



建设项目竣工环境保护

验收监测报告表

(2019)苏测(验)字第(0112)号

(固废污染防治设施)

项目名称: 新建年产6000万只塑料制品项目

建设单位: 常州市金坛华龙塑业有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2019年6月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人代表：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

表一

建设项目名称	新建年产 6000 万只塑料制品项目				
建设单位名称	常州市金坛华龙塑业有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/>				
建设地点	常州市金坛区金城镇金阳路 99 号				
主要产品名称	PE 塑料瓶		PET 塑料瓶		
设计生产能力	3000 万只/年		3000 万只/年		
实际生产能力	与环评一致				
环评时间	2017 年 12 月	开工建设时间	2018 年 6 月		
调试时间	2018 年 8 月	验收现场监测时间	2019.01.18-2019.01.19		
环评报告表审批部门	常州市环境保护局	环评表编制单位	苏州新视野环境工程有限公司		
环保设施设计单位	常州金亦悦企业管理咨询有限公司	环保设施施工单位	常州德方环境工程有限公司		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	27 万元	比例	27%
实际总投资	100 万元	实际环保投资	22 万元	比例	22%

续表一

验收 监测 依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 6 月修订）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>5、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）；</p> <p>6、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015 年 10 月 26 日）；</p> <p>7、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>8、《关于对执行加强危险废物监管工作意见中有关事项的复函》（江苏省环境保护厅，苏环函[2013]84 号，2013 年 3 月 15 日）；</p> <p>9、《常州市金坛华龙塑业有限公司新建年产 6000 万只塑料制品项目环境影响报告表》（苏州新视野环境工程有限公司，2017 年 12 月）；</p> <p>10、《新建年产 6000 万只塑料制品项目环境影响报告表的批复》（常州市环境保护局，常坛环审[2018]114，2018 年 5 月 21 日）；</p> <p>11、《新建年产 6000 万只塑料制品项目竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2019 年 1 月 15 日）。</p>
----------------	---

续表一

验收监测标准号、级别	<p>1、固废项目</p> <p>一般工业固体废物储存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》（环境保护部 2013 年第 36 号公告）中的相关规定，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。</p>									
	<p>2、总量控制指标</p> <p>根据本项目环评及批复要求，具体污染物总量控制指标见表 1-1。</p>									
	<p>表 1-1 污染物总量控制指标</p>									
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">污染源</th> <th style="width: 40%;">污染物</th> <th style="width: 40%;">环评总量（t/a）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">固废</td> <td style="text-align: center;">一般固废</td> <td style="text-align: center;">零排放</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">危险固废</td> <td style="text-align: center;">零排放</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">生活垃圾</td> <td style="text-align: center;">零排放</td> </tr> </tbody> </table>	污染源	污染物	环评总量（t/a）	固废	一般固废	零排放	危险固废	零排放	生活垃圾
污染源	污染物	环评总量（t/a）								
固废	一般固废	零排放								
	危险固废	零排放								
	生活垃圾	零排放								

表二

一、工程建设内容

常州市金坛华龙塑业有限公司成立于 1998 年 04 月 28 日，位于常州市金坛区金城镇金阳路 99 号，是一家由自然人投资的独资企业，主要从事塑料制品的制造与加工；塑料原料的销售。

常州市金坛华龙塑业有限公司在对投资环境和市场调查的基础上，经多方论证，拟投资 100 万元于常州市金坛区金城镇金阳路 99 号，进行塑料制品生产，项目建成后将形成年产 6000 万只塑料制品的生产能力。

常州市金坛华龙塑业有限公司于 2017 年 12 月委托苏州新视野环境工程有限公司编制完成了《常州市金坛华龙塑业有限公司新建年产 6000 万只塑料制品项目环境影响报告表》，并于 2018 年 5 月 21 日获得常州市环境保护局批复意见，常坛环审[2018]114 号。

根据现场勘查，企业实际投资 100 万元，现已达到建设年产 6000 万只塑料制品（其中 PE 塑料瓶 3000 万只、PET 塑料瓶 3000 万只）的设计能力要求，可以开展项目竣工环境保护全部验收工作。

项目劳动人员及生产班制：职工 90 人，一班制，每班 8 小时，年工作 300 天，年工作时间为 2400 小时。

项目产品规模及环保工程内容见表 2-1、原辅材料消耗见表 2-2、生产设备见表 2-3。

续表二

表 2-1 产品规模及环保工程						
工程名称	单项工程名称		工程内容	工程规模/设计能力	备注	实际内容
主体工程	生产车间	PE 瓶车间	1 层北部，建筑面积 1000m ² ，用于 PE 瓶生产。	满足项目生产需求	依托出租方	与环评一致
		PET 瓶车间	2 层北部，建筑面积 1000m ² ，用于 PET 瓶生产。	满足项目生产需求	依托出租方	
储运工程	原辅料仓库		面积 100m ² ，厂区内划分。	满足原辅材料存放需求	厂区内设置堆场	与环评一致
	成品仓库		生产车间的 1 层南部以及 2 层南部，建筑面积共 2000m ² ，用于成品的堆放	满足成品堆放需求	依托出租方	与环评一致
	固废治理	一般固废堆场	PE 瓶车间内，建筑面积 100m ²	堆场按规范设置，固废分类堆放、分类处置	生产车间划定区域	在粉碎车间旁划定 5.00m ²
		危险固废堆场	PE 瓶车间内，建筑面积 100m ²			在粉碎车间旁划定 20.00m ²

