



苏测检测TM
SUCE TESTING

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

SCT-HJ 验【2019】第 071 号

项目名称：年加工 300 万片光学镜片项目

建设单位：常州市恒海光学镜片有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2019 年 9 月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人代表：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

现场监测负责人：

参加单位：常州苏测环境检测有限公司

参加人员：孙敦春、姜建伶、王燕、李慧君、王慧茹

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

表一

建设项目名称	年加工 300 万片光学镜片项目				
建设单位名称	常州市恒海光学镜片有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	常州市新北区春江镇魏村杨元工业园 (杨元二桥内 4 号)				
主要产品	产品名称	设计生产能力	实际生产能力		
	光学镜片	300 万片/年	300 万片/年		
环评时间	2018 年 11 月	开工日期	2018 年 12 月		
调试时间	2019 年 1 月	现场监测时间	2019 年 5 月 28 日 2019 年 5 月 29 日		
环评报告表 审批部门	常州国家高新区 (新北区)行政审 批局	环评表 编制单位	连云港中建环境工程 有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	150 万元	环保投资总 概算	8 万元	比例	5.3%
实际总投资	150 万元	实际环保总 投资	8 万元	比例	5.3%

续表一

验收监测 依据	<ol style="list-style-type: none">1、《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号，2017 年 6 月修订）；2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；3、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）；4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部 2018 第 9 号）；6、《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2 号，2006 年 8 月）；7、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015 年 10 月 26 日）；8、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）；9、《中华人民共和国水污染防治法》（2008 年 6 月 1 日中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于 2017 年 6 月 27 日通过修订，2018 年 1 月 1 日施行）；
------------	---

续表一

验收监测依据	<p>10、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997年3月1日起施行，2018年12月29日做出修改）；</p> <p>11、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月7日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十四次会议通过）；</p> <p>12、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>13、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；</p> <p>14、《江苏省长江水污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>15、《常州市恒海光学镜片有限公司年加工 300 万片光学镜片项目环境影响报告表》（连云港中建环境工程有限公司，2018年11月）；</p> <p>16、《常州市恒海光学镜片有限公司年加工 300 万片光学镜片项目环境影响报告表的批复》（常州国家高新区（新北区）行政审批局，常新行审环表[2018]482号，2018年12月29日）；</p> <p>17、《常州市恒海光学镜片有限公司年加工 300 万片光学镜片项目环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2019年5月24日）。</p>
--------	--

续表一

验收监测标准号、级别	1. 废水			
	<p>本项目厂区实行“雨污分流”，雨水排入附近河流。本项目工艺废水经沉淀池预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并委托常州民生环保科技有限公司托运处理，本项目纯水制备产生的浓水回用作生活杂用水。</p>			
	2. 废气			
	<p>根据环评及现场勘查，本项目无生产废气产生及排放。</p>			
	3. 噪声			
	<p>本项目东、南、西、北各厂界噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准，噪声具体执行排放标准见表 1-3。</p>			
	表 1-3 噪声排放标准			
	监测对象	类别	昼间	执行标准
	厂界噪声	3 类	65dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)
	注：本项目夜间不生产。			
4. 固废				
<p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001)，危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)，同时执行环境保护部公告 2013 年第 36 号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。</p>				
5. 污染物总量控制				
<p>根据项目环评及批复要求，具体污染物总量控制指标见表 1-4。</p>				

表二

一、工程建设内容

常州市恒海光学镜片有限公司成立于2015年4月15日，位于常州市新北区春江镇杨元工业园（租用常州市裕王塑业有限公司厂房），主要从事光学镜片、汽车配件、监控设备的销售。

随着市场需求的不断变化，常州市恒海光学镜片有限公司投资150万元人民币，新增购置双面研磨机、精雕机、倒边机等主辅设备，建设“年加工300万片光学镜片项目”，项目建设后形成年加工光学镜片300万片的生产能力。

