



161012050618

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

(2017)苏测(验)字第(0505)号

项目名称: 卧螺离心机生产线技改项目

委托单位: 江苏恒亮离心机制造有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2017年5月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：李游

报告编写：李游

一 审：田甜

二 审：张键

签 发：杨晶

现场监测负责人：李游

参 加 人 员：马柳绪、冯德元、李慧君、王慧茹等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	卧螺离心机生产线技改项目				
建设单位名称	江苏恒亮离心机制造有限公司				
建设项目主管部门	常州市金坛区环境保护局				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁扩建 <input checked="" type="checkbox"/> (划√)				
主要产品名称	卧螺离心机				
设计生产能力	80 台/年				
实际生产能力	80 台/年				
环评时间	2015 年 10 月		开工日期	/	
投入生产时间	已投产		现场监测时间	2017.5.10-11	
环评报告表审批部门	常州市金坛区环境保护局		环评表编制单位	南昌市环境保护研究设计院有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	880 万元	环保投资总概算	27.2 万元	比例	3.1%
实际总投资	880 万元	实际环保投资	27.2 万元	比例	3.1%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令);</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月);</p> <p>3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》(江苏省环境保护局,苏环控[2000]48 号);</p> <p>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,苏环管[97]122 号);</p> <p>5、《卧螺离心机生产线技改项目环境影响报告表》(南昌市环境保护研究设计院有限公司,2015 年 10 月);</p> <p>6、《卧螺离心机生产线技改项目环境影响报告表的批复》(常州市金坛区环境保护局,坛环审【2015】120 号,2015 年 10 月 30 日);</p> <p>7、《卧螺离心机生产线技改项目竣工环境保护验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司,2017 年 5 月 5 日)。</p>				

续表一

验收监测 标准标号、 级别	1.污水 本厂区实行“雨污分流”，生活污水经化粪池处理后作本场地内农田灌溉。			
	2.废气 本项目焊接和打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经移动式焊烟净化器处理后无组织排放。相关执行标准见下表。			
	污染物	无组织排放监控浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）		标准来源
		监控点	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	
	颗粒物(粉尘)	周界外浓度 最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2标准
3.噪声 本项目北、南、西厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准，东厂界紧邻金沙大道一侧昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类标准。				
监测对象	类别	昼间	执行标准	
厂界噪声	2类	60dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	
	4类	70dB(A)		

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

一、建设项目概况

江苏恒亮离心机制造有限公司原址位于金坛区金城镇丹凤路 29 号，主要从事年产 60 台/年离心机等和年产 100 台/年高效节能水污染处理成套设备。分别于 2005 年和 2010 年填写建设项目环境影响登记表，并依次取得审批部门意见。

因企业发展需要，企业实际投资 880 万元搬迁至金坛区西域街道黄庄小桥 206-2 号（由于行政变更导致建设地点名称变更，实际地点未发生变化），总占地面积 16764.7 平方米，总建筑面积为 2425.38 平方米，新增建筑面积 800 平方米。原有的年产 100 台/年高效节能水污染处理成套设备不再进行生产，目前已形成年产 80 台/年卧螺离心机的生产规模。

江苏恒亮离心机制造有限公司于 2015 年 10 月委托南昌市环境保护研究设计院有限公司编制完成了《卧螺离心机生产线技改项目环境影响报告表》，于 2015 年 10 月 30 日获得常州市金坛区环境保护局批复意见（坛环审【2015】120 号）。