续表二

表 2-2 原辅材料使用情况一览表

序号	名称	组分/规格	设计年用量	实际年用量
1	聚乙烯	/	1500t/a	1500t/a
2	聚酯切片	/	1600t/a	1600t/a
3	色母	/	2t/a	2t/a

表 2-3 生产设备一览表

序号	环评/批复			实际建设（台/套）
	设备名称	规格型号	数量（台/套）	
1	吹塑机	KCCI-D	2	2
2		SZK652YP22.5L	3	3
3		SCJ65K2X40B	2	2
4		SCJ75U2X4.10F	4	4
5		/	3	3
6		FR-4LM	2	2
7		XT2500/1	6	6
8		/	4	4
9	拌料机	/	3	3
10	粉碎机	SWP	1	1
11	打包机	PG-201609P074	2	2
12	冷却塔	/	1	1
13	空压机	/	2	2

续表二

三、生产工艺流程及产污环节

1、工艺流程图

PE 塑料瓶的生产工艺：

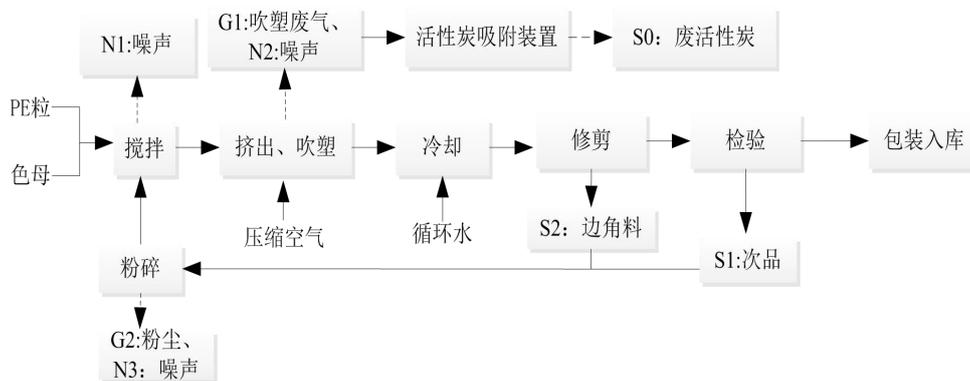


图 2-1 PE 塑料瓶工艺流程图

PET 塑料瓶的生产工艺：

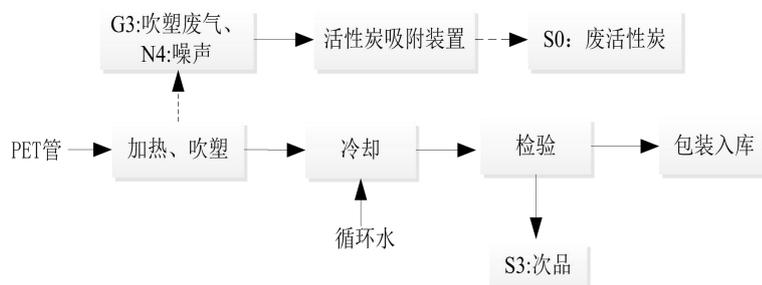


图 2-2 PET 塑料瓶工艺流程图

注：实际验收工艺与环评一致

续表二

2、工艺流程说明

(1) PE 塑料瓶的生产简述

①搅拌：PE 原料与色母进行搅拌，此工序产生噪声 N1。

②挤出、吹塑：电加热至 200℃-280℃，使混合料熔融，经挤出机挤出，吹塑机吹气成瓶。此工段会产生废气 G1，以非甲烷总烃计，噪声 N1。

③冷却：吹起成型的瓶体采用循环冷却水直接冷却，冷却水循环使用，定期补充，不排放。

④修剪：吹气成瓶后对瓶体修剪去毛边。此工段会产生边角料 S1。

⑤检验：对成品进行检验，取出次品，此工段将产生次品 S2。

⑥粉碎：修剪检验工序产生的边角料和次品经过粉碎回用于生产，此工段将产生粉尘 G2。

⑦包装入库：将检验后的产品包装入库。

(2) PET 塑料瓶的生产简述

①吹塑：电加热至 200℃-280℃，将 PET 粒料融化，经吹塑机注射成型，此过程产生吹塑废气 G3，以非甲烷总统计。

