



161012050618

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

(2017)苏测(验)字第(0505)号

项目名称: 卧螺离心机生产线技改项目

委托单位: 江苏恒亮离心机制造有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2017年11月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：李游

报告编写：李游

一 审：田甜

二 审：张键

签 发：杨晶

现场监测负责人：李游

参加单位：常州苏测环境检测有限公司

参加人员：马柳绪、俞金兵、张盛、胥旭晔、王燕、冯德元、李慧君、
王慧茹等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

目 录

1.前言.....	1
2.验收监测依据.....	2
3.建设项目工程概况.....	3
3.1 建设项目基本情况.....	3
3.2 生产工艺简介.....	5
3.3 项目变动情况.....	7
3.4 环境影响评价结论及其环评批复.....	7
4.污染物排放及防治措施.....	7
4.1 污水排放及防治措施.....	7
4.2 废气排放及防治措施.....	8
4.3 噪声的排放及防治措施.....	8
4.4 固废产生及处置情况.....	8
4.5 环保措施落实及运行情况汇总.....	9
5. 验收监测评价标准.....	10
5.1 污水排放标准.....	10
5.2 废气排放标准.....	11
5.3 噪声排放标准.....	11
5.4 总量控制指标.....	12
6.验收监测内容.....	12
6.1 工况检查.....	12
6.2 污水监测.....	12
6.3 废气监测.....	12
6.4 噪声监测.....	13
6.5 总量核算.....	19
7.验收监测数据的质量控制和质量保证.....	20

7.1 质量控制和质量保证措施.....	20
7.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	20
7.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	21
7.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	21
8.环境管理检查.....	22
9.结论和建议.....	24
9.1 结论.....	24
9.2 建议.....	26
附 图 项目总体平面布置图及周边关系图	
附件 1 常州市金坛区环境保护局批复意见	
附件 2 危废处置协议书	
附件 3 验收报告编制人员资质证书	
附件 4 企业提供其它相关资料	

1.前言

江苏恒亮离心机制造有限公司原址位于金坛区金城镇丹凤路 29 号,主要从事年产 60 台/年离心机等和年产 100 台/年高效节能水污染处理成套设备。分别于 2005 年和 2010 年填写建设项目环境影响登记表,并依次取得审批部门意见。

因企业发展需要,企业实际投资 880 万元搬迁至金坛区西域街道黄庄小桥 206-2 号(由于行政变更导致建设地点名称变更,实际地点未发生变化),总占地面积 16764.7 平方米,总建筑面积为 2425.38 平方米,新增建筑面积 800 平方米。原有的年产 100 台/年高效节能水污染处理成套设备不再进行生产,目前已形成年产 80 台/年卧螺离心机的生产规模。

江苏恒亮离心机制造有限公司于 2015 年 10 月委托南昌市环境保护研究设计院有限公司编制完成了《卧螺离心机生产线技改项目环境影响报告表》,于 2015 年 10 月 30 日获得常州市金坛区环境保护局批复意见(坛环审【2015】120 号)。

根据国家环保总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》等文件的要求,受江苏恒亮离心机制造有限公司委托,常州苏测环境检测有限公司承担该项目竣工环保验收监测工作,编写竣工环保验收监测方案和报告。常州苏测环境检测有限公司组织技术人员于 2017 年 5 月对本项目中废气、污水、噪声、固体废弃物等污染物排放现状和各类环保治理设施的处理能力进行了现场勘查,在检查及查阅有关资料的基础上,编制了项目竣工环境保护验收监测方案。并于 2017 年 5 月 10 日、5 月 11 日、11 月 16 日、11 月 17 日四个工作日对该项目进行了现场验收监测,经过对验收监测结果统计分析,结合现场环保管理检查,在资料调研及环保管理检查的基础上,编制了项目竣工验收监测报告。

2.验收监测依据

2.1 《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号，2017 年 6 月修订）；

2.2 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月）；

2.3 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；

2.4 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）；

2.5 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[1997]122 号）；

2.6 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2 号，2006 年 8 月）；

2.7 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环规[2015]3 号，2015 年 10 月 10 日）；

2.8 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015 年 10 月 26 日）；

2.9 《卧螺离心机生产线技改项目环境影响报告表》（南昌市环境保护研究设计院有限公司，2015 年 10 月）；

2.10 《卧螺离心机生产线技改项目环境影响报告表的批复》（常州市金坛区环境保护局，2015 年 10 月 30 日，坛环审【2015】120 号）；

2.11 《卧螺离心机生产线技改项目竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2017 年 5 月 5 日）；

