

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

(2019)苏测(验)字第(0110)号

项目名称: 年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目

建设单位: 常州伟普电子设备有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2019 年 5 月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人代表：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

现场监测负责人：

参加单位：常州苏测环境检测有限公司

参加人员：周洪晶、王浩、李慧君、王燕、郭云花、王慧茹、胥旭烨等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

表一

建设项目名称	年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目				
建设单位名称	常州伟普电子设备有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input checked="" type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	常州市新北区创新大道 1-5 号				
主要产品	产品名称	设计生产能力	实际生产能力		
	热合包装机	20 台/年	与环评一致		
	超声波清洗机	30 台/年	与环评一致		
	固定器	18 万套/年	与环评一致		
环评时间	2017.08.01	开工建设日期	2017.10		
调试时间	2017.10	现场监测时间	2019.01.15 2019.01.16		
环评报告表审批部门	常州市新北区环境保护局		环评表编制单位	江苏诚智工程设计咨询有限公司	
环保设施设计单位	江苏诚智工程设计咨询有限公司		环保设施施工单位	新龙组团	
投资总概算	52 万元	环保投资总概算	5.5 万元	比例	10.6%
实际总投资	52 万元	实际环保投资	5.5 万元	比例	10.6%

续表一

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none">1、《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号，2017 年 6 月修订）；2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；3、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）；4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 第 9 号）；6、《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2 号，2006 年 8 月）；7、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015 年 10 月 26 日）；8、《江苏省大气污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议修正）；9、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；10、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；11、《江苏省长江水污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；12、《年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目环境影响报告表》（江苏诚智工程设计咨询有限公司，2017 年 8 月 1 日）；
--------	--

续表一

验收监测依据	<p>13、《年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》（常州市新北区环境保护局，常新环表[2017]233 号，2017 年 9 月 11 日）；</p> <p>14、《年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2019 年 1 月 11 日）。</p>
--------	--

续表一

验收监测标准号、级别	<p>1.污水</p> <p>厂区实行雨污分流、清污分流，本项目生活污水经出租方化粪池处理后和测试废水、地面清洁废水一起依托出租方污水管网接入市政污水管网，排入常州市江边污水处理厂处理。</p> <p>废水具体执行排放标准见下表：</p>			
	污染源	污染物	接管浓度标准限值 (mg/L)	
	混合废水	pH 值	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准
		化学需氧量	500	
		悬浮物	400	
		氨氮	45	
		总磷	8	
		石油类	15	
		动植物油	100	
	<p>2.废气</p> <p>焊接组装烟尘经车间通风后无组织排放，打磨粉尘经移动式除尘装置处理后无组织排放，接管、封口、成形废气经移动式活性炭吸附装置处理后无组织排放。</p> <p>废气具体执行排放标准见下表：</p>			
污染物	无组织排放监控浓度限值		标准来源	
	监控点	浓度 (mg/m ³)		
烟尘	周界外浓度 最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2	
挥发性有机物		2.0	参照《工业企业挥发性有机物 排放控制标准》 (DB12/524-2014) 中相关标准	

续表一

验收监测标准号、级别	<p>3.噪声</p> <p>该项目东、南、西、北厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。噪声具体执行排放标准见下表：</p>																											
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">监测对象</th> <th style="width: 15%;">类别</th> <th style="width: 15%;">昼间</th> <th style="width: 50%;">执行标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厂界噪声</td> <td>3 类</td> <td>65dB(A)</td> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</td> </tr> </tbody> </table>				监测对象	类别	昼间	执行标准	厂界噪声	3 类	65dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）																
	监测对象	类别	昼间	执行标准																								
	厂界噪声	3 类	65dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）																								
	备注：本项目夜间不生产。																											
	<p>4.固废</p> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001），危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时执行环境保护部公告 2013 年第 36 号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。</p>																											
	<p>5.污染物总量控制</p>																											
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">污染源</th> <th style="width: 20%;">污染物</th> <th style="width: 25%;">环评总量 (t/a)</th> <th style="width: 40%;">依据</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7" style="text-align: center;">废水</td> <td style="text-align: center;">废水量</td> <td style="text-align: center;">324</td> <td rowspan="7" style="text-align: center;">环评及批复</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">化学需氧量</td> <td style="text-align: center;">0.13</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">悬浮物</td> <td style="text-align: center;">0.095</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">氨氮</td> <td style="text-align: center;">9.2×10^{-3}</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">总磷</td> <td style="text-align: center;">1.1×10^{-3}</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">动植物油</td> <td style="text-align: center;">5.3×10^{-3}</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">石油类</td> <td style="text-align: center;">7.2×10^{-4}</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">固废</td> <td style="text-align: center;">一般固废</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">全部综合利用或安全处置</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">危险废物</td> </tr> </tbody> </table>				污染源	污染物	环评总量 (t/a)	依据	废水	废水量	324	环评及批复	化学需氧量	0.13	悬浮物	0.095	氨氮	9.2×10^{-3}	总磷	1.1×10^{-3}	动植物油	5.3×10^{-3}	石油类	7.2×10^{-4}	固废	一般固废	全部综合利用或安全处置	危险废物
	污染源	污染物	环评总量 (t/a)	依据																								
	废水	废水量	324	环评及批复																								
化学需氧量		0.13																										
悬浮物		0.095																										
氨氮		9.2×10^{-3}																										
总磷		1.1×10^{-3}																										
动植物油		5.3×10^{-3}																										
石油类		7.2×10^{-4}																										
固废	一般固废	全部综合利用或安全处置																										
	危险废物																											

