



161012050618

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

(2017)苏测(验)字第(0501)号

项目名称: 江苏力润机械有限公司精密机械、模具、  
检具加工新建项目

委托单位: 江苏力润机械有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2017年6月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：李游

报告编写：李游

一 审：孙延双

二 审：张键

签 发：杨晶

现场监测负责人：李游

参 加 人 员：黄刚、周洪晶、李慧君、王慧茹、赵明丽等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	江苏力润机械有限公司精密机械、模具、检具加工新建项目				
建设单位名称	江苏力润机械有限公司				
建设项目主管部门	溧阳市环境保护局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/> (划√)				
主要产品名称	模具	检具	汽车零部件	机械零部件	
设计生产能力	800 吨/年	700 吨/年	600 吨/年	900 吨/年	
实际生产能力	与设计生产能力一致				
环评时间	2015 年 12 月		开工日期	/	
投入生产时间	已投产		现场监测时间	2017.5.05-5.06	
环评报告表审批部门	溧阳市环境保护局		环评表编制单位	苏州科太环境技术有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	4000 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	1.25%
实际总投资	4000 万元	实际环保投资	50 万元	比例	1.25%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令);</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月);</p> <p>3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》(江苏省环境保护局,苏环控[2000]48 号);</p> <p>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,苏环管[97]122 号);</p> <p>5、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1993]第 38 号令);</p> <p>6、《江苏力润机械有限公司精密机械、模具、检具加工新建项目环境影响报告表》(苏州科太环境技术有限公司,2015 年 12 月);</p>				

续表一

验收监测依据	<p>7、《江苏力润机械有限公司精密机械、模具、检具加工新建项目环境影响报告表的批复》(溧阳市环境保护局,溧环表复[2015]160号,2015年12月16日);</p> <p>8、《江苏力润机械有限公司精密机械、模具、检具加工新建项目竣工环境保护验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司,2017年4月26日)。</p>
--------	---

续表一

验收监测 标准标号、 级别	1.污水				
	该厂区实行“雨污分流”制，废水主要为生活污水。生活污水经市政污水管网接管进社渚镇污水处理厂集中处理。污水具体执行标准见下表：				
	污染物		接管浓度标准限值（mg/L）		社渚镇污水处理厂 接管标准
	化学需氧量		500		
	悬浮物		400		
	氨氮		35		
	总氮		50		
	总磷		5		
	动植物油		100		
	2.废气				
焊接过程产生的焊接烟尘车间内无组织排放。废气具体执行标准见下表：					
污染物		无组织排放监控浓度限值		标准来源	
		监控点	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）		
颗粒物		周围外浓度 最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表2无组织排放监控浓度限值	
3.噪声					
该项目东、南、西、北厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。噪声具体执行标准见下表：					
监测对象		类别	昼间	执行标准	
厂界噪声		3类	65dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	
4.污染物总量控制					
污染源		污染物		环评/批复总量	
废水		废水量		1116	
		化学需氧量		0.39	
		悬浮物		0.33	
		氨氮		0.028	
		总氮		0.039	
		总磷		0.0033	
		动植物油		0.034	
备注		单位：t/a			

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

一、建设项目概况

江苏力润机械有限公司位于溧阳市社渚镇工业集中区,是一家集汽车冲压模具设计、制造和汽车冲压件制造、机械零部件制造、检具设计及制造的专业公司。为满足市场需求,带动地方的经济发展,建设单位投资 4000 万元,在社渚镇工业集中区建设精密机械、模具、检具加工新建项目,形成年产模具 800 吨、检具 700 吨、汽车零部件 600 吨、机械零部件 900 吨的产能。

江苏力润机械有限公司于 2015 年 12 月委托苏州科太环境技术有限公司编制完成了《江苏力润机械有限公司精密机械、模具、检具加工新建项目》环境影响报告表,并于 2015 年 12 月 16 日获得溧阳市环境保护局批复意见,溧环表复[2015]160 号。

