

# 年产 30 万片高密度互连积层板（背板）和 8000 套通讯设备机箱技术改造项目竣工环境保护验收意见

2017 年 11 月 27 日，安费诺（常州）连接系统有限公司根据《年产 30 万片高密度互连积层板（背板）和 8000 套通讯设备机箱技术改造项目环境影响报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，安费诺（常州）连接系统有限公司自主召开验收评审会议，工作组包括该项目环评编制单位、验收监测机构、环保设施单位、3 位专家及公司相关部门负责人（名单附后），验收工作组针对本项目验收工作提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

**表 1 工程建设基本情况**

建设地点	江苏省武进高新区凤栖路 6 号常州市溢华电子有限公司 B 座		
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input checked="" type="checkbox"/>		
产品及规模	年产高密度互连积层板（背板）30 万片、通讯设备机箱 8000 套		
工程组成及建设内容	见表 2		
环境影响报告书（表）审批机关及批准文号、时间	审批机关：常州市武进区行政审批局 批准文号：武行审投环[2017]23 号 时间：2017 年 10 月 27 日		
建设项目开工日期	/		
建设项目竣工日期	2017 年 10 月		
调试运行时间	2017 年 11 月		
排污许可证申领情况	无		
从立项至调试过程中有无环境投诉、违法或处罚记录等	无		
项目总投资（万元）	5083.7	环保投资（万元）	17.5
验收范围	本次验收范围为本公司全厂建设内容，即生产车间		

**表 2 工程组成及建设内容**

分类	建设名称	环评/批复内容	实际建设
主体	生产车间	2088m <sup>2</sup>	一致

工程				
贮运工程	成品库区	500m <sup>2</sup>	一致	
	原辅材料库区	600m <sup>2</sup>	一致	
	化学品存放区	32m <sup>2</sup>	一致	
公用工程	供水	总用水量 4200m <sup>3</sup> /a，来自当地市政自来水管网	一致	
	排水	混合废水	3571m <sup>3</sup> /a 混合废水，混合废水经化粪池预处理达标后，接管进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河	一致
		雨水	雨水经雨水管网收集	一致
	供配电	182 万度	一致	
环保工程	废气	有组织废气：回流焊和波峰焊过程产生的锡及其化合物、非甲烷总烃废气经设备内部收集后通过过滤网板过滤，补焊过程产生的锡及其化合物废气经过滤棉吸附，三股废气一并通过 1#活性炭吸附装置处理后由 1 根 15 米高 1#排气筒排放；清洗过程产生的非甲烷总烃废气经设备自带收集装置处理后通过 2#活性炭吸附装置处置，最后由 1 根 15 米高 2#排气筒排放。 无组织废气：未捕集的废气无组织排放。	有组织废气：回流焊和波峰焊过程产生的锡及其化合物、非甲烷总烃废气经设备自带的过滤网板处理后与补焊过程产生的锡及其化合物废气一并通过过滤棉和 1#活性炭吸附装置处理，最后由 1 根 15m 高 1#排气筒排放，其他一致。 无组织废气：一致。	
	废水	厂区内实行“雨污分流”制，雨水经雨水管网收集后，排入当地市政雨水管网；生活污水、纯水制备浓水和水洗废水依托出租方现有化粪池处理后接入园区污水管网至武南污水处理厂集中处理。	一致	
	固废	厂区内设置一座 20m <sup>2</sup> 的一般固废堆场和 10m <sup>2</sup> 的危险固废堆场。危险废物委托有资质的单位处理处置，一般固废外售综合利用，生活垃圾环卫清运。	一致	
	噪声	本项目噪声源为生产设备运行噪声，通过合理布局、利用墙体隔声和距离衰减，采用隔声、减振等措施降噪。	一致	

## 二、工程变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

表 3 变动影响分析内容

环评情况	变更情况
回流焊和波峰焊过程产生的锡及其化合物、非甲烷总烃废气经设备内部收集后通过过滤网板过滤，补焊过程产生的锡及其化合物废气经过滤棉吸附，三股废气一并通过 1#活性炭吸附装置处理后由 1 根 15 米高 1#排气筒排放。	1#排气筒废气处理设施布局调整，在活性炭吸附装置设施前增加 1 套过滤棉吸附装置。
结论：本项目调整情况不属于重大变化。产品产能、污染物排放量不突破原有环评报告及批复文件要求。	

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

厂区内实行“雨污分流”制，雨水经雨水管网收集后，排入当地市政雨水管网；生活污水、纯水制备浓水和水洗废水依托出租方现有化粪池处理后接入园区污水管网至武南污水处理厂集中处理。

#### （二）废气

回流焊和波峰焊过程产生的锡及其化合物、非甲烷总烃废气经设备自带的过滤网板处理后与补焊过程产生的锡及其化合物废气一并通过过滤棉和 1#活性炭吸附装置处理，最后由 1 根 15m 高 1#排气筒排放；清洗过程产生的非甲烷总烃废气经设备自带收集装置处理后通过 2#活性炭吸附装置处置，最后由 1 根 15 米高 2#排气筒排放。未捕集的废气无组织排放。