表二

一、工程建设内容

常州伟普电子设备有限公司成立于2013年9月25日，主要从事热合包装机、超声波清洗机、固定器的生产，并销售热合包装机、超声波清洗机、固定器、烫金机以及各类非标专用设备。公司原位于常州市新北区科技大道2号，原租赁常州天成门窗有限公司标准厂房。

由于厂房租赁合同到期和企业发展的需要，公司投资52万元，搬迁至常州市新北区创新大道1-5号，租赁常州市宁宁调味品有限公司标准厂房，建设年产20台热合包装机、30台超声波清洗机、18万套固定器生产线技术改造项目，项目建成后可形成年产20台热合包装机、30台超声波清洗机、18万套固定器的生产能力。

2017年8月1日，常州伟普电子设备有限公司委托江苏诚智工程设计咨询有限公司编制了《年产20台热合包装机、30台超声波清洗机、18万套固定器生产线技术改造项目环境影响报告表》，并于2017年9月11日取得常州市新北区环境保护局审批意见，常新环表[2017]233号。

根据现场核实，常州伟普电子设备有限公司“年产20台热合包装机、30台超声波清洗机、18万套固定器生产线技术改造项目”实际投资52万元，现已具备年产20台热合包装机、30台超声波清洗机、18万套固定器的生产规模，可以开展本项目全部验收工作。

本项目员工22人，一班制，每班工作9小时，年工作天数为300天，年工作时间为2700小时。不配备宿舍，食堂依托出租方常州市宁宁调味品有限公司食堂。

项目产品规模及环保工程内容见表 2-1、原辅材料消耗见表 2-2、生产设备见表 2-3。

续表二

表 2-1 产品规模及环保工程				
类别		环评内容	实际内容	
建设项目	年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目	年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目	与环评一致	
	主体工程	办公区	二楼，460 平方米。	与环评一致
		生产车间一	一楼，820 平方米。	与环评一致
生产车间二		三楼，820 平方米。	与环评一致	
贮运工程	原料仓库	占地面积 100m ² 。	与环评一致	
	成品仓库	占地面积 200m ² 。	与环评一致	
	运输	最大 100t/d。	与环评一致	
公用工程	给水	400t/a，城市自来水厂供应。	394t/a，城市自来水厂供应。	
	排水	324t/a，依托出租方污水管网接入市政污水管网，排入常州市江边污水处理厂处理。	319t/a，其余与环评一致。	
	供电	4.6 万度/年，由当地供电局供应。	与环评一致	
环保工程	废水处理	324t/a，生活污水经出租方化粪池处理后和测试废水、地面清洁废水一起依托出租方污水管网接入市政污水管网，排入常州市江边污水处理厂处理。	319t/a，其余与环评一致。	
	废气处理	采用车间通风装置加强车间通风。	与环评一致	
	固废处理	一般固废堆场 10m ² 。	一般固废堆场 10m ² 。	

续表二

表 2-2 原辅材料消耗一览表

序号	名称	成分/规格	环评年耗量 (单位)	实际年耗量 (单位)
1	304 镜面板	镍、钛	8 吨/年	7.5 吨/年
2	304 管材	镍、钛	7 吨/年	6.3 吨/年
3	电气件	电阻、电容	100 套/年	90 套/年
4	零部件	螺丝、钢接头	50 套/年	49 套/年
5	TPU 管	聚酯	24 万根/年	23.5 万根/年
6	TPU 膜	聚酯	3.6 吨/年	3.5 吨/年
7	氩气	/	54 瓶/年	54 瓶/年
8	焊丝	焊丝	0.01 吨/年	0.01 吨/年
9	包装材料	纸箱、包装袋等	3 吨/年	2 吨/年

表 2-3 生产设备一览表

序号	环评/批复内容			实际数量 (台、套)
	主要生产设施名称	型号/规格	数量 (台、套)	
1	液压摆式剪板机	OC12Y-6*2500	1	1
2	切割机	ZIE-HDC-110	1	0
3	等离子切管机	CGK60	1	1
4	型材切割机	JCGA-400	1	1
5	打孔机	MDFS-111	1	1
6	电钻	JIZ-DV-10A	1	1
7	电钻	JIZ-RB-13	1	1
8	电钻	TSR1080-Z-L1	1	1
9	电钻	JIZ-FF-16A	1	1
10	钻攻两用机	ZS4116	1	1
11	液压板料折弯机	WC67Y-63/2500	1	1
12	氩弧焊机	WS-250	3	3
13	台式砂轮机	S3ST-250	1	0
14	角向磨光机	STM-FR-100B	5	3
15	拉丝机	SIP-LG01-180	2	1
16	铣床	4EB	1	1
17	车床	C6136A	1	1
18	自研制快速脚踏封口机	SF-B	4	4

