



161012050618

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

(2017)苏测(验)字第(0703)号

项目名称: 线束、线束组件、连接线组、电控板生产技改项目

委托单位: 常州常源正泰电子有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2017年7月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人：蒋国洲

项目负责人：蒋国洲

报告编写：蒋国洲

一 审：田甜

二 审：张键

签发：杨晶

现场监测负责人：蒋国洲

参加人员：黄刚、周洪晶、李慧君、王慧茹等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	线束、线束组件、连接线组、电控板生产技改项目				
建设单位名称	常州常源正泰电子有限公司				
建设项目主管部门	常州市新北区环境保护局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改、扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
主要产品名称	线束	线束组件	连接线组	电控板	
设计生产能力	1 亿套/年	5000 万套/年	5000 万套/年	8000 万套/年	
实际生产能力	1 亿套/年	5000 万套/年	5000 万套/年	8000 万套/年	
环评时间	2017 年 5 月 17 日		开工日期	/	
投入生产时间	已投产		现场监测时间	2017.7.8-7.9	
环评报告表审批部门	常州市新北区环境保护局		环评表编制单位	江苏绿源工程设计研究有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	150 万元	环保投资总概算	7.5 万元	比例	5%
实际总投资	150 万元	实际环保投资	7.5 万元	比例	5%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令);</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月);</p> <p>3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》(江苏省环境保护局,苏环控[2000]48 号);</p> <p>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,苏环管[97]122 号);</p> <p>5、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1993]第 38 号令);</p> <p>6、《线束、线束组件、连接线组、电控板生产技改项目环境影响报告表》(江苏绿源工程设计研究有限公司,2017 年 5 月 17 日);</p> <p>7、《线束、线束组件、连接线组、电控板生产技改项目环境影响报告表的批复》(常州市新北区环境保护局,常新环表[2017]168 号,2017 年 6 月 28 日);</p> <p>8、《线束、线束组件、连接线组、电控板生产技改项目竣工环境保护验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司,2017 年 7 月 3 日)。</p>				

续表一

验收监测 标准标号、 级别	<b>1.污水</b>				
	该厂区实行“雨污分流、清污分流”，雨水接市政雨水管网；生活污水依托出租方厂区污水管网收集，通过化粪池处理后接管常州市江边污水处理厂集中处理。				
	<b>2.废气</b>				
	本项目回流焊及波峰焊过程产生的 VOCs 和锡及其化合物废气分别在设备内部收集后通过自带的过滤网过滤，经活性炭吸附处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放，未捕集的废气和补焊过程产生的锡及其化合物废气无组织排放。相关执行标准见下表。				
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	标准来源
	锡及其化合物	8.5	15	0.31	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准
	VOCs	80		2.0	《天津市工业企业挥发性有机物 排放控制标准》(DB12/524-2014) 表 2 中其他行业标准
	污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )		标准来源	
		监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		
	锡及其化合物	周界外浓度 最高点	0.24	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准	
	VOCs	2.0	《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014) 表 5 中其他行业标准		
	<b>3.噪声</b>				
	该项目东、南、西、北厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准。				
	监测对象	类别	昼间	夜间	执行标准
	厂界噪声	3 类	65dB(A)	/	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)
<b>4.污染物排放总量</b>					
污染源	污染物		环评及批复总量		
废水	污水量		6240		
废气	锡及其化合物		0.00408		
	VOCs		0.0684		
备注	单位: t/a				

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

一、建设项目概况

常州常源正泰电子有限公司（以下简称“常源公司”）注册地址位于新北区春江镇黄海路 388 号，目前主要从事电子元器件的销售。由于常源公司的销售量逐年增加，且同园区常州君德电子有限公司（以下简称“君德电子公司”）近年受市场影响产能逐步减少，现两家企业达成协议，常源公司租赁君德电子公司现有产品的生产车间 15130.78m<sup>2</sup> 及其部分生产设备贴片机、全自动刷锡膏机、插件机等共计 9 台（套），并购置波峰焊机、回流焊机、裁线机、端子机等设备 144 台（套），从事线束、线束组件、连接线组和电控板的生产。

常源公司于 2017 年 4 月在常州市新北区经济发展局对该项目进行了备案手续（备案号 20173204113803613049），项目总投资 150 万元，目前已形成年产线束 1 亿套、线束组件 5000 万套、连接线组 5000 万套、电控板 8000 万套的生产能力。

常源公司于 2017 年 5 月 17 日委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制完成了《线束、线束组件、连接线组、电控板生产技改项目环境影响报告表》，于 2017 年 6 月 28 日获得常州市新北区环境保护局批复意见（常新环表[2017]168 号）。

