

## 江苏恒亮离心机制造有限公司

### 卧螺离心机生产线技改项目竣工环境保护验收意见

2017年12月20日，江苏恒亮离心机制造有限公司根据《江苏恒亮离心机制造有限公司卧螺离心机生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，江苏恒亮离心机制造有限公司组织成立验收工作组，工作组包括该项目的环评编制单位、变动影响分析编制单位、验收监测单位及3位专家（名单附后），验收工作组针对本项目验收工作提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### 1、基本概况

江苏恒亮离心机制造有限公司原址位于常州市金坛区金城镇丹凤路29号，主要从事年产60台/年离心机等和年产100台/年高效节能水污染处理成套设备。因发展需要，公司投资880万元搬迁至常州市金坛区西城街道黄庄村委小桥村206-2号（地理坐标：N 31°42'07.60"，E 119°32'20.89"）。产品卧螺离心机扩建至80台/年，新增20台/年，原有的年产100台/年高效节能水污染处理成套设备不再进行生产。

搬迁项目已于2015年10月30日取得常州市金坛区环境保护局的审批意见（坛环审[2015]120号）。

## 2、本次验收内容

表1 本项目实施后产品方案一览表

序号	产品	设计能力	实际建设能力
1	卧螺离心机	80 台/a	80 台/a

表2 工程组成及建设内容

序号	项目	环评报告书要求	项目实际建设情况	相符性分析
1	总平面布置	项目地块整体呈正方形，厂区从东往西为一条厂区马路，路北侧从东往西依次为办公楼、食堂和车棚等。厂路西侧依次为库房、固废区、金加工、调试区、焊接区、打磨区；厂路东侧为钣金车间	项目地块整体呈正方形，厂区从东往西为一条厂区马路，路北侧从东往西依次为办公楼、食堂和车棚。厂路西侧依次为库房、固废区、金加工、调试区、焊接区、；厂路东侧为仓库	取消打磨车间，钣金车间改为仓库
2		本项目在金坛区金城黄庄小桥2号 (地理坐标：N 31°42'07.60", E 119°32'20.89")	实际建设位于金坛区西城街道黄庄小桥206-2号 (地理坐标：N 31°42'07.60", E 119°32'20.89")	由于行政变更，建设地点名称变更，实际地点未变
3	主体工程	生产车间分为金加工车间、组装车间、钣金车间、调试和焊接区、打磨区	实际为金加工车间、组装车间、调试和焊接区，钣金加工主要在焊接区由折弯机完成，取消打磨区	钣金加工主要在焊接区由折弯机完成，由于原环评并未明确打磨的具体工艺，实际打磨由电动打磨改为手动打磨，故取消打磨区
4		80台/年离心机项目工艺为下料→钣金加工→金加工→焊接→打磨→组装→调试→成品	80台/年离心机项目工艺为下料→钣金加工→金加工→焊接→手工打磨→组装→调试→成品	由于原环评并未明确打磨的具体工艺，实际打磨由设计的电动打磨改为手动打磨