续表二

续表 2-3 生产设备一览表

序号	环评/批复内容			实际数量 (台、套)
	主要生产设施名称	型号/规格	数量(台、套)	
19	通过式封口机	SF-B400	1	1
20	切管机	AYJ-315	1	1
21	接管机	WG79	4	4
22	周圆热转印机	ZW-300	4	4
23	取物袋成型机	ZW-360	1	1
24	模具倒角机	JIQ-NG01-10	1	1
25	无油空气压缩机	QTS-7550*3	2	2
26	电子秤	TCL-100	1	1

备注：减少 1 台切割机、1 台台式砂轮机、2 台角向磨光机、1 台拉丝机，均为辅助设备，不影响产能。

续表二

二、水平衡

根据现场核实，本项目无废水流量计，故根据企业提供水费单计算年用水量约为 394 吨，其中超声波测试用水年用量 17 吨，地面清洁用水 53 吨，则生活用水年用量为 324 吨，产污系数取 0.8，则共产生生活污水 259 吨，超声波测试用水、地面清洁用水年损耗量均为 5 吨，则超声波测试废水年产生量 12 吨，地面清洁废水年产生量 48 吨，故企业年产生污水 319 吨。

本项目水量及水平衡见图 2-1。

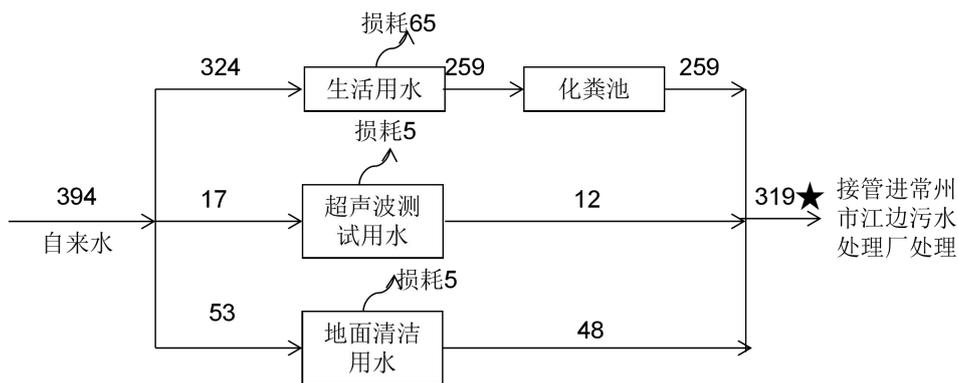


图 2-1 本项目水量及水平衡图 (t/a)