②冷却：注射成型的瓶体采用循环冷却水直接冷却，冷却水循环使用，定期补充，不排放。

③检验：对成品进行检验，取出次品，此工段将产生次品 S3。

④包装入库：将检验后的产品包装入库。

续表二

3、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 固废

本项目在粉碎车间旁划定 5.00m² 危废暂存区，已做好防扬散、防流失、防渗漏措施。在粉碎车间旁划定 20.00m² 一般固废暂存区，已做好防风、防雨、防泄露措施。均已设置好环保标示牌。本项目固废产生及处置情况见表 2-4。

表 2-4 固废产生及处置情况

固废名称	属性	产生工序	废物类别	治理措施		年产量 (t/a)	
				环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
边角料	一般固废	修剪工序	/	回用于生产	回用于生产	7.5	7.5
次品		检验工序	/	统一外售	统一外售	31	31
废活性炭	危险固废	废气处理中活性炭吸附装置	HW49 900-041-49	委托有资质单位处置	委托常州润克环保科技有限公司处置	1.49	1.49
生活垃圾	/	生活、办公	99 其他废物	环卫清运	环卫清运	13.5	13.5

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位图示）

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1，厂区平面图 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	实际建设
固体废物	一般固废	边角料	回用于生产	零排放	与环评一致
		次品	一部分回用于生产，一部分综合外售		
		生活垃圾	环卫部门合理处置		
	危险废物	废活性炭	委托有资质单位处置		委托常州润克环保科技有限公司处置

厂区平面图：

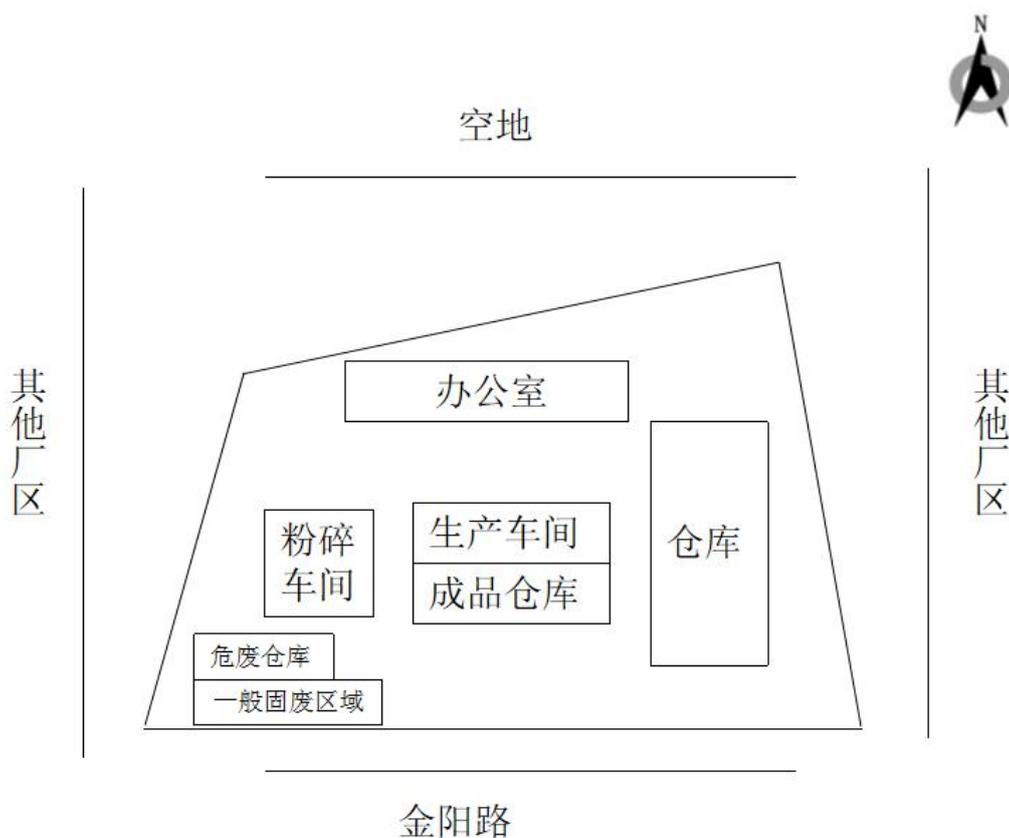


图 3-1 厂区平面图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 4-1；审批部门审批决定见表 4-2。

