



161012050618

建设项目竣工环境保护 验收监测表

(2017)苏测(验)字第(0112)号

项目名称: 苏州普丽盛包装材料有限公司
年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包项目

委托单位: 苏州普丽盛包装材料有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2017 年 2 月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人：蒋国洲

项目负责人：蒋国洲

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

签发日期：

现场监测负责人：蒋国洲

参加人员：黄刚、周洪晶、王慧茹、毛品梅、李慧君、徐丹等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	苏州普丽盛包装材料有限公司 年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包项目				
建设单位名称	苏州普丽盛包装材料有限公司				
建设项目主管部门	苏州市吴江区环境保护局				
建设项目性质	新建 扩建√ 技改 迁建 其他 (划√)				
主要产品名称	纸铝复合无菌包装材料				
设计生产能力	10 亿包/年				
实际生产能力	与设计生产能力一致				
环评时间	2011 年 12 月		开工日期	/	
投入生产时间	已投产		现场监测时间	2017.01.21-01.22	
环评报告表 审批部门	吴江市环境保护局		环评表编 制单位	江苏绿源工程设计 研究有限公司	
环保设施 设计单位	/		环保设施 施工单位	/	
投资总概算	9599.1 万元	环保投资总概算	66 万元	比例	0.69%
实际总投资	9599.1 万元	环保投资总概算	66 万元	比例	0.69%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令); 2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月); 3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》(江苏省环境保护局,苏环控[2000]48 号); 4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,环管[97]122 号); 5、《苏州普丽盛包装材料有限公司年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包项目环境影响报告表》(江苏绿源工程设计研究有限公司,2011 年 12 月); 6、《苏州普丽盛包装材料有限公司年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包项目环境影响报告表的审批意见》(吴江市环境保护局,吴环建[2012]2 号,2012 年 1 月 4 日); 7、《苏州普丽盛包装材料有限公司年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包项目环境保护竣工验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司,2017 年 1 月 18 日)。				

续表一

验收监测标准
标号、级别

1、污水:

该项目无生产废水产生，生活污水经市政污水管网接入苏州市吴江运东污水处理厂处理。污水污染物具体接管标准见下表:

污染物	接管浓度标准限值 (mg/L)	接管标准
化学需氧量	500	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4三级标准
悬浮物	400	
氨氮	45	参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》 (CJ343-2010)表1B级标准
总磷	8	
总氮	70	

2、废气:

项目印刷工序产生废气经 15 米高排气筒排放。具体污染物排放标准见下表:

污染物	最高允许排放速率 (kg/h)		依据
	排气筒高度 (m)	二级	
乙酸乙酯	15	0.6	参照环评推算标准
异丙醇		1.2	

3、噪声:

该项目昼间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,即昼间≤65dB(A)。

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

1.建设项目概况

苏州普丽盛包装材料有限公司位于吴江经济技术开发区新字路南侧，主要经营无菌灌装设备、无菌包装用包装材料的生产。原项目“年产 3.6 万瓶/时及以上无菌灌装设备 20 台、无菌包装用包装材料 1800 吨项目”已于 2016 年 12 月 7 日通过吴江区环保局验收。为了企业更好的发展，公司决定在原厂址空地新建厂房，扩大生产能力。目前本项目生产规模为年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包。

苏州普丽盛包装材料有限公司于 2011 年 12 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《苏州普丽盛包装材料有限公司年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包项目环境影响报告表》，并于 2012 年 1 月 4 日得到吴江市环境保护局的审批意见（吴环建[2012]2 号）。