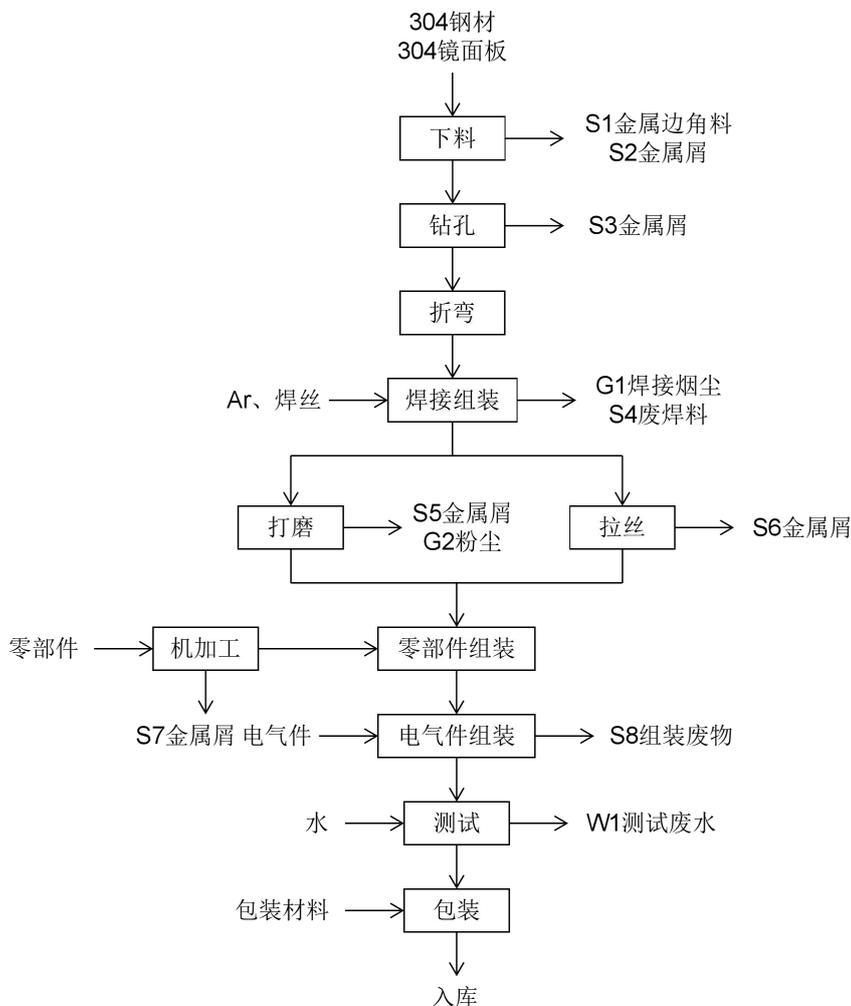
说明：★为废水监测点位，废水处置工艺及走向与环评一致。

续表二

三、生产工艺流程及产污环节

1、热合包装机、超声波清洗机生产工艺流程图及工艺流程说明

(1) 热合包装机、超声波清洗机生产工艺流程图



说明：验收期间该生产工艺流程与环评一致。

(2) 工艺流程说明

下料：按规格、尺寸要求，用剪板机、各类切割机剪切加工 304 钢材和 304 镜面板，此工序有金属边角料（S1）及金属屑（S2）产生。

钻孔：下料成形的 304 钢材和 304 镜面板用打孔机、电钻、钻攻两用机钻孔，此工序有金属屑（S3）产生。

折弯：部分需要折弯的工件用折弯机弯成形。

续表二

焊接组装：将各个金属部件用氩弧焊机焊接组装，氩弧焊使用氩气作为焊接保护气，焊料使用焊丝。此工序有焊接烟尘（G1）和废焊料（S4）产生。

打磨：用角向磨光机对焊接处进行打磨处理，确保产品表面整洁光滑。此工序有金属屑（S5）和打磨粉尘（G2）产生。

拉丝：用拉丝机处理焊接后的镜面板，使镜面板表面形成丝纹，此工序有金属屑（S6）产生。

机加工：将零部件用车床、铣床等设备进行机加工，此工序有金属屑（S7）产生。

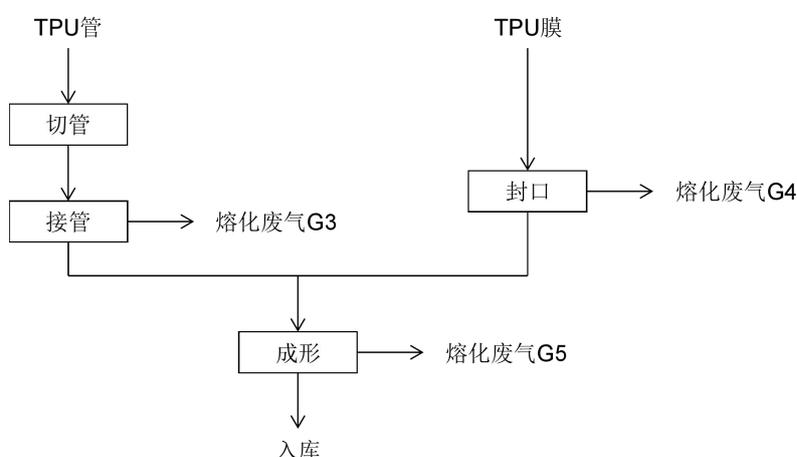
零部件组装：将外购的配套零部件组装至焊接成型的外购件内，此工序有组装废物（S8）产生。

测试：超声波清洗机需进行测试，测试过程为插上电流，将超声波清洗机槽内放入清水检测超声波清洗机的性能，人工进行性能调试，不合格品返修。本项目仅测试超声波清洗机的震动、加热性能，因此无需添加清洗剂。此工序有测试废水（W1）产生。

包装：用外购包装材料包装产品。

2、固定生产器生产工艺流程图及工艺流程说明

(1) 固定生产器生产工艺流程图



说明：验收期间该生产工艺流程与环评一致。

续表二

(2) 工艺流程说明

切管：将外购的 TPU 管用切管机切管。

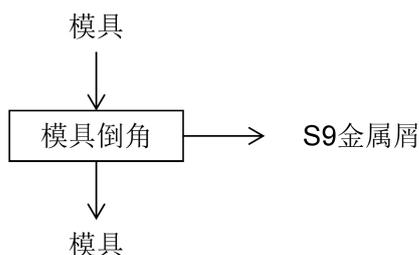
接管：将切管后的 TPU 管用接管机熔接，熔接温度约 150℃，此过程有熔化废气（G3）产生。

封口：将外购剪切成形的 TPU 膜用快速脚踏封口机或通过式封口机封口，封口温度约 150℃，此过程有熔化废气（G4）产生。

成形：将封口后的 TPU 膜裹覆至熔接成“O”形的 TPU 管，熔接温度约 150℃，此过程有熔化废气（G5）产生。

3、模具倒角工艺流程图及工艺流程说明

(1) 模具倒角工艺流程图



说明：验收期间该生产工艺流程与环评一致。

(2) 工艺流程说明

模具倒角：少量外购的模具用模具倒角机倒出棱角，此工序有金属屑（S9）产生。

4、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水

厂区实行雨污分流、清污分流，本项目生活污水经出租方化粪池处理后和测试废水、地面清洁废水一起依托出租方污水管网接入市政污水管网，排入常州市江边污水处理厂处理。

续表二

(2) 废气

焊接组装烟尘经车间通风后无组织排放，打磨粉尘经移动式除尘装置处理后无组织排放，接管、封口、成形废气经移动式活性炭吸附装置处理后无组织排放。

(3) 噪声

本项目噪声为生产设备产生，设备均安置于车间内，且产生高噪声的设备、工段均为间歇运行，通过采取基础减振，厂区平面的合理布置，厂房、厂内绿化带、厂界围墙等隔声、降噪措施来治理噪声。

(4) 固废：

本项目一般固废仓库位于车间西北角，占地面积约为 10m²。本项目危废仓库位于车间北面，占地面积约为 6m²。均已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施，并安装环保标识牌。本项目固废产生及处置情况见表 2-4。

