

其它需要说明的事项

1环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1设计简介

贺尔碧格传动技术（常州）有限公司“年产600万件双离合变速器（DCT）关键零部件（同步器系统）技术改造项目”配套的“三同时”环境保护设施纳入了初步设计方案，并委托专业设计单位进行环境保护设施的设计，且设计阶段已落实防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施的投资概算。

1.2施工简介

贺尔碧格传动技术（常州）有限公司“年产600万件双离合变速器（DCT）关键零部件（同步器系统）技术改造项目”环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，建设的环境保护设施符合环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3验收过程简介

贺尔碧格传动技术（常州）有限公司“年产600万件双离合变速器（DCT）关键零部件（同步器系统）技术改造项目”于2018年5月开工建设，于2019年3月竣工调试，委托第三方检测机构常州苏测环境检测有限公司开展项目验收工作。委托合同和责任约定的关键内容有：委托常州苏测环境检测有限公司负责项目验收检测工作、出具检测报告及验收监测报告。2019年9月完成验收监测报告，2019年9月26日组织开展验收会，会议上形成验收意见，验收意见的结论为：“贺尔碧格传动技术（常州）有限公司“年产600万件双离合变速器（DCT）关键零部件（同步器系统）技术改造项目（部分验收，300万件）”建设内容符合环评审批要求，落实了环评审批的各项污染防治管理要求及风险防范措施，检测数据表明污染物排放浓度达标；对照自主验收的要求，同意该项目通过环保竣工验收（部分验收）。

2.其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1制度措施落实情况

(1) 环保组织机构

| 环保组织机构 | 职责划分 |
|--------|--|
| 公司总经理 | 1、认真贯彻执行环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护管理规章制度； 2、总经理为公司环境保护，对公司环境保护工作全面负责； 3、建立、健全环境保护责任制，组织制定环境保护规章制度和公司重大环境事故应急救援预案，保证必要的环境保护资金的投入； 4、贯彻落实公司环境保护责任制；定期或不定期组织召开环境保护会议，研究公司环境保护工作，决定公司环境保护工作重要事项，组织解决公司环境保护重大问题。 |
| 生产主任 | 负责调试生产过程中产生的废物达标排放；参加公司环保公文及环境安全检查和其他重大环保管理活动，研究和协调解决公司环境保护存在的问题；下达生产任务时，同时下达环保指标；参与公司环保治理方面的技术研究，技术交流和推广应用工作；参加环保事故的调查处理；对公司生产工艺、设备环保技术管理工作全面负责；参加环保事故的调查处理。 |
| 财务主任 | 严格财务制度，确保环境保护措施费用的支出和合理使用，不准挪作他用；建立环境保护措施费用台帐；督促部门人员按期缴纳环境保护有关的费用；参加公司重大环保及其他重大环保管理活动；参加重大环保事故的调查处理 |
| 办公室主任 | 把环境保护纳入公司议事日程，定期研究环保工作，并对环保管理不足提出改进意见或建议。参加公司环保会议及环境安全检查和其他重大环保管理活动，研究和协调解决公司环境保护存在的问题。对环境保护有贡献者及事故责任者提出奖惩意见；参加重大环保事故的调查处理。 |

(2) 规章制度

| 规章制度分类 | 主要内容 |
|-------------------|--|
| 公司环保管理制度 | 公司员工行为规范（奖惩）排污许可证管理办法、废弃物管理规定、环境卫生、绿化管理制度、环境保护设施运行管理规定等。 |
| 环境保护设施调试及日常运行维护制度 | 废气处理系统的运行维护管理制度、固废堆场日常运行维护制度、污染物排放口规范化管理办法、污水处理站安全运行管理规定、雨水总排口阀门操作规定等。 |
| 环境管理台账记录要求 | 年度环保工作计划、环保设施汇总表、环保设施运行记录、环保检查台帐、固体废物台帐、废水检测记录、预案演练记录等。 |

(3) 环境风险防范措施

- ①已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理；
- ②消防器材：设置灭火器、消防栓等。

(4) 环境监测计划

企业已按照环境影响报告书及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划如下：

监测计划表

| 类别 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频率 | 监测单位 |
|-----|---------------|---------------------|---------|----------------------|
| 废水 | 园区污水接管口 | pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷 | 每季度监测一次 | 已监测，监测合格 |
| | 蒸馏水回用池 | pH值、悬浮物、溶解性固体 | 每季度监测一次 | 已监测，监测合格 |
| 废气 | FQ-02排气筒进口、出口 | 非甲烷总烃、甲醛 | 每半年监测一次 | 已监测，监测合格 |
| | FQ-03排气筒出口 | 氨、氮氧化物 | 每半年监测一次 | 已监测，监测合格 |
| | FQ-09排气筒出口 | 氨 | 每半年监测一次 | 已监测，监测合格 |
| | 无组织废气 | 颗粒物、氮氧化物、氨、甲醛、非甲烷总烃 | 每半年监测一次 | 已监测，监测合格 |
| 噪声 | 厂界 | 厂界噪声 | 每半年监测一次 | 已监测，监测合格 |
| 地下水 | 厂区附近 | pH值、CODcr、氨氮、总磷、石油类 | 每年监测一次 | 未监测，纳入2019年第四季度及以后监测 |

2.2配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

贺尔碧格传动技术（常州）有限公司“年产600万件双离合变速器（DCT）关键零部件（同步器系统）技术改造项目”以气站边界外扩50米、5#车间边界外扩100米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。

贺尔碧格传动技术（常州）有限公司

2019年10月08日