



苏测检测<sup>TM</sup>  
SUCE TESTING

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

SCT-HJ 验【2019】第 109 号

项目名称：年产 19500 件拖拉机发动机缸体项目（部分验收）

建设单位：爱科（常州）农业机械有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2019 年 10 月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人代表：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

现场监测负责人：

参加单位：常州苏测环境检测有限公司

参加人员：陈志华、冯德元、王燕、李慧君、康玲莉、王慧茹

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

表一

建设项目名称	年产 19500 件拖拉机发动机缸体项目（部分验收）				
建设单位名称	爱科（常州）农业机械有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/> （划√）				
建设地点	常州市武进高新技术产业开发区常武南路 508 号				
主要产品	产品名称	设计生产能力	实际生产能力		
	拖拉机发动机 3 缸缸体	7800 件/年	4680 件/年		
	拖拉机发动机 4 缸缸体	11700 件/年	7020 件/年		
环评时间	2018 年 11 月	开工日期	2019 年 1 月		
调试时间	2019 年 5 月	现场监测 时间	2019 年 7 月 29 日 2019 年 7 月 30 日		
环评登记表 审批部门	常州市武进区行政 审批局	登记表 编制单位	爱科（常州）农业 机械有限公司		
环保设施 设计单位	/		环保设施 施工单位	/	
投资总概算	4355 万元	环保投资 总概算	30 万元	比 例	0.69%
实际总投资	2613 万元	实际环保 总投资	18 万元	比 例	0.69%

续表一

验收监测 依据	<ol style="list-style-type: none"><li>1、《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号，2017 年 6 月修订）；</li><li>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</li><li>3、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）；</li><li>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；</li><li>5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 第 9 号）；</li><li>6、《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2 号，2006 年 8 月）；</li><li>7、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015 年 10 月 26 日）；</li><li>8、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）；</li><li>9、《中华人民共和国水污染防治法》（2008 年 6 月 1 日中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于 2017 年 6 月 27 日通过修订，2018 年 1 月 1 日施行）；</li></ol>
------------	--

续表一

验收监测依据	<p>11、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997年3月1日起施行，2018年12月29日做出修改）；</p> <p>12、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月7日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十四次会议通过）；</p> <p>13、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>14、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；</p> <p>15、《江苏省长江水污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>16、《关于对爱科（常州）农业机械有限公司农用轮式拖拉机建设项目环境影响修编报告的复函》（江苏省环境保护厅，苏环便管[2015]244号，2015年7月29日）；</p> <p>17、《关于对爱科（常州）农业机械有限公司农用轮式拖拉机项目环境影响报告书的批复》（江苏省环境保护厅，苏环审[2012]225号，2012年11月27日）；</p> <p>18、《市环保局关于爱科（常州）农业机械有限公司农用轮式拖拉机项目竣工环境保护验收意见的函》（常州市环境保护局，常环验[2017]8号，2017年4月12日）；</p>
--------	--

续表一

验收监测 依据	<p>19、《区行政审批局关于爱科（常州）农业机械有限公司“年产 100 台柴油发电机组”环境影响登记表的批复》（常州市武进区行政审批局，武行审投环[2017]2 号，2017 年 9 月 29 日）；</p> <p>20、《爱科（常州）农业机械有限公司年产 19500 件拖拉机发动机缸体项目环境影响登记表》（爱科（常州）农业机械有限公司，2018 年 11 月）；</p> <p>21、《区行政审批局关于爱科（常州）农业机械有限公司年产 19500 件拖拉机发动机缸体项目环境影响登记表的批复》（常州市武进区行政审批局，武行审投环[2018]455 号，2018 年 12 月 14 日）；</p> <p>22、《爱科（常州）农业机械有限公司年产 19500 件拖拉机发动机缸体项目（部分验收）环境保护监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2019 年 7 月 24 日）。</p>
------------	---