本项目现有员工人数为 260 人，采用单班制工作方式生产，每班 8 小时，年工作 300 天。不设宿舍、浴室及食堂。

项目产品规模及环保工程见表 2-1、主要生产设备见表 2-2、主要原辅材料消耗表 2-3。

续表二

表 2-1 产品规模及环保工程一览表			
类别	环评/批复内容	实际内容	
建设项目	年产线束 1 亿套、线束组件 5000 万套、连接线组 5000 万套、电控板 8000 万套	一致	
环保工程	废水处理	该厂区实行“雨污分流、清污分流”，雨水接市政雨水管网；生活污水依托出租方厂区污水管网收集，通过化粪池处理后接管常州市江边污水处理厂集中处理。	一致
	废气处理	本项目回流焊及波峰焊过程产生的 VOCs 和锡及其化合物废气分别在设备内部收集后通过自带的过滤网过滤，经活性炭吸附处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放，未捕集的废气和补焊过程产生的锡及其化合物废气无组织排放。	一致
	噪声处理	噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声，通过合理设备选型、合理布局、利用厂房隔音和距离衰减，采取隔声、消声、减震等措施降噪。	一致
	固废处理	边角料、次品、锡渣外售综合利用；废活性炭、废包装桶委托资质单位处置；生活垃圾环卫清运。	废活性炭、废包装桶暂存于危废存放区，其他一致。

续表二

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	规格及型号	环评/批复内容 (台/套)	实际内容 (台/套)
1	贴片机	4	一致
2	全自动刷锡膏机	2	一致
3	插件机	3	一致
4	波峰焊	5	一致
5	回流焊	2	一致
6	自动灌胶机	1	一致
7	在线测试仪	5	一致
8	光学测试仪	1	一致
9	裁线机	9	一致
10	电气式剥皮机	6	一致
11	全自动压接机	8	一致
12	压接机	3	一致
13	端子机	65	一致
14	连剥带打端子机	14	一致
15	耐苛导通仪	13	一致
16	电脑线序检测仪	2	一致
17	精密线材综合测试仪	1	一致
18	拉力测试仪	2	一致
19	截面分析仪	1	一致
20	喷码机	2	一致
21	裁管机	2	一致
22	号码机	3	一致

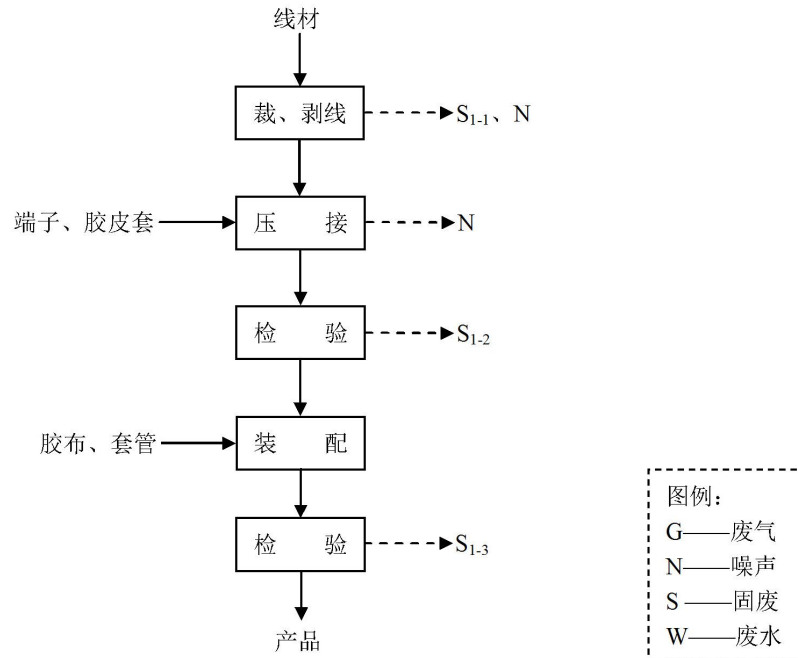
表 2-3 主要原辅材料消耗一览表

产品名称		环评用量	实际用量
外购件	电子元件	8000 万套	一致
	线路板	8000 万套	一致
	连接器	7200 万只	一致
	线材	12 万 km	一致
辅助材料	无铅锡膏	100kg	一致
	红胶	20kg	一致
	无铅焊丝	288kg	一致
	无铅焊条	5000kg	一致
	波峰焊免洗助焊剂	800kg	一致
	免烘纳米防水胶	10t	一致
活性炭		2.052t	一致

