



161012050618

建设项目竣工环境保护 验收监测表

(2017)苏测(验)字第(0517)号

项目名称: 2016624812 机械零件加工技改项目

委托单位: 常州优越喷丸加工有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2017 年 6 月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人：蒋国洲

项目负责人：蒋国洲

报告编写：蒋国洲

一审：施行

二审：张键

签发：杨晶

现场监测负责人：蒋国洲

参加人员：陆飞、李慧君、周洪晶、陈志华等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路128号8号楼5楼

表一

| | | | | | |
|-----------|---|----------|----------|---------------|------|
| 建设项目名称 | 2016624812 机械零件加工技改项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 常州优越喷丸加工有限公司 | | | | |
| 建设项目主管部门 | 常州市新北区环境保护局 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建 扩建√ 技改 迁建√ 其他(划√) | | | | |
| 主要产品名称 | 喷丸加工机械零件 | 磷化加工 | 高速氧燃料处理 | 堆焊加工 | |
| 设计生产能力 | 15600 件/年 | 4334 件/年 | 5000 件/年 | 1200 件/年 | |
| 实际生产能力 | 与设计生产能力一致 | | | | |
| 环评时间 | 2016 年 12 月 | | 开工日期 | / | |
| 投入生产时间 | 已投产 | | 现场监测时间 | 2017.05.22-23 | |
| 环评报告表审批部门 | 常州市新北区环境保护局 | | 环评表编制单位 | 常州市常武环境科技有限公司 | |
| 环保设施设计单位 | / | | 环保设施施工单位 | / | |
| 投资总概算 | 422 万元 | 环保投资总概算 | 10 万元 | 比例 | 2.4% |
| 实际总投资 | 422 万元 | 环保投资总概算 | 10 万元 | 比例 | 2.4% |
| 验收监测依据 | 1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令); 2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月); 3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,环管[97]122 号); 4、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1993]第 38 号令); 5、《2016624812 机械零件加工技改项目环境影响报告表》(常州市常武环境科技有限公司,2016 年 12 月); 6、《2016624812 机械零件加工技改项目环境影响报告表的审批意见》(常州市新北区环境保护局,常新环表[2017]16 号,2017 年 1 月 13 日); 7、《2016624812 机械零件加工技改项目竣工环境保护验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司,2017 年 5 月 18 日)。 | | | | |

续表一

| | | | | | | |
|---|--|--------------------------------------|--------------------|--------------|---|------------------------------------|
| 验收监测标准 标号、级别 | <p>1、污水:</p> <p>厂区实行“雨污分流、清污分流”。该项目不产生工艺废水。磷化槽液循环使用只添加不排放；磷化淋洗水作为磷化槽补充用水不排放；水膜除尘水循环使用只添加不排放；生活污水纳入市政污水管网，进入常州市江边污水处理厂处理。</p> <p>2、废气:</p> <p>项目碳化钨喷涂工段产生废气经脉冲除尘装置处理后通过1根15米高排气筒(1#)排放，未捕集废气车间内无组织排放；喷丸、喷砂工段产生废气经脉冲+水膜除尘装置处理后无组织排放(共设有6台抛丸机，每台抛丸机均配备有1套脉冲+水膜除尘装置)。具体污染物排放标准见下表:</p> | | | | | |
| | 污染物 | 最高允许 排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率 (kg/h) | | 无组织排放 监控浓度限 值 浓度(mg/m ³) | 依据 |
| | | | 排气筒高度(m) | 二级 | | |
| | 颗粒物 | 120 | 15 | 1.75 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准 |
| <p>注：本项目排气筒高度未高于附近200米范围内建筑物高度5米以上，排放速率标准值严格50%执行。</p> <p>3、噪声:</p> <p>该项目昼间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，即昼间≤65dB(A)。</p> <p>4、污染物总量控制:</p> | | | | | | |
| 污染源 | | 污染物 | | 环评/批复总量(t/a) | | |
| 废水 | | 污水量 | | 240 | | |
| 废气 | | 烟尘 | | 0.0055 | | |

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

1. 建设项目概况

常州优越喷丸加工有限公司成立于 2007 年 7 月 3 日，原厂址位于常州市新北区天山路 22 号，租用常州天马万象装饰有限公司工业厂房生产。因公司发展规模不断扩大，企业投资 422 万元搬迁至常州市新北区罗溪镇空港工业园内旺财路 13 号，租用常州市白云电力机械厂内闲置厂房，为他公司提供委外加工服务。目前生产规模为年产喷丸加工机械零件 15600 件、磷化加工 4334 件、高速氧燃料处理 5000 件、堆焊加工 1200 件。

常州优越喷丸加工有限公司于 2016 年 12 月委托常州市常武环境科技有限公司编制了《2016624812 机械零件加工技改项目环境影响报告表》，并于 2017 年 1 月 13 日得到常州市新北区环境保护局的审批意见（常新环表[2017]16 号）。

该项目现有员工 11 人，采用一班制生产，每班 8 小时，年工作 250 天。

1、项目原辅料用量见表 2-1

表 2-1 原辅料用量一览表

| 名称 | 设计年耗量 (t/a) | 实际年耗量 (t/a) |
|-----------|-------------|-------------|
| 金属零件 | 26134 件 | 26000 件 |
| 全合成水溶性切削液 | 0.3 | 0.2 |
| 钢丸 | 1.8 | 1.5 |
| 玻璃丸 | 4.5 | 4 |
| 氧化铝 | 1.8 | 1.5 |
| 磷酸锌溶液 | 0.7 | 0.5 |
| 碳化钨 | 2.25 | 1.4 |
| 瓶装丙烷 | 15 | 13 |
| 瓶装氧气 | 27 | 15 |
| 瓶装氮气 | 6 | 2 |
| 防锈油 | 1.5 | 0.8 |
| 焊丝 | 0.5 | 0.4 |