序号	项目	环评报告书要求	项目实际建设情况	相符性分析
5	给水	由金坛区金城镇供水管网统一供给	项目建设供水管网由金坛区金城镇供水管网统一供给	相符
6	供电	由城市电网统一供给, 不另设备用发电机组	该项目供电由城市电网统一供给, 未另设备用发电机组	相符
7	排水	项目实行“雨污分流”, 雨水排入市政雨水管网; 清静下水与雨水一并排入厂区雨水管, 进入市政雨水管网; 生活污水经化粪池预处理后农田灌溉	该项目实行“雨污分流”, 雨水排入黄庄河; 项目不设置冷却水循环系统, 故不产生清下水; 生活污水经化粪池预处理后用作农田灌溉	项目不设置冷却水循环系统, 故不产生清下水
8	冷却系统	设置一套设备冷却水循环系统, 定期排水 12t/a	不设置设备冷却水循环系统	取消冷却水循环系统
9	废气治理	焊接烟尘由移动式焊烟净化器处理并加强厂房通风措施	项目生产中焊接烟尘由移动式焊烟净化器处理并加强厂房通风措施	焊接烟尘处理相符
		打磨粉尘由袋式除尘处理通过 15m 高排气筒有组织排放;	实际生产中采用手工打磨, 打磨粉尘经移动式的除尘装置处理	部件由整体打磨改为焊接处打磨, 故由电动打磨改为手动打磨, 粉尘产量减少, 故除尘措施变更
		厨房油烟由油烟净化器净化后排放	餐食外购, 厨房不进行烹饪	餐食外购, 无油烟产生
10	废水治理工程	废水由化粪池处理后用作农田灌溉	实际生产中不产生废水	实际生产中无生产废水产生
11	固废处置工程	本项目产生的危险废物(废切削液、废油抹布)建议委托常州市安耐得工业废弃物处置有限公司处置; 生活垃圾交由环卫部门统一收集处理; 金属边角料收集由供应厂家回收利用; 焊渣外售综合利用	公司产生的危险废物废切削液已与金坛金东环保有限公司签订危险废物处置合同; 生活垃圾及含废油抹布交由环卫部门统一收集处理, 已于金坛区西域街道黄庄村委签订生活垃圾处理协议; 金属边角料收集由供应厂家回收利用; 焊渣外售综合利用	废切削液处置单位更改为金坛金东环保有限公司, 根据《国家危险废物名录》(2016),

序号	项目	环评报告书要求	项目实际建设情况	相符性分析
				废弃的含油抹布产生过程不按危险废物管理,故混入生活垃圾处理。
12	存储设施	一般固废堆场 1 个; 危险暂存设施 2 个	一般固废堆场 1 个; 危险暂存设施 1 个	危险仓库 1 个, 占地面积 10m <sup>2</sup> 能满足危险固废暂存三个月的要求
13	突发事件应急措施	完善突发环境事故应急预案, 配备必要的事故应急物资, 并定期演练。	环境突发事件应急预案正在编制中, 配备了灭火器、防护面罩等必要的事故应急物资, 并定期演练	环境突发事件应急预案已备案

## 二、工程变动情况

表 3 变动影响分析内容

文中所列其他工业类建设项目重大变动清单		对照情况
性质	主要产品品种发生变化 (变少的除外)	主要产品为卧螺离心机, 品种未发生变化。
规模	生产能力增加 30%及以上	生产能力为 80 台/年, 未增加。
	配套的仓储设施 (储存危险化学品或其他环境风险大的物品) 总储存容量增加 30% 及以上	配套的仓储设施 (储存危险化学品或其他环境风险大的物品) 总储存容量无增加。
	新增生产装置, 导致新增污染因子或污染物排放量增加; 原有生产装置规模增加 30%及以上, 导致新增污染因子或污染物排放量增加。	新增钻床、台钻机加工设备, 通过增加工作时间, 减少机床、车床等设备, 见表 1.2-2, 新增钻床、台钻机加工设备、角磨机、移动式焊烟净化器并未新增污染因子, 污染物排放量无增加。
地点	项目重新选址。	项目在原选址进行建设。
	在原厂址内调整 (包括总平面布置或生产装置发生变化) 导致不利环境影响显著增加。	总平面布置和生产装置发生变化未导致不利环境影响显著增加。
	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	防护距离边界未发生变化, 未新增敏感点。

文中所列其他工业类建设项目重大变动清单		对照情况
	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	厂外管线路由未发生调整。
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	由于环评中并未明确打磨工艺，原设计是采用机械打磨工艺，实际生产过程中在焊接后焊接不平处采用手工打磨，并采用移动式的除尘设备进行除尘。减少粉尘的产生，
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	<ul style="list-style-type: none"> <li>① 未设置打磨区</li> <li>② 厂区食堂停供，实行外购，减少了食堂油烟的排放。</li> <li>③ 废切削液处置单位更改为金坛金东环保有限公司，根据《国家危险废物名录》（2016），废弃的含油抹布生产过程不按危险废物进行管理，故混入生活垃圾处理。</li> </ul>