2018年11月，常州市恒海光学镜片有限公司委托连云港中建环境工程有限公司编制了《常州市恒海光学镜片有限公司年加工300万片光学镜片项目环境影响报告表》并于2018年12月29日取得了常州国家高新区（新北区）行政审批局的审批意见，常新行审环表[2018]482号。

根据现场踏勘核实，常州市恒海光学镜片有限公司实际投资150万元，目前生产能力为年加工光学镜片300万片，可以开展本项目竣工环境保护全部验收。

本项目职工人数、年工作日以及生产班制：项目实际员工25人，年工作日300天，单班制（一班8小时），年工作2400小时，本项目不新增食堂、浴室、宿舍等生活设施。

续表二

项目公辅工程内容见表 2-1、原辅材料消耗见表 2-2、生产设备见表 2-3。

表 2-1 厂区公辅工程建设情况

类别	建设名称	环评内容	实际内容	
贮运工程	原辅材料库区	100m ² ，依托车间	与环评一致	
	成品仓库	100m ² ，依托车间		
公用工程	给水系统	2050t/a，来自当地市政自来水管网	1900t/a，来自当地市政自来水管网	
	排水系统	实行“雨污分流”，雨水就近排入河流；生活污水依托现有化粪池处理达标后，近期委托托运处理；远期接管至常州市江边污水处理厂处理，工艺废水经沉淀池后部分回用于纯水制备工艺，部分托运处理。纯水制备浓水作为清下水排放入河中。	本项目厂区实行“雨污分流”，雨水排入附近河流。本项目工艺废水经沉淀池预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并委托常州民生环保科技有限公司托运处理，本项目纯水制备产生的浓水回用作生活杂用水。	
	供电系统	25 万 KWh/a，区域电网	与环评一致	
	绿化	200m ² ，依托厂区绿化	与环评一致	
	噪声治理措施	合理布局、厂房隔音、设备减振，厂界噪声达标	与环评一致	
	固废治理措施	一般固废	专设 10 平方米固废堆场 1 处，分类收集、处置	与环评一致
		危险固废	专设 10 平方米危险固废堆场 1 处，防渗、防漏、防雨、防风、防泄漏；分类收集、暂存，合理处置	

续表二

表 2-2 原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料名称	组分	单位	环评年耗量	实际年耗量
1	毛坯镜片	φ5-350mm, 固态	万片	310	310
2	金刚砂	2000#, 桶装, 固态	吨	7	7
3	金刚砂	6000#, 桶装, 固态	吨	2	2
4	纸盒	固态	吨	2	2
5	纯水	液态	吨	1200	1200
6	机械油	15kg/桶, 液态	吨	0.1	0.1

表 2-4 生产设备一览表

序号	设备或生产线名称	型号	环评数量 (台)	实际数量
1	双面研磨机	16B	7	7
2	双面研磨机	9S	11	11
3	双面研磨机	13B	2	2
4	双面研磨机	9B	3	4
5	精雕机	WD70-2F	3	3
6	倒边机	/	11	12
7	超声波清洗机	8 槽	1	1
8	纯水机	0.5	1	1
9	平面干涉仪	XQ15-GI	3	3
10	螺丝泵	15 千瓦	1	1
11	检测用投影仪	20 倍	2	1

注：1、新增 1 台 9B 双面研磨机、1 台倒边机，作为备用设备，不增加产能，不新增产污；
2、减少 1 台 20 倍检测用投影仪，为辅助设备，不降低产能，不新增产污。

续表二

二、水平衡

根据现场核实，本项目无单独废水流量计及用水计量表，由企业提供的资料可知，全厂年用水量约为 1900t，其中纯水制备年用水量约为 1300t，纯水制备后含杂质水约 100t 用于企业生活杂用水，则年生活用水量约为 700t，产污系数取 0.8，则产生生活污水 560t，故本项目年产生污水约为 560t 经化粪池处理后委托常州民生环保科技有限公司托运并处理。年生产废水约 768t 经沉淀池沉淀后委托常州民生环保科技有限公司托运并处理。本项目水量及水平衡见图 2-1。