### (三) 噪声

表 4 噪声源及污染防治措施情况

设备名称	台数	所在位	污染防治措施	周边敏感目标情况
自动印刷机	2	生产车间	通过合理布局、利用墙体隔声和距离衰减，采用隔声、减振等措施降噪	无
手动印刷机	1			
贴片机	4			
回流焊	2			
波峰焊	1			
网板清洗机	1			
焊接工位	7			
纯水制备机	1			
水洗机	1			
烘箱	1			
自动压接机	7			
半自动压接机	1			
手动压接机	3			
工作台	24			
组装台	2			
盐雾机	1			
搅拌机	1			
手动 X-Ray 测试机	1			
自动 5DX-Ray 测试机	1			
ROBAT 测试	4			
AOI 测试机	1			
电气测试机 (ECT)	3			
ICT 测试	2			
老化测试机	1			
空压机	2			

#### （四）固体废物

本项目实际固体废弃物污染防治情况见下表。

表 5 固体废物产生与处理处置情况

固废名称	废物代码	属性	产生量 (t/a)		治理措施	
			环评/批复	实际	环评/批复	实际
废活性炭	HW49 900-041-49	危险 固废	10.285	一致	委托有资质单位处 置	废包装桶 由厂商回 收, 废活性 炭、废过滤 棉、检验废 水尚未产 生, 其他一 致
废包装桶			0.3	一致		
废过滤棉			0.0086	一致		
网板清洗废液	HW06 900-403-06		0.06	一致		
废 PCB 板	HW49 900-045-49		0.5	一致		
检验废水	HW49 900-047-49		2	一致		
锡膏桶	/	一 般 固 废	0.02	一致	物资回收单位处置	一致
生活垃圾	99		41.5	一致	环卫清运	一致
不合格品	86		0.3	一致	外售综合利用	一致
焊渣			0.2	一致	物资回收单位处置	一致
废包装材料			1	一致	外售综合利用	一致

#### 四、环境保护设施调试结果

##### （一）污染物排放情况

##### 1. 废水

根据《年产 30 万片高密度互连积层板（背板）和 8000 套通讯设备机箱技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》【(2017) 苏测（验）字第（1108）号】，本项目污水总排口中化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)表 1 中 B 等级标准，氨氮、总磷排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准。污水量符合环评及批复总量排放控制要求。

##### 2. 废气

根据《年产 30 万片高密度互连积层板（背板）和 8000 套通讯设备

机箱技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》【(2017)苏测(验)字第(1108)号】，本项目无组织废气锡及其化合物、非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织监控浓度限值。有组织废气非甲烷总烃、锡及其化合物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度限值，排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准限值。

### 3.厂界噪声

根据《年产30万片高密度互连积层板(背板)和8000套通讯设备机箱技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》【(2017)苏测(验)字第(1108)号】，东、南、西厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准要求；北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中4类标准要求。

### 4.固体废物

(1)一般固废：生活垃圾环卫清运；不合格品(废电子元器件)、废包装材料外售综合利用。

(2)危险固废：废活性炭、废过滤棉、检验废水尚未产生；废包装桶由厂商回收；网板清洗废液交由宜兴市迈克化工有限公司处置；废PCB板交由江苏宜嘉物资回收再生利用有限公司处置；锡膏桶、焊渣升贸焊锡材料(苏州)有限公司处置。

一般工业固体废物合理暂存、合理处置，并标识化，固体废物实现

零排放。

危废堆放场所已做好防扬散、防流失、防渗漏措施。危险废物合理暂存、合理处置，并标识化，危险废物实现零排放。

## 五、工程建设对环境的影响

根据《年产 30 万片高密度互连积层板（背板）和 8000 套通讯设备机箱技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》【（2017）苏测（验）字第（1108）号】，本项目生活污水、纯水制备浓水和水洗废水依托出租方现有化粪池处理后接入园区污水管网至武南污水处理厂集中处理，符合环评文件及审批要求。

有组织大气污染物经过有效收集处理后能够达到环评文件中执行排放标准，厂界无组织大气污染物可达到环评文件中执行排放标准，大气污染物可达标排放。卫生防护距离为车间外 100 米形成的包络线范围，卫生防护距离内无大气环境保护目标。

本项目噪声通过加强生产管理、合理布局、利用墙体隔声，采用隔音、消声等措施降噪后，对厂界噪声影响值较小，东、南、西厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求；北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准要求。

一般固废：生活垃圾环卫清运；不合格品（废电子元器件）、废包装材料外售综合利用。

危险固废：废活性炭、废过滤棉、检验废水尚未产生；废包装桶由厂商回收；网板清洗废液交由宜兴市迈克化工有限公司处置；废 PCB

板交由江苏宜嘉物资回收再生利用有限公司处置；锡膏桶、焊渣升贸焊锡材料（苏州）有限公司处置。

各类固体废弃物经过妥善收集、贮存和处置后实现零排放。不会对周围环境产生二次影响。

## 六、验收结论

经评审，验收工作组一致同意“年产 30 万片高密度互连积层板（背板）和 8000 套通讯设备机箱技术改造项目”通过环境保护验收，验收情况如下：

- 1、危废暂存场所做好防渗、防泄漏工作，同时安装监控探头；
- 2、完善危废委托处置合同，明确处置去向。

验收组长：

 11/27/2017

验收专家组：

李运强 李树白

日期：

2017.11.27.