续表二

2、项目产品规模及生产设备见表 2-2

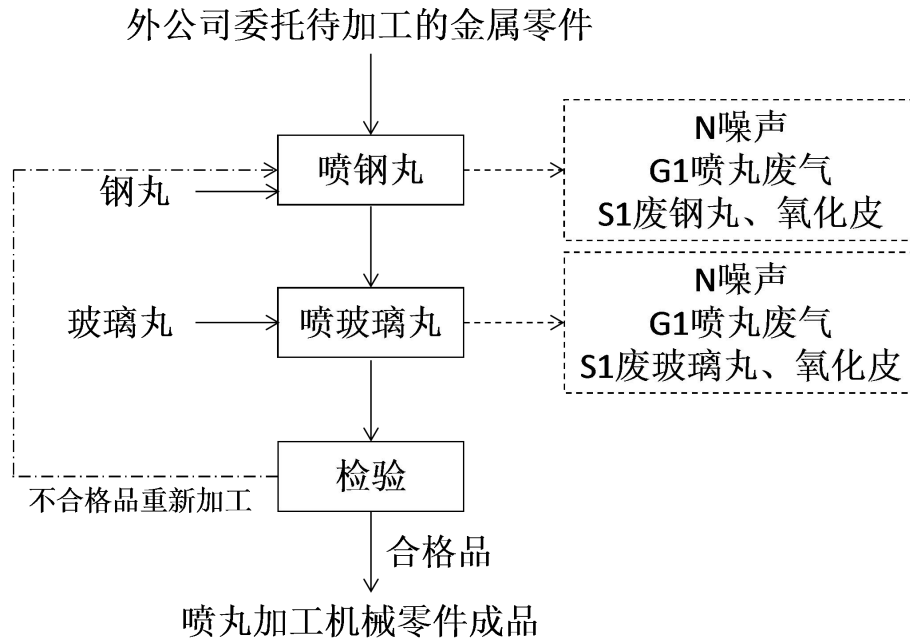
表 2-2 主要建设内容及产品规模

| 类别 | 环评内容 | 实际内容 | |
|------|---|---|----|
| 建设内容 | 年产喷丸加工机械零件 15600 件、磷化加工 4334 件、高速氧燃料处理 5000 件、堆焊加工 1200 件 | 一致 | |
| 生产设备 | 喷丸机 6 台 | 一致 | |
| | 磷化处理槽 1 个 | 一致 | |
| | 磷化液周转槽 1 个 | 一致 | |
| | 高速氧燃料喷枪 2 台 | 一致 | |
| | 外圆磨床 2 台 | 一致 | |
| | 焊机 1 台 | 一致 | |
| | 上油喷枪 1 只 | 一致 | |
| | 空压机 3 台 | 一致 | |
| | 氧气罐 1 台 | 一致 | |
| | 烘箱 1 台 | 一致 | |
| 环保工程 | 废水处理 | 厂区实行“雨污分流、清污分流”。该项目不产生工艺废水。磷化槽液循环使用只添加不排放；磷化淋洗水作为磷化槽补充用水不排放；水膜除尘水循环使用只添加不排放；生活污水纳入市政污水管网，进入常州市江边污水处理厂处理。 | 一致 |
| | 废气处理 | 项目碳化钨喷涂工段产生废气经脉冲除尘装置处理后通过 1 根 15 米高排气筒（1#）排放，未捕集废气车间内无组织排放；喷丸、喷砂工段产生废气各经 1 套脉冲+水膜除尘装置处理后无组织排放（共设有 6 台抛丸机，每台抛丸机均配备有 1 套脉冲+水膜除尘装置）。 | 一致 |
| | 噪声处理 | 该项目噪声主要为生产运行产生噪声，优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施。 | 一致 |
| | 固废处理 | 磷化淤泥和不能回用的磷化液、废防锈油、废切削液委托有资质单位处理，废钢珠、玻璃丸、氧化铝和氧化皮、沉淀沉渣、生活垃圾环卫清运。 | 一致 |

续表二

2.生产工艺及产污环节:

(1) 喷丸加工机械零件生产工艺流程图:



说明：验收期间该项目生产工艺与环评一致。

工艺流程简述：

喷丸：将外公司粗加工后委托处理的金属零件置入 CS-135L 型喷丸房内进行喷丸处理。喷丸是采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷丸粒子高速喷射到需要处理的工件表面，使工件的外表面发生外表或形状的变化。由于喷丸粒子对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，并使工件表面的机械性能得到改善，提高工件的抗疲劳性。