续表一

验收监测标准号、级别	1. 废水			
	<p>项目厂区实行“雨污分流”原则，本项目无生产废水产生及排放，生活污水依托现有化粪池预处理后，排入武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。废水具体执行排放标准见表 1-1。</p>			
	表 1-1 废水污染物排放标准			
	污染源	污染物	接管浓度标准限值 (mg/L)	标准来源
	生活污水	pH 值	6~9(无量纲)	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级标准
		化学需氧量	500	
		悬浮物	400	
		氨氮	45	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准
		总磷	8	
	2. 废气			
<p>根据环评及现场勘查，本项目无生产废气产生及排放。</p>				
3. 噪声				
<p>本项目厂界噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准，噪声具体执行排放标准见表 1-2。</p>				
表 1-2 噪声排放标准				
监测对象	类别	昼间	执行标准	
厂界噪声	3 类	65dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	
注：本项目夜间不生产。				

续表一

验收监测 标准标号、 级别	4. 固废			
	<p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001），危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时执行环境保护部公告 2013 年第 36 号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。</p>			
	5. 污染物总量控制			
	<p>根据项目环评及批复要求，具体污染物总量控制指标见表 1-3。</p>			
	表1-3 污染物总量控制指标			
	污染源	污染物	环评总量 (t/a)	备注
	废水	废水量	240	环评及批复
		化学需氧量	0.096	
		悬浮物	0.072	
		氨氮	0.0072	
总磷		0.0012		
固废	一般固废	综合利用		
	危险废物	安全处置		



表二

### 一、工程建设内容

爱科（常州）农业机械有限公司成立于 2010 年 6 月 22 日，位于常州市武进高新技术产业开发区常武南路 508 号，主要从事设计、开发、生产、组装、检验和测试农用机械设备、拖拉机、发动机、发电机组及零部件，销售自产产品。

爱科（常州）农业机械有限公司投资 4355 万元人民币，在原有厂房内，购置数控机床等设备，本项目建成后形成年产拖拉机发动机缸体 19500 件（拖拉机发动机 3 缸缸体 7800 件，拖拉机发动机 4 缸缸体 11700 件）的生产能力。

2018 年 11 月，爱科（常州）农业机械有限公司编制了《年产 19500 件拖拉机发动机缸体项目环境影响登记表》并于 2018 年 12 月 14 日取得了常州市武进区行政审批局的审批意见，武行审投环【2018】455 号。

根据现场核实，爱科（常州）农业机械有限公司实际投资 2613 万元，现仅具备年产拖拉机发动机缸体 11700 件（拖拉机发动机 3 缸缸体 4680 件，拖拉机发动机 4 缸缸体 7020 件）的生产能力，故本次开展本项目部分验收工作。

本项目职工人数、年工作日以及生产班制：项目实际员工 6 人，年工作日 300 天，白班两班制（一班 8 小时），本项目不新增食堂、浴室、宿舍等生活设施。

项目公辅工程内容见表 2-2、原辅材料消耗见表 2-3、生产设备见表 2-4。

续表二

表 2-2 厂区公辅工程建设情况			
类别		环评内容	实际内容
建设项目	年产 19500 件拖拉机发动机缸体项目	年产 19500 件拖拉机发动机缸体	年产拖拉机发动机缸体 11700 件（拖拉机发动机 3 缸缸体 4680 件，拖拉机发动机 4 缸缸体 7020 件）
环保工程	废水处理	项目厂区实行“雨污分流”原则，本项目无生产废水产生及排放，生活污水依托现有化粪池预处理接管要求后，排入武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。	与环评一致
	噪声处理	选用低噪声设备、合理布局、隔声等措施。	与环评一致
	固废处理	一般固废：废木材和纸箱、废金属屑外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 危险废物：废切削液、废脱脂清洗液、废防锈清洗液、废包装桶、废机油委托有资质单位处置。	废切削液、废防锈清洗液、废机油、废脱脂清洗液委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，废包装桶委托常州大维环境科技有限公司和常州鸿文容器再生利用有限公司共同处置，其余与环评一致
注：原环评里清洗液分为 HW06，HW17 两种，企业在 2019 年初做了固废后评价，已统一类别为 HW17。			