表 2-4 本项目固废产生及处置情况

固废名称	产生工序	属性	废物类别及代码	环评分析产生量 (吨/年)	实际产生量 (吨/年)	治理措施	
						环评/批复	实际建设
金属边角料	下料	一般固废	/	3	3	外售综合利用	与环评一致
金属屑	下料、钻孔、抛光、拉丝、机加工、模具倒角		/	1	1		
组装废物	电气件组装		/	0.3	0.3		
废焊料	焊接组装		/	0.001	0.001		
生活垃圾	日常生活		/	1.5	1.5		

续表二

续表 2-4 本项目固废产生及处置情况							
固废名称	产生工序	属性	废物类别及代码	环评分析产生量 (吨/年)	实际产生量 (吨/年)	治理措施	
						环评/批复	实际建设
废活性炭	移动式活性炭吸附装置	危险废物	HW49 900-041-49	0.1	0.1	委托有资质单位处置	委托常州鑫邦再生资源利用有限公司处置
含油废抹布、劳保用品	机加工设备维护		HW49 900-041-49	0.1	0.1	环卫清运	与环评一致

(5) 危险废物管理结果对照

该企业危险固废的管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单, 本项目危险废物管理结果对照见表 2-5。

表 2-5 危险废物管理结果对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 要求	实际情况	是否符合
4 一般要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施, 也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废仓库	是
	4.3 在常温常压下不水解, 不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	已按要求分别存放	是
	4.4 除 4.3 规定外, 必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容 (相互反应) 的危险废物在同一容器内混装	本项目仅有废活性炭	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是

续表二

续表 2-5 危险废物管理结果对照表			
条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 要求	实际情况	是否符合
6.2 危险废物贮存设施(仓库式)的设计原则	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库已铺设环氧地坪并设置托盘	是
	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方,必须有耐腐蚀的硬化地面,且表面无裂痕	危废都放置在托盘上	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	本项目仅有废活性炭	是
6.3 危险废物的堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统,保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	已建设完善的雨水管网,危废仓库设于车间内	是
	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危险废物存放于危废仓库中,危废仓库可保证防雨、防风、防晒	是
7 危险废物贮存设施的运行与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录,记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好出入库登记	是

表三 建设项目变动环境影响分析

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

序号	变化内容	环评/批复	实际情况	备注
1	设备	切割机 1 台、台式砂轮机 1 台、角向磨光机 5 台、拉丝机 2 台。	切割机 0 台、台式砂轮机 0 台、角向磨光机 3 台、拉丝机 1 台。	减少 1 台切割机、1 台台式砂轮机、2 台角向磨光机、1 台拉丝机，均为辅助设备，不影响产能。
结	论	本项目调整后，废气、废水污染因子不增加，废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求，固废 100%处置。		

表四、监测内容及图示

一、主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 4-1，厂区平面布置图及监测点位见图 4-1。

表 4-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废气	焊接组 装	颗粒物	/	车间无组织排放	4 个（上风向 1 个点位，下 风向 3 个点 位，连续监测 2 天，每天 3 次）
	打磨	颗粒物	移动式除尘装 置		
	接管、封 口、成形	挥发性有机物	移动式活性炭 吸附装置		
废水	混合废 水	pH 值、化学需 氧量、悬浮物、 氨氮、总磷、石 油类、动植物油	/	混合废水接管排入 市政污水管网，最 终进常州市江边污 水处理厂集中处理	1 个（1 个排 口），连续监 测 2 天，每天 4 次
噪声	生产设备等运行产生噪声		采取基础减振， 厂区平面的合 理布置，厂房隔 声、降噪措施来 治理噪声	持续排放	东、西、南、 北厂界各设 1 个监测点，昼 间监测 1 次， 连续监测 2 天
固废	金属边角料		外售综合利用	零排放	环境管理检 查
	金属屑				
	组装废物				
	废焊料				
	含油废抹布、劳保用品		环卫清运		
	生活垃圾				
废活性炭		委托常州鑫邦 再生资源利用 有限公司处置			

备注：本项目夜间不生产。

续表四

监测点位示意图:

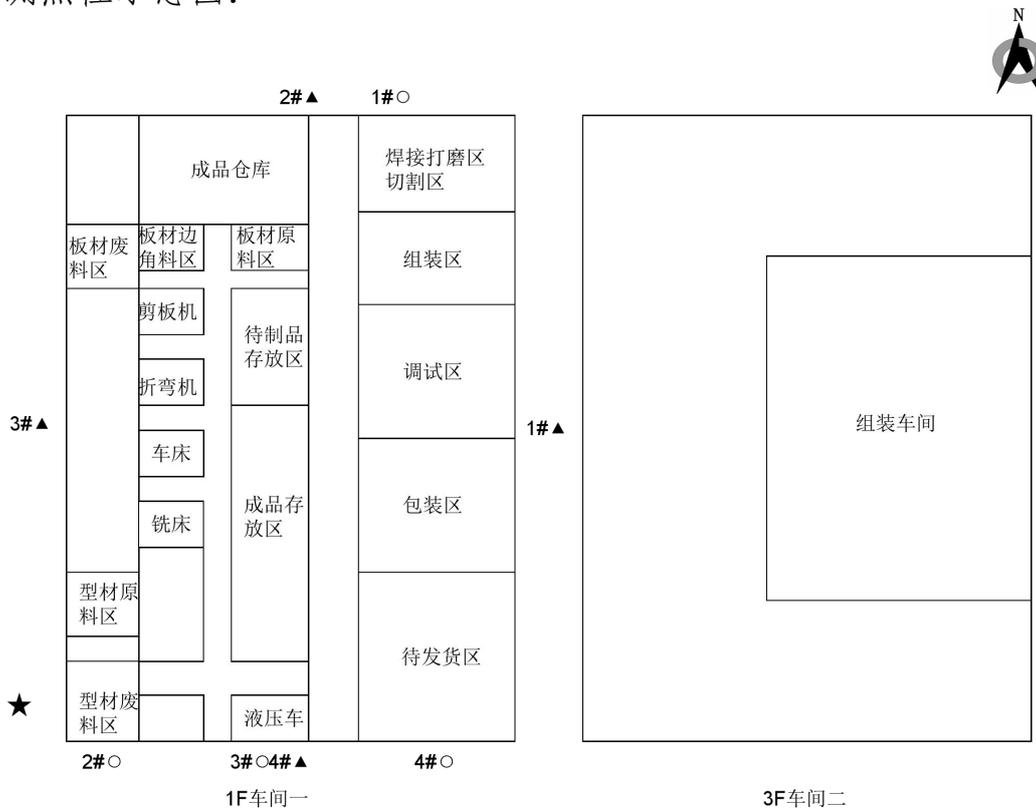


图 4-1 车间平面布置图及监测点位

说明：经现场勘察，厂区平面布置图与环评一致。

注：★为污水监测点；○为无组织废气监测点；▲为噪声监测点。

点位图示	说明
★	为生活污水接管口；
○	1#、2#、3#、4#点位为 2019 年 1 月 15 日、1 月 16 日监测点位（1#为上风向点位，其它为下风向监测点位）；
▲	厂界噪声监测点位（1#为东厂界、2#为北厂界、3#为西厂界、4#为南厂界），本项目夜间不生产。

续表四

天气情况:							
监测日期	时间	天气	气压(KPa)	温度(℃)	湿度(%)	风速(m/s)	风向
2019.1.15	9:04	阴	102.8	5.0	74.2	0.8	北
2019.1.15	10:18	阴	102.9	6.0	72.0	0.7	北
2019.1.15	11:34	阴	102.8	7.2	71.2	0.8	北
2019.1.16	9:10	晴	102.6	3.2	56.2	0.8	北
2019.1.16	10:23	晴	102.6	4.2	54.0	0.7	北
2019.1.16	11:50	晴	102.7	4.3	53.9	0.7	北

表五

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定:

建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 5-1; 审批部门审批决定见表 5-2。

表 5-1 环评报告表主要结论及建议

环评 总结 论	<p>综上所述, 本项目符合国家及地方产业政策, 选址基本合理, 设备生产工艺先进, 拟采取的环保治理措施合理可行, 基本能确保污染物稳定达标排放, 因此建设单位在重视环保工作, 落实本报告表提出的对策、建议和要求的前提下, 本项目从环保角度来说可行的。</p>
环评 建议	<p>1、尽量避免夜间生产, 若不可避免, 应加强夜间生产管理, 防止机械或金属碰撞产生的突发性噪声对外环境的影响。</p> <p>2、建议公司加强公司内部环境管理, 同时对各供应商提出适当的环保要求, 促使各相关方改善产品环境绩效。</p> <p>3、对员工加强教育, 文明的组织生产, 提高环保意识。</p>

表 5-2 审批部门审批决定

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
<p>1、全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则, 持续加强生产管理和环境管理, 从源头减少污染物的产生量、排放量。</p>	<p>已落实</p>
<p>2、厂区实行“雨污分流、清污分流”。本项目测试废水、地面清洁废水与生活污水一并达标接管经常州市江边污水处理厂集中处理。</p>	<p>厂区实行雨污分流、清污分流, 本项目生活污水经出租方化粪池处理后和测试废水、地面清洁废水一起依托出租方污水管网接入市政污水管网, 排入常州市江边污水处理厂处理。</p> <p>经监测, 本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类、动植物油排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准, pH 值符合参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。</p>

续表五

续表 5-2 审批部门审批决定	
该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
<p>3、落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2、参照执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中标准。</p>	<p>焊接组装烟尘经车间通风后无组织排放，打磨粉尘经移动式除尘装置处理后无组织排放，接管、封口、成形废气经移动式活性炭吸附装置处理后无组织排放。</p> <p>经监测，本项目无组织废气颗粒物周界外最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，挥发性有机物周界外最大排放浓度符合参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中厂界监控点浓度限值。</p>
<p>4、优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。</p>	<p>本项目噪声为生产设备产生，设备均安置于车间内，且产生高噪声的设备、工段均为间歇运行，通过采取基础减振，厂区平面的合理布置，厂房、厂内绿化带、厂界围墙等隔声、降噪措施来治理噪声。</p> <p>经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。</p>
<p>5、按“资源化、减量化、无害化”原则很环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须有资质单位安全处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。</p>	<p>一般固废： 金属边角料、金属屑、组装废物、废焊料外售综合利用，生活垃圾环卫清运。</p> <p>危险废物： 含油废抹布、劳保用品环卫清运，废活性炭委托常州鑫邦再生资源利用有限公司处置。</p> <p>危废堆场已按照要求做好防扬散、防流失、渗漏等措施。</p>

