

职业卫生评价项目网上信息公开表-贝内克长顺生态汽车内饰材料（常州）有限公司“高性能复合材料加工项目”

二、评价报告基本情况

报告编号	SCT-ZW[2017]第 004 号	评价类别	预评价
项目名称	高性能复合材料加工项目	评价类别	一般
评价单位	常州苏测环境检测有限公司	风险类别	张玮、朱如淮、杨晨
建设单位	贝内克长顺生态汽车内饰材料（常州）有限公司	报告编制人	马伊菲
项目地理位置	江苏省武进高新技术产业开发区凤翔路 22 号常州艾能佳仓储服务有限公司	建设单位联系人	张玮
调查时间	2017.2.1	现场调查人员	马伊菲
企业内审会 评审专家	靳松、竺小芳、汪国海	建设单位陪同人	2017.3.18

二、项目简介

项目名称：贝内克长顺生态汽车内饰材料（常州）有限公司“高性能复合材料加工项目”

项目性质：扩建

拟建生产规模：年加工高性能复合材料 2100 万平方米

企业法定代表人：Dirk eiss

建设单位：贝内克长顺生态汽车内饰材料（常州）有限公司

租赁面积：租用面积约 3646 平方米

总投资数额：600 万元

拟建地点：江苏省武进高新技术产业开发区凤翔路 22 号常州艾能佳仓储服务有限公司内

生产制度：全年工作约 315 天，实行 4 班 3 运转生产方式（每班 8 小时），年工作时数约 7560 小时

员工人数：项目建成运营后，员工 21 人（女工 4 人）

本次评价为贝内克长顺生态汽车内饰材料（常州）有限公司“高性能复合材料加工项目”，以委托方提供的项目申请报告的工艺、设备和原料等为基础，对贝内克长顺生态汽车内饰材料（常州）有限公司“高性能复合材料加工项目”运行期可能存在的职业病危害及防护内容进行评价，如涉及到消防、环境和安全等方面的内容以相关部门的评价报告为准。

三、职业病危害因素分布

序号	岗位名称	产生方式	接触时间	接触职业病危害因素情况	岗位定员（人）		
					男	女	总
1	切割	切割机切割材料	6h	噪声	14	4	18
2	打包	打包机打包作业	1h	噪声			
3	检验	目视检验外管	1h	/			
4	叉车工人	操作电叉车运输材料	8h	噪声	3	0	3
5	空压机	巡检	0.5h	噪声	3	0	3
员工人数总计：					20	4	24

四、评价结论与建议

一）结论

根据《关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录（2012 年版）的通知》，本项目为（十六）橡胶和塑料制品业中的**塑料制品业**，综合分析确定本项目为职业病危害**一般**的

建设项目。

通过调查和分析，本项目的生产工艺较为简单，扩建项目产生的危害因素为噪声。其中切割自动化程度高，工人仅做设备操作；企业将切割设备集中布置，与其他岗位分隔。根据类比检测结果，切割岗位的噪声强度比其他岗位更高，因此将本岗位作为**关键控制点**。

## 二) 建议

企业应对关键控制点高度关注，拟采取的关键控制措施如下：①加强对设备的日常维护；②定期进行职业病危害因素检测；③定期更换为员工配备的个人防护用品并注意及时更换；④落实职业健康体检，按要求处置异常结果。

①应加强车间生产设备的维护，确保其正常有效的运行，并做好记录。②建议企业严格加强现场管理，加强对作业人员的职业卫生培训，使每位作业人员都能熟知所能接触的职业病危害因素的危害性，增强每位作业人员的自我保护意识，以达到工人自觉佩戴防护用品，保护个人健康的效果。

企业应根据 GBZ 158-2003 的要求在涉及职业病危害的工作场所设置噪声有害等警告标识和戴护耳器等指令标识。

企业拟按照规范要求，确保工人上岗前、在岗期间与离岗时到有资质的职业健康检查机构进行职业健康体检，及时发现职业健康隐患，避免患有职业禁忌证的工人接触相应的有害因素。

5 建设施工过程措施建议：（1）尽量采用低噪声设备和工艺代替高噪声设备与加工工艺。（2）施工过程中，将施工的物体、场所与周围进行隔绝。（3）让处于噪声环境下的人员使用耳塞、耳罩等防护用品，减少相关人员在噪声环境中的暴露时间，以减轻噪声对人体的危害。（4）有条件时在每台加工机械尘源上方或侧向安装吸尘罩，通过风机作用，将粉尘吸入输送管道，再送到蓄料仓内。（5）现场清扫时先进行洒水，以防止扬尘。（6）集中焊接场所，用抽风机将粉尘吸入管道，过滤净化后排放：分散焊接点，可设置移动式除尘器，随时将吸尘罩设在焊接作业人员上方，及时吸走焊接时产生的锰烟尘。（7）施工现场油漆配料房，应改善自然通风条件，减少连续配料时间。（8）在振源与需要防振的设备之间，安装具有弹性性能的隔振装置，使振源产生的大部分振动被隔振装置所吸收；（9）改革生产工艺，降低噪声：有些手持振动工具的手柄，包扎泡沫塑料等隔振垫，工人操作时戴好专用的防振手套，也可减少振动的危害。

## 五、建评价报告的修改意见及建议

### 一、总体意见

- 1、技术服务机构资质和能力符合要求；
- 2、预评价报告编制符合技术性要求；
- 3、分析与评价的重点内容全面、客观、准确；
- 4、措施及建议具可行性、针对性；
- 5、评价结论准确、正确。

### 二、预评价报告的修改意见及建议

- 1、完善原料中复合材料具体成分分析，并对切割工艺是否产生粉尘进行说明；
- 2、完善车间内布局图，并备注各岗位名称。
- 3、其他见专家个人意见。

### 三、评审结论

专家组同意该预评价报告通过评审，但建设单位应当要求技术服务机构根据专上述修改意见和建议进行修改完善。修改完善后的预评价报告应及时提请专家组组长确认。