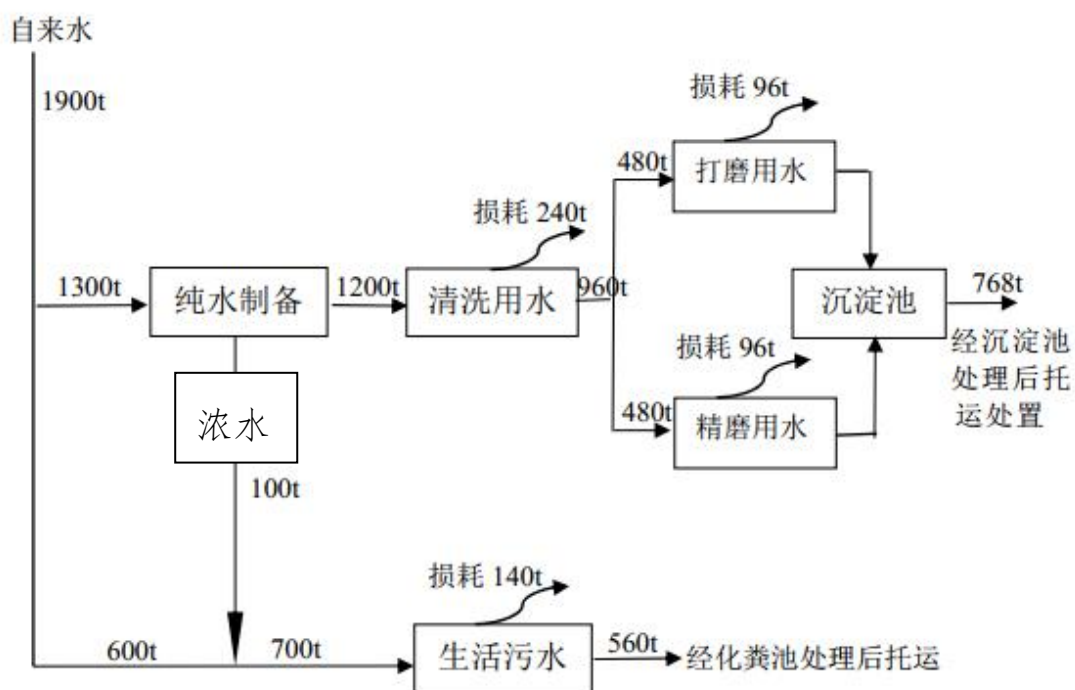


图 2-1 全厂水量及水平衡图 (t/a)

说明：废水处置工艺及走向与环评不一致，本项目工艺废水经沉淀池预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并委托常州民生环保科技有限公司托运处理，本项目纯水制备产生的浓水回用作生活杂用水。