3.建设项目工程概况

3.1 建设项目基本情况

江苏恒亮离心机制造有限公司原址位于金坛区金城镇丹凤路 29 号，目前已搬迁至金坛区西域街道黄庄小桥 206-2 号（由于行政变更导致建设地点名称变更，实际地点未发生变化），总占地面积 16764.7 平方米，总建筑面积为 2425.38 平方米，新增建筑面积 800 平方米。本项目实际总投资 880 万元，其中环保投资 27.2 万元，环保投资占总投资的占比为 3.1%。本项目为搬迁扩建项目，无原有环境问题。

本项目现有员工人数为 40 人，采用一班制工作方式生产，每班 12 小时（夜间不生产），年工作 300 天。设餐厅 1 座，仅提供就餐场所，不设宿舍、浴室。该项目生产能力见表 3-1，建设项目具体工程建设情况见表 3-2，公用及辅助工程建设内容见表 3-3，主要生产设备见表 3-4，主要原辅材料见表 3-5。

表 3-1 产品情况一览表

产品名称	设计生产能力	实际生产能力
卧螺离心机	80 台/年	80 台/年

表 3-2 具体工程建设情况表

序号	项目	执行情况
1	环评	南昌市环境保护研究设计院有限公司（2015 年 10 月）
2	环评批复	《卧螺离心机生产线技改项目环境影响报告表的批复》（常州市金坛区环境保护局，2015 年 10 月 30 日，坛环审【2015】120 号）
3	本次验收项目建设规模	年产 80 台/年卧螺离心机
4	现场踏勘后实际建设情况	公用及辅助工程建设见表 3-3；主要生产、辅助设备见表 3-4；原辅材料消耗见表 3-5

表 3-3 公用及辅助工程状况

类别	建设内容	环评/批复	实际建设
主体工程	生产车间	年产 80 台卧螺离心机	与环评一致
贮运工程	原材料、产品	满足生产需要	与环评一致
公用工	给水	1224t/a, 由金坛市金城镇给水管网	与环评一致

类别	建设内容	环评/批复	实际建设
程		统一供给	
	排水	960t/a, 项目实行“雨污分流”, 雨水排入市政雨水管网; 生活污水经化粪池预处理后农田灌溉	与环评一致
	供电	10万千瓦·时/年, 由城市电网统一供给, 不另设备用发电机组	与环评一致
环保工程	废水治理	化粪池, 用作农田灌溉	与环评一致
	废气治理	焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理并加强厂房通风设施	与环评一致
		打磨粉尘经袋式除尘处理并加强厂房通风设施	采用角磨机手工打磨方式代替机械打磨工艺, 打磨过程产生的颗粒物(粉尘)经移动式焊烟净化器处理后无组织排放
		厨房油烟经油烟净化器处置	采用餐食外购, 无食堂油烟产生, 无相应处理设施
	雨污分流管网及规范化排污口	规范厂内雨污分流管网, 规范化雨水排放口和预留污水接管口	与环评一致
	噪声	经隔声防治措施降噪, 厂界噪声达标	与环评一致
	固废	生活垃圾交由环卫部门统一收集处理	与环评一致
		金属边角料收集由供应厂家回收利用	与环评一致
		焊渣外售综合利用	与环评一致
		废切削液建议交由常州市安耐得工业废弃物处置有限公司等有资质的单位处置	与环评一致
废油抹布建议交由常州市安耐得工业废弃物处置有限公司等有资质的单位处置		废油抹布交由环卫部门处理	

注: 根据《国家危险废物名录(2016年)》中废含油抹布(HW49, 900-41-49)按照危险废物豁免管理清单要求管理废物, 全过程不按危险废物管理。(自2016年8月1日起豁免管理)本项目含油废抹布符合该文的要求, 委托环卫部门收集处置。

表 3-4 项目主要生产、辅助设备一览表

序号	规格及型号	环评/批复内容(台/套)	实际内容(台/套)
1	车床	19	5
2	机床	6	1
3	大型车床	1	与环评一致
4	动平衡	4	与环评一致
5	直流焊机	4	3
6	双梁行车	1	3

7	氩弧焊机	2	与环评一致
8	气保焊机	2	1
9	折弯机	2	/
10	刨床	1	与环评一致
11	铣床	1	与环评一致
12	卷板机	/	1
13	摇臂钻床	/	3
14	台钻	/	1
15	空压机	/	2
16	角磨机	/	1

