pH 值均符合《污水排入下水道水质标准》（CJ343-2010）表 1 中 B 级标准。雨水处置设施排口监测项目化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值无相关评价标准。

续表八

3、废气：经监测，11月30日、12月1日本项目无组织铬酸雾、硫酸雾周界外最大排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值标准；经监测，11月30日、12月1日有组织废气铬酸雾、硫酸雾排放浓度均符合《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表5标准限值，排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准限值。

4、噪声：经监测，11月30日、12月1日该企业厂界1#、2#、3#、4#点昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值规定。

5、固体废物：本项目含铬废液厂内暂存；含铬废渣未产生（含铬废渣在镀槽内，产生量较少，目前无需清理）。

二、建议

含铬废液尽快委托有资质单位处置。

三、附件

- 1、本项目环评批复及验收意见函；
- 2、污水处理协议；
- 3、危废暂存说明；
- 4、生产情况说明；
- 5、验收报告表编制人员资质证书；
- 6、厂方提供的相关资料。