续表二

表 2-3 原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料名称	组分	单位	环评年耗量	实际年耗量
1	3 缸缸体毛坯	/	台	7800	4680
2	4 缸缸体毛坯	/	台	11700	7020
3	轴承盖	/	套	19500	11700
4	堵头	/	套	19500	11700
5	轴承套	/	套	78000	46800
6	切削液	/	吨	10	6
7	清洗液 A	/	吨	2	1.2
8	清洗液 B	/	吨	3	1.8

表 2-4 生产设备一览表

序号	设备名称	规格（型号）	数量（台/套）	实际数量（台/套）	来源
1	数控机床	NH6300DCG	6	4	新增
2	KBK 悬梁	/	6	3	新增
3	组装台	/	2	1	新增
4	轴承盖打码机	/	1	2	新增
5	打标机	/	1	2	新增
6	泄漏测试机	/	1	1	新增
7	电气扭矩枪	/	2	2	新增
8	清洗线	脱脂除油槽	1600L	2	依托
9		防锈清洗槽	1600L	2	
10		电烘干设备	/	1	
11	输送带	非标	2	0	新增

注：1、新增 1 台轴承盖打码机、打标机，作为备用设备，不增加产能，不新增产污；  
2、本项目为部分验收，部分设备暂未建设完成。

续表二

## 二、水平衡

根据现场核实，无单独本项目废水流量计及用水计量表，由企业提供资料可知，本项目员工生活用水年用量约为 180t，产污系数取 0.8，则产生生活污水 144t。本项目水量及水平衡见图 2-1。



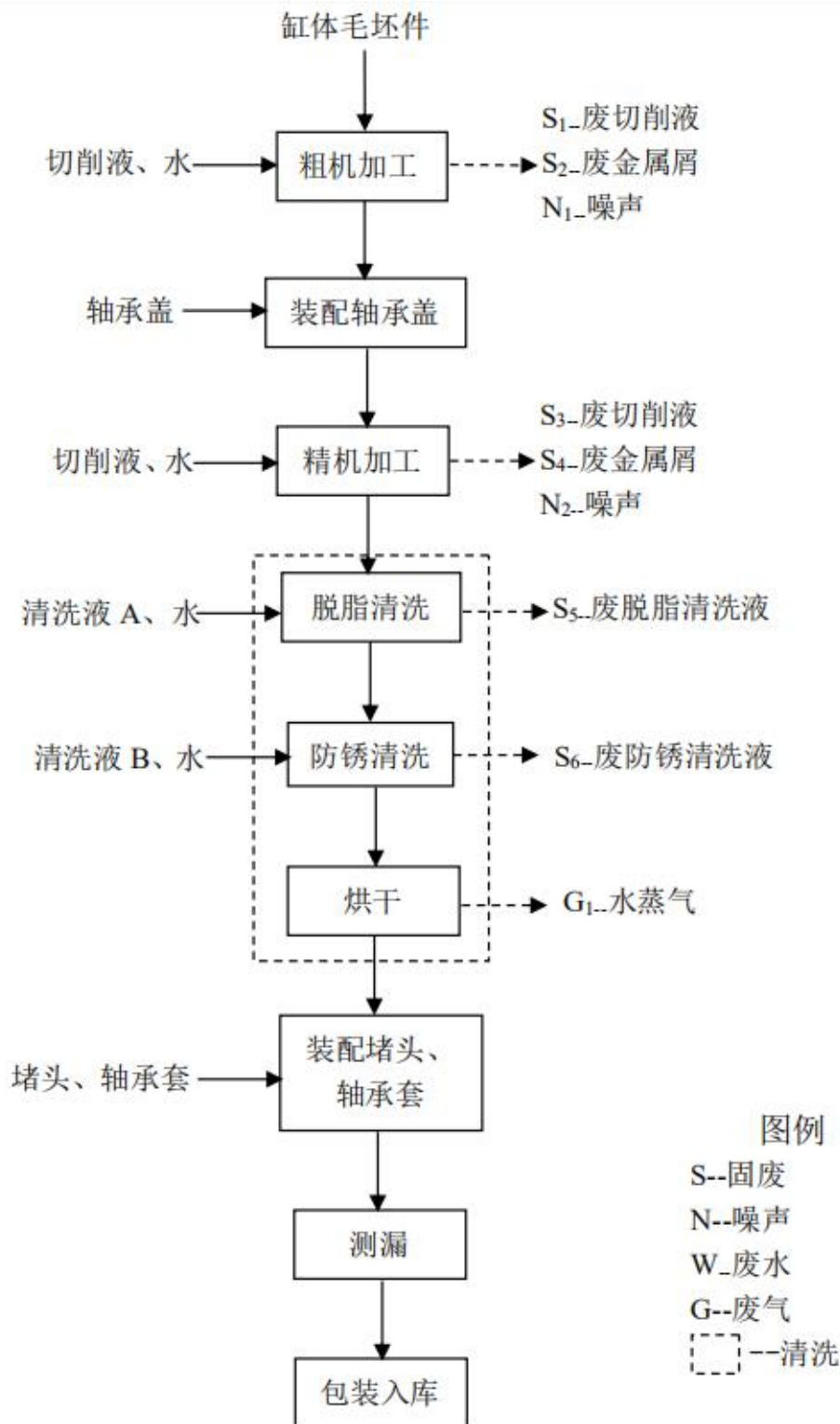
图 2-1 本项目水量及水平衡图 (t/a)