该项目新增员工 75 人，采用一班制生产，每班 8 小时，年工作 300 天。该项目未设置卫生防护距离。

项目产品规模及主要建设内容见表 2-2

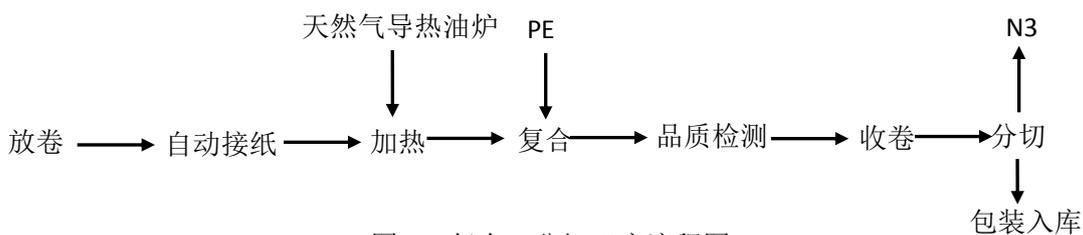
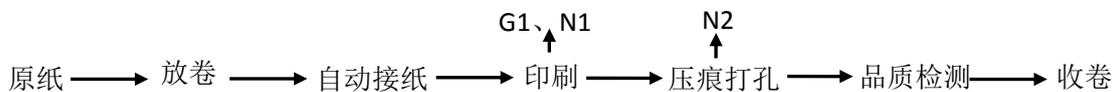
表 2-1 主要建设内容及产品规模

类别	环评及批复内容	实际内容
建设内容	年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包	一致
生产设备	SAY71100C 凹版印刷机 2 台	一致
	EXCA1200 复合机 1 台	2 台
	FQM1600 分切机 2 台	一致
	PLP-2200E 包装机 1 套	一致
	天然气导热油炉 1 套	一致
	其他检测、维修设备 1 套	一致
	运输设备 1 套	一致
	/	纸盘包装码垛线 1 套
	/	立体版库 1 套

续表二

2.生产工艺及产污环节:

生产工艺流程图:



说明：验收期间该项目生产工艺与环评及批复一致。

工艺流程简述：

(1) 印刷工序：本项目采用凹版印刷方式。凹版印刷是一种直接的印刷方法，它将凹版凹坑中所含的油墨直接压印到承印物上，凹版印刷的印版是由一个个与原稿图文相对应的凹坑与印版的表面所组成的。印刷时，油墨被充填到凹坑内，印版表面的油墨用刮墨刀刮掉，印版与承印物支一定的压力接触，将凹坑内的油墨转移到承印物上，完成印刷。凹印油墨是由固体树脂、挥发性溶剂、颜料、填充料和附加剂组成。不含植物油，其干燥方式大多属于挥发型。本项目选取塑料凹印型油墨。再进行压痕、打孔等印后生产工序。

(2) 复合、分切工序：纸塑铝复合包装材料是以食品专用纸板作为基料的包装系统，由聚乙烯、纸、铝箔等复合而成的纸质包装。在规定的原料配比和各种技术参数的自动控制下，多环节，同步一次复合成型。还采用在线激光检测和远红外测厚、测温等新在线品检技术，能及时发现问题产品缺陷。

再根据用户要求按照一定的规格、尺寸进行分切包装。

续表二

3.主要产污环节如下:

1) 废水: 该项目无生产废水产生, 生活污水经市政污水管网接入苏州市吴江运东污水处理厂处理。

2) 废气: 项目印刷工序产生废气经 15 米高排气筒排放。

3) 噪声: 该项目噪声主要为生产运行产生噪声, 选用低噪声设备、合理布局, 并采取有效的减振、隔声措施。

4) 固废: 分切废料外售综合利用, 废油墨桶供应商回收, 生活垃圾环卫清运。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程:

根据该项目现场勘察情况,其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

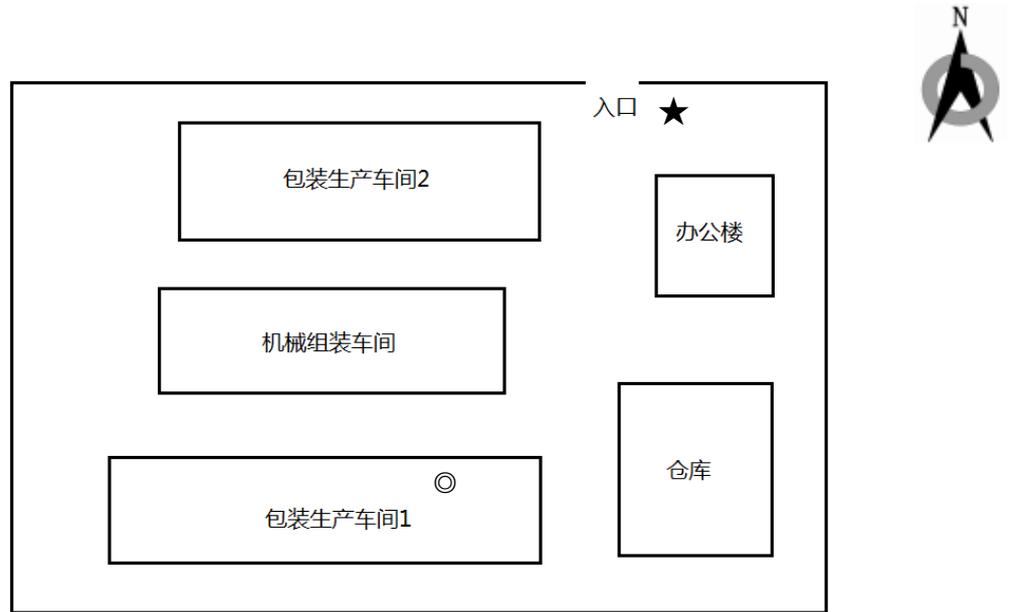
污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
污水	生活污水排口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	/	进入苏州市吴江运东污水处理厂处理	1 个污水排口,每天监测 3 次,连续监测 2 天
废气	印刷工序	乙酸乙酯、异丙醇	/	通过 1 根 15 米高排气筒排放	1 个排口,每天监测 3 次,连续监测 2 天
噪声	生产设备		选用低噪声设备、合理布局,并采取有效的减振、隔声措施	持续排放	东、西、南、北厂界各设一个监测点,昼间 1 次,连续监测 2 天
固废	分切废料		外售综合利用	/	环境管理检查
	废油墨桶		供应商回收		
	生活垃圾		环卫清运		

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	分析仪器
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	HS5618A 积分声级计 AWA6221B 声校准器 WH-A 温湿度表 AVM-01 数字式风速仪 DYM3 空盒压力表
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》GB11914-1989	YHCOD-100COD 自动消解回流仪
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989	101A-1 电热恒温干燥箱 BT125D 电子天平
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ535-2009	722S 可见分光光度计
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB11893-1989	MQQ-280A 手提高压灭菌器 722S 可见分光光度计
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ636-2012	T6 新世纪紫外可见分光光度计 MQQ-280A 手提高压灭菌器
废气	乙酸乙酯	工作场所空气有毒物质测定 饱和脂肪族脂类化合物 GBZ/T 160.63-2007	7820A 气相色谱仪
	异丙醇	工作场所空气有毒物质测定 醇类化合物 GBZ/T 160.48-2007	7820A 气相色谱仪

续表三

污水、废气监测点位示意图：



说明：验收期间该项目由原包装生产车间 2 转移至包装生产车间 1。厂区平面布置图与环评及批复一致，

注：★为生活污水排放口监测点；

◎为废气排放口监测点；

2017 年 1 月 21 日，污水、废气监测时，天气晴，风速<5m/s；

2017 年 1 月 22 日，污水、废气监测时，天气晴，风速<5m/s。

表四、废水监测结果

监测 点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				处理效率 (%)	执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)
			1	2	3	均值或范围			
生活污水排口	化学需氧量	1月21日	172	183	167	174	/	500	/
	悬浮物		82	80	90	84	/	400	/
	氨氮		26.8	27.6	26.0	26.8	/	/	45
	总磷		3.10	3.03	2.89	3.01	/	/	8
	总氮		37.4	39.4	38.7	38.5	/	/	70
	化学需氧量	1月22日	162	174	177	171	/	500	/
	悬浮物		94	84	86	88	/	400	/
	氨氮		26.0	27.1	26.9	26.7	/	/	45
	总磷		2.87	2.79	2.85	2.84	/	/	8
	总氮		38.4	39.2	39.6	39.1	/	/	70
备注	监测期间，生活污水排口中化学需氧量、悬浮物日均排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准；生活污水排口中氨氮、总磷、总氮日均排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）表1中B级标准。								