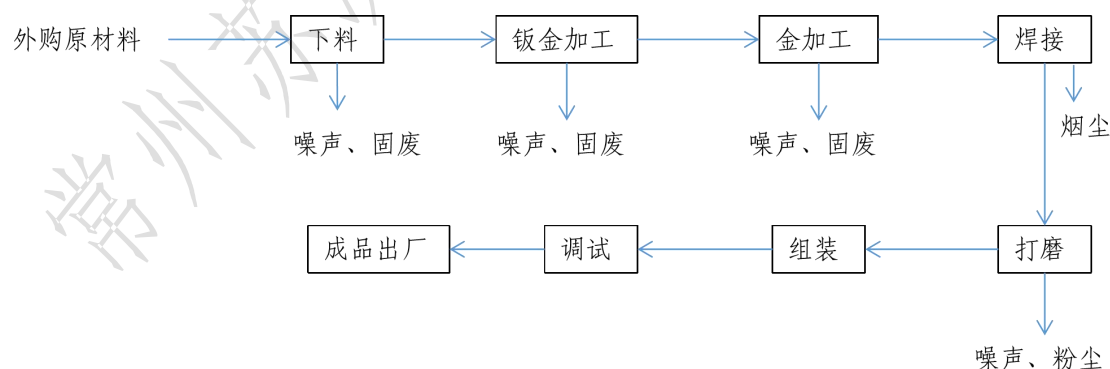
注：企业实际运行中对设备进行升级优化，同时为了保持产能，增加工作时间，提高工作效率，故减少车床数量；采用卷板机代替折弯机；新增摇臂钻床和台钻对工件进行金加工处理，不新增危险废物。

表 3-5 项目原辅料材料消耗

序号	材料名称	环评用量 t/a	实际用量 t/a
1	不锈钢	40	与环评一致
2	不锈钢	80	与环评一致
3	不锈钢	20	与环评一致
4	双相不锈钢	1	与环评一致
5	碳钢	50	与环评一致
6	碳钢	50	与环评一致
7	碳钢	1	与环评一致
8	外购件	2	与环评一致
9	焊丝	5	与环评一致

3.2 生产工艺简介

3.2.1 生产工艺流程：



说明：验收期间，企业实际以手工打磨方式替代机械打磨工艺，其他生产工艺与环评一致。

工艺简述：

下料：本项目主要采用钢材为原料，利用机床等设备将钢材按一

定尺寸进行下料，该环节有金属边角料及设备运行噪声产生。

钣金加工：采用卷板机等对下料后的部件进行冷加工成型。该环节有金属边角料及设备运行噪声产生。

金加工：采用车床、铣床等金加工设备对部件进行金加工，便于组装焊接，金加工过程中需采用切削液进行冷却润滑，定期更换，产生废切削液；同时产生设备运行噪声和金属边角料。

焊接工序：部件需要采用焊接，该环节有焊渣、焊烟产生。

打磨：对部件焊接处进行打磨，去除表面的垢物，该环节有粉尘及设备运行噪声产生。

组装：将部件进行组装。

调试：将组装好的产品进行调试，测试其振动等功能。

3.3 项目变动情况

项目	变更情况
总平面布置	相比原环评，本项目取消打磨车间，钣金车间改为仓库，其他与环评一致。
主要设备	相比原环评，本项目增加双梁行车 2 台，新增卷板机 1 台，摇臂钻床 3 台，台钻 1 台，空压机 2 台，角磨机 1 台。
污染防治设施	相比原环评，本项目手工打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经移动式焊烟净化器处理后无组织排放；废油抹布交由环卫部门处理。

结论：1、我公司卧螺离心机生产工艺中的打磨工艺实际为人工局部打磨，减少了废气的产生量，并新增移动式的除尘装置，与环评相比，减少了无组织的排放量，同时不影响生产能力和产品质量。2、公司食堂的停供，能有效减少油烟对大气的污染，餐食外购更加方便，变更后对周围环境特别是保护目标影响更小。3、我公司通过增加工作时间及提高员工的工作效率，并根据实际生产增加了台钻、钻床等设备，产生的固废委外综合利用，并未增加我公司的污染物排放量，机床、车床的设备减少，降低噪声的污染；而台钻、钻床等相对于车床、机床而言为产生的噪声污染减小，同时我公司通过绿化、厂房隔声等噪声防护措施合理，降低噪声对周边环境的影响。

3.4 环境影响评价结论及其环评批复

3.4.1 环境影响评价结论

《环评报告表》总结论：建设项目符合国家、地方法规、产业政策和用地要求，选址合理，拟采取的环保措施合理可行，能确保污染物稳定达标排放，周围环境质量不降低，符合清洁生产和循环经济要求。因此，建设单位在重视环保工作，落实本报告表提出的对策、建议和要求的的前提下，建设项目从环保角度来说可行的。

