

光鼎生物科技（江苏）有限公司全自动核酸蛋白分析系统、毛细管卡匣 制造项目竣工环境保护验收意见

2019年9月5日，光鼎生物科技（江苏）有限公司于公司会议室组织召开“全自动核酸蛋白分析系统、毛细管卡匣制造项目”竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位（光鼎生物科技（江苏）有限公司）、验收报告编制单位（常州苏测环境检测有限公司）相关人员并特邀3名技术专家组成（名单附后）。

验收小组在听取建设单位和验收报告编制单位的情况汇报后，查阅了建设项目的环评报告及审批意见等资料，并对项目生产和环境保护工作落实情况进行了现场核查，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求以及相关的法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》及《全自动核酸蛋白分析系统、毛细管卡匣制造项目环境影响报告表》等文件，一致确认本次验收项目不存在不予验收的九种情形，经认真研究讨论形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

光鼎生物科技（江苏）有限公司成立于2016年11月11日，注册资本1000万元，主要经营范围：生物试剂、医疗器械、实验室仪器设备及耗材的研发，技术咨询，技术服务；计算机软件开发与系统集成；生物试剂（除药品）、医疗器械（一类）、实验室仪器设备及耗材的生产等。

光鼎生物科技（江苏）有限公司计划投资100万元建设全自动核酸蛋白分析系统、毛细管卡匣制造项目，项目建成后可年产全自动核酸蛋白分析系统180套、毛细管卡匣1800组。

（二）建设过程及环保审批情况

2017年6月26日，光鼎生物科技（江苏）有限公司委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《全自动核酸蛋白分析系统、毛细管卡匣制造项目环境影响报告表》，并于2017年9月11日取得常州市新北区环

境保护局审批意见，常新环表[2017]232号。

项目从立项、建设、试运行、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 100 万元人民币，其中环保投资 8 万元人民币，环保投资占总投资的占比为 8%。

（四）验收范围

本次验收范围为年产全自动核酸蛋白分析系统 180 套、毛细管卡匣 1800 组。

二、工程变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况三、环境保护设施建设情况如下：

变化内容	环评内容	变更情况	备注
生产工艺	<p>侦测模组：将光纤经过光纤研磨机加工后与外购的铁铸件、光电倍增管利用电动起子、电烙铁、焊锡丝人工组装得到侦测模组。此工序有侦测模组焊锡废气（G₁₋₁）及设备运行噪声（N）产生；</p> <p>气动模组：将外购的气动零件、铁铸件利用电动起子组装得到气动模组。此工序有设备运行噪声（N）产生；</p> <p>高压模组：将外购的高压电源、塑钢零件利用电动起子组装得到高压模组。此工序有设备运行噪声（N）产生；</p> <p>检验：对组装所得的气动模组利用空压机供气进行漏气量测试、侦测和高压模组进行实配测试，调试至可进行下步总装工序。此工序无污染产生及排放。</p>	<p>由台湾总厂加工送至本项目车间，本项目不再单独组装及检验侦测模组、气动模组、高压模组。</p>	
	<p>组装：由于毛细管卡匣工件体积较小，且构造简易，建设单位严格控制零部件采购质量，因此产品仅需人工采用点胶机进行少量部位的粘合，再使用 UV 光源机照射后即可成为产品，此工序有微量点胶废气（G₂₋₁）产生。</p>		<p>组装：由于毛细管卡匣工件体积较小，且构造简易，建设单位严格控制零部件采购质量，因此产品仅需人工手动进行少量部位的点胶粘合，再使用 UV 光</p>