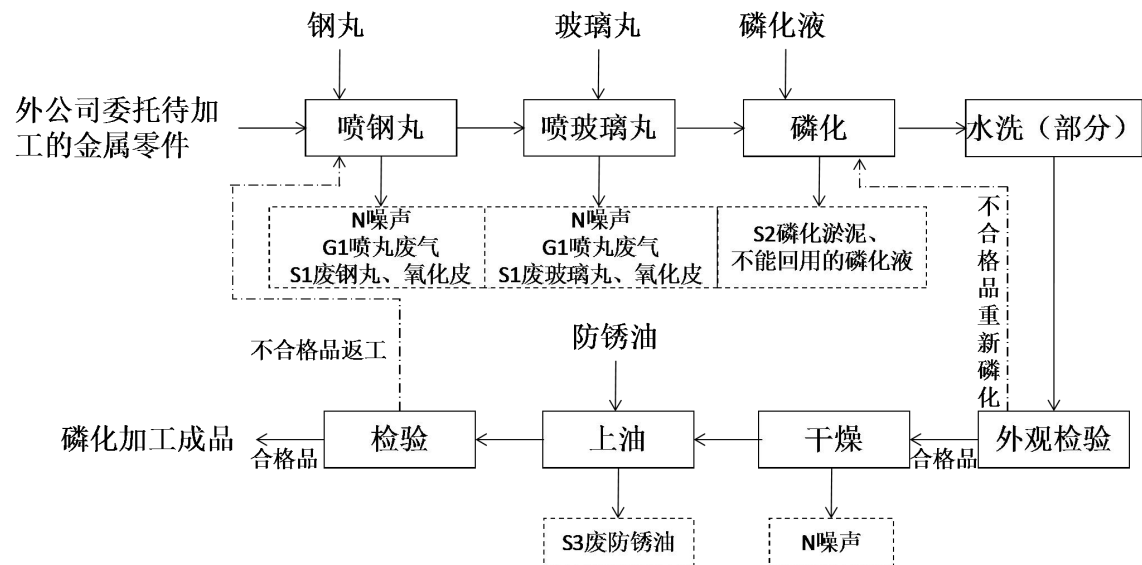
本项目喷丸一般分两步进行，首先用钢丸喷丸，喷钢丸结束后再喷一次玻璃丸。喷丸工段产生噪声 N、喷丸废气 G1、废钢丸、玻璃丸、氧化皮 S1。

检验、成品：喷丸处理后金属零件经检验合格后包装、入库，不合

续表二

格品返工，重新进行加工处理。

(2) 磷化加工生产工艺流程：



说明：验收期间该项目生产工艺与环评一致。

工艺流程简述：

喷丸：将外公司经粗加工后委托处理的金属零件置入 CS-135L 喷丸设备内首先进行喷钢丸处理再进行喷玻璃丸处理(喷丸具体工艺详见“喷丸加工机械零件生产线工艺流程简述”)。

磷化：本项目磷化处理目的是在工件运输的过程中防锈，故只需在工件表面形成一层磷化膜，对磷化的质量要求不高。

磷化原理：磷化是一种化学与电化学反应形成磷酸盐化学转化膜的过程，所形成的磷酸盐转化膜称之为磷化膜；磷化可以给金属提供保护，在一定程度上防止金属被腐蚀。

磷化流程：将喷丸处理后的零件置入约 3-5% 的磷酸锌溶液的磷化处理槽(3.5 × 0.68 × 0.6m)中进行磷化处理，磷化液是由液态磷酸锌(约 20%)与自来水配兑而成。磷化槽下设有丙烷燃烧头，通过燃烧丙烷加热磷化槽液为磷化提供热能。磷化温度约 60-70℃，磷化时间约 15 分钟。

续表二

磷化污染物产生情况：磷化槽底部有淤泥 S2 产生，定期清理后作为危险废物委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处置。

磷化工艺参数控制：本项目磷化生产过程主要控制 2 个工艺参数，温度和磷化液浓度。本项目采用进口优质磷化剂。生产过程中不需要定期更换磷化液，只需保持磷化槽中磷化液浓度，每次磷化前检查槽液浓度，如槽液浓度较高，则添加少量自来水；如槽液浓度较低，则添加少量磷化剂，确保磷化液浓度为 3-5%，不需更换磷化液。

磷化淤泥清理过程：磷化槽需要清除淤泥时，首先将磷化槽中磷化液转移到旁边的磷化液周转槽（ $7.3 \times 0.68 \times 0.6\text{m}$ ）中，再用水瓢将磷化槽下的淤泥、固体舀出至塑料周转箱中，静置一段时间后，将上层液体回至磷化槽，下层的淤泥收集在塑料周转箱内由有资质单位处置。

跑冒滴漏收集：磷化操作过程中，时有少量磷化液跑冒滴漏到车间地面，本项目磷化槽周围水泥地设有 1 圈地槽，用于收集跑冒滴漏的磷化液，磷化液收集后进入车间地下的塑料收集桶中，并回用至磷化槽中继续使用，如不能继续使用的磷化液 S2 则应作为危险废物委托有资质单位处置。

水洗：一般情况下，磷化后工件从磷化槽取出后，直接进入外观检验工序。如果工件表面沾有浮渣或杂质，则需要洗去工件表面的杂质。

具体过程如下：工件在磷化后由行车拎至磷化槽上方稍高于磷化液液面处，用自来水管对工件进行淋洗，淋洗水完全落入磷化槽中，补充加热磷化过程中蒸发损失的水，无磷化清洗废水产生。