续表二

三、生产工艺流程及产污环节

1、生产工艺流程

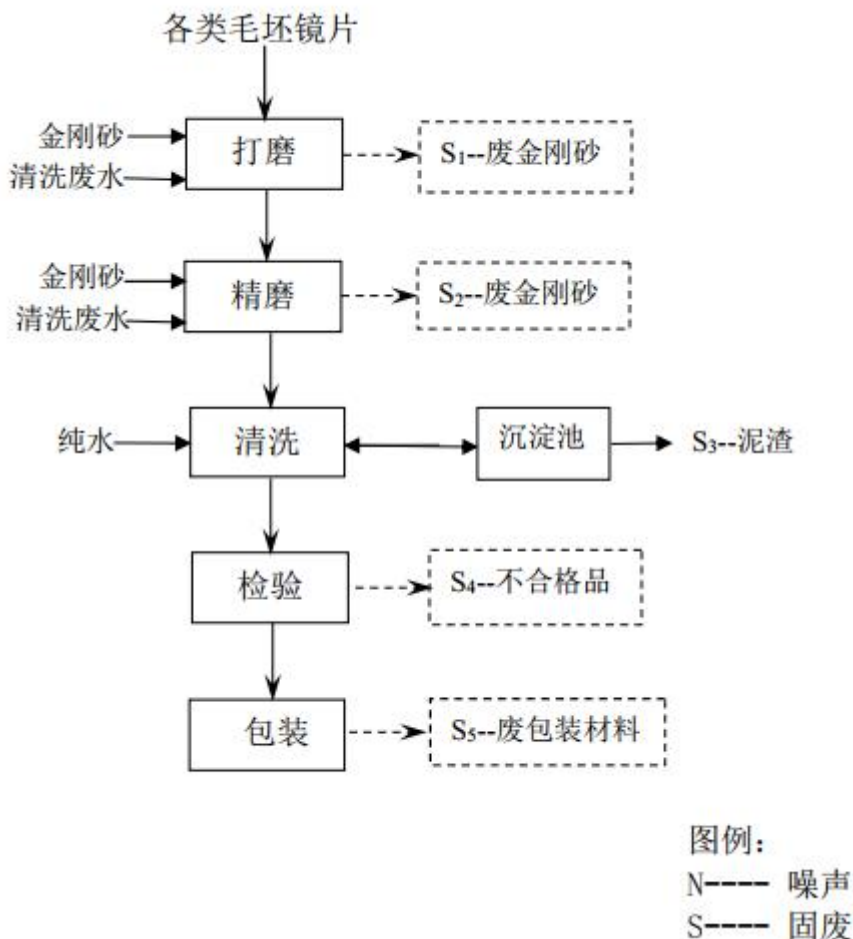


图 2-2 生产工艺流程图

说明：验收期间该生产工艺流程与环评一致。

2、工艺流程简述

打磨：使用玻璃精雕机和倒角机将外购的毛坯镜片打磨成预期的外形，打磨过程中要添加金刚砂，打磨用水为清洗工段更换下来的水，为了避免粉尘的产生，项目打磨采用水磨法进行，即在磨边机磨边的同时，在砂轮与镜片接触部位冲水，以免产生玻璃粉尘，冲洗水进入沉淀池，定期委托常州民生环保科技有限公司托运处理。玻璃粉末作为固废收集，定期清理。

续表二

精磨：使用双面磨砂抛光机对打磨完成后的玻璃进行精磨，精磨过程中要添加金刚砂，精磨用水为清洗工段更换下来的水，与打磨工序相同精磨同样采用水磨法进行，即在磨边机磨边的同时，在砂轮与镜片接触部位冲水，以免产生玻璃粉尘，冲洗水进入沉淀池，定期委托常州民生环保科技有限公司托运处理。玻璃粉末作为固废收集，定期清理。

清洗：使用整套玻璃清洗设备对玻璃进行清洗，清洗时使用自行制备的纯水，清洗温度为 70℃-90℃（电加热），清洗过程中不添加清洗剂，清洗完成后的水部分用于打磨工段使用，部分用于精磨工段使用，定期委托常州民生环保科技有限公司托运处理；纯水制备所用的水为自来水。

检验、包装：使用干涉仪、检测用投影仪和光滑度测试仪等对加工完成的光学玻璃进行检验，检验合格后进行包装。

3、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

续表二

(1) 废水

本项目厂区实行“雨污分流”，雨水排入附近河流。本项目工艺废水经沉淀池预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并委托常州民生环保科技有限公司托运处理，本项目纯水制备产生的浓水回用作生活杂用水。

(2) 废气

根据环评及现场勘查，本项目无生产废气产生及排放。

(3) 噪声

本项目主要噪声源为车间内双面研磨机、清洗机、倒边机等设备加工进行时发出的噪声，通过合理布局生产设备，减振、厂房隔声及距离衰减等措施降噪。

(4) 固废

本项目一般固废仓库位于车间内，占地面积约为 10m^2 ，仓库密闭，已按照规范做好防风防雨等措施并安装环保标识牌。

本项目危废仓库位于车间内，占地面积约为 10m^2 。仓库密闭且地面铺设有环氧地坪。已按照规范做好防扬散、防流失、防渗漏等措施并安装环保标识牌。本项目固废产生及处置情况见表 2-4。

