

## 其他需要说明的事项

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

本项目已编制了环境保护篇章，建立和完善了环境保护管理体系，该篇章主要内容包括环保工作小组、规章制度、环保规章制度、重大污染事故应急处理、施工人员环保培训和环保工作宣传等方面。

本项目已落实了防止污染和生态破坏的措施，项目建设过程中实际投资 2000 万元，其中环保投资 300 万元，占总投资的 15%。

#### 1.2 施工简况

江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司“江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司喷漆、环氧生产线技改项目”环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，建设的环境保护设施基本符合环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

#### 1.3 验收过程简况

项目主体工程 and 环境保护设施于 2017 年 9 月建设完成，2017 年 12 月 21 日、12 月 22 日委托江苏世科同创环境技术有限公司进行了环境竣工验收现场监测，2018 年 4 月 12 日江苏世科同创环境技术有限公司编制了《江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司喷漆、环氧生产线技改项目（喷漆技改部分）竣工环境保护验收报告》（2017）世科（验）字第（028）号。

2018 年 3 月 31 日对本项目进行了自主验收。江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司组织成立验收工作组，工作组包括该项目的环评编制单位、验收报告编制机构（江苏世科同创环境技术有限公司）及 3 位专家。经踏勘现场、查阅验收材料的基础上验收组现场核查及讨论，验收组认为：该项目验收资料齐全，污染防治措施落实到位，验收监测结果表明该公司废气、废水、噪声均能达标排放，固废均合

理处置，符合环评报告及审批意见的要求。验收组一致同意“江苏安靠智能输电工程科技股份有限公司喷漆、环氧生产线技改项目（喷漆技改部分）”通过环境保护验收，可正式投入生产。

## 2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

### 2.1 制度措施落实情况

#### (1) 环保组织机构及规章制度

表 1 环保组织机构及规章制度内容

制度名称	主要内容
建设项目三同时管理制度	规定了建设项目环境保护三同时管理流程
环境保护组织和职责	规定了各级部门及人员的环境保护职责
环保巡回检查制度	规定了各级部门对环境保护设施的检查要求和检查频次
污染事故预防和报告制度	规定了环境污染事故的处理流程和上报流程
环保监测管理制度	规定了废气排放口、污水排放口；、厂界无组织废气、厂界噪声的检测要求及检测频次
统计报表管理制度	规定了废水、废气、固废相关数据的统计要求
危险固废管理制度	规定了危险固废存储，出入库相关规定
环境保护设施调试管理制度	规定了环境保护设施调试的相关规定
环境管理台账记录管理制度	规定了环境保护设施调试运行台账的填写、存放的管理要求
环境保护设施日常运行维护管理制度	规定了环境保护设施日常运行维护的周期及维护要求

#### (2) 环境风险防范措施

已针对全厂编制应急预案并进行备案，备案号：320481-2017-268-L。预案中已明确了区域应急联动方案，已按照预案进行过演练。

#### (3) 环境监测计划

公司在验收期间，按照环境影响报告表中要求的环境监测计划开展了验收监测，并制定了相应的监测计划。

根据验收监测报告，本项目技改项目酸洗、碱洗及工件冲洗废水

经厂内污水处理设施“中和+沉淀+过滤”处理后与现有项目生活污水、车间清洗废水及工件清洗废水经市政污水管网接入溧阳水务集团有限公司第二污水处理厂集中处理；各类大气污染物经过有效收集处理后能够达到环评中要求的污染物排放标准，实现达标排放；各厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准；危废及固废均得到合理处置，零排放。

## 2.2 配套措施落实情况

### （1）区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及到区域削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

### （2）防护距离控制及居民搬迁

卫生防护距离以焊接及加工区为中心向四周外扩100m、喷漆房外扩100m、打磨房外扩50m、喷砂房外扩50m、酸洗区外扩50m形成的包络线区域。在项目设置的卫生防护距离范围内无居民区、学校等敏感目标。

## 2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及如林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

## 3 整改工作情况

无