根据磷化的实际情况，仅 20-30%的工件需要淋洗，根据企业实际生产情况，不会产生磷化槽槽液溢出的情况。

磷化淋洗水主要的成分仍是磷化槽液，仍可进入槽液中循环使用。

外观检验：对磷化后的工件进行肉眼观察，检查磷化膜是否均匀，不均匀的工件重新磷化处理；均匀的工件进入下一工序。

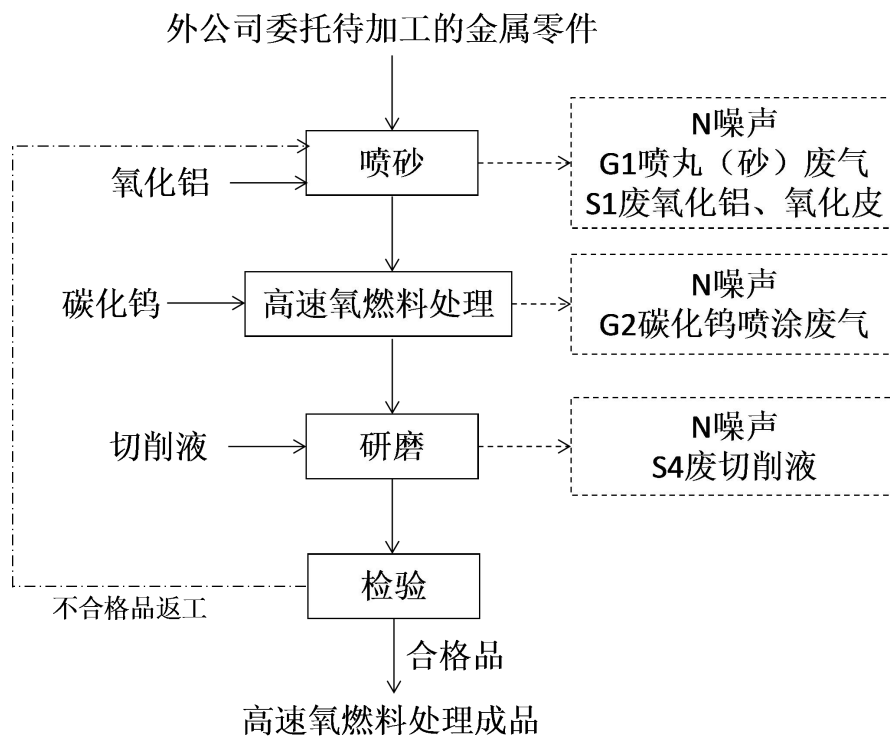
续表二

干燥：外观检验合格后，使用压缩空气将工件表面吹干或将工件放入烘箱（电加热，温度 120℃左右）内将其表面烘干，此过程中有压缩机工作噪声 N 产生。

上油：用手工喷枪将防锈油涂抹至工件表面，对工件进行防锈处理；此过程有废防锈油 S3 产生。

检验、成品：完成上油后，工件检验合格入库，不合格品返工，重新进行加工处理。

(3) 高速氧燃料处理生产工艺流程：



说明：验收期间该项目生产工艺与环评一致。

工艺流程简述：

喷砂：高速氧燃料处理的喷砂工艺过程、使用的设备、污染产生环节均与前述喷丸工艺一致，只是将喷丸材料换为氧化铝砂，详见前述喷丸工艺介绍，不在此赘述。

高速氧燃料处理：燃烧 DF-3000 型喷枪内的混合气体（混合气体组分为：O2:丙烷:N2=5:4:1）先将零件预热（温度约 90℃），接着将固

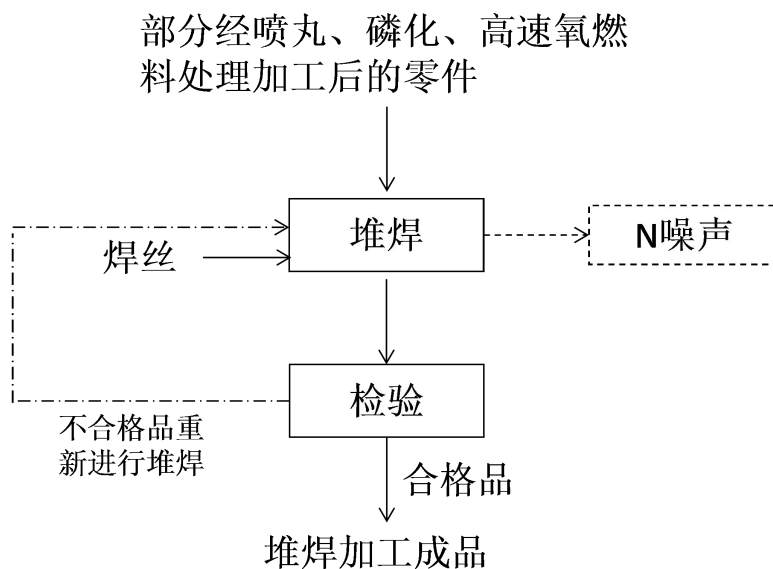
续表二

体碳化钨加热融化（温度约 2900℃），喷枪将溶化后碳化钨小液滴均匀喷涂在喷砂处理的零件表面。此过程中有噪声 N 产生和碳化钨喷涂废气 G2。

研磨：经高速氧燃料处理后的零件表面较粗糙，需在 H147 型或 MQ1350B 型磨床上加入切削液进行研磨加工，切削液可以冷却和润滑零件。研磨后零件的精度提高，满足客户需求。研磨工段产生噪声 N 和废切削液 S4。根据企业实际生产情况，切削液使用过程中不需添加水。

检验、成品：最后零件经检验合格后包装、入库，不合格品返工，重新进行加工处理。

（4）堆焊加工生产工艺流程：



说明：验收期间该项目生产工艺与环评一致。

工艺流程简述：

根据客户需求，将喷丸加工、磷化加工、氧燃料高速处理三条生产线生产过程中产生的表面有磨损和崩裂工件使用堆焊机进行堆焊加工，堆焊是利用电焊或气焊法把金属熔化，堆在工具或机器零件上的焊接法。堆焊在密闭设备内进行，无需使用保护气体，无焊接废气生产。堆焊处理后零件经检验合格后包装、入库，不合格品返工，重新进行加工处理。堆焊工段产生噪声 N。

