

常州博斯特西太湖包装设备有限公司年产 43 台印刷机、29 台层压机项目（部分验收）竣工环境保护验收意见

2019 年 8 月 8 日，常州博斯特西太湖包装设备有限公司于公司会议室组织召开《常州博斯特西太湖包装设备有限公司年产 43 台印刷机、29 台层压机项目》竣工环境保护部分验收会议。验收小组由建设单位、监测单位和 3 名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目配套建设的环保设施运行情况。项目建设单位、环评单位及验收监测报告编制单位，一致确认本次验收项目不存在下列情形之一：

（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；

（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；

（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；

（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；

（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；

（六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；

（七）建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受

到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；

（八）验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理；

（九）其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收；

验收专家经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

博斯特集团投资10500万元成立常州博斯特西太湖包装设备有限公司，在江苏省武进国家高新技术产业开发区凤栖路以东、新阳路以西、镜湖西路以北地块建设“年产43台印刷机、29台层压机”项目。项目占地面积19997平方米，建筑面积约11531.9平方米，主要构筑物包括：主厂房、化学品库、门卫、岗亭等。本项目于2016年11月8日取得常州市武进区发展和改革委员会出具的《企业投资项目备案通知书》（备案号：武发改行审备[2016]128号）。

（二）建设过程及环保审批情况

常州博斯特西太湖包装设备有限公司于2017年1月10日委托江苏久力环境工程有限公司编制完成了《常州博斯特西太湖包装设备有限公司年产43台印刷机、29台层压机项目环境影响报告表》，并于2017年2月20日获得常州市武进区环境保护局的审批意见，武环行审复[2017]22号。

2017年3月8日开工建设，2018年5月16日竣工并投入试生产。项目从立项、建设、试运行、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资1550万美元，其中环保投资680万元，环保投资占总投资的占比为6.48%。

（四）验收范围

本次验收范围为年产 43 台印刷机、29 台层压机（组装工艺）的生产能力，但功能展示工艺现仅配备 2 台印刷机，2 台层压机暂未安装展示。

表1 本项目产品方案一览表

序号	类别	产品名称	设计能力（台/年）	实际建设情况（台/年）
1	生产组装	印刷机	43	43
		层压机	29	29
2	展示区展示	印刷机	展示区放置 2 台	与环评一致
		层压机	展示区放置 2 台	暂未建设



二、工程变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况见表2。

表2 变动环境影响分析情况表

序号	重大变动内容	企业情况
1	主要产品品种发生变化（变少的除外）。	组装产品品种与环评一致，展示区层压机暂未建设
2	生产能力增加30%及以上。	生产能力与环评一致
3	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加30%及以上。	仓储总容量保持一致
4	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	部分生产装置发生变化，详见表3
5	项目重新选址。	项目厂址与环评一致
6	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	厂区总平与环评一致
7	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	防护距离边界未变，敏感点未变
8	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	厂外管线（自来水管、电线）路由未变，未穿越环境敏感区
9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术与环评一致
10	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等与环评一致

表3 变动环境影响分析情况表

项目	环评情况	实际情况	备注
设备	10T 的行车: 7 台	10T 的行车: 5 台	本项目减少部分辅助设备(2 台 10T 的行车、1 台 30T 的行车、1 个装卸货平台和 1 个质量控制平台), 能满足企业的实际组装需要, 不影响企业实际产能。
	30T 的行车: 2 台	30T 的行车: 1 台	
	装卸货平台: 1 台	装卸货平台: 0 台	
	质量控制平台: 2 台	质量控制平台: 1 台	

综上所述, 参照对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256 号), 本项目调整后, 产品产能、废水、废气排放量不突破原有环评批复文件要求, 卫生防护距离内无敏感点。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目不产生工艺污水，排放的污水为生活污水（食堂污水和其他生活污水），食堂污水经隔油池处理后与其他生活污水一起接管进武南污水处理厂处理。

2、废气

印刷过程中产生有机废气、印刷机清洗废气、层压机层压有机废气、层压机清洗废气和经收集的蒸馏废气一起经 RTO 燃烧装置处理后，与 RTO 的天然气燃烧废气一起通过一根 15 米高排气筒（1#）排放。