续表二

## 二、生产工艺流程及产污环节

### 1、建设项目线束、线束组件、连接线组生产工艺流程



说明：验收期间该生产工艺流程与环评一致。

工艺简述：

**裁、剥线：**将外购的线材利用裁线机按照产品规格进行切断，并采用电气式剥皮机对裁剪后的线材进行剥线处理，使其两端露出金属部分。此工序有边角料（S1-1）及设备运行噪声（N）产生；

**压接：**通过压接机在剥线处接上金属端子，此工序仅有设备运行噪声（N）产生；

**检验：**利用拉力测试仪、耐苛导通仪等设备检验半成品的拉力等参数，此工序有次品（S1-2）产生。

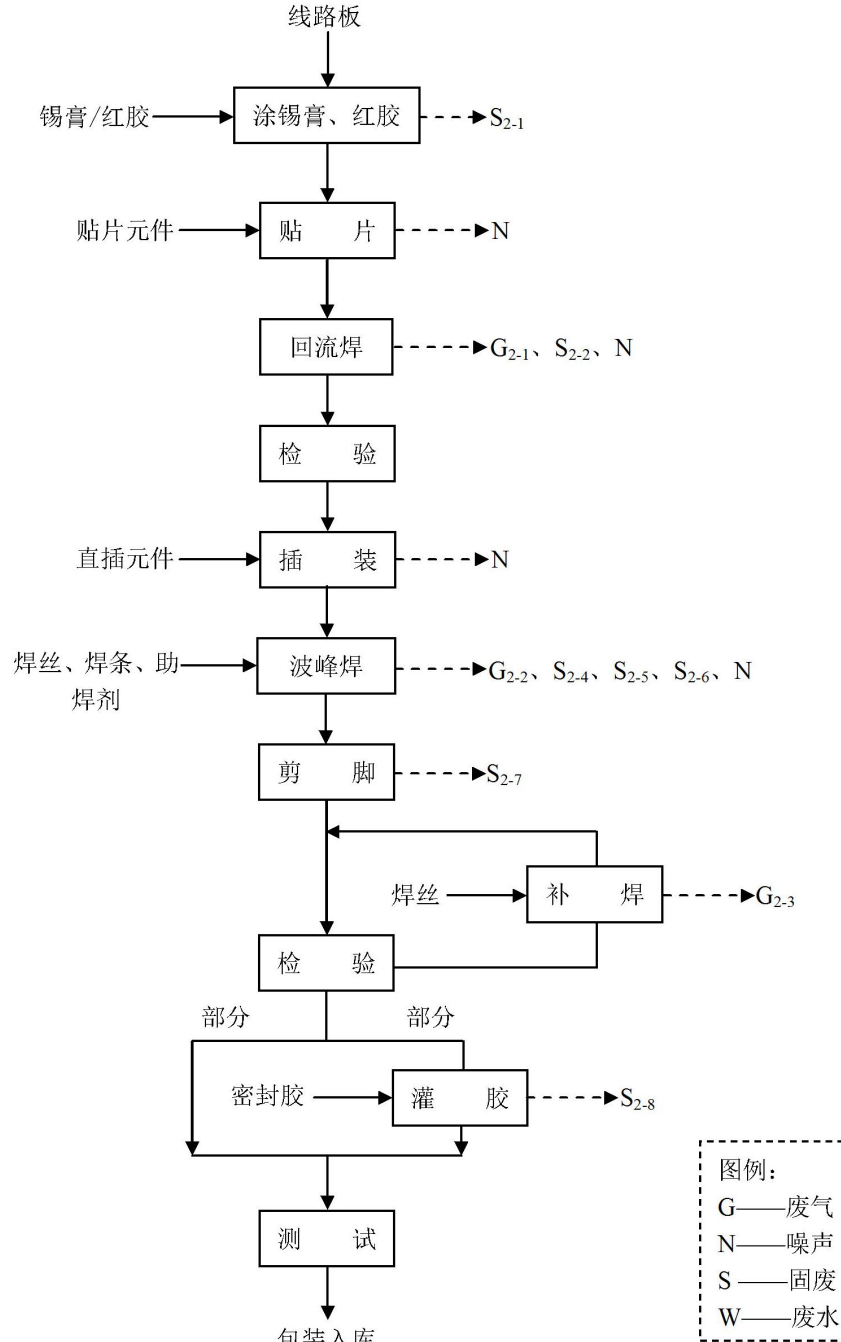
**装配：**套管通过裁管机裁剪成相应长度，手工将胶布、套管等装配到半成品上，此工序无污染物产生及排放。

**检验：**采用精密线材综合测试仪、电脑线序检测仪、精密线材综合测试仪等设备检查产品的相关参数，检验合格的作为产品出售。此工序有次品（S1-3）产生。



续表二

## 2、建设项目电控板生产工艺流程



说明：验收期间该生产工艺流程与环评一致。

工艺简述：

**涂锡膏、红胶：**通过全自动刷锡膏机在线路板贴片焊盘上涂刷锡膏，少量产品涂刷红胶。两种原料均可起到固定连接作用，红胶起到固定作用不导电，锡膏是又固定作用又导电。此工序有废包装桶

续表二

(S2-1) 产生;

**贴片:** 通过贴片机, 将贴片元件贴到对应焊盘上, 此工序有设备运行的噪声 (N) 产生;

**回流焊:** 加热回流焊炉至 260℃ 左右, 使红胶固化, 同时锡膏中合金受热溶解, 将元件焊接至焊盘上, 得到线路板部件。回流焊废气经回流焊机中自带的装置收集后经滤网滤去锡及其化合物, 然后与波峰焊废气混合, 经活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒排放。此工序有回流焊废气 (G2-1)、废活性炭 (S2-2) 和设备运行的噪声 (N) 产生;