续表二

3.主要产污环节如下:

1) 废水: 厂区实行“雨污分流、清污分流”。该项目不产生工艺废水。磷化槽液循环使用只添加不排放;磷化淋洗水作为磷化槽补充用水不排放;水膜除尘水循环使用只添加不排放;生活污水纳入市政污水管网,进入常州市江边污水处理厂处理。

2) 废气: 项目碳化钨喷涂工段产生废气经脉冲除尘装置处理后通过1根15米高排气筒(1#)排放,未捕集废气车间内无组织排放;喷丸、喷砂工段产生废气各经1套脉冲+水膜除尘装置处理后无组织排放(共设有6台抛丸机,每台抛丸机均配备有1套脉冲+水膜除尘装置)。

3) 噪声: 该项目噪声主要为生产运行产生噪声,优选低噪声设备,合理布局生产设备,高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施。

4) 固废: 磷化淤泥和不能回用的磷化液、废防锈油、废切削液委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处理,废钢珠、玻璃丸、氧化铝和氧化皮、沉淀沉渣、生活垃圾环卫清运。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

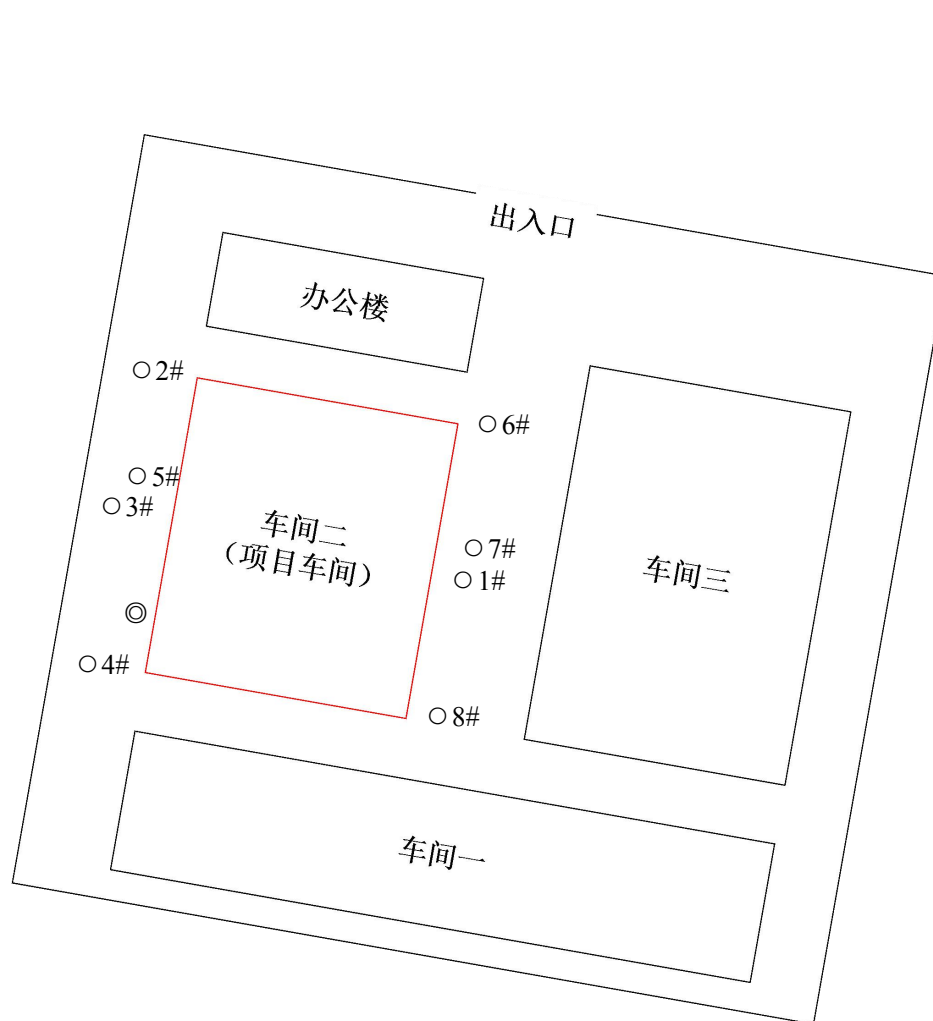
| 污染类别 | 污染源 | 污染因子 | 防治措施 | 排放情况 | 验收监测情况 |
|------|---------------------------|---------------------------------------|-------------|------------------------------|--|
| 污水 | 生活污水 | 化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷 | / | 进入常州市江边污水处理厂处理 | 本次未做检测 |
| 废气 | 碳化钨喷涂 | 颗粒物 | 脉冲除尘装置 | 1#15米排气筒排放 | 1个出口，每天监测3次，连续监测2天，进口无监测所需平直管段，不具备监测条件 |
| | 碳化钨喷涂未捕集废气 | 颗粒物 | / | 无组织排放 | 上风向1个点，下风向3个点，每天监测3次，连续监测2天 |
| | 喷丸、喷砂工段 | 颗粒物 | 6套脉冲+水膜除尘装置 | | |
| 噪声 | 生产设备 | 优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施 | 间断排放 | 东、西、南、北厂界各设一个监测点，昼间1次，连续监测2天 | |
| 固废 | 磷化淤泥和不能回用的磷化液、废防锈油、废切削液 | 委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处理 | 环卫清运 | / | 环境管理检查 |
| | 废钢珠、玻璃丸、氧化铝和氧化皮、沉淀沉渣、生活垃圾 | | | | |

