

常州雷蒙连接器有限公司(1)电子连接器;电子控制系统输入输出部件;冲压模具;注塑模具;电子检测设备;机械零部件(2)电子连接器(3)年产1200万套电刷支架收集盒

竣工环境保护验收意见

2018年9月21日,常州雷蒙连接器有限公司于公司会议室组织召开“(1)电子连接器;电子控制系统输入输出部件;冲压模具;注塑模具;电子检测设备;机械零部件(2)电子连接器(3)年产1200万套电刷支架收集盒”三个项目的竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位(常州雷蒙连接器有限公司)、验收报告编制单位(常州苏测环境检测有限公司)相关人员并特邀3名技术专家组成(名单附后)。

验收小组在听取建设单位和验收报告编制单位的情况汇报后,查阅了建设项目的环评评价报告和审批意见等资料,并对项目生产和环境保护工作落实情况进行了现场核查,对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求以及相关的法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及《(1)电子连接器;电子控制系统输入输出部件;冲压模具;注塑模具;电子检测设备;机械零部件(2)电子连接器(3)年产1200万套电刷支架收集盒建设项目》等文件提出整改意见,要求①将真空清洗机废气接入1#排气筒中并进行监测,重新计算非甲烷总烃的排放总量;②将超声波清洗废水中的化学需氧量进行监测。常州苏测环境检测有限公司于2018年11月15日、11月16日对1#排气筒进行复测,于2018年12月11日、12月12日对超声波清洗废水中的化学需氧量进行监测,并重新编制验收报告。2018年12月21日,三位专家经认真研究讨论形成如下验收意见:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

常州雷蒙连接器有限公司成立于2008年12月31日,租用常州市武进溇湖实业有限公司的已建厂房(常州市武进溇湖实业有限公司委托常



州市滨湖生态城建设有限公司将厂房对外出租），现址位于江苏武进经济开发区稻香西路12号。主要经营范围为：电子连接器、电子控制系统输入输出部件、冲压模具、注塑模具、电子检测设备、机械零部件的设计和制造，销售自产产品，以及提供相关技术服务。

常州雷蒙连接器有限公司实际投资1490万元，本次验收3个项目。其中，项目1现已具备年产300万件电子连接器；200万件电子控制系统输入输出部件的生产规模（由于环评报批时误将原辅料填成成品，冲压模具、注塑模具、电子检测设备、机械零部件并不是企业的成品，而是外购回的原辅料。则本项目中冲压模具、注塑模具、电子检测设备、机械零部件从未投入生产；项目2现已具备年产170万件电子连接器的生产规模；项目3现已具备年产1200万套电刷支架收集盒的生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

2008年12月2日，常州雷蒙连接器有限公司委托常州市武进区环境保护研究所编制了《电子连接器；电子控制系统输入输出部件；冲压模具；注塑模具；电子检测设备；机械零部件建设项目环境影响报告表》，并取得常州市武进区环境保护局对该项目的审批意见，2008年12月10日；2012年11月，常州雷蒙连接器有限公司委托常州市武进区环境保护研究所编制了《电子连接器建设项目环境影响报告表》，并取得常州市武进区环境保护局对该项目的审批意见，武环表复[2012]589号，2012年11月26日；2017年11月常州雷蒙连接器有限公司委托北京文华东方环境科技有限公司编制了《年产1200万套电刷支架收集盒建设项目环境影响报告表》，并取得常州市武进区行政审批局对该项目的审批意见，武行审投环[2018]66号，2018年3月7日常州雷蒙连接器有限公司自投产至今，有一例环保处罚事件。（未批先建，已处罚）。

（三）投资情况

项目实际总投资1490万元人民币，其中环保投资50万元人民

币，环保投资占总投资的占比为 3.4%。

(四) 验收范围

本次验收范围为年产 300 万件电子连接器；200 万件电子控制系统输入输出部件、年产 170 万件电子连接器、年产 1200 万套电刷支架收集盒。

二、工程变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

序号	变化内容	环评/批复	实际情况	备注
1	设备	注塑机 BT1/JT100REL—3 型号 6 台，车床 2 台，铣床 1 台	注塑机 BT1/JT100REL—3 型号 5 台，车床 1 台，铣床 0 台，新增磨床 1 台，功能测试机 2 台，高压测试机 1 台，组装机 1 台	注塑机减少 1 台、车床减少 1 台、铣床减少 1 台、磨床新增 1 台不会影响产能且不会增加产污；新增的功能测试机、高压测试机及组装机均为辅助设备，不会影响产能且不会增加产污。
2	工艺流程	电子连接器、电子控制系统输入输出设备生产工艺相同。将铜带经过冲床冲压成型，在初步成型的模具中预注塑，再重复冲压和注塑过程。将塑料粒子和铜完全制作成型后将开关、PCB 等外购件焊接在半成品表面，再用环氧树脂将开口封装好，检验合格即可出厂。	电子连接器、电子控制系统输入输出设备生产工艺相同。将铜带经过冲床冲压成型，进真空清洗机清洗，在初步成型的模具中预注塑，再重复冲压和注塑过程。将塑料粒子和铜完全制作成型后将开关、PCB 等外购件焊接在半成品表面，再用环氧树脂将开口封装好，检验合格即可出厂。	冲压之后工件需要真空清洗，该工段所有设备真空清洗机已于项目 3 环评中全厂设备提及。该工序仅为辅助工序，不影响产能，未新增污染物，真空清洗废气接入 1#排气筒中，经过滤棉过滤和活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒高空排放，经监测，非甲烷总烃排放总量未突破环评批复总量。
3	废气处理	项目 1、2 注塑废气、环氧树脂封装废气与项目 3 注塑废气一同经集气罩收集后经过滤棉过	项目 3 环评中提及到的真空清洗机未分析废气，本次验收中将真空清洗机废气接入	经监测，非甲烷总烃总量不突破原有环评批复文件要求，不属于重大变化。