说明：★为废水监测点位，废水处置工艺及走向与环评一致。

续表二

三、生产工艺流程及产污环节

1、拖拉机发动机缸体生产工艺流程



说明：验收期间该生产工艺流程与环评一致。

续表二

工艺流程简述：

本项目主要产品有拖拉机发动机 3 缸缸体、拖拉机发动机 4 缸缸体，其生产工艺相同：

**（1）粗机加工：**外购的缸体毛坯料从原料库用叉车运送至加工区后，使用起吊和旋转装置（KBK 悬梁）将工件放至数控加工机床，固定后对缸体毛坯件进行铣加工、镗加工，铣加工、镗加工操作在封闭的机床内按设置的程序自动进行，使用切削液进行冷却，此过程有废切削液、废金属屑及噪声产生。

**（2）装配轴承盖：**经粗机加工后的缸体，用起吊和旋转装置从机床上转移至轴承盖装配台，使用手动工具电气扭矩枪将轴承盖装配至经初步加工的缸体上。

**（3）精机加工：**将装配好轴承盖的的缸体再次用起吊和旋转装置将工件放至数控加工机床，固定后对缸体再次进行铣加工、镗加工，铣加工、镗加工操作在封闭的机床内按设置的程序自动进行，使用切削液进行冷却，此过程有废切削液、废金属屑及噪声产生。

**（4）清洗：**经精机加工处理后的缸体用起吊和旋转装置吊出机床，用叉车运输至车间现有清洗线，对精机加工后的缸体进行清洗，缸体工件首先在清洗线的脱脂除油槽内进行脱脂除油，去除工件表面油脂，脱脂除油槽内清洗液为清洗液 A 与水的混合液（比例约为 1:20），清洗时间 10min。脱脂除油槽内清洗液定期添加，约每月更换一次，每次更换的废脱脂清洗液约为 3.2t，废脱脂清洗液作为危废委托有资质单位处置。缸体经脱脂除油清洗后进入防锈清洗槽内进行防锈清洗，防锈清洗槽内清洗液为清洗液 B 与水的混合液（比例约为 1:20），清洗时间 10min。防锈清洗槽内清洗液定期添加，约每月更换一次，每次更换的废防锈清洗液约为 3t，废防锈清洗液作为危废委托有资质单位处置。

