

年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目竣工环境保护验收意见

2019 年 4 月 24 日，常州伟普电子设备有限公司于公司会议室组织召开“年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目”的竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位（常州伟普电子设备有限公司）、验收报告编制单位（常州苏测环境检测有限公司）相关人员并特邀 3 名技术专家组成（名单附后）。

验收小组在听取建设单位和验收报告编制单位的情况汇报后，查阅了建设项目的环评报告及审批意见等资料，并对项目生产和环境保护工作落实情况进行了现场核查，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求以及相关的法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及《年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目》等文件，经认真研究讨论形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州伟普电子设备有限公司成立于 2013 年 9 月 25 日，主要从事热合包装机、超声波清洗机、固定器的生产，并销售热合包装机、超声波清洗机、固定器、烫金机以及各类非标专用设备。公司原位于常州市新北区科技大道 2 号，原租赁常州天成门窗有限公司标准厂房。

由于厂房租赁合同到期和企业发展的需要，公司投资 52 万元，搬迁至常州市新北区创新大道 1-5 号，租赁常州市宁宁调味品有限公司标准厂房，建设年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目，项目建成后可形成年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2017 年 8 月 1 日，常州伟普电子设备有限公司委托江苏诚智工程设计咨询有限公司编制了《年产 20 台热合包装机、30 台超声波清



清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目环境影响报告表》，并于 2017 年 9 月 11 日取得常州市新北区环境保护局审批意见，常新环表[2017]233 号。

（三）投资情况

项目实际总投资 52 万元，其中环保投资 5.5 万元，环保投资占总投资的占比为 10.6%。

（四）验收范围

本次验收范围为年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线。

二、工程变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

序号	变化内容	环评/批复	实际情况	备注
1	设备	切割机 1 台、台式砂轮机 1 台、角向磨光机 5 台、拉丝机 2 台。	切割机 0 台、台式砂轮机 0 台、角向磨光机 3 台、拉丝机 1 台。	减少 1 台切割机、1 台台式砂轮机、2 台角向磨光机、1 台拉丝机，均为辅助设备，不影响产能。
结论	本项目调整后，废气、废水污染因子不增加，废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求，固废 100%处置。不属于重大变动。			

三、环境保护设施建设情况

1、废水

厂区实行雨污分流、清污分流，本项目生活污水经出租方化粪池处理后和测试废水、地面清洁废水一起依托出租方污水管网接入市政污水管网，排入常州市江边污水处理厂处理。

2、废气

焊接组装烟尘经车间通风后无组织排放，打磨粉尘经移动式除尘装置处理后无组织排放，接管、封口、成形废气经移动式活性炭吸附装置

处理后无组织排放。

3、噪声

本项目噪声为生产设备产生，设备均安置于车间内，且产生高噪声的设备、工段均为间歇运行，通过采取基础减振，厂区平面的合理布置，厂房、厂内绿化带、厂界围墙等隔声、降噪措施来治理噪声。

4、固体废物

一般固废：

金属边角料、金属屑、组装废物、废焊料外售综合利用，生活垃圾环卫清运。

危险废物：

含油废抹布、劳保用品环卫清运，废活性炭委托常州鑫邦再生资源利用有限公司处置。

危废仓库已按照规范做好防扬散、防流失、防渗漏等措施并安装环保标识牌，满足贮存标准。

四、环境保护设施调试效果

1.废水监测

经监测，本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类、动植物油排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准，pH值符合参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。

2、废气监测

经监测，本项目无组织废气颗粒物周界外最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值，挥发性有机物周界外最大排放浓度符合参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表5中厂界监控点浓度限值。

3.厂界噪声监测

经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂

界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

4. 固体废物核查结果

一般固废：

金属边角料、金属屑、组装废物、废焊料外售综合利用，生活垃圾环卫清运。

危险废物：

含油废抹布、劳保用品环卫清运，废活性炭委托常州鑫邦再生资源利用有限公司处置。

危废堆场已按照要求做好防扬散、防流失、渗漏等措施。

5. 污染物排放总量

废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油、石油类排放量均符合环评全厂总量要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目废水达标排放，生活污水经出租方化粪池处理后和测试废水、地面清洁废水一起依托出租方污水管网接入市政污水管网，排入常州市江边污水处理厂处理，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对环境空气污染影响较小。

3、本项目噪声达标排放，对周围噪声环境影响较小。

4、本项目危废堆场已按环评要求作了防渗、防腐、防泄漏处理，因此对土壤及地下水的影响较小。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收验收暂行办法》要求，《年产20台热合包装机、30台超声波清洗机、18万套固定器生产线技术改造项目》实施过程中手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求，落实了环评批复的各项污染防治管理要求及风险防范措施，废水、废气、噪声监测结果能达到排放标准，固废妥善处理，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组认为该项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过环境保护设施竣工验收。

七、后续要求

1、加强环保管理，定期对废气处理设施进行维护，保证废气达标稳定排放。

2、固废妥善管理，做好危废台账。

常州伟普电子设备有限公司（盖章）

日期：2019年4月24日

张瑞尔 张海波