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

厂区内实行“雨污分流”，雨水排入黄庄河；项目不设置冷却水循环系统，故不产生清下水；生活污水经化粪池预处理后用作农田灌溉。

#### （二）废气

项目生产中焊接烟尘由移动式焊烟净化器处理并加强厂房通风措施；实际生产中采用手工打磨，打磨粉尘经移动式的除尘装置处理后无组织排放；餐食外购，厨房不进行烹饪。

### (三) 噪声

表 4 噪声源及污染防治措施情况

原环评设备			实际设备			变动情况	变动影响	所在 位置	污染防 治措施	周边 敏感 目标 情况
设备 名称	数 量	规 格	设备 名称	数 量	规 格					
车床	5	ZQ30 40/10 00	车床	2	C61 36A	数量减少 3 台、型号变 动	减少环境噪声	生产 车间	通过合 理布 局、利 用墙 体隔 声和 距离 衰减， 采用 隔 声、减 振等 措施降 噪	无
机床	6	ZQ30 40/12 00	机床	1	C61 50	数量减少 5 台、型号变 动	减少环境噪声			
大型 车床	1	TXH8 50	大型 车床	1	CW 6112 5M	型号变动	/			
动平 衡	4	/	动平 衡	4	/	不变	/			
直流 焊机	4	/	直流 焊机	4	/	不变	/			
双梁 行车	1	10T	双梁 行车	1	10T	不变	/			
双梁 行车	0	3T	双梁 行车	2	3T	新增 2 台	造成噪声污染			
车床	11	C6180 、 C6140 、 C6110 0	车床	2	CW 6180 C	数量减少 9 台，型号变 动	减少噪声			
氩弧 焊机	2	WS-4 00	氩弧 焊机	2	WS- 400	不变	/			
气保 焊机	2	KR-50 0	气保 焊机	1	KR- 500	不变	/			
折弯 机	2	/	卷板 机	1	/	减少 2 台折 弯机，新增 一台卷板机	对粉尘和噪声 产生无影响			
车床	3	C6163	车床	0	C61 63	数量减少 3 台	减少环境噪声			
刨床	1	/	刨床	1	/	不变	/			
铣床	1	/	铣床	1	/	不变	/			
摇臂	0	50	摇臂	1	50	新增 1 台	位于金加工车			

钻床			钻床				间，不产生粉尘，对环境影 响不大			
摇臂 钻床	0	40	摇臂 钻床	2	40	新增 2 台	位于金加工车 间，不产生粉 尘，对环境影 响不大			
台钻	0	/	台钻	1	/	新增 1 台	位于金加工车 间，不产生粉 尘，对环境影 响不大			
空压 机	0	/	空压 机	2	/	新增 2 台	位于金加工车 间，不影响主 要生产工段， 产生一定噪声			
移动 式焊 烟净 化器	0	/	移动 式焊 烟净 化器	1	/	新增 1 台	位于焊接车 间，收集焊接、 打磨粉尘，收 集效率达 70%，除尘效 率约 95%			
角磨 机	0	/	角磨 机	1	/	新增 1 台	原有环评未给 出打磨设备种 类及数量，手 工打磨产生粉 尘量为 0.6t/a， 经净化器处理 后产生粉尘量 为 0.201t/a，低 于环评批复量 1.25t/a			