**检验:** 通过自动光学检测仪检测否插装到位, 此工序无污染物产生及排放;

**插装:** 通过卧式插件机和立式插件机将直插元件的针脚插入线路板, 并通过自动光学检测仪检测元件是否插装到位, 此工序有设备运行的噪声 (N) 产生;

**波峰焊:** 波峰焊机内将焊条和焊丝加热至 220℃ 熔融, 将插件板表面涂抹助焊剂, 让插件板的焊接面直接与高温液态锡接触达到焊接目的。波峰焊废气经波峰焊机中自带的装置收集, 经滤网滤去锡及其化合物后与回流焊废气混合, 经活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒排放。此工序有波峰焊废气 (G2-2)、锡渣 (S2-3)、废包装桶 (S2-4)、废活性炭 (S2-5) 和设备运行的噪声 (N) 产生。

**分板、剪脚:** 减去过长的元件引脚, 此过程中产生边角料 (S2-6);

**检验:** 对剪脚之后的线路板半成品进行检验, 检查其是否有虚焊或者脱焊的部分。此工序无污染物产生及排放;

**补焊:** 采用人工的方式, 利用焊台对虚焊、脱焊的部分进行补焊。此工序产生补焊废气 (G2-3);

续表二

**灌胶：**将部分线路板通过自动灌胶机将密封胶灌封于线路板表面。完成灌胶的线路板放置于货架上流平、固化。由于本项目密封胶不含挥发性成分，故无废气产生及排放。此工序产生废包装桶(S2-7)；

**测试：**对最终得到的产品进行性能等测试，此工序无污染物产生及排放；

**包装入库：**将通过测试的产品包装好，存入仓库。

常州苏测环境检测有限公司

续表二

### 三、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水：该厂区实行“雨污分流、清污分流”，雨水接市政雨水管网；生活污水依托出租方厂区污水管网收集，通过化粪池处理后接管常州市江边污水处理厂集中处理。

(2) 废气：本项目回流焊及波峰焊过程产生的 VOCs 和锡及其化合物废气分别在设备内部收集后通过自带的过滤网过滤，经活性炭吸附处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放，未捕集的废气和补焊过程产生的锡及其化合物废气无组织排放。

(3) 噪声：噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声，通过合理设备选型、合理布局、利用厂房隔音和距离衰减，采取隔声、消声、减震等措施降噪。

(4) 固体废物：边角料、次品、锡渣外售综合利用；废活性炭、废包装桶暂存于危废存放区；生活垃圾环卫清运。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1、监测分析方法见下表 3-2。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

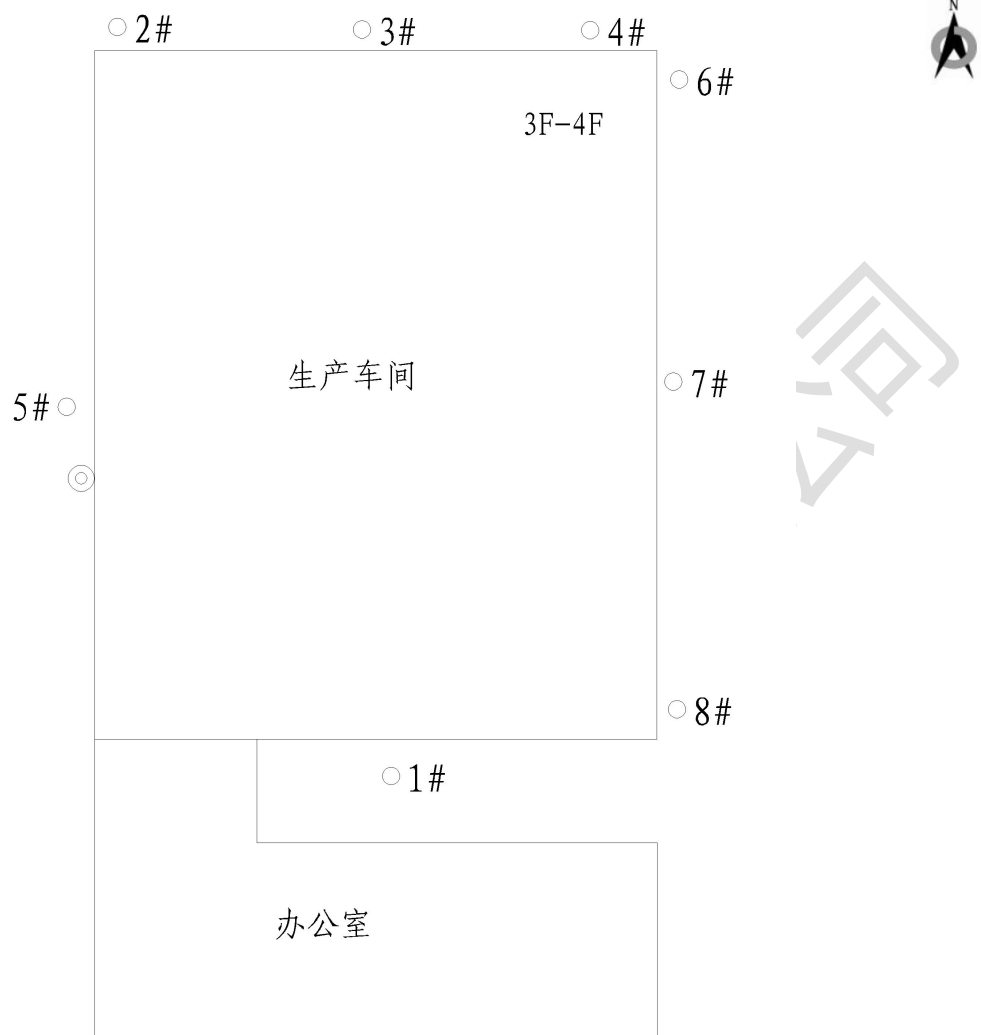
污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废水	生活污水	pH 值、氨氮、总磷、化学需氧量、悬浮物	化粪池	接管常州市江边污水处理厂集中处理	本次未检测
废气	回流焊及波峰焊过程	VOCs、锡及其化合物	过滤网、活性炭吸附装置	1 根 15 米高排气筒排放	处理设施 1 个进口，1 个出口，每天监测 3 次，连续监测 2 天
	未捕集的废气			/	
	补焊过程	锡及其化合物	上风向 1 个点位，下风向 3 个点位，每天监测 3 次，连续监测 2 天		
噪声	噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声		通过合理设备选型、合理布局、利用厂房隔音和距离衰减，采取隔声、消声、减震等措施降噪	持续排放	东、西、南、北厂界各设 1 个监测点，昼间监测 1 次，连续监测 2 天
固废	废活性炭、废包装桶		暂存于危废存放区	零排放	环境管理检查
	边角料、次品、锡渣		外售综合利用		
	生活垃圾		环卫清运		