本项目现有员工人数为 40 人，采用一班制工作方式生产，每班 12 小时，年工作 300 天。设餐厅 1 座，仅提供就餐场所，不设宿舍、浴室。

本项目以焊接、打磨区为边界外扩 50 米设置为卫生防护距离，根据现场勘察，此范围内无居民等环境保护敏感点。

项目产品规模及环保工程见表 2-1、主要生产设备见表 2-2。

续表二

表 2-1 产品规模及环保工程一览表

类别		环评/批复内容	实际内容
建设项目		年产 80 台/年卧螺离心机	一致
环保工程	废水处理	该厂区实行“雨污分流”，设置 1 套设备冷却水循环系统，冷却水定期强排水作为清下水排入雨水管网，生活污水经化粪池处理后作该场地内农田灌溉。	取消设备冷却水循环系统，无冷却强制排水产生，其他一致。
	废气处理	打磨机打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经集气罩收集后通过配套布袋式除尘器处理，最后由 1 根 15m 高排气筒排放，未捕集的废气无组织排放；焊接过程产生的颗粒物（粉尘）经移动式焊烟净化器处理后无组织排放；食堂产生油烟经油烟净化器处理后通过排烟管道排放。	采用角磨机手工打磨方式代替机械打磨工艺，打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经移动式焊烟净化器处理后无组织排放；采用餐食外购，无食堂油烟产生，无相应处理设施；其他一致。
	噪声处理	噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声，通过选用低噪设备、合理布局、利用建筑物隔声、加强设备维护和保养，采取隔声、距离衰减等措施降噪。	一致
	固废处理	金属边角料由供应商回收利用；焊渣外售综合利用；废切削液及废油抹布委托有资质单位处置；生活垃圾交由环卫部门处理。	废油抹布交由环卫部门处理，其他一致。
<p>根据《国家危险废物名录（2016 年）》中废含油抹布（HW49，900-41-49）按照危险废物豁免管理清单要求管理废物，全过程不按危险废物管理。（自 2016 年 8 月 1 日起豁免管理）本项目含油废抹布符合该文的要求，委托环卫部门收集处置。</p>			

续表二

表 2-2 主要生产设备一览表

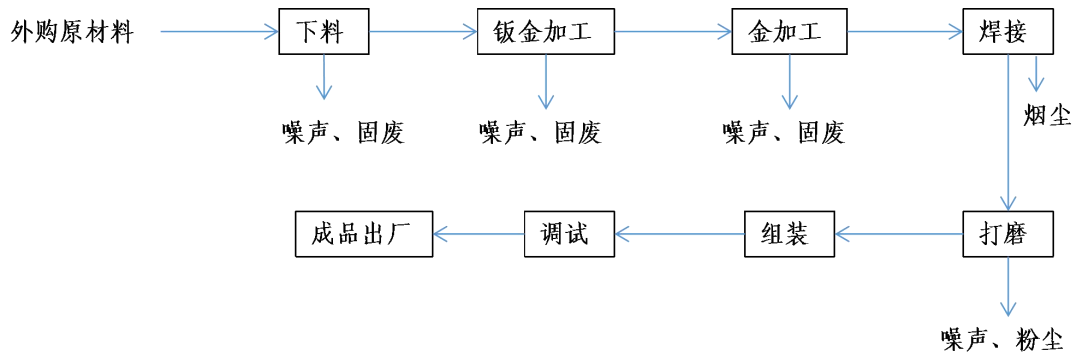
序号	规格及型号	环评/批复内容 (台/套)	实际内容 (台/套)
1	车床	19	5
2	机床	6	一致
3	大型车床	1	一致
4	动平衡	4	3
5	直流焊机	4	一致
6	双梁行车	1	3
7	氩弧焊机	2	一致
8	气保焊机	2	1
9	折弯机	2	/
10	刨床	1	一致
11	铣床	1	一致
12	卷板机	/	1
13	摇臂钻床	/	3
14	台钻	/	1
15	空压机	/	2
16	角磨机	/	1

注：企业实际运行中对设备进行升级优化，同时为了保持产能，增加工作时间，提高工作效率，故减少车床数量；采用卷板机代替折弯机；新增摇臂钻床和台钻对工件进行金加工处理，产生金属边角料，不新增危险废物。

续表二

## 二、生产工艺流程及产污环节

### 1. 生产工艺流程:



说明：验收期间，企业实际以手工打磨方式替代机械打磨工艺，其他生产工艺与环评一致。

#### 工艺简述：

(1) 下料：本项目主要采用钢材为原料，利用机床等设备将钢材按一定尺寸进行下料，该环节有金属边角料及设备运行噪声产生。

(2) 钣金加工：采用卷板机等对下料后的部件进行冷加工成型。该环节有金属边角料及设备运行噪声产生。

(3) 金加工：采用车床、铣床等金加工设备对部件进行金加工，便于组装焊接，金加工过程中需采用切削液进行冷却润滑，定期更换，产生废切削液；同时产生设备运行噪声和金属边角料。