3.4.2 环评批复

《卧螺离心机生产线技改项目环境影响报告表的批复》（常州市金坛区环境保护局，2015年10月30日，坛环审【2015】120号），具体内容见附件。

4. 污染物排放及防治措施

4.1 污水排放及防治措施

本厂区实行“雨污分流”，生活污水经化粪池处理后作本场地内农田灌溉。具体废水排放及防治措施见表 4-1。

表 4-1 项目污水排放及防治措施

类别	污染物	治理措施
----	-----	------

		环评/批复	实际建设
生活废水	pH 值、氨氮、总磷、化学需氧量、悬浮物	经化粪池处理后作本场地内农田灌溉	与环评一致
冷却水定期强排水	pH 值、化学需氧量、悬浮物	作为清下水排入雨水管网	取消设备冷却水循环系统，无冷却强制排水产生

4.2 废气排放及防治措施

本项目废气排放及防治措施见表 4-2。

表 4-2 废气排放及防治措施

种类	产污工段	污染物	治理措施	
			环评/批复	实际建设
有组织废气	打磨过程	粉尘	经集气罩收集后通过配套布袋式除尘器处理，最后由 1 根 15m 高排气筒排放	采用角磨机手工打磨方式代替机械打磨工艺，打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经移动式焊烟净化器处理后无组织排放
	食堂	食堂油烟	经油烟净化器处理后通过排烟管道排放	采用餐食外购，无食堂油烟产生，无相应处理设施
无组织废气	未收集的废气、焊接过程	粉尘	经移动式焊烟净化器处理后无组织排放	与环评一致

4.3 噪声的排放及防治措施

本项目噪声产生及防治措施见表 4-3。

表 4-3 项目主要噪声源及防治措施

设备名称	所在车间或位置	治理措施	
		环评/批复	实际建设
生产设备	生产车间	通过选用低噪设备、合理布局、利用建筑物隔声、加强设备维护和保养，采取隔声、距离衰减等措施降噪	与环评一致

4.4 固废产生及处置情况

本项目固废产生及处置情况见表 4-4。

表 4-4 固废产生及处置情况

固废名称	属性	废物类别	治理措施		年产量（吨/年）	
			环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
金属边角料	一般固废	/	由供应商回收利用	与环评一致	7	与环评一致

焊渣		/	外售综合利用		0.1	与环评一致
生活垃圾		/	交由环卫部门处理		12	与环评一致
废切削液	危险废物	HW09 900-006-09	委托有资质单位处置	交由环卫部门处理	0.5	与环评一致
废油抹布		HW49 900-041-49			0.1	与环评一致

根据《国家危险废物名录（2016年）》中废含油抹布（HW49，900-41-49）按照危险废物豁免管理清单要求管理废物，全过程不按危险废物管理。（自2016年8月1日起豁免管理）本项目含油废抹布符合该文的要求，委托环卫部门收集处置。

4.5 环保措施落实及运行情况汇总

经资料调研及现场勘察，该项目环评及批复对污染防治措施要求及实际落实情况汇总见表4-5。

表 4-5 主要环保措施落实情况表

类别	环评/批复内容		实际内容	
建设项目	年产 80 台/年卧螺离心机		与环评一致	
环保工程	废水处理	该厂区实行“雨污分流”，设置 1 套设备冷却水循环系统，冷却水定期强排水作为清下水排入雨水管网，生活污水经化粪池处理后作该场地内农田灌溉。	取消设备冷却水循环系统，无冷却强制排水产生，其他与环评一致。	
	废气处理	打磨机打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经集气罩收集后通过配套布袋式除尘器处理，最后由 1 根 15m 高排气筒排放，未捕集的废气无组织排放；焊接过程产生的颗粒物（粉尘）经移动式焊烟净化器处理后无组织排放；食堂产生油烟经油烟净化器处理后通过排烟管道排放。	采用角磨机手工打磨方式代替机械打磨工艺，打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经移动式焊烟净化器处理后无组织排放；采用餐食外购，无食堂油烟产生，无相应处理设施；其他与环评一致。	
	噪声处理	噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声，通过选用低噪设备、合理布局、利用建筑物隔声、加强设备维护和保养，采取隔声、距离衰减等措施降噪。	与环评一致	
	固废处理	一般固废	金属边角料由供应商回收利用；焊渣外售综合利用；生活垃圾交由环卫部门处理。	与环评一致
		危险固废	废切削液及废油抹布委托有资质单位处置。	废油抹布交由环卫部门处理，其他与环评一致。
排污口设置	雨水排放口 1 个，预留污水接管口 1 个。	与环评一致		
卫生防护距离	本项目以焊接、打磨区为边界外扩 50 米设置为卫生防护距离。		与环评一致	