本项目现有员工 28 人,采用一班制(8 小时)生产,年工作 310 天。

本项目卫生防护距离为以生产车间为中心向四周 50 米范围形成的包络线区域。

项目产品规模及环保工程内容见表 2-1, 本项目生产设备见表 2-2, 本项目原辅材料消耗见表 2-3。

续表二

类别		环评内容	实际内容
建设项目		模具 800 吨/年、检具 700 吨/年、汽车零部件 600 吨/年、机械零部件 900 吨/年	一致
环保工程	废水处理	该厂区实行“雨污分流”制，废水主要为生活污水。生活污水（其中食堂污水先经隔油池处理）经市政污水管网接管进社渚镇污水处理厂集中处理。	未设置食堂和隔油池，其他一致
	废气处理	焊接过程产生的焊接烟尘车间内无组织排放。	一致
	噪声处理	本项目生产过程主要噪声源为加工中心、液压机、冲床、焊机等设备运行时产生噪声。采用低噪声设备，对高噪声设备采取有效的减震、隔音、消音等降噪措施。	一致
	固废处理	废钢料、废铝料、废焊渣外卖综合利用；废切削液委托有资质单位处置；生活垃圾环卫清运。	废切削液厂内暂存，其他一致

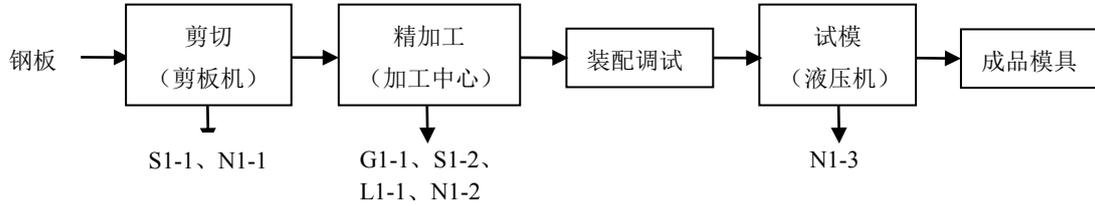
类别	环评内容		实际内容
	设备名称	数量	
生产设备	加工中心	6 套	一致
	冲床	3 台	一致
	剪板机	3 台	一致
	焊机	3 台	一致
	液压机	1 台	一致

类别	环评内容		实际内容
	原辅料名称	年耗量	
原辅材料	冷轧钢板	606 吨	一致
	钢板	1515 吨	一致
	铝合金	909 吨	一致
	焊条	0.5 吨	一致
	切削液	0.3 吨	一致

续表二

## 二、生产工艺流程及产污环节

### 1、模具生产工艺流程：



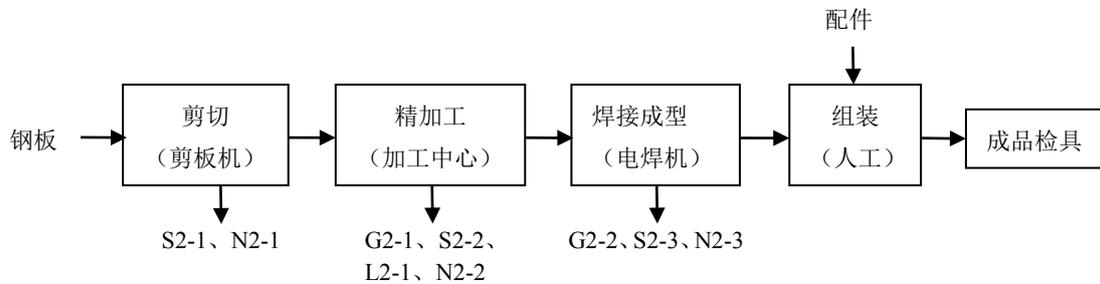
说明：验收期间该生产工艺流程与环评一致。

工艺简介：

原料钢板进厂后经剪板机粗加工后，再经过加工中心精加工，然后经过装配调试，最后由液压机试模，即得成品模具。

产污环节分析：剪板过程产生废钢料 S1-1，噪声 N1-1；加工中心加工过程产生有机废气 G1-1，废钢料 S1-2，噪声 N1-2，废切削液 L1-1；液压机试模工序产生噪声 N1-3。

### 2、检具生产工艺流程：



说明：验收期间该生产工艺流程与环评一致。

工艺简介：

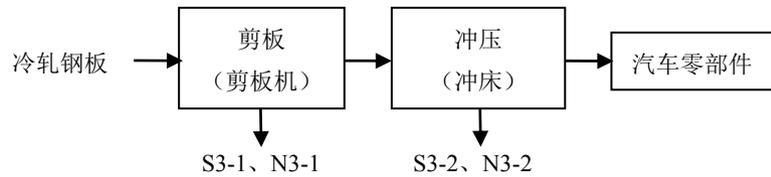
原料钢板经剪板机剪切后，再经过加工中心精加工，然后使用电焊机将精加工后的钢板拼在一起，在结合处采用点焊焊接，焊材的使用量较小，将外购的合格配件与加工好的部件及配件进行组装，即可得到成品检具。