表 3-2 监测分析方法

| 类别 | 项目名称 | 分析方法 |
|----|--------|--|
| 噪声 | 厂界环境噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 |
| 废气 | 烟尘 | 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T15432 - 1995 |

续表三

废气监测点位示意图:



说明: 验收期间该项目厂区平面布置图与环评一致。

注: ◎为废气排放监测点;

○1#、○2#、○3#、○4#为 5 月 22 日无组织废气排放监测点;

○5#、○6#、○7#、○8#为 5 月 23 日无组织废气排放监测点。

天气情况:

| 监测日期 | 天气 | 气压 (kPa) | 温度 (°C) | 湿度 (%) | 风速 (m/s) | 风向 |
|------------|----|----------|---------|--------|----------|----|
| 2017.05.22 | 晴 | 100.6 | 30.0 | 50.1 | 0.8 | 东 |
| 2017.05.23 | 阴 | 100.8 | 27.0 | 60.0 | 0.7 | 西 |

续表三

项目以车间二边界外扩 50 米设置卫生防护距离。根据现场勘查，目前在此范围内无居民等环境敏感保护目标。



表四、废水监测结果（此页无正文）

| 监测 点位 | 监测项目 | 监测日期 | 监测结果 (mg/L) | | | | 处理效率 (%) | 执行标准 标准值 (mg/L) | 参照标准 标准值 (mg/L) |
|----------|------|------|-------------|---|---|-------|-------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 均值或范围 | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 备注 | | | | | | | | | |

续表四、废气监测结果

| 设施 | 监测时间 | 监测点位 | 监测项目 | 监测结果 | | | | 执行标准 | 参照标准 | 去除效率 (%) | 备注 |
|-------------|---|------|------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|----------|--|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 均值或范围 | | | | |
| 废气处理设施1#排气筒 | 5月22日 | 废气出口 | 流量 (m ³ /h) | 7.50×10 ³ | 7.69×10 ³ | 7.23×10 ³ | 7.47×10 ³ | / | / | / | 1、排气筒高15米； 2、“ND”表示浓度低于检出限，颗粒物最低检出浓度为4mg/m ³ ； 3、进口无监测所需平直管段，不具备监测条件； 4、环评要求风量为1000m ³ /h |
| | | | 颗粒物排放浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND | / | 120 | / | / | |
| | | | 颗粒物排放速率 (kg/h) | / | / | / | / | 1.75 | / | / | |
| | 5月23日 | 废气出口 | 流量 (m ³ /h) | 7.62×10 ³ | 7.46×10 ³ | 7.31×10 ³ | 7.46×10 ³ | / | / | / | |
| | | | 颗粒物排放浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND | / | 120 | / | / | |
| | | | 颗粒物排放速率 (kg/h) | / | / | / | / | 1.75 | / | / | |
| 结论 | 监测期间，该项目有组织废气烟尘（颗粒物）排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度限值要求，排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放速率严格50%限值要求。 | | | | | | | | | | |

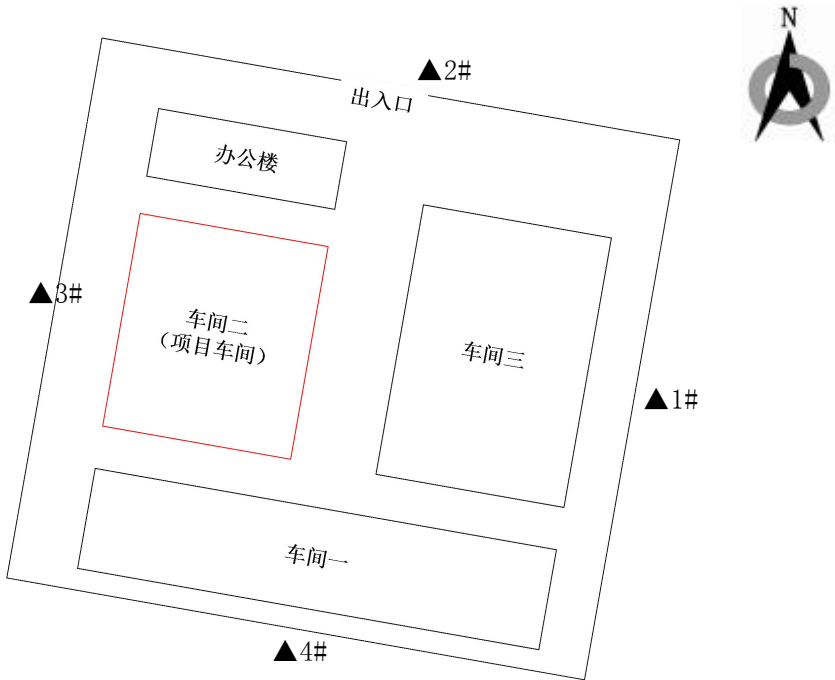
续表四、废气监测结果

| 废气来源 | 监测日期 | 监测项目 | 监测点位 | 监测结果 (mg/m ³) | | | | 执行标准 (mg/m ³) | 参照标准 (mg/m ³) | 备注 |
|-------|-------|------|------|---------------------------|-------|-------|-------|------------------------------|------------------------------|-------------------|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 最大值 | | | |
| 无组织废气 | 5月22日 | 颗粒物 | 1# | 0.168 | 0.168 | 0.186 | 0.186 | 1.0 | / | 1#及5#为参照点，不作限值要求。 |
| | | | 2# | 0.186 | 0.186 | 0.149 | 0.186 | | / | |
| | | | 3# | 0.205 | 0.205 | 0.168 | 0.205 | | / | |
| | | | 4# | 0.186 | 0.205 | 0.186 | 0.205 | | / | |
| | 5月23日 | | 5# | 0.184 | 0.184 | 0.166 | 0.184 | / | / | |
| | | | 6# | 0.166 | 0.202 | 0.184 | 0.202 | 1.0 | / | |
| | | | 7# | 0.202 | 0.202 | 0.166 | 0.202 | | / | |
| | | | 8# | 0.184 | 0.166 | 0.221 | 0.221 | | / | |