(4) 焊接工序：部件需要采用焊接，该环节有焊渣、焊烟产生。

(5) 打磨：对部件焊接处进行打磨，去除表面的垢物，该环节有粉尘及设备运行噪声产生。

(6) 组装：将部件进行组装。

(7) 调试：将组装好的产品进行调试，测试其振动等功能。



续表二

### 三、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水：本厂区实行“雨污分流”，生活污水经化粪池处理后作本场地内农田灌溉。

(2) 废气：本项目焊接和打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

(3) 噪声：噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声，通过选用低噪设备、合理布局、利用建筑物隔声、加强设备维护和保养，采取隔声、距离衰减等措施降噪。

(4) 固体废物：金属边角料由供应商回收利用；焊渣外售综合利用；废切削液交由常州市金坛金东环保工程有限公司处置；废油抹布及生活垃圾交由环卫部门处理。

表三

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

1、地点、性质、规模

由于行政变更导致建设地点名称变更，实际位置未发生变化；生产产品的品种及产能均未发生变化。

2、总平面布置

取消打磨车间，钣金车间改为仓库，其他与环评一致。

3、生产工艺

生产工艺未发生变化。

4、主要设备

序号	规格及型号	环评/批复内容（台/套）	实际内容（台/套）
1	双梁行车	1	3
2	卷板机	/	1
3	摇臂钻床	/	3
4	台钻	/	1
5	空压机	/	2
6	角磨机	/	1

5、污染防治设施

环评/批复防治措施	变动影响分析防治措施
打磨机打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经集气罩收集后通过配套布袋式除尘器处理，最后由1根15m高排气筒排放。	手工打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经移动式焊烟净化器处理后无组织排放。
废油抹布委托有资质单位处置。	废油抹布交由环卫部门处理

注：根据《国家危险废物名录（2016年）》中废油抹布（HW49，900-41-49）按照危险废物豁免管理清单要求管理废物，全过程不按危险废物管理。（自2016年8月1日起豁免管理）本项目废油抹布符合该文的要求，委托环卫部门收集处置。

续表三

**变动影响分析结论:** 1、我公司卧螺离心机生产工艺中的打磨工艺实际为人工局部打磨,减少了废气的产生量,并新增移动式的除尘装置,与环评相比,减少了无组织的排放量,同时不影响生产能力和产品质量。2、公司食堂的停供,能有效减少油烟对大气的污染,餐食外购更加方便,变更后对周围环境特别是保护目标影响更小。3、我公司通过增加工作时间及提高员工的工作效率,并根据实际生产增加了台钻、钻床等设备,产生的固废委外综合利用,并未增加我公司的污染物排放量,机床、车床的设备减少,降低噪声的污染;而台钻、钻床等相对于车床、机床而言为产生的噪声污染减小,同时我公司通过绿化、厂房隔声等噪声防护措施合理,降低噪声对周边环境的影响。

因此江苏恒亮离心机制造有限公司于2017年3月编制了《卧螺离心机生产线技改项目变动影响分析》。

我公司已对企业的变动情况进行核实,情况属实。

表四

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1、监测分析方法见下表 3-2。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废水	生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	化粪池	作本场地内农田灌溉	本次未检测
废气	焊接和打磨过程	颗粒物(粉尘)	移动式焊烟净化器	无组织排放	上风向 1 个点位，下风向 3 个点位，每天监测 3 次，连续监测 2 天
噪声	噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声		通过选用低噪设备、合理布局、利用建筑物隔声、加强设备维护和保养，采取隔声、距离衰减等措施降噪	持续排放	东、西、南、北厂界各设 1 个监测点，昼间监测 1 次，连续监测 2 天
固废	金属边角料		供应商回收利用	零排放	环境管理检查
	焊渣		外售综合利用		
	废切削液		委托常州市金坛金东环保工程有限公司处置		
	废油抹布及生活垃圾		交由环卫部门处理		

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T15432 - 1995
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008

续表四

废气监测点位示意图:



说明: 本项目平面布置图与环评一致。

注: ○为无组织废气监测点;

1#、2#、3#、4#点位为 5 月 10 日无组织监测点位;

5#、6#、7#、8#点位为 5 月 11 日无组织监测点位。

2017 年 5 月 10 日, 天气晴, 气压 100.6kPa, 风速 1.5m/s, 风向为西南风;

2017 年 5 月 11 日, 天气晴, 气压 100.4kPa, 风速 1.2m/s, 风向为东风。

续表四

卫生防护距离图示:



说明: 本项目以焊接、打磨区为边界外扩 50 米设置为卫生防护距离, 根据现场勘察, 此范围内无居民等环境保护敏感点。

表五、废气监测结果

废气来源	监测时间	监测项目	监测点位	监测结果				执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	参照标准 (mg/m <sup>3</sup> )	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	5月10日	颗粒物	1#	0.184	0.184	0.165	0.184	/	/	1#、5#为参照点，不做限值要求；
			2#	0.147	0.165	0.202	0.202	/	/	
			3#	0.184	0.147	0.165	0.184	1.0	/	
			4#	0.165	0.147	0.184	0.184	/	/	
	5月11日		5#	0.224	0.187	0.168	0.224	/	/	
			6#	0.187	0.205	0.149	0.205	/	/	
			7#	0.205	0.168	0.224	0.224	1.0	/	
			8#	0.187	0.187	0.168	0.187	/	/	
结论	监测期间，该项目厂界下风向无组织废气颗粒物（粉尘）周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织监控浓度限值。									

表六、废水监测结果（此页无正文）

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	均值或范围			
结论									



表七、噪声及工况监测结果

厂界环境噪声监测点位示意图：



噪声监测点  
位布设（示意  
图）监测结果

注：▲厂界环境噪声监测点，共 4 个。

厂界环境噪声监测结果表

单位：dB(A)

监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标值	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
5月10日	1#(东厂界)	58.6	/	70	/	0	/
	2#(南厂界)	58.1	/	60	/	0	/
	3#(西厂界)	56.9	/		/	0	/
	4#(北厂界)	57.8	/		/	0	/
5月11日	1#(东厂界)	58.6	/		70	/	0
	2#(南厂界)	58.2	/	60	/	0	/
	3#(西厂界)	56.8	/		/	0	/
	4#(北厂界)	57.4	/		/	0	/
备注	1、5月10日，天气晴，风速<5m/s；5月11日，天气晴，风速<5m/s； 2、本项目夜间不生产。						
结论	监测期间，南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求；东厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准要求。						

监测工况  
及必要的  
原材料监  
测结果

江苏恒亮离心机制造有限公司在2017年5月10日、11日监测期间卧螺离心机正常生产，相应的环保设施正常运行，符合验收监测要求。

表八、环评批复执行情况检查

本项目环评批复执行情况检查结果详见下表：

该项目环评批复意见	实际执行情况检查结果
<p>1、按“雨污分流”的原则，规划、建设厂区给排水管网。本项目冷却水循环使用，定期强排水作为清下水排入雨水管网，不得生产性废水的产生和排放；生活污水预处理达《农田灌溉水质标准》（GB5048-2005）中“水”作标准后用作农田灌溉。</p>	<p>本厂区实行“雨污分流”，生活污水经化粪池处理后作本场地内农田灌溉。 本次未检测，不做评价。</p>
<p>2、本项目焊接烟尘经移动式收尘装置收集处理后无组织排放；打磨工序产生的粉尘经收集布袋除尘器处理后通过15米高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后通过楼顶烟道排放。加强生产管理，减少无组织废气对周围环境的影响。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关标准；食堂油烟排放执行《餐饮业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）“小”型标准。</p>	<p>本项目焊接和打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经移动式焊烟净化器处理后无组织排放。 监测期间，本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织监控浓度限值。</p>
<p>3、重视安全生产，落实环评报告提出的各项环境风险防范措施、制定环境事故应急预案，并定期演练，防止产品、原料储运及生产过程中事故发生及事故性排放。</p>	<p>突发环境事件应急预案正在编制中。</p>
<p>4、采用合理布局的原则，选用低噪声设备，加强对设备的维护和保养，采取有效的隔声、距离衰减等降噪措施，减小噪声对周边环境的影响，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类功能区标准（东厂界执行4a类）。</p>	<p>噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声，通过选用低噪设备、合理布局、利用建筑物隔声、加强设备维护和保养，采取隔声、距离衰减等措施降噪。 监测期间，南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求；东厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准要求。</p>
<p>5、落实报告中提出的以焊接车间、打磨车间为边界外扩50米的卫生防护距离，今后该范围内不得规划、新建住宅、学校、医院等环境敏感目标。</p>	<p>本项目以焊接、打磨区为边界外扩50米设置为卫生防护距离，根据现场勘察，此范围内无居民等环境保护敏感点。</p>