产污环节分析：剪板过程产生废钢料 S2-1，噪声 N2-1；加工中心加工过程产生有机废气 G2-1，废钢料 S2-2，噪声 N2-2，废切削液

续表二

L2-1; 焊接机产生噪声 N2-3, 废焊丝 S2-3, 焊接烟尘 G2-2。

### 3、汽车零部件生产工艺流程:



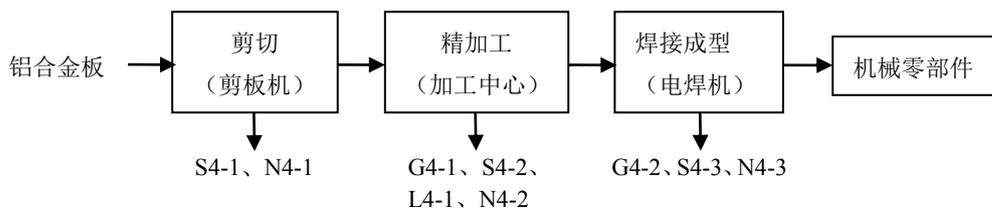
说明: 验收期间该生产工艺流程与环评一致。

#### 工艺简介:

原料冷轧钢板外购进厂后通过剪板机剪切后, 再经冲压机冲压成型, 即为成品汽车零部件。

产污环节分析: 剪板过程产生废钢料 S3-1, 噪声 N3-1; 冲压过程产生废钢料 S3-2, 噪声 N3-2。

### 4、机械零部件生产工艺流程:



说明: 验收期间该生产工艺流程与环评一致。

#### 工艺简介:

原料铝合金板外购进厂后经剪板机剪切, 再经车床等进行精加工, 加工后的工件经拼装后, 在拼接处采用点焊的形式焊接成型, 即为成品机械零部件。

产污环节分析: 剪板机剪切过程产生废铝料 S4-1, 噪声 N4-1; 加工中心加工过程产生有机废气 G4-1, 废铝料 S4-2, 噪声 N4-2, 废

续表二

切削液 L4-1；焊接成型工序产生焊接烟尘 G4-2，废焊条 S4-3，噪声 N4-3。

### 三、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水：该厂区实行“雨污分流”制，废水主要为生活污水。生活污水经市政污水管网接管进社渚镇污水处理厂集中处理。

(2) 废气：焊接过程产生的焊接烟尘车间内无组织排放。

(3) 噪声：本项目生产过程主要噪声源为加工中心、液压机、冲床、焊机等设备运行时产生噪声。采用低噪声设备，对高噪声设备采取有效的减震、隔音、消音等降噪措施。

(4) 固体废物：废钢料、废铝料、废焊渣外卖综合利用；废切削液厂内暂存；生活垃圾环卫清运。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1，监测分析方法见表 3-2。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