表 4-1 环境影响报告表主要结论及建议

<p>环境影响报告表总结论</p>	<p>常州市金坛华龙塑业有限公司在对投资环境和市场调查的基础上，经多方论证，拟投资 100 万元于常州市金坛区金城镇金阳路 99 号进行塑料制品生产活动，项目建成后将形成年产塑料制品 6000 万件的生产能力。建设项目预计于 2018 年 1 月投入试运行。</p>
<p>环境影响报告表建议</p>	<p>建设单位全体职工应当增强环保意识，确保环境保护资金的到位，切实落实本环评报告提出的各项环境保护治理措施，并确保计划内容按时按质完成，层层落实到位，达到预期环保治理目的和效果。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、加强环境管理，提高员工环保意识，设置专人负责环保，确保各项治理设施正常稳定运行，落实环保资金，确保污染得到有效控制。 2、加强员工的培训工作及安全生产教育，做好宣传工作，避免意外事故发生。 3、做好厂区及周围的绿化工作，净化空气，美化环境。 4、应保持车间的通风环境，以便操作工人有良好的工作环境。 5、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近人员、单位的反映，定期向当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。 6、本评价报告，是根据建设单位提供的生产工艺、技术参数、规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况为基础进行的。如果生产工艺、规模等发生变化或进行了调整，应由建设单位按环保部门的要求另行申报。

续表四

表 4-2 审批部门审批决定	
该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1、项目在设计、施工、投运期间应将环保要求纳入具体工作中；设立专门人员负责环保工作，制定相应的环保规章制度并予以落实。	已将环保要求纳入具体工作中；并设立专门人员负责环保工作，制定相应的环保规章制度并予以落实。
2、严格按照你单位申报的生产工艺流程进行生产，不得在建设地址从事未经审批的工艺及产品生产。	已严格按照申报的生产工艺流程进行生产，不在建设地址从事未经审批的工艺及产品生产。
3、按固废“减量化、资源化、无害化”处置原则，落实各类固废的手机，贮存和综合利用措施，实现“零排放”，并按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求规范建议一般固废及危废暂存场所。本项目产生的危废（HW49）委托有资质单位处理，并在投产前签订处置协议；一般固废综合利用；生活垃圾送由环卫部门统一收集处理。所有固体废物实现“零排放”，防止造成二次污染。	<p>一般固废：生活垃圾由环卫部门统一处置，边角料、一部分次品回用于生产，余下次品统一外售；</p> <p>危险废物：废活性炭委托常州润克环保科技有限公司处置。</p> <p>本项目在粉碎车间旁划定 5.00m²危废暂存区，在粉碎车间旁划定 20.00m²一般固废暂存区，危废暂存区已做好防扬散、防流失、防渗漏措施。一般固废暂存区已做好防风、防雨、防泄露措施。均已设置好环保标示牌。</p>
4、重视安全生产，落实环评提出的各项环境风险防范措施、制定环境应急预案，并定期演练，防止原料储运及生产过程中事故发生及事故性排放。	已落实环评提出的各项环境风险防范措施、已制定环境应急预案、并定期演练。
5、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的规定设置各类排污口和标识。本项目新增废气排放口 1 个，而污水排放口各 1 个。	一般固废场所、危废暂存场所均已设置环保标识。

表五

一、验收监测期间生产工况记录

本次是对常州市金坛华龙塑业有限公司新建年产 6000 万只塑料制品项目的竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于 2019 年 01 月 18 日、01 月 19 日对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查。根据检查结果，验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到设计生产能力要求，符合验收监测要求，具体生产情况见表 7-1。

表 5-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产负荷 (%)	年运行时间
2019.01.18	PE 塑料瓶	10 万只	8 万只	80.0	2400h
2019.01.18	PET 塑料瓶	10 万只	8 万只	80.0	
2019.01.19	PE 塑料瓶	10 万只	8 万只	80.0	
2019.01.19	PET 塑料瓶	10 万只	8 万只	80.0	

三、污染物总量核算

根据现场核实，具体废物排放量见表 5-2

表 5-2 主要污染物的排放总量

污染物		环评及批复量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
固废	一般固废	零排放	零排放	
	危险固废	零排放	零排放	
	生活垃圾	零排放	零排放	
结论		固废零排放，符合环评及批复要求。		

表六

验收监测结论与建议:

一、验收监测结论:

1、固体废物

一般固废：生活垃圾由环卫部门统一处置，边角料、一部分次品回用于生产，余下次品统一外售；

危险废物：废活性炭委托常州润克环保科技有限公司处置。危废暂存区已做好防扬散、防流失、防渗漏措施。一般固废暂存区已做好防风、防雨、防泄露措施。均已设置好环保标示牌。

2、总量控制

固废零排放，符合环评及批复要求。

二、建议

定期合理处置危险废物，及时做好危废管理台账登记，不得造成二次污染。

三、附件

- 1、项目地理位置图、；
- 2、营业执照；
- 3、本项目备案通知书；
- 4、本项目环评批复；
- 5、危废处置协议；
- 6、厂方提供的相关资料。