5. 验收监测评价标准

5.1 污水排放标准

本厂区实行“雨污分流”，生活污水经化粪池处理后作本场地内农田灌溉。相关执行标准见下表 5-1。

污染物	接管浓度标准限值 (mg/L)	标准来源
pH 值 (无量纲)	5.5-8.5	《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005) 中“水作”标准
化学需氧量	150	
悬浮物	80	
氨氮	30	环评
总磷	3	

5.2 废气排放标准

生产过程中废气排放浓度及标准见表 5-2。

表 5-2 废气排放浓度限值及标准

污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)		标准来源
	监控点	浓度 (mg/m ³)	
颗粒物(粉尘)	周界外浓度 最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 标准

5.3 噪声排放标准

本项目北、南、西厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准, 东厂界紧邻金沙大道一侧昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 4 类标准。具体标准限值见表 5-3。

表 5-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: Leq[dB(A)]

监测对象	类别	昼间	执行标准
厂界噪声	2 类	60dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)
	4 类	70dB(A)	

5.4 总量控制指标

该项目污染物总量控制按照环评及批复要求执行。总量控制指标见表 5-4。

表 5-4 污染物总量控制指标

种类	污染物名称	环评/批复总量控制指标 (t/a)	依据
固废	危险固废	全部综合利用或安全处置	环评/批复
	一般固废		

6. 验收监测内容

6.1 工况检查

本次是对卧螺离心机生产线技改项目的竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于 2017 年 5 月 10 日、11 日以及 11 月 16 日、17 日对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查。检查结果为监测期间卧螺离心机正常生产，相应的环保设施正常运行，工况稳定，生产负荷达到 75% 以上，符合验收监测要求。

6.2 污水监测

6.2.1 监测内容

表 6-1 废气排放监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活废水	1 个化粪池排口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	4 次/天，连续 2 天

6.2.2 监测结果与评价

本次污水验收监测结果见表 6-4，监测点位见图 6-1。

经监测，2017 年 11 月 16 日、17 日，该项目化粪池排口化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值均符合《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005) 中“水作”标准；氨氮、总磷排放浓度符合环评要求。

6.3 废气监测

6.3.1 监测内容

表 6-2 废气排放监测点位、项目和频次

类别	产污工段	监测点位	监测项目	监测频次
----	------	------	------	------

无组织废气	焊接和打磨过程	厂界上风向 1 个点位、下风向 3 个点位	颗粒物（粉尘）	3 次/天，连续 2 天
-------	---------	-----------------------	---------	--------------

6.3.2 监测结果与评价

监测结果见表 6-5，监测点位见图 6-1。

表 6-5 为无组织废气排放监控点的监测结果。

经监测，2017 年 5 月 10 日、11 日无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控点浓度限值。

6.4 噪声监测

6.4.1 监测内容

江苏恒亮离心机制造有限公司目前已搬迁至搬迁至金坛区西域街道黄庄小桥 206-2 号进行生产。根据噪声源位置距厂界的距离，本次监测布设 4 个噪声测点（东厂界、南厂界、西厂界、北厂界），昼间监测一次，连续监测 2 天。

本次监测噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声。

6.4.2 检测结果与评价

2017 年 5 月 10 日、11 日，根据厂界噪声源分布状况确定监测点，具体监测结果如表 6-3，监测点位图见图 6-1。

表 6-3 噪声监测结果表 单位：dB(A)