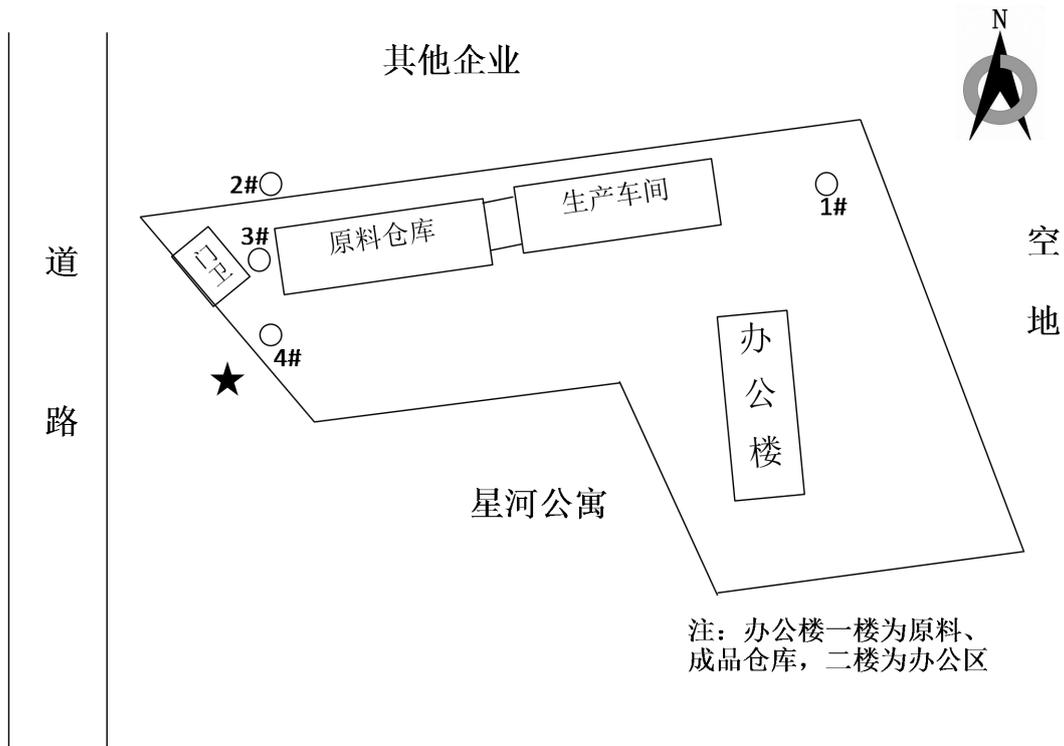
污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废气	焊接	烟尘	/	无组织排放	上风向 1 个点位， 下风向 3 个点位， 每天监测 3 次，连 续监测 2 天
废水	生活污水	化学需氧量、 悬浮物、氨氮、 总氮、总磷、 动植物油	/	接入社渚镇污 水处理厂集中 处理	1 个排口，每天监 测 3 次，连续监测 2 天
噪声	本项目生产过程主要噪声源为 加工中心、液压机、冲床、焊机 等设备运行时产生噪声		采用低噪声设备，对 高噪声设备采取有效 的减震、隔音、消音 等降噪措施。	间断排放	东、西、南、北厂 界各设 1 个监测 点，昼间监测 1 次， 连续监测 2 天
固废	废钢料、废铝料、废焊渣		外卖综合利用	零排放	环境管理检查
	废切削液		厂内暂存		
	生活垃圾		环卫部门收集处理		

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒的测定 重量法》（GB/T15432-1995）
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（GB11914-1989）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ636-2012）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB11893-1989）
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ637-2012
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

续表三

废气、污水监测点位示意图：



注：○为无组织废气监测点；★为污水监测点；

点位图示	说明
○	1#、2#、3#、4#点位为 2017 年 5 月 5 日、5 月 6 日监测点位。（1#为上风向监测点位，其他为下风向监测点位）
★	为生活污水排放口监测点位

天气情况：

监测日期	天气	气压 (kPa)	温度 (°C)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2017.5.5	晴	100.9	22.0	58.0	0.8	东
2017.5.6	晴	100.8	26.0	55.3	0.6	东

说明：经现场勘察，厂区平面布置图与环评一致。

续表三

卫生防护距离图示:



说明: 本项目卫生防护距离为以生产车间为中心向四周 50 米范围形成的包络线区域, 根据现场核查, 目前该范围内无居民等敏感点。

表四、废气监测结果

废气来源	监测项目	监测时间	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	参照标准 (mg/m <sup>3</sup> )	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	颗粒物	2017.5.5	1#	0.090	0.108	0.108	0.108	/	/	1#为参照点，不做限值要求。
			2#	0.108	0.145	0.108	0.145	1.0	/	
			3#	0.145	0.145	0.145	0.145		/	
			4#	0.127	0.127	0.127	0.127		/	
		2017.5.6	1#	0.110	0.147	0.147	0.147		/	
			2#	0.110	0.128	0.128	0.128	1.0	/	
			3#	0.147	0.092	0.110	0.147		/	
			4#	0.128	0.110	0.110	0.128		/	