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废气	挥发性有机物	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ734-2014
		环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ644-2013
	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》HJ/T 65-2001
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008

续表三

废气监测点位示意图:



说明: 本项目电控板生产区位于车间一(3F), 线束、线束组件、连接线组生产区位于车间二(4F), 平面布置图与环评一致。

注: ○为无组织废气监测点; ◎为有组织废气排放监测点。

点位图示	说明
○	1#、2#、3#、4#为7月8日无组织废气监测点位; 5#、6#、7#、8#为7月9日无组织废气监测点位。
◎	回流焊及波峰焊过程废气排气筒

天气情况:

监测日期	天气	气压(KPa)	温度(℃)	湿度(%)	风速(m/s)	风向
2017.7.8	阴	100.6	29.0	65.0	0.8	南
2017.7.9	阴	100.7	31.0	66.0	0.9	西

续表三

卫生防护距离图示:



说明：本项目以车间一边界外扩 100 米形成的包络区设置为卫生防护距离，根据现场勘察，此范围内无居民等环境敏感点。

表四、废气监测结果

废气来源	监测时间	监测项目	监测点位	监测结果				执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	参照标准 (mg/m <sup>3</sup> )	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	7月8日	VOCs	1#	0.172	0.159	7.20×10 <sup>-2</sup>	0.172	/	/	1#、5#为参照点，不做限值要求；
			2#	0.130	0.130	7.75×10 <sup>-2</sup>	0.130	/	2.0	
			3#	0.158	0.126	6.22×10 <sup>-2</sup>	0.158	/	2.0	
			4#	0.116	6.59×10 <sup>-2</sup>	0.223	0.223	/	2.0	
	7月9日		5#	1.11×10 <sup>-2</sup>	0.107	7.97×10 <sup>-2</sup>	0.107	/	/	
			6#	8.04×10 <sup>-2</sup>	0.136	0.191	0.191	/	2.0	
			7#	5.93×10 <sup>-3</sup>	0.133	0.162	0.162	/	2.0	
			8#	9.53×10 <sup>-2</sup>	0.145	3.37×10 <sup>-2</sup>	0.145	/	2.0	
结论	监测期间，该项目无组织废气 VOCs 周界外浓度最高值均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中其他行业无组织监控浓度限值。									



续表四、废气监测结果

废气来源	监测时间	监测项目	监测点位	监测结果				执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	参照标准 (mg/m <sup>3</sup> )	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	7月8日	锡及其化合物	1#	ND	ND	ND	/	0.24	/	1.1#、5#为参照点，不做限值要求； 2.“ND”表示浓度低于检出限； 3.无组织锡及其化合物最低检出浓度为1×10 <sup>-5</sup> mg/m <sup>3</sup> ；
			2#	ND	ND	ND	/		/	
			3#	ND	ND	ND	/		/	
			4#	ND	ND	ND	/		/	
	7月9日		5#	ND	ND	ND	/	/	/	
			6#	ND	ND	ND	/	0.24	/	
			7#	ND	ND	ND	/		/	
			8#	ND	ND	ND	/		/	