续表二

**(5) 烘干：**缸体清洗结束后在清洗线的烘干工位使用电烘干设备进行烘干，此过程有水蒸汽产生。

**(6) 装配堵头及轴承套：**清洗后的缸体在装配台上安装上堵头和轴承套。

**(7) 测漏：**装配好堵头和轴承套的缸体成品用起吊和旋转装置吊至泄露测试机，用压缩空气进行泄露测试，合格品进入下一道工序，不合格品根据测试情况进行返工处理或废品处理。

**(8) 包装入库：**测漏合格的缸体成品在轴承盖上进行打码标识，然后装入安全库存存储托盘，用叉车运输至库存区存放。

续表二

## 2、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

### (1) 废水

项目厂区实行“雨污分流”原则，本项目无生产废水产生及排放，生活污水依托现有化粪池预处理后，排入武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。

### (2) 废气

根据环评及现场勘查，本项目无生产废气产生及排放。

### (3) 噪声

主要噪声源为车间内数控机床、KBK 悬梁、清洗机等设备运行时发出的噪声，通过合理布局生产设备，减振、厂房隔声及距离衰减等措施降噪。

### (4) 固废

本项目一般固废仓库位于厂区内，占地面积约为 526.5m<sup>2</sup>，仓库密闭，已按照规范做好防风防雨等措施并安装环保标识牌。

本项目危废仓库位于厂区内，占地面积约为 526.5m<sup>2</sup>。仓库密闭且地面铺设有环氧地坪。已按照规范做好防扬散、防流失、防渗漏等措施并安装环保标识牌。本项目固废产生及处置情况见表 2-4。



续表二

表 2-4 固废产生及处置情况							
固废名称	产生工序	属性	废物类别	环评分析产生量(吨/年)	实际产生量(吨/年)	治理措施	
						环评/批复	实际建设
废木材和纸箱	原料拆包	一般固废	/	1	0.6	外售综合利用	外售综合利用
废金属屑	粗机加工、精机加工		/	5	3		
生活垃圾	办公、生活		/	1.5	0.9		
废切削液	粗机加工、精机加工	危险废物	HW09 900-006-09	30	18	委托有资质单位处置	委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置
废脱脂清洗液	清洗		HW17 336-064-17	40	24		
废防锈清洗液	清洗		HW06 900-404-06	35	21		
废机油	设备维修保养		HW08 900-218-08	0.1	0.06		
废包装桶	原料包装		HW49 900-041-49	1	0.6		

注：原环评里清洗液分为 HW06, HW17 两种，企业在 2019 年初做了固废后评价，已统一类别为 HW17。

#### 4、危险废物管理结果对照

该企业危险固废的管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单，本项目危险废物管理结果对照见表 2-5。

续表二

表 2-5 危险废物管理结果对照表			
条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 要求	实际情况	是否 符合
4 一般 要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施,也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废仓库	是
	4.3 在常温常压下不水解,不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	已按要求分别存放	是
	4.4 除 4.3 规定外,必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容(相互反应)的危险废物在同一容器内混装	未混装	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是
6.2 危险废物 贮存设施(仓库式) 的设计 原则	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库已铺设环氧地坪并设置托盘	是
	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方,必须有耐腐蚀的硬化地面,且表面无裂痕	危废仓库危废都放置在托盘上	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	危险废物已分开存放	是
6.3 危险废物 的堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统,保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	已建设完善的雨水管网,危废仓库设于厂区内	是
	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危险废物存放于危废仓库中,危废仓库可保证防雨、防风、防晒	是
7 危险废物 贮存设施 的运行 与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录,记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好出入库登记	是