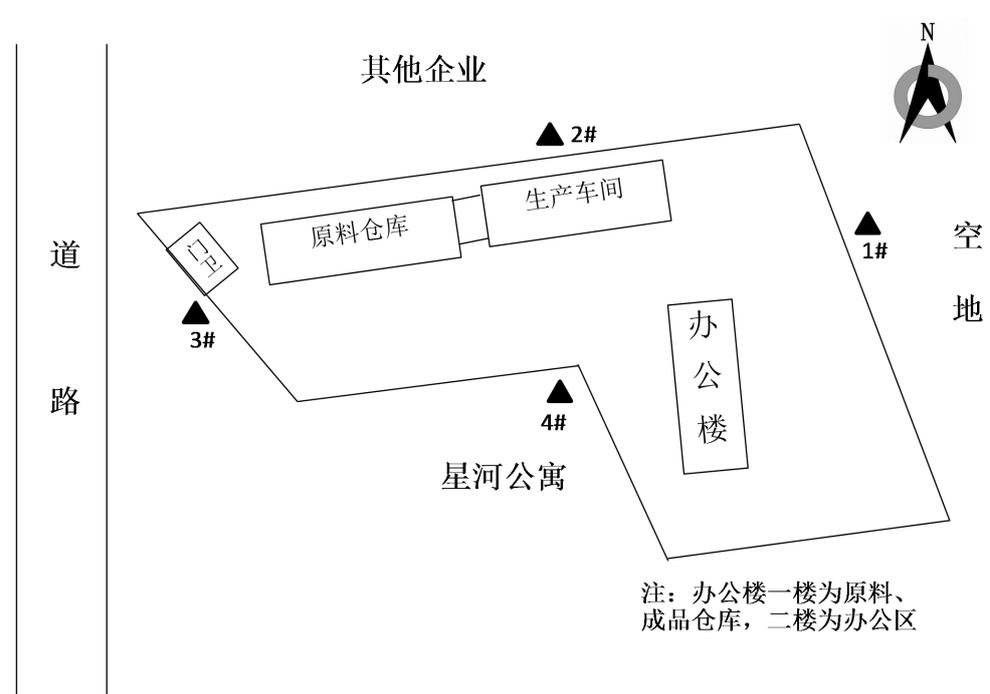
结论

经监测，本项目厂界下风向无组织颗粒物周界外最大排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值标准。

表五、废水监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	均值或范围			
生活污水 排口	化学需氧量	2017.5.5	103	91.5	73.6	89.4	500	/	
	悬浮物		71	47	64	61	400	/	
	氨氮		19.2	18.4	17.8	18.5	35	/	
	总氮		28.1	23.8	24.5	25.5	50	/	
	总磷		1.65	1.49	1.38	1.51	5	/	
	动植物油		0.34	0.30	0.32	0.32	100	/	
	化学需氧量	2017.5.6	89.0	106	83.8	92.9	500	/	
	悬浮物		51	44	57	51	400	/	
	氨氮		19.5	18.5	19.0	19	35	/	
	总氮		29.0	25.8	26.8	27.2	50	/	
	总磷		1.58	1.37	1.52	1.49	5	/	
	动植物油		0.34	0.32	0.28	0.31	100	/	
结论	监测期间，污水排放口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、动植物油的排放浓度均符合社渚镇污水处理厂接管标准。								