结论

监测期间，该项目无组织废气锡及其化合物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织监控浓度限值。

续表四、废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果				执行标准	参照标准	去除效率 (%)	备注
				1	2	3	均值或范围				
回流焊及波峰焊过程排气筒	7月8日	废气进口	流量 (m <sup>3</sup> /h)	1.03×10 <sup>4</sup>	1.06×10 <sup>4</sup>	1.05×10 <sup>4</sup>	1.05×10 <sup>4</sup>	/	/	/	1、排气筒高15米； 2、环评风量为10000m <sup>3</sup> /h； 3、( )为环评要求去除效率； 4、“ND”表示浓度低于检出限； 5、有组织锡及其化合物最低检出浓度为2×10 <sup>-4</sup> mg/m <sup>3</sup> ；
			VOCs 排放浓度 (mg/ m <sup>3</sup> )	4.31	2.24	2.36	2.97	/	/	/	
			VOCs 排放速率 (kg/h)	4.44×10 <sup>-2</sup>	2.37×10 <sup>-2</sup>	2.48×10 <sup>-2</sup>	3.10×10 <sup>-2</sup>	/	/	/	
			锡及其化合物排放浓度 (mg/ m <sup>3</sup> )	ND	0.4	0.3	/	/	/	/	
			锡及其化合物排放速率 (kg/h)	/	4.24×10 <sup>-3</sup>	3.15×10 <sup>-3</sup>	/	/	/	/	
		废气排口	流量 (m <sup>3</sup> /h)	9.80×10 <sup>3</sup>	9.95×10 <sup>3</sup>	9.99×10 <sup>3</sup>	9.91×10 <sup>3</sup>	/	/	/	
			VOCs 排放浓度 (mg/ m <sup>3</sup> )	1.14	1.60	1.91	1.55	/	80	/	
			VOCs 排放速率 (kg/h)	1.12×10 <sup>-2</sup>	1.59×10 <sup>-2</sup>	1.91×10 <sup>-2</sup>	1.54×10 <sup>-2</sup>	/	2.0	50.3 (90)	
			锡及其化合物排放浓度 (mg/ m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	/	8.5	/	/	
			锡及其化合物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	0.31	/	-- (90)	
	7月9日	废气进口	流量 (m <sup>3</sup> /h)	1.07×10 <sup>4</sup>	1.04×10 <sup>4</sup>	1.03×10 <sup>4</sup>	1.05×10 <sup>4</sup>	/	/	/	
			VOCs 排放浓度 (mg/ m <sup>3</sup> )	2.53	2.14	2.31	2.33	/	/	/	
			VOCs 排放速率 (kg/h)	2.71×10 <sup>-2</sup>	2.23×10 <sup>-2</sup>	2.38×10 <sup>-2</sup>	2.44×10 <sup>-2</sup>	/	/	/	
			锡及其化合物排放浓度 (mg/ m <sup>3</sup> )	ND	0.3	0.2	/	/	/	/	
锡及其化合物排放速率 (kg/h)			/	3.12×10 <sup>-3</sup>	2.06×10 <sup>-3</sup>	/	/	/	/		
废气排口		流量 (m <sup>3</sup> /h)	9.77×10 <sup>3</sup>	9.92×10 <sup>3</sup>	9.80×10 <sup>3</sup>	9.83×10 <sup>3</sup>	/	/	/		
		VOCs 排放浓度 (mg/ m <sup>3</sup> )	1.99	1.79	1.71	1.83	/	80	/		
		VOCs 排放速率 (kg/h)	1.94×10 <sup>-2</sup>	1.78×10 <sup>-2</sup>	1.68×10 <sup>-2</sup>	1.80×10 <sup>-2</sup>	/	2.0	26.2 (90)		
锡及其化合物排放浓度 (mg/ m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	/	8.5	/	/				
锡及其化合物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	0.31	/	-- (90)				
结论	监测期间，该项目有组织废气锡及其化合物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度限值，排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准；VOCs排放浓度均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2中其他行业最高允许排放浓度限值，排放速率均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2中其他行业标准。										