续表四、废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果			处理效率 (%)	执行 标准	参照 标准
				1	2	3			
印刷工 序排气 筒	1月21日	出口	流量 (m ³ /h)	1.32×10 ⁴	1.37×10 ⁴	1.30×10 ⁴	/	/	/
			乙酸乙酯排放浓度 (mg/m ³)	1.03	2.66	2.16	/	/	/
			乙酸乙酯排放量 (kg/h)	1.36×10 ⁻²	3.64×10 ⁻²	2.81×10 ⁻²	/	/	0.6
			异丙醇排放浓度 (mg/m ³)	0.6	ND	0.4	/	/	/
			异丙醇排放量 (kg/h)	7.92×10 ⁻³	/	5.20×10 ⁻³	/	/	1.2
	1月22日		流量 (m ³ /h)	1.34×10 ⁴	1.27×10 ⁴	1.37×10 ⁴	/	/	/
			乙酸乙酯排放浓度 (mg/m ³)	2.76	4.34	4.24	/	/	/
			乙酸乙酯排放量 (kg/h)	3.70×10 ⁻²	5.51×10 ⁻²	5.81×10 ⁻²	/	/	0.6
			异丙醇排放浓度 (mg/m ³)	0.4	5.9	4.0	/	/	/
			异丙醇排放量 (kg/h)	5.36×10 ⁻³	7.49×10 ⁻²	5.48×10 ⁻²	/	/	1.2
备注	1、“ND”表示浓度低于检出限，异丙醇最低检出浓度为 0.3mg/m ³ ； 2、监测期间，废气排口中乙酸乙酯、异丙醇排放量均符合环评推算标准。								

表五、噪声及工况监测结果

噪声监测点 位布设(示意图) 监测结果	厂界环境噪声监测点位示意图:			
▲厂界环境噪声，共 4 个。				
厂界环境噪声监测结果表		dB(A)		
监测时间	监测点位	监测值	标准值	超标量
		昼间 夜间	昼间 夜间	昼间 夜间
01.21	北 1#	54.9 /	65 /	0 /
	西 2#	53.9 /		0 /
	南 3#	52.8 /		0 /
	东 4#	50.9 /		0 /
01.22	北 1#	55.1 /		0 /
	西 2#	52.7 /		0 /
	南 3#	53.2 /		0 /
	东 4#	51.9 /		0 /
备注	2017 年 1 月 21 日监测期间，天气晴，风速小于 5m/s； 2017 年 1 月 22 日监测期间，天气晴，风速小于 5m/s。			
监测工况 及必要的 原材料监 测结果	1. 监测期间，厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。 2. 该企业在 1 月 21 日、22 日监测期间设备正常运行，分别生产纸铝复合无菌包装材料 280 万、280 万；产能分别达到设计生产能力的 84.1%、84.1%，符合验收监测要求。			

表六、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

分切废料外售综合利用,废油墨桶供应商回收,生活垃圾环卫清运。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

依托厂区现有

环保管理制度及人员责任分工:

无专职环保人员及环保管理制度

监测手段及人员配置:

无监测手段及监测人员

应急计划:

无

存在的问题:

污水、废气排放口及危险废物仓库未按规范设置环保标志牌

其它:

无

表七、环评批复执行情况检查

本项目环评批复执行情况检查结果详见下表:

该项目环评批复意见	实际执行情况检查结果
1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，选用先进的生产工艺、设备。	已执行
2、生活污水经收集后排入开发区污水处理厂处理。	<p>该项目无生产废水产生，生活污水由区域污水管网接入苏州市吴江运东污水处理厂处理。</p> <p>监测期间，生活污水排放口中化学需氧量、悬浮物日均排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准；氨氮、总磷、总氮日均排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）中表1中B级标准。</p>
3、燃天然气导热油锅炉废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）二类区II时段标准排放，排气筒高度不得低于8米；乙酸乙酯和异丙醇废气经收集后排执行《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）标准，由15米高排气筒排放；加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	<p>燃天然气导热油锅炉排气筒高度符合环评及批复要求，废气本次未做检测，不作评价。</p> <p>项目印刷工序产生废气由密闭管道经15米高排气筒排放。监测期间，废气排口中乙酸乙酯和异丙醇排放速率均符合环评中推算标准，排气筒高度符合环评及批复对该项目的要求。</p>
4、选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声措施，使厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。	<p>该项目噪声主要为生产设备运营产生噪声，选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声措施。</p> <p>监测期间，厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。</p>
5、按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物必须委托有资质单位安全处置，并在试生产前办理危险废物转移处置审批手续。厂内危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。	<p>分切废料外售综合利用，废油墨桶供应商回收，生活垃圾环卫清运。</p>
6、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）的规定规范各类排污口及标识。	<p>污水、废气排放口及危险废物仓库未按规范设置环保标志牌</p>
7、做好绿化工作，在厂界四周建设一定的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	已执行
8、请做好其他有关污染防治工作。	已执行

表八、验收监测结论及建议

一、 验收监测结论:

1.建设项目概况

苏州普丽盛包装材料有限公司位于吴江经济技术开发区新字路南侧，主要经营无菌灌装设备、无菌包装用包装材料的生产。原项目“年产 3.6 万瓶/时及以上无菌灌装设备 20 台、无菌包装用包装材料 1800 吨项目”已于 2016 年 12 月 7 日通过吴江区环保局验收。为了企业更好的发展，公司决定在原厂址空地新建厂房，扩大生产能力。目前本项目生产规模为年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包。

苏州普丽盛包装材料有限公司于 2011 年 12 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《苏州普丽盛包装材料有限公司年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包项目环境影响报告表》，并于 2012 年 1 月 4 日得到吴江市环境保护局的审批意见（吴环建[2012]2 号）。

该项目新增员工 75 人，采用一班制生产，每班 8 小时，年工作 300 天。该项目未设置卫生防护距离。

监测期间，苏州普丽盛包装材料有限公司年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包项目生产产能均达到设计产能的 75%，符合监测要求。

2017 年 1 月 21 日监测期间，天气晴，风速小于 5m/s;

2017 年 1 月 22 日监测期间，天气晴，风速小于 5m/s。

2、废水：经监测，2017 年 1 月 21 日、22 日生活污水排口中氨氮、总磷、总氮排放浓度均符合《污水排入城市下水道水质标准》（CJ343-2010）表 1 B 级标准；化学需氧量、悬浮物排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；

3、废气：经监测，2017 年 1 月 21 日、22 日废气排口中乙酸乙酯和异丙醇排放速率均符合环评中推算标准，排放浓度无相关标准，不做评价。

4、噪声：经监测，2017 年 1 月 21 日、22 日东、西、南、北厂界昼

续表八、验收监测结论及建议

间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$;

5、固体废物：分切废料外售综合利用，废油墨桶供应商回收，生活垃圾环卫清运。

二、建议

企业应尽快按照规范对污水、废气排放口及危险废物仓库设置环保标志牌。

三、附件

1、苏州普丽盛包装材料有限公司年产纸铝复合无菌包装材料10亿包项目环境影响报告表的审批意见》（吴江市环境保护局，吴环建[2012]2号，2012年1月4日）；

2、验收报告表编制人员资质证书；

3、污水处理合同；

4、厂方提供的相关资料。