表六、噪声及工况监测结果

<p>噪声监测点 位布设(示意图) 监测结果</p>	<p>厂界环境噪声监测点位示意图:</p>  <p>注: ▲厂界环境噪声监测点, 共 4 个。</p>																																																															
	<p style="text-align: center;">厂界环境噪声监测结果表 <span style="float: right;">单位: dB(A)</span></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">监测时间</th> <th rowspan="2">监测点位</th> <th colspan="2">监测值</th> <th colspan="2">标准值</th> <th colspan="2">超标值</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">5月5日</td> <td>1# (东厂界)</td> <td>52.2</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">/</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">65</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">/</td> <td>0</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>2# (北厂界)</td> <td>55.2</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>3# (西厂界)</td> <td>56.1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4# (南厂界)</td> <td>52.0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">5月6日</td> <td>1# (东厂界)</td> <td>51.5</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">/</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">65</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">/</td> <td>0</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>2# (北厂界)</td> <td>56.4</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>3# (西厂界)</td> <td>56.8</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4# (南厂界)</td> <td>51.3</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>备注</td> <td colspan="7">本项目夜间不生产; 5月5日, 天气晴, 风速&lt;5m/s; 5月6日, 天气晴, 风速&lt;5m/s。</td> </tr> <tr> <td>结论</td> <td colspan="7">监测期间, 该项目东、北、西、南厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。</td> </tr> </tbody> </table>	监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标值		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	5月5日	1# (东厂界)	52.2	/	65	/	0	/	2# (北厂界)	55.2	0	3# (西厂界)	56.1	0	4# (南厂界)	52.0	0	5月6日	1# (东厂界)	51.5	/	65	/	0	/	2# (北厂界)	56.4	0	3# (西厂界)	56.8	0	4# (南厂界)	51.3	0	备注	本项目夜间不生产; 5月5日, 天气晴, 风速<5m/s; 5月6日, 天气晴, 风速<5m/s。							结论	监测期间, 该项目东、北、西、南厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。					
监测时间	监测点位			监测值		标准值		超标值																																																								
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间																																																									
5月5日	1# (东厂界)	52.2	/	65	/	0	/																																																									
	2# (北厂界)	55.2				0																																																										
	3# (西厂界)	56.1				0																																																										
	4# (南厂界)	52.0				0																																																										
5月6日	1# (东厂界)	51.5	/	65	/	0	/																																																									
	2# (北厂界)	56.4				0																																																										
	3# (西厂界)	56.8				0																																																										
	4# (南厂界)	51.3				0																																																										
备注	本项目夜间不生产; 5月5日, 天气晴, 风速<5m/s; 5月6日, 天气晴, 风速<5m/s。																																																															
结论	监测期间, 该项目东、北、西、南厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。																																																															
<p>监测工况 及必要的 原材料监 测结果</p>	<p>江苏力润机械有限公司在2017年5月5日、6日监测期间模具日产能均为2.5吨、检具日产能均为2.2吨、汽车零部件日产能均为1.9吨、机械零部件日产能均为2.8吨, 生产负荷均为97%, 生产设备及环保设施正常运行, 符合验收监测要求。</p>																																																															

## 表七、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

废钢料（21 吨/年）、废铝料（9 吨/年）、废焊渣（0.08 吨/年）外  
卖综合利用；废切削液（0.3 吨/年）厂内暂存；生活垃圾（5.7 吨/年）  
环卫清运。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

绿化面积 5000m<sup>2</sup>，绿化率 25.3%。

环保管理制度及人员责任分工:

无专职环保管理人员及环保管理制度。

监测手段及人员配置:

无。

应急计划:

无。

存在的问题:

无。

其它:

无。

表八、环评批复执行情况检查

本项目环评批复执行情况检查结果详见下表：	
该项目环评批复意见	实际执行情况检查结果
1、按照“清污分流、雨污分流、一水多用”原则完善厂区排水管网。生活污水（食堂污水须经隔油处理）经市政管网接入社渚镇污水处理厂集中处理，接管污水须符合污水厂接管标准。	该厂区实行“雨污分流”制，废水主要为生活污水。生活污水经市政污水管网接管进社渚镇污水处理厂集中处理。 监测期间，污水排放口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、动植物的排放浓度均符合社渚镇污水处理厂接管标准。
2、严格落实《报告表》中提出的废气污染治理措施，确保无组织排放颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值。	焊接过程产生的焊接烟尘车间内无组织排放。 监测期间，该项目无组织颗粒物周界外最大排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值标准。
3、对厂区合理布局、统一规划。采用低噪声设备，对高噪声设备采取有效的减振、隔音、消音等降噪措施，同时加强厂区空闲地带及厂界周围植树绿化，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准，不得对周边的敏感目标产生影响。	本项目生产过程主要噪声源为加工中心、液压机、冲床、焊机等设备运行时产生噪声。采用低噪声设备，对高噪声设备采取有效的减震、隔音、消音等降噪措施。 监测期间，该项目东、北、西、南厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。
4、固废暂存场所须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求规范建设和维护使用，做到防雨、防风、防渗、防漏。并按照固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。废切削液须委托有资质单位规范处置。严禁将各类生产废物、废料直接排放或混入生活垃圾中倾倒，防止造成二次污染。	危废存放区已做好防风、防雨、防泄漏措施，并安放环保标志。 废钢料、废铝料、废焊渣外卖综合利用；废切削液厂内暂存；生活垃圾环卫清运。
5、全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物的产生。	已执行
6、本项目卫生防护距离为以生产车间为中心向四周50米范围形成的包络线区域，在此防护距离内应严格土地利用审批，严禁在该范围内建设居民区等环境保护敏感点。	本项目卫生防护距离为以生产车间为中心向四周50米范围形成的包络线区域，根据现场核查，目前该范围内无居民等敏感点。
7、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的要求设置各类排污口和标识。可设置雨水排放口和污水接管口各1个；可设置一般固体废物暂存场所和危险固体废弃物暂存场所各1个。	设置雨水排放口和污水接管口各1个，一般固体废物暂存场所和危险固体废弃物暂存场所各1个。