续表二

固废名称	产生工序	属性	废物类别	环评分析 产生量 (吨/年)	实际产生 量(吨/年)	治理措施	
						环评/批复	实际建设
废机械油	设备运行	危险	HW08 900-218-08	0.1	0.1	委托有资质 单位处置	危废暂存 场暂存
废包装桶	设备运行	废物	HW49 900-041-49	0.01	0.01		
生活垃圾	办公、生活	一般 固废	99 其他废物	3.75	3.75	环卫清运	环卫清运
废金刚砂	打磨、精磨		83 矿物型废物	7	7	外售综合利 用	外售综合 利用
不合格品	检验		78 废玻璃	0.1	0.1		
废包装材料	包装		79 废纸类	0.1	0.1		
泥渣	沉淀池		78 废玻璃	1.5	1.5		

注：废机械油、废包装桶于危废暂存场暂存，企业已出具危险废物暂存说明，详见附件。

4、危险废物管理结果对照

该企业危险固废的管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单，本项目危险废物管理结果对照见表 2-5。

续表二

表 2-5 危险废物管理结果对照表			
条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 要求	实际情况	是否 符合
4 一般 要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施,也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废仓库	是
	4.3 在常温常压下不水解,不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	已按要求分别存放	是
	4.4 除 4.3 规定外,必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容(相互反应)的危险废物在同一容器内混装	未混装	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是
6.2 危险废物 贮存设施(仓库式) 的设计 原则	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库已铺设环氧地坪并设置托盘	是
	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方,必须有耐腐蚀的硬化地面,且表面无裂痕	危废仓库危废都放置在托盘上	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	危险废物已分开存放	是
6.3 危险废物 的堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统,保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	已建设完善的雨水管网,危废仓库设于车间内	是
	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危险废物存放于危废仓库中,危废仓库可保证防雨、防风、防晒	是
7 危险废物 贮存设施 的运行 与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录,记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好出入库登记	是

表三 建设项目变动环境影响分析

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

序号	变化内容	环评/批复	实际情况	备注
1	生产设备	9B 双面研磨机 3 台、倒边机 11 台、20 倍检测用投影仪 2 台	9B 双面研磨机 4 台、倒边机 12 台、20 倍检测用投影仪 1 台	1、新增 1 台 9B 双面研磨机、1 台倒边机，作为备用设备，不增加产能，不新增产污； 2、减少 1 台 20 倍检测用投影仪，为辅助设备，不降低产能，不新增产污。
2	废水处理	工艺废水经沉淀池后部分回用于纯水制备工艺，部分托运处理。纯水制备浓水作为清下水排放入河中	本项目工艺废水经沉淀池预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并委托常州民生环保科技有限公司托运处理，本项目纯水制备产生的浓水回用作生活杂用水	
结论	本项目调整后，废气、废水污染因子不增加，废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求，固废 100%处置。对周围环境及保护目标影响仍然较小。			

表四、监测内容及图示

一、主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 4-1，厂区平面布置图及监测点位见图 4-1。

表 4-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测点位及频次
噪声	车间内双面研磨机、清洗机、倒边机等设备加工进行时发出的噪声		通过合理布局生产设备，减振、厂房隔声及距离衰减等措施降噪	持续排放	东、南、西、北厂界各设 1 个监测点，昼间监测 1 次，连续监测 2 天
固废	废机械油		危废暂存场暂存	零排放	环境管理检查
	废包装桶				
	生活垃圾		环卫清运		
	废金刚砂		外售综合利用		
	不合格品				
	废包装材料				
泥渣					