表三 建设项目变动环境影响分析

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

序号	变化内容	环评/批复	实际情况	备注
1	生产设备	数控机床 6 台	数控机床 4 台	1、新增 1 台轴承盖打码机、打标机，作为备用设备，不增加产能，不新增产污； 2、本项目为部分验收，部分设备暂未建设完成。
		KBK 悬梁 6 台	KBK 悬梁 3 台	
		组装台 2 台	组装台 1 台	
		轴承盖打码机 1 台	轴承盖打码机 2 台	
		打标机 1 台	打标机 2 台	
		输送带 2 套	输送带 0 套	
结论	本项目调整后，废气、废水污染因子不增加，废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求，固废 100%处置。对周围环境及保护目标影响仍然较小。			

表四、监测内容及图示

一、主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 4-1，废气走向图及废气监测点位见图 4-1，厂区平面布置图及监测点位见图 4-2。

表 4-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测点位及频次
废水	生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	依托现有化粪池	接管进武南污水处理厂处理	1 个（1 个接管口），连续监测 2 天，每天 4 次
噪声	车间内数控机床、KBK 悬梁、清洗机等设备运行时发出的噪声		通过合理布局，减振、厂房隔声及距离衰减等措施来降噪	持续排放	东、南、西、北厂界各设 1 个监测点，昼间监测 1 次，连续监测 2 天
固废	废木材和纸箱		外售综合利用	零排放	环境管理检查
	废金属屑				
	生活垃圾				
	废切削液		委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置		
	废脱脂清洗液				
	废防锈清洗液				
	废机油				
废包装桶		委托常州大维环境科技有限公司和常州鸿文容器再生利用有限公司共同处置			

续表四、监测内容及图示

监测点位示意图：

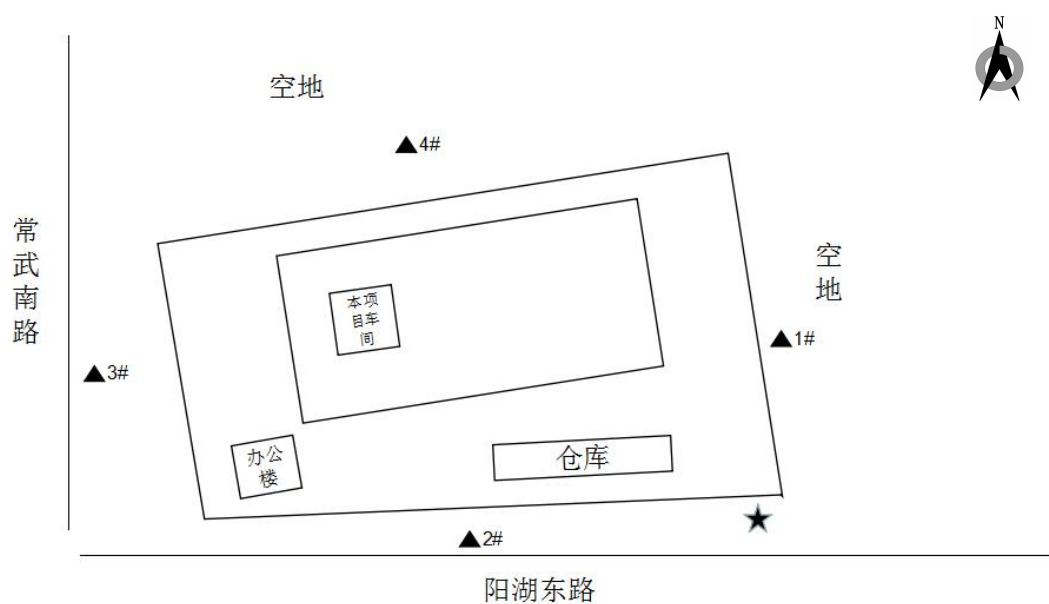


图 4-1 厂区平面布置图及监测点位

说明：经现场勘察，厂区平面图与环评一致。

注：★为污水监测点；▲为噪声监测点。

点位图示	说明
★	生活污水接管口；
▲	厂界噪声监测点位（1#为东厂界、2#为南厂界、3#为西厂界、4#为北厂界），本项目夜间不生产。

气象参数：

监测日期	记录时间	天气	气压 (KPa)	温度 (℃)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2019.7.29	12:00-13:00	晴	100.0	37.5	49.2	0.7	东
	13:00-14:00	晴	100.0	38.7	47.5	0.7	东
2019.7.30	12:00-13:00	晴	100.1	38.2	48.2	0.8	东
	13:00-14:00	晴	100.0	39.5	46.0	0.9	东