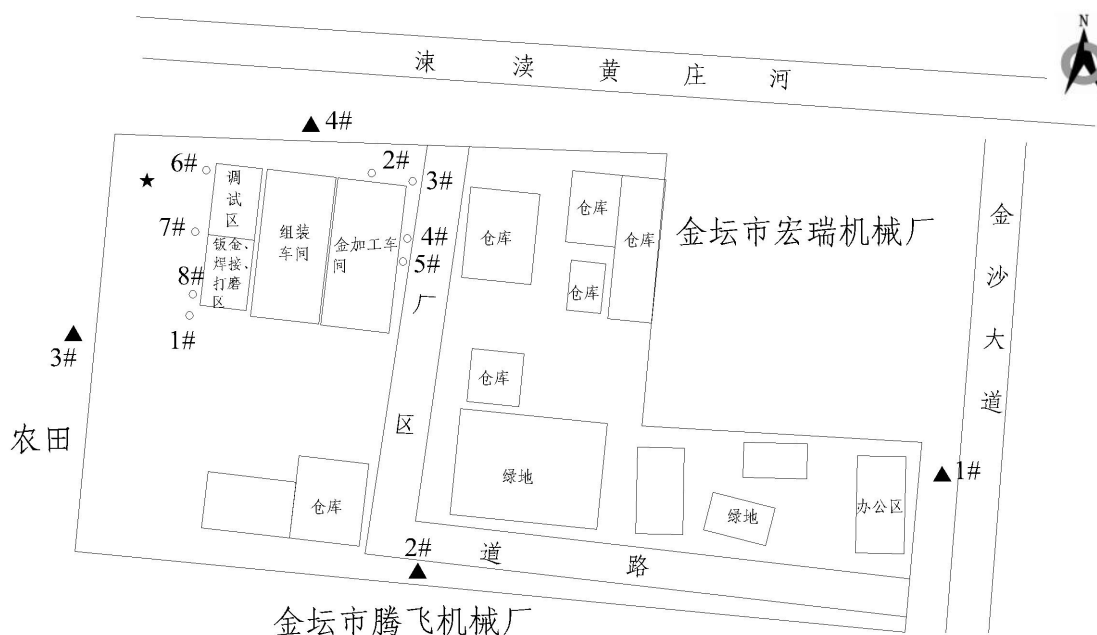
监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标值	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
5 月 10 日	1#（东厂界）	58.6	/	70	/	0	/
	2#（南厂界）	58.1	/	60	/	0	/
	3#（西厂界）	56.9	/		/	0	/
	4#（北厂界）	57.8	/		/	0	/
5 月 11 日	1#（东厂界）	58.6	/		70	/	0
	2#（南厂界）	58.2	/	60	/	0	/
	3#（西厂界）	56.8	/		/	0	/
	4#（北厂界）	57.4	/		/	0	/
备注	1、5 月 10 日，天气晴，风速<5m/s；5 月 11 日，天气晴，风速<5m/s； 2、本项目夜间不生产。						

由上表可见，厂方通过选用低噪设备、合理布局、利用建筑物隔

声、加强设备维护和保养，采取隔声、距离衰减等措施降噪后，南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求；东厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准要求。

常州苏测环境检测有限公司

图 6-1 监测点位示意图



说明：本项目平面布置图与环评一致。

注：▲为厂界环境噪声监测点；○为无组织排废气监控点；★为生活污水监测点。

1#、2#、3#、4#点位为 5 月 10 日无组织监测点位；

5#、6#、7#、8#点位为 5 月 11 日无组织监测点位；

1#、5#为上风向监测点位，其他为下风向监测点位。

2017 年 5 月 10 日，天气晴，气压 100.6kPa，风速 1.5m/s，风向为西南风；

2017 年 5 月 11 日，天气晴，气压 100.4kPa，风速 1.2m/s，风向为东风；

2017 年 11 月 16 日，天气阴，气压 102.1kPa，风速 0.7m/s，风向为东风；

2017 年 11 月 17 日，天气阴，气压 102.3kPa，风速 1.0m/s，风向为东风。

图 6-2 卫生防护距离图

卫生防护距离图示:



说明: 本项目以焊接、打磨区为边界外扩 50 米设置为卫生防护距离, 根据现场勘察, 此范围内无居民等环境保护敏感点。

表 6-4 废水监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)					执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	4	均值或范 围			
化粪池排口	化学需氧量	11月16日	74	82	87	77	80	/	150	pH 值无量纲;
	悬浮物		5	7	6	6	6	/	80	
	氨氮		6.02	6.21	6.71	6.15	6.27	/	30	
	总磷		0.12	0.13	0.12	0.13	0.12	/	3	
	pH 值		7.60	7.69	7.68	7.64	7.60-7.69	/	5.5-8.5	
	化学需氧量	11月17日	84	77	71	80	78	/	150	
	悬浮物		6	8	7	8	7	/	80	
	氨氮		7.05	6.50	6.12	6.58	6.56	/	30	
	总磷		0.16	0.14	0.13	0.14	0.14	/	3	
	pH 值		7.62	7.67	7.63	7.68	7.62-7.68	/	5.5-8.5	
结论	监测期间,该项目化粪池排口化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值均符合《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)中“水作”标准;氨氮、总磷排放浓度符合环评要求。									

表 6-5 废气监测结果

废气来源	监测时间	监测项目	监测点位	监测结果				执行标准 (mg/m ³)	参照标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	5月10日	颗粒物	1#	0.184	0.184	0.165	0.184	/	/	1、1#、5#为参照点，不做限值要求； 2、1#监测点周围有扬尘，影响监测数据；5#监测点靠近道路，监测数据受周围环境的影响。
			2#	0.147	0.165	0.202	0.202	/	/	
			3#	0.184	0.147	0.165	0.184	1.0	/	
			4#	0.165	0.147	0.184	0.184	/	/	
	5月11日		5#	0.224	0.187	0.168	0.224	/	/	
			6#	0.187	0.205	0.149	0.205	/	/	
			7#	0.205	0.168	0.224	0.224	1.0	/	
			8#	0.187	0.187	0.168	0.187	/	/	
结论	监测期间，该项目无组织废气颗粒物（粉尘）周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织监控浓度限值。									