续表五

续表 5-2 审批部门审批决定	
该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
6、企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操控到位。	已落实
7、项目以焊接打磨区及组装车间边界外扩 50 米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。	根据现场勘查，该范围内目前无环境敏感点。
8、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。	已按照要求设置 1 个污水接管口，1 个雨水接管口，1 个危废暂存场所，1 个固废暂存场所，并均已安装环保标识牌。

表六

验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 6-1。

表 6-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T15432-1995）
	挥发性有机物	《环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法》（HJ611-2013）
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》（GB/T6920 - 1986）
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ828-2017）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB11893-1989）
	动植物油 石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ637-2018
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 6-2

表 6-2 验收监测仪器一览表。

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	空气/智能 TSP 综合采样器	2050 型	SCT-SB-105- (1a、2a、3a、4a)	已检定
2	积分声级计	HS5618A	SCT-SB-029	已检定
3	声校准器	AWA6221B	SCT-SB-016-1	已检定
4	空盒压力表	DYM3	SCT-SB-136-1	已校准
5	风速仪	AVM-01	SCT-SB-019-1	已校准
6	数字湿温度测试仪	TES-1360	SCT-SB-125-1	已校准

续表六

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。质控情况见表6-3。

表6-3 质量控制一览表

污染物	样品数	平行样			标样		
		个数	占比(%)	合格率	个数	占比(%)	合格率
化学需氧量	8	2	25	合格	1	12.5	合格
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	2	25	合格	1	12.5	合格
总磷	8	2	25	合格	2	25	合格
动植物油	8	/	/	/	/	/	/
石油类	8	/	/	/	/	/	/

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%~70%之间）内。

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表6-4。

表6-4 噪声校验一览表

监测日期	校准设备	标准值 (dB)	校准值 (dB)		校准情况
			校准前	校准后	
2019.1.15	声校准器	94	93.7	93.8	合格
2019.1.16	AWA6221B		93.7	93.7	合格

表七

一、验收监测期间生产工况记录

本次是对常州伟普电子设备有限公司年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器生产线技术改造项目的竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于 2019 年 1 月 15 日、1 月 16 日，对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查，并进行监测，出具了检测报告：是验（2019）苏测（环）字第 0110 号。检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到全部验收设计生产能力要求，年产 20 台热合包装机、30 台超声波清洗机、18 万套固定器，符合全部验收监测要求。具体生产情况见表 7-1。

表 7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产负荷（%）	年运行时间
2019.1.15	热合包装机	正常生产	正常生产	100	2700h
	超声波清洗机	正常生产	正常生产	100	
	固定器	600 台	580	96.7	
2019.1.16	热合包装机	正常生产	正常生产	100	
	超声波清洗机	正常生产	正常生产	100	
	固定器	600 台	570	95.0	

备注：热合包装机、超声波清洗机日生产量在 1 套以下，以正常生产表示。

二、验收监测结果

具体监测结果见表 7-2~表 7-5。

其中表 7-2~表 7-3 为无组织废气监测结果；表 7-4 为废水监测结果；表 7-5 为噪声监测结果。

表 7-2 无组织废气监测结果

废气来源	监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	参照标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	颗粒物	2019.1.15	1#	0.100	0.150	0.117	0.150	/	/	1、1#点位为上风向，不做标准限值要求； 2、2019 年 1 月 15 日、1 月 16 日两日均为北风。
			2#	0.233	0.217	0.250	0.250	1.0		
			3#	0.133	0.183	0.150	0.183			
			4#	0.183	0.167	0.200	0.200			
		2019.1.16	1#	0.133	0.150	0.117	0.150	/	/	
			2#	0.217	0.167	0.200	0.217	1.0		
			3#	0.200	0.217	0.183	0.217			
			4#	0.250	0.200	0.267	0.267			
结论	经监测，无组织废气颗粒物周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。									

表 7-3 无组织废气监测结果

废气来源	监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	参照标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	挥发性有机物	2019.1.15	1#	3.20×10 ⁻³	4.00×10 ⁻³	2.03×10 ⁻²	2.03×10 ⁻²	/	/	1、1#点位为上风向，不做标准限值要求； 2、由于企业位于工业集中区，受上风向其他企业影响，本项目无组织废气周界外最大浓度下风向部分点位比上风向点位低； 3、ND 表示浓度未检出，无组织废气挥发性有机物的浓度检出限为 0.3~1.0μg/m ³ ； 4、2019 年 1 月 15 日、1 月 16 日两日均为北风。
			2#	6.00×10 ⁻³	3.86×10 ⁻²	4.63×10 ⁻²	4.63×10 ⁻²	/	2.0	
			3#	1.20×10 ⁻³	2.08×10 ⁻²	2.39×10 ⁻²	2.39×10 ⁻²			
			4#	3.81×10 ⁻²	2.30×10 ⁻³	9.89×10 ⁻²	9.89×10 ⁻²			
	2019.1.16	1#	6.88×10 ⁻²	3.02×10 ⁻²	3.51×10 ⁻²	6.88×10 ⁻²	/			
		2#	3.99×10 ⁻²	3.22×10 ⁻²	1.10×10 ⁻²	3.99×10 ⁻²	/	2.0		
		3#	3.54×10 ⁻²	0.114	1.90×10 ⁻³	0.114				
		4#	3.11×10 ⁻²	ND	6.00×10 ⁻⁴	3.11×10 ⁻²				