续表四、监测内容及图示

监测点位示意图：

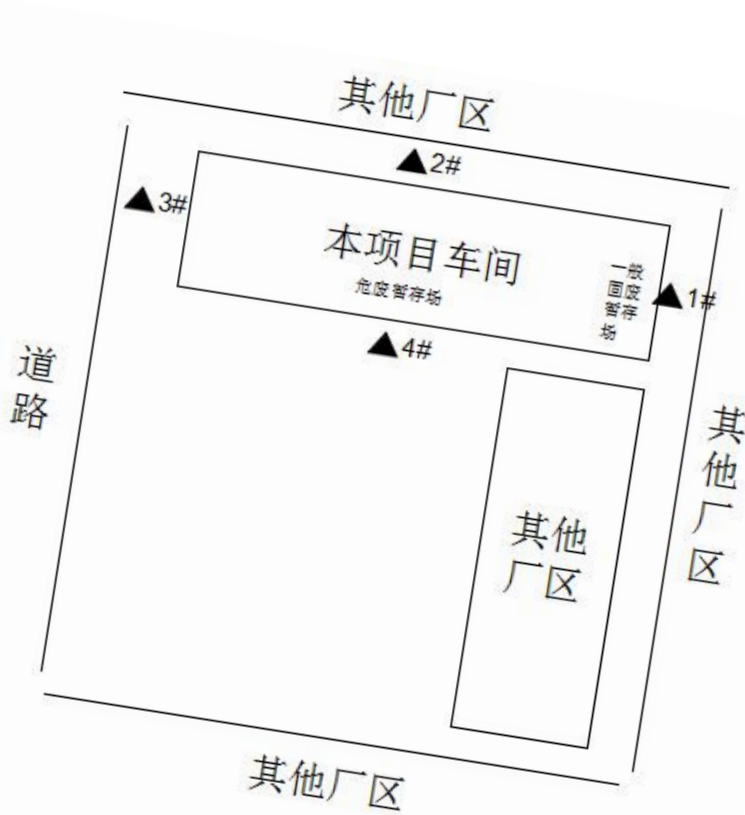


图 4-2 厂区平面布置图及监测点位

说明：经现场勘察，厂区平面图与环评一致。

注：▲为噪声监测点。

点位图示	说明
▲	厂界噪声监测点位（1#为东厂界、2#为北厂界、3#为西厂界、4#为南厂界）。

气象参数：

监测日期	记录时间	天气	气压 (KPa)	温度 (℃)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2019.5.28	9:00-10:00	晴	101.5	26.4	39.6	0.9	东
2019.5.29	9:00-10:00	晴	101.4	26.5	42.7	1.3	东

表五

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表5-1；审批部门审批决定见表5-2。

表 5-1 环评报告表主要结论及建议

环评 总结 论	综上所述，项目建设符合国家地方现行产业政策、相关法律法规，符合所在区域相关规划要求，项目所在地环境质量较好，选址基本合理，符合清洁生产要求，符合卫生防护距离要求，各类污染物在采取有效治理措施后均可实现达标排放，固体废弃物均能够得到妥善处置实现零排放，项目建设不会对周围环境造成不良影响。综上，从环保角度分析，本项目建设具备可行性。
环评 建议	1、上述评价结果是根据常州市恒海光学镜片有限公司提供的现有的设计资料及与此对应的排污情况基础上进行的，如果项目的性质、规模、排污情况、防治措施、主要生产设备、原辅材料组成及用量发生重大变化时，应当重新报批项目的环境影响评价文件。 2、项目建设应严格执行“三同时”制度；各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。 3、建议及时按照实际危险废物种类及产生量与有资质单位签订委托处置合同。

表 5-2 审批部门审批决定

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1、全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。	已落实
2、厂区实行“雨污分流、清污分流”。本项目生产废水经沉淀池预处理后回用于生产，不排放，生活污水达标托运至常州市民生环保科技有限公司处理厂集中处理。	本项目厂区实行“雨污分流”，雨水排入附近河流。本项目工艺废水经沉淀池预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并委托常州民生环保科技有限公司托运处理，本项目纯水制备产生的浓水回用作生活杂用水。
3、根据《报告表》分析，本项目无工艺废气产生。	经核实，本项目无工艺废气产生及排放。
4、优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。	本项目通过合理布局生产设备，减振、厂房隔声及距离衰减等措施降噪。 经监测，该企业东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

