

职业卫生评价项目网上信息公开表-常州市运卓机电制造有限公司衡器零件、单计重秤生产和电缆线加工项目

一、评价报告基本情况

报告编号	SCT-ZW[2017]第 002 号	评价类别	预评价
项目名称	衡器零件、单计重秤生产和电缆线加工项目	风险类别	较重
评价单位	常州苏测环境检测有限公司	报告编制人	朱如淮、张玮、杨晨
建设单位	常州市运卓机电制造有限公司	建设单位联系人	许辉
项目地理位置	常州市新北区太湖西路 90 号	现场调查人员	朱如淮
调查时间	2016.6.19	建设单位陪同人	许辉
技术审查会评审专家	汪国海、靳松、江雪	技术审查会评审时间	2017.2.13

二、项目简介

项目名称：常州市运卓机电制造有限公司衡器零件、单计重秤生产和电缆线加工项目职业病危害预评价报告书

项目规模：建筑面积 8396.85 平方米

项目选址：常州市新北区太湖西路 90 号

建设单位：常州市运卓机电制造有限公司

总投资额：1200 万

法人代表：杨家武

联系人：史鸿彪

联系电话：13961216082

为贯彻执行国家法律法规，预防、控制和消除职业病危害，防治职业病，保护劳动者健康及其相关权益，常州苏测环境检测有限公司受常州市运卓机电制造有限公司的委托，按照《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业卫生“三同时”监督管理暂行办法》、《建设项目职业病危害评价规范》等中华人民共和国现行职业卫生法律、法规、规范、标准，对常州市运卓机电制造有限公司衡器零件、单计重秤生产和电缆线加工项目进行职业病危害预评价。

三、评价结论与建议

一) 结论

按照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2011），本项目属于 C3467 衡器制造，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录（2012 年版）》，本建设项目为职业病危害风险较重的建设项目。

本项目职业病危害防护的关键控制点：根据现场职业卫生学调查及职业病危害因素检测结果分析，本项目的职业病危害因素关键控制点为电焊、切割、机加工、打磨、剪板、折弯、波峰焊岗位的紫外线、氮氧化物、臭氧、高温、一氧化碳、锰及其化合物、电焊烟尘、铜烟、噪声、高温、二氧化锡、铜烟、异丙醇的控制。

二) 建议

1) 持续改进性建议

1、建议企业按照江苏省安监局《关于印发〈江苏省工业企业职业健康职业健康管理制及操作规程编制要点和范例〉的通知》的要求，不断完善相关职业卫生管理制度和操作规程，每年根据企业实际生产情况对管理制度进行相应修订，严格执行和遵守相应的规章制度。

2、建议企业应当设置或者指定职业卫生管理机构或者组织，配备专职职业卫生管理人员。

3、建议企业定期检查防护设施，对移动式净化装置定期维护更换滤芯等；

4、对于类比项目超标并在体检中发现听力异常的情况，建议拟建项目在有条件情况下依据《工业企业噪声控制设计规范》（GB/T 50087-2013）要求，结合设备的类型、规格大小、振动的强弱、扰动频率等特点，补充经济可行的隔声设计，例如在设备上加装隔声罩，以首先从声源处控制噪声传播，减少噪声危害；采取吸声降噪的工程防护措施。

5、本项目在焊接岗位设置的局部机械排风罩罩口风速或控制点风速应足以将发生源产生的尘、毒吸入罩内，确保达到高捕集效率。排毒要求的控制风速在 0.25m/s~3m/s 之前，常用风速为 0.5m/s~1.5m/s。

6、在第 2 章职业病危害因素识别过程中发现，本项目生产过程中可能存在一些非主要职业病危害因素，如脱模剂等。虽然这些因素产生的频率低、产生量小，作业人员在生产情况下接触量少，但仍应引起重视。

7、建议企业在保证工程防护措施正常运转的条件下，在日常工作时加强个体防护用品的配戴管理，严格监督员工正确配戴个体防护用品，并按要求配戴齐全。作业人员更换润滑油时应佩戴好防护用品，穿长袖防护服、并配戴防护眼镜及防毒口罩。

2) 预防性告知

日后若本项目生产内容、职业病防护设施、建构（筑）物等发生重大变更，建议公司按照安监总局 51 号令和江苏省安监局 2 号文要求，及时委托职业卫生技术服务机构开展相应的职业病危害预评价、职业病危害防护设施设计专篇编制和职业病危害控制效果评价等工作。

四、建预评价报告的修改意见及建议

- 1、进一步完善职业病危害因素的识别；
- 2、职业病防护设施的描述、评价应进一步明确具体；
- 3、严格按照各位专家个人意见（附后）进行修改。

评审结论

专家组同意该预评价报告通过评审，但建设单位必须要求技术服务机构根据上述修改意见及建议进行修改完善。修改完善后的预评价报告应及时提请专家组组长确认。经确认后，建设单位方可将预评价报告作为正式材料备查。