#### （四）固体废物

本项目实际固体废弃物污染防治情况见下表。

表 5 固体废物产生与处理处置情况

序号	来源	名称	环评废物类别	产生量 (t/a)	原环评处置方式 (t/a)	实际废物类别	实际处置方式	备注
1	下料工序	金属边角料	/	3	由供应厂家回收利用	/	同环评	/
2	钣金加工工序	金属边角料	/	2		/		/
3	金加工	金属边角料	/	2		/		/
4	焊接工序	焊渣	/	0.1	外售综合利用	/	/	/
5	金加工工序	废切削液	HW09	0.5	建议交由常州市安耐得工业废弃物等有资质单位处置	HW09 900-06-09	交由金坛金东环保有限公司处置	/
6	设备维护保养	废油抹布	HW49	0.1		HW49 900-041-49	环卫部门处置	根据《国家危险废物名录》（2016），废弃的含油抹布不按危险废物管理，故混入生活垃圾处理。
7	职工生活	生活垃圾	/	12	环卫部门统一收集处置：12	/	同环评	/

#### 四、环境保护设施调试结果

##### （一）污染物排放情况

##### 1. 废水

根据《江苏恒亮离心机制造有限公司卧螺离心机生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》【(2017)苏测(验)字第(0505)号】，



本项目化粪池中化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值均符合《农田灌溉水质标准》(GB 5084-2005)表 1 中水作标准。污水量符合环评及批复总量排放控制要求。

## 2. 废气

根据《江苏恒亮离心机制造有限公司卧螺离心机生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》【(2017)苏测(验)字第(0505)号】, 本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织监控浓度限值。

## 3. 厂界噪声

根据《江苏恒亮离心机制造有限公司卧螺离心机生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》【(2017)苏测(验)字第(0505)号】, 北、南、西厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准要求; 东厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 4 类标准要求。

## 4. 固体废物

### (1) 生活垃圾:

生活垃圾及含废油抹布交由环卫部门统一收集处理, 已与金坛区西域街道黄庄村委签订生活垃圾处理协议。

### (2) 一般固废:

金属边角料收集由供应厂家回收利用; 焊渣外售综合利用。

### (3) 危险废物:

公司产生的危险废物废切削液已与金坛金东环保有限公司签订危险废物处置合同。

一般工业固体废物合理暂存、合理处置，并标识化，固体废物实现零排放。

危废堆放场所已做好防扬散、防流失、防渗漏措施。危险废物合理暂存、合理处置，并标识化，危险废物实现零排放。

## 五、工程建设对环境的影响

根据《江苏恒亮离心机制造有限公司卧螺离心机生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》【(2017)苏测(验)字第(0505)号】，本项目生活污水经化粪池处理后农田灌溉，符合环评文件及审批要求。

厂界无组织大气污染物经过有效收集处理后可达到环评文件中执行排放标准，大气污染物可达标排放。卫生防护距离为车间外 50 米形成的包络线范围，卫生防护距离内无大气环境保护目标。

本项目噪声通过加强生产管理、合理布局、利用墙体隔声，采用隔音、消声等措施降噪后，对厂界噪声影响值较小，北、南、西厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准要求；东厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 4 类标准要求。

生活垃圾及含废油抹布交由环卫部门统一收集处理，已于金坛区西域街道黄庄村委签订生活垃圾处理协议。金属边角料收集由供应厂家回收利用；焊渣外售综合利用。废切削液已与金坛金东环保有限公

司签订危险废物处置合同。

各类固体废弃物经过妥善收集、贮存和处置后实现零排放。不会对周围环境产生二次影响。



## 六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、监测相关技术规范及环保规范，经验收工作组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收组认为：本项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及批复的要求，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施与风险防范措施，监测数据表明各污染物能达标排放，各污染物排放总量符合环评及其批复要求，同意本项目通过竣工环境保护验收。

验收材料应做以下修改：

- 1、完善验收监测报告编制格式；
- 2、补充验收相关附件。

江苏恒亮离心机制造有限公司

2017年12月20日



验收成员：

陆山、陈、薛、周、陈、康、田、蒋、谭