序号	变化内容	环评/批复	实际情况	备注
4	固废	滤和活性炭吸附装置处理，尾气通过15m高1#排气筒有组织达标排放；项目1、2焊接工段产生的焊接烟尘通过加强车间通风以无组织形式排放，未捕集的非甲烷总烃无组织排放。	1#排气筒中经过滤棉过滤和活性炭吸附装置处理后由15米高排气筒高空排放。	真空清洗添加的碳氢清洗剂定期更换，废清洗剂作为危废暂存处置，零排放。
结论	本项目调整后，废气、废水污染因子不增加，废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求，固废100%处置。对周围环境及保护目标影响仍然较小。不属于重大变动。			

三、环境保护设施建设情况

1、废水

厂区实行“雨污分流、清污分流”原则，全厂废水主要为生活污水及工业废水。生活污水接入经发区污水管网接管至常州市武进城区污水处理厂集中处理，尾水排入采菱港；项目3中工业废水（超声波清洗废水）经污水处理设施处理后回收利用，定期排放接管至武进城区污水处理厂。

2、废气

(1) 有组织废气

项目1、2注塑废气、环氧树脂封装废气、真空清洗废气与项目3注塑废气一同经集气罩收集后经过过滤棉过滤和活性炭吸附装置处理，尾气通过15m高1#排气筒有组织达标排放。

(2) 无组织废气

项目1、2焊接工段产生的焊接烟尘通过加强车间通风以无组织形式排放，未捕集的非甲烷总烃无组织排放。

3、噪声

主要噪声源为车间内冲床、注塑机、自动焊接机等设备加工进

行时发出的噪声，通过合理布局，减振、厂房隔声及距离衰减等措施来降噪。

4、固体废物

一般固废：

金属屑、落料断头、金属边角料外售综合利用，生活垃圾环卫清运。

危险废物：

废矿物油、废防锈油委托常州市长润石油有限公司处置，废水处理污泥、废包装桶、废活性炭、废清洗剂厂区暂存，废抹布、手套环卫清运。

四、环境保护设施调试效果

1. 废水监测

本项目废水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度、色度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 标准。

污水处理设施出口中悬浮物浓度、色度及 pH 值均符合《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005) 中洗涤用水标准，化学需氧量无评价标准。

2. 废气监测

本项目无组织废气颗粒物周界外最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放浓度限值，非甲烷总烃周界外最大排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 中无组织排放浓度限值。

1#排气筒中有组织废气非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 中相关标准。

3. 厂界噪声监测

该企业南厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 表 1 中 4 类标准；西、北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准。

4. 固体废物核查结果

一般固废：

金属屑、落料断头、金属边角料外售综合利用，生活垃圾环卫清运。

危险废物：

废矿物油、废防锈油委托常州市长润石油有限公司处置，废水处理污泥、废包装桶、废活性炭、废清洗剂厂区暂存，废抹布、手套环卫清运。

5. 污染物排放总量

生活污水废水量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放量均符合环评及批复要求；工业废水（超声波清洗废水）排放量及化学需氧量、悬浮物排放量均符合环评及批复要求；废气中非甲烷总烃排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目废水达标排放，项目 3 中工业废水（超声波清洗废水）经污水处理设施处理后回收利用，定期排放接管至武进城区污水处理厂；生活污水接入经发区污水管网接管至常州市武进城区污水处理厂集中处理，尾水排入采菱港，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对环境空气不构成超标污染影响。

3、本项目噪声达标排放，对周围噪声环境影响较小。

4、本项目危废堆场已按环评要求作了防渗、防腐、防泄漏处理，因此对土壤及地下水的影影响较小。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收验收暂行办法》要求，《(1) 电子连接器；电子控制系统输入输出部件；冲压模具；注塑模具；电子检测

设备；机械零部件（2）电子连接器（3）年产 1200 万套电刷支架收集盒建设项目》实施过程中手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求，落实了环评批复的各项污染防治管理要求及风险防范措施，废水、废气、噪声监测结果能达到排放标准，固废妥善处理，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组认为该项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过环境保护设施竣工验收。

七、后续要求

- 1、加强环保管理，定期对废气及废水处理设施进行维护，保证废气及废水达标稳定排放。
- 2、按照环评要求完善固废管理，废水处理污泥、废活性炭、废包装桶、废清洗剂尽快委托有资质单位处置。



李松和 周小华

常州雷蒙连接器有限公司（盖章）

日期：2018 年 12 月 21 日