结论

监测期间，该项目厂界下风向无组织废气颗粒物周界外浓度最高点符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值。

表五、噪声及工况监测结果

| 噪声监测点位 布置(示意图) 监测结果 | 厂界环境噪声监测点位示意图: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|---|------|------|-----|----|-----|----|-----|--|----|----|----|----|----|----|-------|------|------|---|----|---|---|---|------|------|---|---|---|------|------|---|---|---|------|------|---|---|---|-------|------|------|---|---|---|------|------|---|---|---|------|------|---|---|---|------|------|---|---|---|---|
| |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ▲厂界环境噪声，共 4 个。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 厂界环境噪声监测结果表 单位: dB(A) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">监测时间</th> <th rowspan="2">监测点位</th> <th colspan="2">监测值</th> <th colspan="2">标准值</th> <th colspan="2">超标量</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">05.22</td> <td>东 1#</td> <td>56.1</td> <td>/</td> <td rowspan="8" style="text-align: center; vertical-align: middle;">65</td> <td rowspan="8" style="text-align: center; vertical-align: middle;">/</td> <td>0</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>北 2#</td> <td>54.2</td> <td>/</td> <td>0</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>西 3#</td> <td>55.7</td> <td>/</td> <td>0</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>南 4#</td> <td>55.4</td> <td>/</td> <td>0</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">05.23</td> <td>东 1#</td> <td>55.4</td> <td>/</td> <td>0</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>北 2#</td> <td>53.7</td> <td>/</td> <td>0</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>西 3#</td> <td>55.1</td> <td>/</td> <td>0</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>南 4#</td> <td>56.2</td> <td>/</td> <td>0</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> | 监测时间 | 监测点位 | 监测值 | | 标准值 | | 超标量 | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 05.22 | 东 1# | 56.1 | / | 65 | / | 0 | / | 北 2# | 54.2 | / | 0 | / | 西 3# | 55.7 | / | 0 | / | 南 4# | 55.4 | / | 0 | / | 05.23 | 东 1# | 55.4 | / | 0 | / | 北 2# | 53.7 | / | 0 | / | 西 3# | 55.1 | / | 0 | / | 南 4# | 56.2 | / | 0 | / | <p>备注: 2017年5月22日监测期间,天气晴,风速小于5m/s; 2017年5月23日监测期间,天气阴,风速小于5m/s。</p> <p>结论: 本项目夜间不生产。监测期间,厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。</p> |
| 监测时间 | 监测点位 | | | 监测值 | | 标准值 | | 超标量 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 05.22 | 东 1# | 56.1 | / | 65 | / | 0 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 北 2# | 54.2 | / | | | 0 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 西 3# | 55.7 | / | | | 0 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 南 4# | 55.4 | / | | | 0 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 05.23 | 东 1# | 55.4 | / | | | 0 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 北 2# | 53.7 | / | | | 0 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 西 3# | 55.1 | / | | | 0 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 南 4# | 56.2 | / | | | 0 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 监测工况及必要的原材料监测结果 | <p>该企业在5月22日、23日监测期间生产设备及环保设施正常运行,5月22日喷丸加工机械零件60件、磷化加工17件、高速氧燃料处理16件、堆焊加工5件,生产负荷达到设计生产能力的97%、100%、80%、100%;5月23日喷丸加工机械零件58件、磷化加工17件、高速氧燃料处理15件、堆焊加工5件,生产负荷达到设计生产能力的94%、100%、75%、100%;符合验收监测要求。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

表六、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

磷化淤泥和不能回用的磷化液(0.3t/a)、废防锈油(0.1t/a)、废切削液(0.2t/a)委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处理,废钢珠、玻璃丸、氧化铝和氧化皮(4t/a)、沉淀沉渣(0.5t/a)、生活垃圾(2.25t/a)环卫清运。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

依托厂区现有

环保管理制度及人员责任分工:

无专职环保人员及环保管理制度

监测手段及人员配置:

无监测手段及监测人员

应急计划:

无

存在的问题:

无

其它:

无

表七、环评/批复执行情况检查

本项目环评/批复执行情况检查结果详见下表:

| 该项目环评/批复意见 | 实际执行情况检查结果 |
|---|--|
| 1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。 | 已执行 |
| 2、厂区实行“清污分流、雨污分流”。本项目无工艺废水产生，生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂处理。 | <p>厂区实行“雨污分流、清污分流”。该项目不产生工艺废水。磷化槽液循环使用只添加不排放；磷化淋洗水作为磷化槽补充用水不排放；水膜除尘水循环使用只添加不排放；生活污水纳入市政污水管网，进入常州市江边污水处理厂处理。</p> <p>本次污水未做检测，不作评价。</p> |
| 3、落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准。 | <p>项目碳化钨喷涂工段产生废气经脉冲除尘装置处理后通过1根15米高排气筒（1#）排放，未捕集废气车间内无组织排放；喷丸、喷砂工段产生废气各经1套脉冲+水膜除尘装置处理后无组织排放（共设有6台抛丸机，每台抛丸机均配备有1套脉冲+水膜除尘装置）。</p> <p>监测期间，该项目有组织废气烟尘（颗粒物）排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度限值要求，排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放速率严格50%限值要求。无组织废气颗粒物周界外浓度最高点符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值。</p> |
| 4、优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。 | <p>该项目噪声主要为生产设备运营产生噪声，优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施。</p> <p>监测期间，厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。</p> |
| 5、按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。 | <p>磷化淤泥和不能回用的磷化液、废防锈油、废切削液委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处理，废钢珠、玻璃丸、氧化铝和氧化皮、沉淀沉渣、生活垃圾环卫清运。危废仓库已做好防风防雨防渗措施，并安放环保标识。</p> |

续表七、环评/批复执行情况检查

本项目环评/批复执行情况检查结果详见下表:

| 该项目环评/批复意见 | 实际执行情况检查结果 |
|--|--|
| 6、企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。 | 已执行 |
| 7、项目以车间二边界外扩 50 米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。 | 项目以车间二边界外扩 50 米形成的包络区设置为卫生防护距离，根据现场勘查，目前该范围内无居民等环境敏感点。 |
| 8、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控『1997』122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。 | 污水排口、废气排口、危废仓库已安放环保标识 |

表八、验收监测结论及建议

一、验收监测结论:

1.建设项目概况

常州优越喷丸加工有限公司成立于2007年7月3日,原厂址位于常州市新北区天山路22号,租用常州天马万象装饰有限公司工业厂房生产。因公司发展规模不断扩大,企业投资422万元搬迁至常州市新北区罗溪镇空港工业园内旺财路13号,租用常州市白云电力机械厂内闲置厂房,为他公司提供委外加工服务。目前生产规模为年产喷丸加工机械零件15600件、磷化加工4334件、高速氧燃料处理5000件、堆焊加工1200件。

常州优越喷丸加工有限公司于2016年12月委托常州市常武环境科技有限公司编制了《2016624812机械零件加工技改项目环境影响报告表》,并于2017年1月13日得到常州市新北区环境保护局的审批意见(常新环表[2017]16号)。

该项目现有员工11人,采用一班制生产,每班8小时,年工作250天。

项目以车间二边界外扩50米设置卫生防护距离。根据现场勘查,目前在此范围内无居民等环境敏感保护目标。

该企业在5月22日、23日监测期间生产设备及环保设施正常运行,5月22日喷丸加工机械零件60件、磷化加工17件、高速氧燃料处理16件、堆焊加工5件,生产负荷达到设计生产能力的97%、100%、80%、100%;5月23日喷丸加工机械零件58件、磷化加工17件、高速氧燃料处理15件、堆焊加工5件,生产负荷达到设计生产能力的94%、100%、75%、100%;符合验收监测要求。

2、废水:厂区实行“雨污分流、清污分流”。该项目不产生工艺废水。磷化槽液循环使用只添加不排放;磷化淋洗水作为磷化槽补充用水不排放;水膜除尘水循环使用只添加不排放;生活污水纳入市政污水管

续表八、验收监测结论及建议

网，进入常州市江边污水处理厂处理。本次废水未做检测，不作评价。

3、废气：经监测，2017年5月22日、23日有组织废气烟尘（颗粒物）排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度限值要求，排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放速率严格50%限值要求。无组织废气颗粒物周界外浓度最高点符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值。

项目碳化钨喷涂工段产生废气经脉冲除尘装置处理后通过1根15米高排气筒（1#）排放。排气筒高度符合该项目环评要求；实测风量大于环评要求风量，废气可有效收集。进口无监测所需平直管段，不具备监测条件，故不进行去除效率的测试。

4、噪声：经监测，2017年5月22日、23日东、西、南、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ；

5、固体废物：磷化淤泥和不能回用的磷化液（0.3t/a）、废防锈油（0.1t/a）、废切削液（0.2t/a）委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处理，废钢珠、玻璃丸、氧化铝和氧化皮（4t/a）、沉淀沉渣（0.5t/a）、生活垃圾（2.25t/a）环卫清运。

6、总量控制：根据现场核查，企业暂无污水流量计，核查企业水费单可得年用水量约为180t/a。生产用水量约0.2t/月，年生产用水量约为2.4t/a；水膜除尘补充用水量约为1t/a。生活用水量约为176.6t/a。产污率以0.8计，则废水产生量约为141.28t/a。碳化钨喷涂工段全年工作时间2000小时。具体污染物排放总量见下表：

| 污染源 | 污染物 | 环评/批复总量 (t/a) | 实际核算总量 (t/a) | 备注 |
|-----|------------------------------|---------------|--------------|------------------------|
| 废水 | 污水量 | 240 | 141.28 | 1、烟尘排放浓度低于检出限，不参与总量核算。 |
| 废气 | 烟尘 | 0.0055 | / | |
| 备注 | 经核算，废水及废气排放量均符合环评全厂总量排放控制要求。 | | | |

续表八、验收监测结论及建议

7、**结论：**本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。经核实，卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

二、建议

无

三、附件

- 1、《2016624812 机械零件加工技改项目环境影响报告表的审批意见》（常州市新北区环境保护局，常新环表[2017]16号，2017年1月13日）；
- 2、验收报告表编制人员资质证书；
- 3、污水处理合同；
- 4、危废处置合同；
- 5、厂方提供的相关资料。