6.5 总量核算

污染物排放总量见表 6-6。

表 6-6 主要污染物的排放总量

污染物	环评/批复总量 (t/a)	实际核算总量 (t/a)
固废	全部综合利用或安全处置	全部综合利用或安全处置
结论	固体废物零排放，符合该项目环评及批复要求。	

常州苏测环境检测有限公司

7.验收监测数据的质量控制和质量保证

7.1 质量控制和质量保证措施

(1)及时了解生产工况，验收监测时生产负荷均达到生产能力的75%以上。

(2)合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

(3)监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，现场采样和实验室分析人员均持有上岗证。

(4)现场采样和测试前，采样仪器用标准流量计进行流量校准，并按照公司的《质量手册》和《程序文件》进行全过程的质量控制工作。

(5)保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，参考国家标准和公司的《质量手册》和《程序文件》工作要求进行，每批样品分析的同时做20%质控样品。

(6)监测数据严格执行三级审核制度。

各项目监测分析方法见表7-1。

表7-1 各项目监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T15432-1995）
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ828-2017）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB11893-1989）
	pH值	《水质 pH值的测定 玻璃电极法》（GB/T6920-1986）

7.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度。质量控制情况见表7-2。

表 7-2 质量控制情况表

污染物	样品数	质控样		
		质控样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)
化学需氧量	9	1	11.1	100
氨氮	11	3	27.3	100
总磷	11	3	27.3	100

7.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围 (即 30%-70%之间)。
- (3) TSP 综合采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。
- (4) 监测数据严格执行三级审核制度。

7.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准, 测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB, 若大于 0.5 dB 测试数据无效。监测数据严格执行三级审核制度。

8.环境管理检查

8.1 该公司已设置了环保管理机构，配备了兼职管理人员从事环保管理，建立了环保管理规章制度。

8.2 主要环保设施建设、运行及维护情况：移动式焊烟净化器、化粪池定期维护，保证设施的正常运行。

8.3 厂区给排水管网系统布设、雨污分流实施情况：本厂区实行“雨污分流”，生活污水经化粪池处理后作本场地内农田灌溉。

8.4 固体废物的收集、贮存、综合利用和无害化处置，及管理制度的执行情况：

(1) 一般固废：金属边角料由供应商回收利用；焊渣外售综合利用；生活垃圾环卫部门清运。

(2) 危险废物：废切削液交由常州市金坛金东环保工程有限公司处置；废油抹布交由环卫部门处理。

8.5 排污口规范化整治情况：厂区设置 1 个雨水排口，安放环保标志牌；危废存放区设置防扬散、防流失、防泄漏措施，并安放警示性标志。

8.6 厂区绿化及生态环境建设情况：依托厂区绿化。

8.7 环境管理结果分析与评价

依据本项目环评批复，实际环境管理调查结果情况见表 8-1。

表 8-1 环境管理调查结果

该项目环评批复意见	实际执行情况检查结果
1、按“雨污分流”的原则，规划、建设厂区给排水管网。本项目冷却水循环使用，定期强排水作为清下水排入雨水管网，不得生产性废水的产生和排放；生活污水预处理达《农田灌溉水质标准》（GB5048-2005）中“水”作标准后用作农田灌溉。	<p>本厂区实行“雨污分流”，生活污水经化粪池处理后作本场地内农田灌溉。</p> <p>监测期间，该项目化粪池排口化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值均符合《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）中“水作”标准；氨氮、总磷排放浓度符合环评要求。</p>
2、本项目焊接烟尘经移动式收尘装置收集处理后无组织排放；打磨工序产生的粉尘经收集布袋除尘器处理后通过 15 米高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后通过楼顶烟道排放。加强生产管理，减少无组织废气对周围环境的影响。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关标准；食堂油烟排放执行《餐饮业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）“小”型标准。	<p>本项目焊接和打磨过程产生的颗粒物（粉尘）经移动式焊烟净化器处理后无组织排放。</p> <p>监测期间，本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控浓度限值。</p>
3、重视安全生产，落实环评报告提出的各项环境风险防范措施、制定环境事故应急预案，并定期演练，防止产品、原料储运及生产过程中事故发生及事故性排放。	<p>已制定突发环境事件应急预案并已备案。</p>
4、采用合理布局的原则，选用低噪声设备，加强对设备的维护和保养，采取有效的隔声、距离衰减等降噪措施，减小噪声对周边环境的影响，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类功能区标准（东厂界执行 4a 类）。	<p>噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声，通过选用低噪设备、合理布局、利用建筑物隔声、加强设备维护和保养，采取隔声、距离衰减等措施降噪。</p> <p>监测期间，南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求；东厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准要求。</p>
5、落实报告中提出的以焊接车间、打磨车间为边界外扩 50 米的卫生防护距离，今后该范围内不得规划、新建住宅、学校、医院等环境敏感目标。	<p>本项目以焊接、打磨区为边界外扩 50 米设置为卫生防护距离，根据现场勘察，此范围内无居民等环境保护敏感点。</p>
6、按固废“减量化、资源化、无害化”处置原则，落实各类固废的收集、贮存和综合利用措施，实现“零排放”，并按《一般工业	<p>金属边角料由供应商回收利用；焊渣外售综合利用；废切削液交由常州市金坛金东环保工程有限公司处置；废油抹布及生活垃圾交由</p>