结论

经监测，无组织废气挥发性有机物周界外最大排放浓度符合参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中厂界监控点浓度限值。

表 7-4 废水监测结果

监测 点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)					执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	4	均值或范围			
污水 排口	2019.1.15	pH 值	8.05	8.13	8.12	8.17	8.05~8.17	/	6.5~9.5	1、pH 值无量纲。 2、ND 表示浓度未检出，动植物的浓度检出限为 0.06mg/L； 3、排放浓度未检出，不计算均值。
		化学需氧量	60	69	66	56	63	500	/	
		悬浮物	17	19	17	16	17	400	/	
		氨氮	1.04	0.963	1.06	1.00	1.02	45	/	
		总磷	0.63	0.84	0.80	0.73	0.75	8	/	
		动植物油	ND	ND	ND	ND	/	100	/	
		石油类	0.10	0.07	0.06	0.06	0.07	15	/	
	2019.1.16	pH 值	8.14	8.04	8.09	8.20	8.04~8.20	/	6.5~9.5	
		化学需氧量	54	71	63	59	62	500	/	
		悬浮物	15	20	17	16	17	400	/	
		氨氮	0.898	0.947	1.00	0.922	0.942	45	/	
		总磷	0.66	0.58	0.58	0.73	0.64	8	/	
		动植物油	ND	ND	ND	ND	/	100	/	
		石油类	0.06	0.09	0.06	0.06	0.07	15	/	
结论	本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类、动植物油排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准，pH 值符合参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。									

表 7-5 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测值 (dB(A))		标准值 (dB(A))		超标值 (dB(A))		备注
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
2019.1.15	1# (东厂界)	56.8	/	65	/	0	/	1、本项目夜间不生 产； 2、2019 年 1 月 15 日 昼阴，风速 0.8m/s， 2019 年 1 月 16 日昼 晴，风速 0.7m/s。
	2# (北厂界)	56.2	/			0	/	
	3# (西厂界)	55.4	/			0	/	
	4# (南厂界)	57.4	/			0	/	
2019.1.16	1# (东厂界)	55.3	/	65	/	0	/	昼阴，风速 0.8m/s， 2019 年 1 月 16 日昼 晴，风速 0.7m/s。
	2# (北厂界)	56.8	/			0	/	
	3# (西厂界)	53.7	/			0	/	
	4# (南厂界)	56.2	/			0	/	
结论	经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。							

续表七

三、污染物总量核算

本项目废水排放量约为 319t/a（根据图 2-1 水量及水平衡可知）。根据监测结果核算各类污染物的排放总量根据监测结果核算各类污染物的排放总量，具体废物排放量见表 7-6。

表 7-6 主要污染物的排放总量

污染物	环评及批复量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
废水	废水量	324	319
	化学需氧量	0.13	1.99×10^{-2}
	悬浮物	0.095	5.42×10^{-3}
	氨氮	9.2×10^{-3}	3.13×10^{-4}
	总磷	1.1×10^{-3}	2.22×10^{-4}
	动植物油	5.3×10^{-3}	/
	石油类	7.2×10^{-4}	2.23×10^{-5}
固废	一般固废	零排放	
	危险固废	零排放	
备注	动植物油排放浓度均未检出，不计算排放总量。		
结论	经核算，废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油、石油类排放量均符合环评全厂总量要求；固废零排放，符合环评及批复要求。		

表八、验收监测结论及建议

一、验收监测结论:

1、废水

经监测，2019 年 1 月 15 日、1 月 16 日，本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类、动植物油排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准，pH 值符合参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气

经监测，2019 年 1 月 15 日、1 月 16 日，本项目无组织废气颗粒物周界外最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，挥发性有机物周界外最大排放浓度符合参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中厂界监控点浓度限值。

3、噪声

经监测，2019 年 1 月 15 日、1 月 16 日，该企业东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值规定。

4、固废

一般固废:

金属边角料、金属屑、组装废物、废焊料外售综合利用，生活垃圾环卫清运。

危险废物:

含油废抹布、劳保用品环卫清运，废活性炭委托常州鑫邦再生资源利用有限公司处置。

危废堆场已按照要求做好防扬散、防流失、防渗漏等措施。

续表八

5、总量控制

废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油、石油类排放量均符合环评全厂总量要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

6、总结论

本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能达到本次验收要求；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。经核实，危险废物已委托常州鑫邦再生资源利用有限公司处置，其处置按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。卫生防护距离内无居民等敏感点。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

二、建议

1、加强环保管理，定期对废气处理设施进行维护，保证废气达标稳定排放。

2、加强固废管理，做好危废台账危废管理制度。

三、附件

- 1、项目地理位置图、厂区平面布置图及卫生防护距离图；
- 2、本项目环评批复；
- 3、验收监测单位资质及人员资质；
- 4、厂方提供的其他相关资料。