				源机照射后即可成为产品，此工序有微量点胶废气（G ₂₋₁ ）产生。	
生产设备	点胶机	1台	点胶机	0台	减少1台点胶机（人工点胶代替手动点胶）；减少4台组装台、2个电烙铁、1台光纤研磨机、2台电动起子（侦测模组、气动模组、高压模组的组装及检验委外加工）；减少8台个人电脑、1台流量计、3台压力表、2台三用电表、3台小型空压机，均为辅助设备，不影响产能。
	组装台	30台	组装台	26台	
	电烙铁	2个	电烙铁	0个	
	光纤研磨机	1台	光纤研磨机	0个	
	电动起子	3台	电动起子	1台	
	个人电脑	10台	个人电脑	2台	
	流量计	1台	流量计	0台	
	压力表	3台	压力表	0台	
	三用电表	3台	三用电表	1台	
	小型空压机	5台	小型空压机	2台	
原辅材料	铁铸件	180组/年	铁铸件	0	由台湾总厂加工送至本项目车间半成品，本项目不再单独组装及检验侦测模组、气动模组、高压模组。
	光电倍增管	180个/年	光电倍增管	0	
	光纤	180组/年	光纤	0	
	气动零件	180组/年	气动零件	0	
	高压电源	180个/年	高压电源	0	
	塑钢零件	180组/年	塑钢零件	0	
	焊锡丝	10千克/年	焊锡丝	0	
无组织废气	侦测模组有焊锡废气产生		无焊锡废气		侦测模组委外加工，故无焊锡废气产生。
固废处置	危险固废暂存场 10m ² ，危险废物委托有资质单位处置		实际危险固废暂存场 2.25m ² ，危险废物暂存危险固废暂存场		企业测试废液、废实验用具、废包装材料的量较少，总合计为 0.6t/a 实际建设的 2.25m ² 的危险固废暂存场已满足企业危废占地要求。

结论：本项目调整后，废气、废水污染因子不增加，废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求，固废 100%处置。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目厂区实行“雨污分流、清污分流”，无工艺废水产生，测试废液，纳入危废管理，不排入市政污水管网；员工生活污水依托出租方园区现有化粪池预处理达接管要求后，接管排入市政污水管网，最终进常州市江边污水处理厂集中处理。

2、噪声

本项目在生产过程中主要噪声源为电动起子、UA 光源机以及公辅设备空压机等机械设备在运行时发生的噪声，主要分布于生产车间，选用噪声较低、振动较小的设备；对生产厂房内主要噪声源合理布局。

3、废气

本项目毛细管卡匣组装工序中需要进行人工点胶，产生点胶废气，以非甲烷总烃计，无组织排放。

4、固体废物

一般固废：生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

危险废物：测试废液、废实验用具、废包装材料暂存于危险固废暂存场。

四、环境保护设施调试效果

1.废水监测

经监测，2019年8月5日、6日，本项目生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准；氨氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中表 1 中 B 级标准。

2.厂界噪声监测

经监测，2019年8月5日、6日，该企业东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准。

3.废气监测

经监测，本项目无组织废气非甲烷总烃周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准。

4.固体废物核查结果

一般固废：生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

危险废物：废测试废液、废实验用具、废包装材料暂存于危险固废暂存场。

5.污染物排放总量

废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目废水达标排放，生活污水接管进市政污水管网，最终进入常州市江边污水处理厂处理，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目噪声达标排放，对周围噪声环境影响较小。

3、本项目无组织废气达标排放，对环境空气污染影响较小。

4、本项目危废堆场已按环评要求作了防扬散、防流失、防渗透处理，因此对土壤及地下水影响较小。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收验收暂行办法》要求，《全自动核酸蛋白分析系统、毛细管卡匣制造项目》实施过程中手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求，落实了环评批复的各项污染防治管理要求，废水、噪声、废气监测结果能达到排放标准，固废妥善处理，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组认为该项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过环境保护设施竣工验收。

七、后续要求

1、增强员工环保意识，加强环保管理。

2、测试废液、废实验用具、废包装材料按照危废管理计划要求，尽快委托有资质单位处置。

光鼎生物科技（江苏）有限公司（盖章）

日期：2019年9月5日

郑乐 曹芳 吴刚 尚