续表五

续表 5-2 审批部门审批决定	
该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
<p>5、按“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求,落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施,实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置;其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行,按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001),严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求,转移过程须按规定办理相关审批手续,经批准同意后方可实施转移。</p>	<p>一般固废:废金刚砂、不合格品、废包装材料、泥渣外售综合利用;生活垃圾由环卫部门统一收集处理。</p> <p>危险废物:废机械油、废包装桶厂区暂存。危废堆场已做好防扬散、防流失、防渗漏措施,危险废物暂存场所符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求,固废零排放。</p>
<p>6、企业应认真做好各项风险防范措施,完善各项管理制度,生产过程应严格操作到位。</p>	<p>已按要求做好各项风险防范措施</p>
<p>7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)的要求设置各类排污口和标识。</p>	<p>本项目废水暂未接管,已设置雨水排放口 1 个,设置有环保标识;一般固废暂存场及危废暂存场所设置有环保标识。</p>

表六

验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 6-1。

表 6-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 6-2。

表 6-2 验收监测仪器一览表。

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	便携式风速气象仪	NK5500	SCT-SB-215-2	已校准
2	矿用本安型声级计	YSD130	SCT-SB-230	已检定
3	声校准器	AWA6022A	SCT-SB-229	已检定

3、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表6-4。

表6-4 噪声校验一览表

监测日期	校准设备	检定值（dB）	校准值（dB）		校准情况
			校准前	校准后	
2019.5.28	声校准器	93.8	93.6	93.6	合格
2019.5.29	AWA6022A		93.6	93.6	合格

表七

一、验收监测期间生产工况记录

本次针对常州市恒海光学镜片有限公司年加工 300 万片光学镜片项目的竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于 2019 年 5 月 28 日、5 月 29 日，对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查并进行监测，检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到全部验收设计生产能力要求，符合全部验收监测要求，出具了检测报告：验（2019）苏测（环）字第（0523）号，具体生产情况见表 7-1。

表 7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产负荷 (%)	年运行时间
2019.5.28	光学镜片	1 万片	0.8 万片	80	2400h
2019.5.29	光学镜片	1 万片	0.9 万片	90	

二、验收监测结果

具体监测结果见表 7-2。

表 7-2 为噪声监测结果。

表 7-2 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测值 dB (A)	标准值 dB (A)	超标值 dB (A)	备注
		昼间	昼间	昼间	
2019.5.28	1# (东厂界)	57.1	65	0	1、本项目夜间不生产；
	2# (北厂界)	58.5	65	0	
	3# (西厂界)	60.5	65	0	
	4# (南厂界)	55.8	65	0	
2019.5.29	1# (东厂界)	56.5	65	0	
	2# (南厂界)	57.3	65	0	
	3# (西厂界)	58.1	65	0	
	4# (南厂界)	57.4	65	0	
结论	经监测，东、南、西、北各厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。				

续表七

三、污染物总量核算

本项目具体废物排放量见表 7-3。

表 7-3 主要污染物的排放总量

污染物		环评及批复量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
废 水	废水量 (生活污水)	600	560	环评及批复
固 废	一般固废	零排放		
	危险固废	零排放		
结论		经核算,生活废水排放量符合环评及批复要求;固废零排放,符合环评及批复要求。		

表八、验收监测结论及建议

一、验收监测结论：

1、噪声

经监测，2019 年 5 月 28 日、5 月 29 日，该企业东、南、西、北各厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

2、固废：

一般固废：废金刚砂、不合格品、废包装材料、泥渣外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

危险废物：废机械油、废包装桶危废暂存场暂存。

危险废物于危废暂存场暂存，其处置符合当前危险废物环保管理规定要求，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），严格做好了危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。

3、总量控制

经核算，生活废水排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

4、总结论

本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能达到本次全部验收要求；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。经核实，危险废物于危废暂存场暂存，危废暂存区已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目全部验收。

续表八

二、建议

1、废机械油、废包装桶及时交由有资质单位处置，暂存期不得超过一年。

2、加强危废管理，及时签订危废协议，做好台账登记，避免二次污染。

三、附件

- 1、项目地理位置图、厂区平面布置图；
- 2、本项目环评批复；
- 3、验收报告表编制人员资质证书；
- 4、厂方提供的相关资料。