<p>固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求规范建设一般固废暂存及危废场所。</p> <p>本项目产生的危废废切削液（HW09）、废油抹布（HW49）委托有资质单位安全处置，并在投产前签订处置协议；一般固废综合利用；生活垃圾送由环卫部门统一收集处理。所有固体废物实现“零排放”，防止造成二次污染。</p>	<p>环卫部门处理。</p> <p>危废堆放场所已做好防扬散、防流失、防渗漏措施。</p>
<p>7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控【1997】122号）的规定设置各类排污口和标识。本项目设雨水排放口1个、废气排放口1个。</p>	<p>废水排放口以及危废存放区已设置环保标志牌，无废气排放口。</p>

9. 结论和建议

9.1 结论

9.1.1 项目基本情况

江苏恒亮离心机制造有限公司原址位于金坛区金城镇丹凤路29号，主要从事年产60台/年离心机等和年产100台/年高效节能水污染处理成套设备。分别于2005年和2010年填写建设项目环境影响登记表，并依次取得审批部门意见。

因企业发展需要，企业实际投资880万元搬迁至金坛区西域街道黄庄小桥206-2号（由于行政变更导致建设地点名称变更，实际地点未发生变化），总占地面积16764.7平方米，总建筑面积为2425.38平方米，新增建筑面积800平方米。原有的年产100台/年高效节能水污染处理成套设备不再进行生产，目前已形成年产80台/年卧螺离心机的生产规模。

江苏恒亮离心机制造有限公司于2015年10月委托南昌市环境保护研究院有限公司编制完成了《卧螺离心机生产线技改项目环境影响报告表》，于2015年10月30日获得常州市金坛区环境保护局批复意见（坛环审【2015】120号）。

本项目现有员工人数为40人，采用一班制工作方式生产，每班12小

时（夜间不生产），年工作 300 天。设餐厅 1 座，仅提供就餐场所，不设宿舍、浴室。

本项目以焊接、打磨区为边界外扩 50 米设置为卫生防护距离，根据现场勘察，此范围内无居民等环境保护敏感点。

江苏恒亮离心机制造有限公司在 2017 年 5 月 10 日、11 日以及 11 月 16 日、17 日监测期间卧螺离心机正常生产，相应的环保设施正常运行，符合验收监测要求。

9.1.2 环境保护要求执行情况

该公司在项目的设计、建设阶段，委托有资质的单位对该项目进行了环境影响评价，该公司已设置了环保管理机构，配备了兼职管理人员从事环保管理，建立了环保管理规章制度。化粪池、移动式焊烟净化器定期维护，保证设施的正常运行。本厂区实行“雨污分流”，生活污水经化粪池处理后作本场地内农田灌溉。

9.1.2 验收监测结果

(1) 污水

生活污水经化粪池处理后作本场地内农田灌溉，经监测，2017 年 11 月 16 日、17 日，该项目化粪池排口化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值均符合《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）中“水作”标准；氨氮、总磷排放浓度符合环评要求。

(2) 废气

① 无组织废气

经监测，2017 年 5 月 10 日、11 日无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控点浓度限值。

(3) 噪声

厂方通过选用低噪设备、合理布局、利用建筑物隔声、加强设备维护

和保养，采取隔声、距离衰减等措施降噪后，南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求；东厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准要求。

（4）固废

① 一般固废：金属边角料由供应商回收利用；焊渣外售综合利用；生活垃圾环卫部门清运。

② 危险废物：废切削液交由常州市金坛金东环保工程有限公司处置；废油抹布交由环卫部门处理。

（5）总量控制

该项目固体废物零排放，符合该项目环评及批复要求。

9.2 建议

加强环保管理，定期对化粪池、移动式焊烟净化器进行维护，保证废气达标稳定排放。