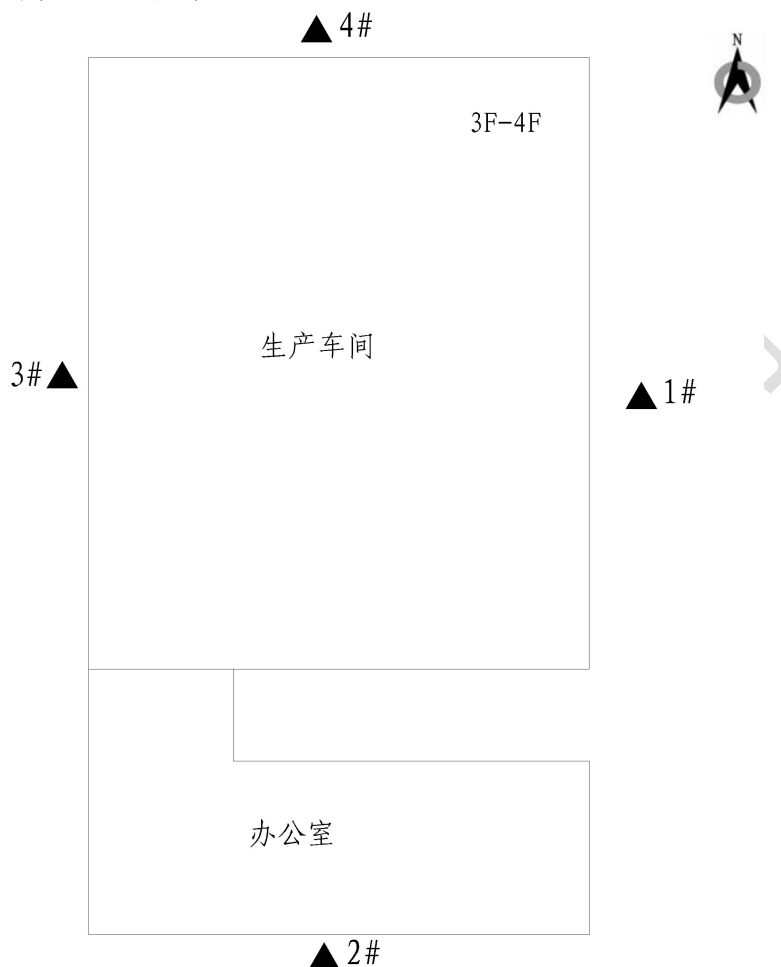
表五、废水监测结果（此页无正文）

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	均值或范围			
结论									

表六、噪声及工况监测结果

噪声监测点  
位布设(示意图)  
监测结果

厂界环境噪声监测点位示意图:



注: ▲厂界环境噪声监测点, 共 4 个。

厂界环境噪声监测结果表

单位: dB(A)

监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标值			
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间		
7月8日	1#(东厂界)	55.4	/	65	/	0	/		
	2#(南厂界)	58.6	/			0	/		
	3#(西厂界)	56.3	/			0	/		
	4#(北厂界)	56.5	/			0	/		
7月9日	1#(东厂界)	55.9	/			65	/	0	/
	2#(南厂界)	58.4	/					0	/
	3#(西厂界)	56.2	/					0	/
	4#(北厂界)	56.7	/					0	/
备注	7月8日, 天气阴, 风速<5m/s; 7月9日, 天气阴, 风速<5m/s; 夜间不生产。								
结论	监测期间, 东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准要求;								

续表六、工况核查

监测工况及必要的原材料监测结果	<p>常源公司在 2017 年 7 月 8 日、9 日监测期间均满负荷生产。生产设备及环保设施正常运行，符合验收监测要求，具体产能情况见下表。</p>				
	监测日期	产品名称	日产量	生产负荷 (%)	年运行时间 2400h
	7 月 8 日	线束	333 万套	100%	
		线束组件	16.7 万套	100%	
		连接线组	16.7 万套	100%	
		电控板	26.7 万套	100%	
	7 月 9 日	线束	333 万套	100%	
		线束组件	16.7 万套	100%	
		连接线组	16.7 万套	100%	
		电控板	26.7 万套	100%	

表七、环评批复执行情况检查

本项目环评批复执行情况检查结果详见下表：

该项目环评批复意见	实际执行情况检查结果
<p>1、厂区实行“雨污分流、清污分流”。本项目无工艺废水产生，生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理。</p>	<p>该厂区实行“雨污分流、清污分流”，雨水接市政雨水管网；生活污水依托出租方厂区污水管网收集，通过化粪池处理后接管常州市江边污水处理厂集中处理。</p> <p>本次未检测，不做评价。</p>
<p>2、落实《报告表》提出的废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2、参照执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中标准。</p>	<p>本项目回流焊及波峰焊过程产生的VOCs和锡及其化合物废气分别在设备内部收集后通过自带的过滤网过滤，经活性炭吸附处理后通过1根15米高排气筒排放，未捕集的废气和补焊过程产生的锡及其化合物废气无组织排放。</p> <p>监测期间，该项目无组织废气VOCs周界外浓度最高值均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表5中其他行业无组织监控浓度限值；无组织废气锡及其化合物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织监控浓度限值；有组织废气锡及其化合物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度限值，排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；有组织废气VOCs排放浓度均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2中其他行业最高允许排放浓度限值，排放速率均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2中其他行业标准。</p>
<p>3、企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。</p>	<p>已执行</p>
<p>4、优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p>	<p>噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声，通过合理设备选型、合理布局、利用厂房隔音和距离衰减，采取隔声、消声、减震等措施降噪。</p> <p>监测期间，东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准要求。</p>
<p>5、项目以车间一边界外扩100米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。</p>	<p>根据现场核查，该范围内无居民等敏感保护目标。</p>

续表七、环评批复执行情况检查

该项目环评批复意见	实际执行情况检查结果
<p>6、按“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施；按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。</p>	<p>边角料、次品、锡渣外售综合利用；废活性炭、废包装桶暂存于危废存放区；生活垃圾环卫清运。</p> <p>危废堆放场所已做好防扬散、防流失、防渗漏措施。</p>
<p>7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控【1997】122号）的要求规范化设置各类排污口和标识。</p>	<p>废水、废气排口、危废存放区已设置环保标志牌。</p>