## 表九、验收监测结论及建议

### 一、验收监测结论：

#### 1、项目概况

江苏力润机械有限公司位于溧阳市社渚镇工业集中区，是一家集汽车冲压模具设计、制造和汽车冲压件制造、机械零部件制造、检具设计及制造的专业公司。为满足市场需求，带动地方的经济发展，建设单位投资 4000 万元，在社渚镇工业集中区建设精密机械、模具、检具加工新建项目，形成年产模具 800 吨、检具 700 吨、汽车零部件 600 吨、机械零部件 900 吨的产能。

江苏力润机械有限公司于 2015 年 12 月委托苏州科太环境技术有限公司编制完成了《江苏力润机械有限公司精密机械、模具、检具加工新建项目》环境影响报告表，并于 2015 年 12 月 16 日获得溧阳市环境保护局批复意见，溧环表复[2015]160 号。

本项目现有员工 28 人，采用一班制（8 小时）生产，年工作 310 天。

本项目卫生防护距离为以生产车间为中心向四周 50 米范围形成的包络线区域，根据现场核查，目前该范围内无居民等敏感点。

江苏力润机械有限公司在 2017 年 5 月 5 日、6 日监测期间模具日产能均为 2.5 吨、检具日产能均为 2.2 吨、汽车零部件日产能均为 1.9 吨、机械零部件日产能均为 2.8 吨，生产负荷均为 97%，生产设备及环保设施正常运行，符合验收监测要求。

2、废水：经监测，2017 年 5 月 5 日、6 日污水排放口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、动植物的排放浓度均符合社渚镇污水处理厂接管标准。

3、废气：经监测，2017 年 5 月 5 日、6 日无组织颗粒物周界外最大排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值标准。

4、噪声：经监测，2017 年 5 月 5 日、6 日该项目东、北、西、南厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

续表九

5、固体废物：废钢料（21 吨/年）、废铝料（9 吨/年）、废焊渣（0.08 吨/年）外卖综合利用；废切削液（0.3 吨/年）厂内暂存；生活垃圾（5.7 吨/年）环卫清运。

6、总量控制：企业无污水流量计，因此无法准确核算其污水排放总量，故暂根据环评批复核定的水量最大值和实际员工数进行估算：本项目现有员工 28 人，人均生活用水按 150L/d 计算，全年工作 310 天，则职工用水量为 1302t/a，排污系数取 0.8，则生活污水产量为 1041.6t/a。具体污染物排放总量见下表：

污染源	污染物	环评/批复总量	实际核算总量
废水	废水量	1116	1041.6
	化学需氧量	0.39	$9.49 \times 10^{-2}$
	悬浮物	0.33	$5.80 \times 10^{-2}$
	氨氮	0.028	$1.95 \times 10^{-2}$
	总氮	0.039	$2.74 \times 10^{-2}$
	总磷	0.0033	$1.56 \times 10^{-3}$
	动植物油	0.034	$3.30 \times 10^{-4}$
备注	单位：t/a		
结论	监测期间，实际核算废水量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷及动植物油的排放总量符合环评及批复要求。		

7、结论：本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能与环评一致；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；废水排放总量符合环评及批复要求；经核实，卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

## 二、建议

废切削液尽快委托有资质单位处置。

## 三、附件

1、《江苏力润机械有限公司精密机械、模具、检具加工新建项目环境影响报告表的批复》（溧阳市环境保护局，溧环表复[2015]160 号，2015 年 12 月 16 日）；

续表九

- 2、 污水处理协议;
- 3、 危废暂存协议;
- 4、 生产情况说明;
- 5、 验收报告表编制人员资质证书;
- 6、 厂方提供的相关资料。