表五

建设项目环境影响登记表主要结论及审批部门审批决定：

建设项目环境影响登记表主要结论及建议见表5-1；审批部门审批决定见表5-2。

表 5-1 环评登记表主要结论及建议

环评总 结论	<p>本项目位于常州市武进国家高新技术产业开发区内，符合区域环评中的用地性质要求及产业定位；项目符合国家、地方产业政策；项目引进先进的设备，采取清洁的工艺，本项目符合清洁生产的相关要求；在本登记表要求的污染防治措施实施后，本项目的废水、噪声、固废等污染物均可以实现达标排放，满足总量控制指标的要求；不会对区域环境功能造成影响。</p> <p>综上，在落实本登记表提出的各项环保措施要求，严格执行环保“三同时”的前提下，从环保角度分析，本项目建设具有环境可行性。</p>
环评建 议	/

表 5-2 审批部门审批决定

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1、按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	<p>项目厂区实行“雨污分流”原则，本项目无生产废水产生及排放，生活污水依托现有化粪池预处理后，排入武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。</p> <p>经监测，本项目生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。</p>
2、选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	<p>本项目通过合理布局生产设备，减振、厂房隔声及距离衰减等措施降噪。</p> <p>经监测，该企业东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。</p>
3、严格按照有关规定、分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。	<p>一般固废：废木材和纸箱、废金属屑外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。</p> <p>危险废物：废切削液、废防锈清洗液、废机油、废脱脂清洗液委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，废包装桶委托常州大维环境科技有限公司和常州鸿文容器再生利用有限公司共同处置。</p> <p>危废堆场已做好防扬散、防流失、防渗漏措施，危险废物暂存场所符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，固废零排放。</p>

续表五

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
4、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标识。	本项目废水已接管，已设置废水接管口 1 个、雨水排放口 6 个，设置有环保标识；一般固废暂存场及危废暂存场所设置有环保标识。

表六

验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 6-1。

表 6-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》（GB6920-1986）
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ828-2017）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB11893-1989）
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 6-2。

表 6-2 验收监测仪器一览表。

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	噪声频谱分析	HS5660C	SCT-SB-030	已检定
2	声校准器	AWA6221B	SCT-SB-016-2	已检定
3	空盒压力表	DYM3	SCT-SB-136-2	已校准
4	热线式风速计	TSE-1340	SCT-SB-065-1	已校准
5	温湿度表	WH-A	SCT-SB-013	已校准



续表六

### 3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。质控情况见表6-3。

表6-3 质量控制一览表

污染物	样品数	平行样			标样		
		个数	占比(%)	合格率	个数	占比(%)	合格率
化学需氧量	8	2	25	合格	1	12.5	合格
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	2	25	合格	1	12.5	合格
总磷	8	2	25	合格	2	25	合格

### 4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表6-4。

表6-4 噪声校验一览表

监测日期	校准设备	检定值 (dB)	校准值 (dB)		校准情况
			校准前	校准后	
2019.7.29	声校准器 AWA6221B	93.8	93.6	93.6	合格
2019.7.30			93.6	93.6	合格

表七

一、验收监测期间生产工况记录

本次是对爱科（常州）农业机械有限公司年产 19500 件拖拉机发动机缸体项目的竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于 2019 年 7 月 29 日、7 月 30 日，对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查并进行监测，检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到部分验收设计生产能力要求，符合部分验收监测要求，出具了检测报告：验（2019）苏测（环）字第（0720）号，具体生产情况见表 7-1。