食堂油烟经油烟净化装置处理后通过一根排气筒（2#）排放。
未捕集的生产废气无组织排放。

3、噪声

本项目在生产过程主要噪声源为手工打眼机、人工车床等设备，通过加强车间管理，采取墙体隔声和距离衰减等降噪措施，减少生产噪声对周围环境的影响。

4、固废

本项目的固体废物主要为一般固废、危险固废和生活垃圾。

一般固废：

边角料外售综合利用；生活垃圾交由环卫部门清运。

危险废物：

废抹布、蒸馏残渣、包装桶委托常州润克环保科技有限公司处置。废滤芯、废机油暂存于危废仓库。废有机溶剂委托常州市风华环保有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

1、废水监测

经监测，2019年7月11日、7月12日污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。

2、废气监测

①有组织废气

经监测，2019年4月15日、4月16日，1#排气筒出口中，有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2最高允许排放浓度标准；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。

经监测，2019年4月15日、4月16日，2#排气筒中食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中“大型”排放标准。

②无组织废气

经监测，2019年4月15日、4月16日，无组织废气非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2最高允许排放浓度标准。

3、噪声

经监测，2019年4月15日、4月16日，东、南、西、北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准要求。

4、固废

本项目的固体废物主要为一般固废、危险固废和生活垃圾。

一般固废：

边角料外售综合利用；生活垃圾交由环卫部门清运。

危险废物：

废抹布、蒸馏残渣、包装桶委托常州润克环保科技有限公司处置。废滤芯、废机油暂存于危废仓库。废有机溶剂委托常州市风华环保有限公司处置。

本项目设有危废仓库一间，危废仓库已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好防扬散、防流失、防渗透措施，现场设置有导流沟、收集槽及危废仓库环保标识牌。

5、污染物排放总量

该项目废水排放量及化学需氧量、氨氮、总磷排放量均符合批复要求；废气中烟尘、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物排放量均符合批复要求；固废零排放，符合批复要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目位于江苏省武进国家高新技术产业开发区凤栖路以东、新阳路以西、镜湖西路以北地块，本项目建设过程中，严格落实《报告表》所提卫生防护距离要求，目前该范围内无居民等环境敏感目标。具体污染物排放对环境的影响见表 4。

表 4 污染物排放对环境的影响情况一览表

类别	产污工段	污染因子	监测结果	结论
废气	印刷过程中产生有机废气、印刷机清洗废气和经收集的蒸馏废气	非甲烷总烃	经监测，2019年4月15日、4月16日，无组织废气非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2最高允许排放浓度标准。	环境空气中无组织废气非甲烷总烃达到环评要求
废水	生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	/	接管至武南污水厂集中处理，对地表水无直接影响
噪声	生产设备产生的机械噪声	厂界噪声	经监测，2019年4月15日、4月16日，东、南、西、北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准要求。	厂界噪声达环评要求
结论	1、本项目卫生防护距离内无环境敏感点，对周围环境影响较小； 2、本次验收项目废水接管至武南污水厂集中处理，对地表水无直接影响； 3、本次验收项目废气达标排放，对环境空气不构成超标污染影响； 4、本次验收项目厂界噪声不构成超标污染影响。			

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收验收暂行办法》要求，《常州博斯特西太湖包装设备有限公司年产43台印刷机、29台层压机项目》实施过程中手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求，落实了环评批复的各项污染防治管理要求及风险防范措施，建立了完善的环保管理制度，废水、废气、噪声监测结果能达到排放标准，固废妥善处理，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组认为该项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过环境保护设施竣工验收。

七、后续要求

- 1、加强环保管理，定期对废气处理设施进行维护，确保废气达标稳定排放。
- 2、加强环保管理，定期清理化粪池和隔油池，确保废水达标稳定排放。
- 3、尽快签署废滤芯、废机油的危废处置协议。
- 4、待层压机展示后，重新对展示区履行环保手续。

八、验收工作组人员信息

验收工作组人员名单附后。

胡 曹 芳 是 一 一
中 一

常州博斯特西太湖包装设备有限公司

日期：2019年8月8日