续表八、环评批复执行情况检查

该项目环评批复意见	实际执行情况检查结果
<p>6、按固废“减量化、资源化、无害化”处置原则，落实各类固废的收集、贮存和综合利用措施，实现“零排放”，并按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求规范建设一般固废暂存及危废场所。</p> <p>本项目产生的危废废切削液（HW09）、废油抹布（HW49）委托有资质单位安全处置，并在投产前签订处置协议；一般固废综合利用；生活垃圾送由环卫部门统一收集处理。所有固体废物实现“零排放”，防止造成二次污染。</p>	<p>金属边角料由供应商回收利用；焊渣外售综合利用；废切削液交由常州市金坛金东环保工程有限公司处置；废油抹布及生活垃圾交由环卫部门处理。</p> <p>危废堆放场所已做好防扬散、防流失、防渗漏措施。</p>
<p>7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控【1997】122号）的规定设置各类排污口和标识。本项目设雨水排放口1个、废气排放口1个。</p>	<p>废水排放口以及危废存放区已设置环保标志牌，无废气排放口。</p>

## 表九、环保检查结果

### 固体废物综合利用处理:

金属边角料由供应商回收利用; 焊渣外售综合利用; 废切削液交由常州市金坛金东环保工程有限公司处置; 废油抹布及生活垃圾交由环卫部门处理。

### 绿化、生态恢复措施及恢复情况:

绿化面积 8000 平方米。

### 环保管理制度及人员责任分工:

未配备环保管理人员, 未建立相应环保管理制度。

### 监测手段及人员配置:

无监测手段。

### 应急计划:

突发环境事件应急预案正在编制中。

### 存在的问题:

无

### 其它:

无

## 表十、验收监测结论及建议

### 一、验收监测结论:

#### 1、项目概况

江苏恒亮离心机制造有限公司原址位于金坛区金城镇丹凤路 29 号，主要从事年产 60 台/年离心机等和年产 100 台/年高效节能水污染处理成套设备。分别于 2005 年和 2010 年填写建设项目环境影响登记表，并依次取得审批部门意见。

因企业发展需要，企业实际投资 880 万元搬迁至金坛区西域街道黄庄小桥 206-2 号（由于行政变更导致建设地点名称变更，实际地点未发生变化），总占地面积 16764.7 平方米，总建筑面积为 2425.38 平方米，新增建筑面积 800 平方米。原有的年产 100 台/年高效节能水污染处理成套设备不再进行生产，目前已形成年产 80 台/年卧螺离心机的生产规模。

江苏恒亮离心机制造有限公司于 2015 年 10 月委托南昌市环境保护研究设计院有限公司编制完成了《卧螺离心机生产线技改项目环境影响报告表》，于 2015 年 10 月 30 日获得常州市金坛区环境保护局批复意见（坛环审【2015】120 号）。

本项目现有员工人数为 40 人，采用一班制工作方式生产，每班 12 小时，年工作 300 天。设餐厅 1 座，仅提供就餐场所，不设宿舍、浴室。

本项目以焊接、打磨区为边界外扩 50 米设置为卫生防护距离，根据现场勘察，此范围内无居民等环境保护敏感点。

江苏恒亮离心机制造有限公司在 2017 年 5 月 10 日、11 日监测期间卧螺离心机正常生产，相应的环保设施正常运行，符合验收监测要求。

## 续表十、验收监测结论及建议

2、废水：生活污水经化粪池处理后作本场地内农田灌溉，本次未检测，不做评价。

3、废气：经监测，2017年5月10日、11日无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控点浓度限值；

4、噪声：经监测，2017年5月10日、11日该企业南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求；东厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准要求。

5、固体废物：金属边角料由供应商回收利用；焊渣外售综合利用；废切削液交由常州市金坛金东环保工程有限公司处置；废油抹布及生活垃圾交由环卫部门处理。

6、总结论：本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及变动分析要求；经监测，各类污染物均达标排放。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

### 二、建议

无

### 三、附件

1、《卧螺离心机生产线技改项目环境影响报告表的批复》（常州市金坛区环境保护局，坛环审【2015】120号，2015年10月30日）；

2、危废处置协议；

3、生产情况说明；

4、验收报告表编制人员资质证书；

5、厂方提供的相关资料；

6、《卧螺离心机生产线技改项目变动影响分析》（江苏恒亮离心机制造有限公司，2017年3月）；