表 7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产负荷 (%)	年运行时间
2019.7.29	拖拉机发动机 3 缸缸体	16	14	87.5	4800h
	拖拉机发动机 4 缸缸体	23	21	91.3	
2019.7.30	拖拉机发动机 3 缸缸体	16	15	93.8	
	拖拉机发动机 4 缸缸体	23	20	87.0	

二、验收监测结果

具体监测结果见表 7-2~表 7-3。

其中表 7-2 为废水监测结果；表 7-3 为噪声监测结果。

表 7-2 废水监测结果

监测 点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)					执行标准 标准值 (mg/L)	去除效率 (%)	备注
			1	2	3	4	均值或 范围			
废水接管口	2019.7.29	pH 值	6.82	6.77	6.75	6.83	6.75~6.83	6~9	/	1、pH 值无量纲；
		化学需氧量	144	145	148	159	149	500	/	
		悬浮物	79	84	88	92	86	400	/	
		氨氮	17.2	15.6	16.7	17.5	16.8	45	/	
		总磷	1.99	2.02	2.07	1.97	2.01	8	/	
	2019.7.30	pH 值	6.98	7.02	6.94	6.91	6.91~7.02	6~9	/	
		化学需氧量	132	121	116	137	126	500	/	
		悬浮物	70	65	63	74	68	400	/	
		氨氮	14.8	15.7	13.9	15.4	15.0	45	/	
		总磷	1.86	1.96	1.91	1.88	1.90	8	/	
结论	经监测，本项目生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。									

表 7-3 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测值 dB (A)	标准值 dB (A)	超标值 dB (A)	备注
		昼间	昼间	昼间	
2019.7.29	1# (东厂界)	53.5	65	0	1、7月29日昼晴、7月30日昼晴，风速<5m/s; 2、本项目夜间不生产。
	2# (南厂界)	55.6	65	0	
	3# (西厂界)	56.3	65	0	
	4# (北厂界)	55.4	65	0	
2019.7.30	1# (东厂界)	55.9	65	0	
	2# (南厂界)	54.6	65	0	
	3# (西厂界)	54.3	65	0	
	4# (北厂界)	54.4	65	0	
结论	经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。				

续表七

三、污染物总量核算

本项目生活污水排放量约为 144t/a（根据图 2-1 水量及水平衡可知），根据监测结果核算各类污染物的排放总量，具体废物排放量见表 7-4。

表 7-4 主要污染物的排放总量

污染物		环评及批复量(t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
生活污水	废水量	240	144	环评及批复
	化学需氧量	0.096	0.020	
	悬浮物	0.072	0.011	
	氨氮	0.0072	$2.29 \times 10^{-3}$	
	总磷	0.0012	$2.82 \times 10^{-4}$	
固废	一般固废	零排放		
	危险固废	零排放		
结论		经核算，生活污水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。		

## 表八、验收监测结论及建议

### 一、验收监测结论：

#### 1、废水

经监测，2019 年 7 月 29 日、7 月 30 日，生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

#### 2、噪声

经监测，2019 年 7 月 29 日、7 月 30 日，该企业东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

#### 3、固废：

一般固废：废木材和纸箱、废金属屑外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

危险废物：废切削液、废防锈清洗液、废机油、废脱脂清洗液委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，废包装桶委托常州大维环境科技有限公司和常州鸿文容器再生利用有限公司共同处置。

危险废物已委托有资质单位处置，其处置符合当前危险废物环保管理规定要求，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），严格做好了危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。

#### 4、总量控制

经核算，生活污水废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

#### 5、总结论

本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能达到本次部分验收要求；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，

续表八

各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。经核实，危险废物委托有资质单位处置，其处置按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目部分验收。

二、建议

危废定期送至有资质单位处置，及时登记危废出入库台账。

三、附件

- 1、项目地理位置图、厂区平面布置图；
- 2、本项目环评批复；
- 3、验收报告表编制人员资质证书；
- 4、厂方提供的相关资料。