表八、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

边角料 (5.0t/a)、次品 (2.0t/a)、锡渣 (0.2t/a) 外售综合利用;  
废活性炭 (2.67t/a)、废包装桶 (0.2t/a) 暂存于危废存放区; 生活垃圾  
(78t/a) 环卫清运。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

依托厂区现有绿化。

环保管理制度及人员责任分工:

已配备环保管理人员, 建立相应环保管理制度。

监测手段及人员配置:

无监测手段。

应急计划:

企业已落实原辅材仓库、生产车间、危险堆场的环境风险管理、风  
险应急物质配备, 定期进行应急演练。

存在的问题:

无

其它:

无



## 表九、验收监测结论及建议

### 一、验收监测结论:

#### 1、项目概况

常州常源正泰电子有限公司（以下简称“常源公司”）注册地址位于新北区春江镇黄海路 388 号，目前主要从事电子元器件的销售。由于常源公司的销售量逐年增加，且同园区常州君德电子有限公司（以下简称“君德电子公司”）近年受市场影响产能逐步减少，现两家企业达成协议，常源公司租赁君德电子公司现有产品的生产车间 15130.78m<sup>2</sup> 及其部分生产设备贴片机、全自动刷锡膏机、插件机等共计 9 台（套），并购置波峰焊机、回流焊机、裁线机、端子机等设备 144 台（套），从事线束、线束组件、连接线组和电控板的生产。

常源公司于 2017 年 4 月在常州市新北区经济发展局对该项目进行了备案手续（备案号 20173204113803613049），项目总投资 150 万元，目前已形成年产线束 1 亿套、线束组件 5000 万套、连接线组 5000 万套、电控板 8000 万套的生产能力。

常源公司于 2017 年 5 月 17 日委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制完成了《线束、线束组件、连接线组、电控板生产技改项目环境影响报告表》，于 2017 年 6 月 28 日获得常州市新北区环境保护局批复意见（常新环表[2017]168 号）。

本项目现有员工人数为 260 人，采用单班制工作方式生产，每班 8 小时，年工作 300 天。不设宿舍、浴室及食堂。

本项目以车间一边界外扩 100 米形成的包络区设置为卫生防护距离，根据现场勘察，此范围内无居民等环境敏感点。

常源公司在 2017 年 7 月 8 日、9 日监测期间均满负荷生产。生产设备及环保设施正常运行，符合验收监测要求。

## 续表九、验收监测结论及建议

2、废水：生活污水依托出租方厂区污水管网收集，通过化粪池处理后接管常州市江边污水处理厂集中处理。本次未检测，不做评价。

3、废气：经监测，2017年7月8日、9日无组织废气 VOCs 周界外浓度最高值均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中其他行业无组织监控浓度限值；无组织废气锡及其化合物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控浓度限值。

该项目回流焊及波峰焊过程产生的 VOCs 和锡及其化合物废气分别在设备内部收集后通过自带的过滤网过滤，经活性炭吸附处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放，废气处理设施及排气筒高度均符合环评要求，该工段实测风量超过环评风量，废气可有效收集。

经监测，7月8日、9日本项目有组织废气锡及其化合物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度限值，排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，锡及其化合物排放浓度均未检出，符合环评去除效率要求；有组织废气 VOCs 排放浓度均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中其他行业最高允许排放浓度限值，排放速率均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中其他行业标准，VOCs 去除效率为 26.2%-50.3%，环评要求去除效率为 90%，由于实测进口浓度低于环评分析浓度，导致去除效率偏低。

4、噪声：经监测，2017年7月8日、9日该企业东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

5、固体废物：边角料（5.0t/a）、次品（2.0t/a）、锡渣（0.2t/a）外售综合利用；废活性炭（2.67t/a）、废包装桶（0.2t/a）暂存于危废存放区；生活垃圾（78t/a）环卫清运。

续表九、验收监测结论及建议

6、总量控制:经核实企业无污水流量计，由自来水用量核算该企业年用水量约 7000t，产污系数按 0.8 计，则生活污水年产量为 5600t；本项目废气排放时间以 2400h 计。污染物排放量见下表：

污染源	污染物	环评及批复总量	实际核算总量
废水	污水量	6240	5600
废气	VOCs	0.0684	$4.01 \times 10^{-2}$
	锡及其化合物	0.00408	/
备注	1、锡及其化合物排放浓度均低于检出限，不计算排放量； 2、单位：t/a		
结论	经核算，废水排放量、废气相关因子排放量均符合环评总量排放控制要求。		

7、总结论：本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能与环评一致；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；风险防范措施基本落实到位；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

二、建议

废活性炭、废包装桶尽快与有资质单位签订处置合同。

三、附件

1、《线束、线束组件、连接线组、电控板生产技改项目环境影响报告表的批复》（常州市新北区环境保护局，常新环表[2017]168号，2017年6月28日）；

- 2、危废暂存协议；
- 3、污水接管协议；
- 4、验收报告表编制人员资质证书；
- 5、厂方提供的相关资料；