



苏测检测<sup>TM</sup>  
SUCE TESTING

# 建设项目竣工环境保护

## 验收监测报告表

SCT-HJ 验[2020]第(019)号

项目名称: 空压机生产车间项目(部分验收)

建设单位: 常州市健力电气有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2020年05月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人代表：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

现场监测负责人：

参加单位：常州苏测环境检测有限公司

参加人员：马柳绪、孔维国

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

表一

建设项目名称	空压机生产车间项目				
建设单位名称	常州市健力电气有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/>				
建设地点	常州市新北区龙虎塘工业园新苑三路 128 号原厂区内				
建设内容	主要产品名称	设计能力	实际能力		
	空压机	50 万台	与环评一致		
环评时间	2015.12.28	开工建设时间	2016.12		
调试时间	2018.06	验收现场监测时间	2020.5.9-2020.5.10		
环评报告表审批部门	常州市新北区环境保护局	环评表编制单位	江苏润环环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	1%
实际总投资	1000 万元	实际环保投资	10 万元	比例	1%

续表一

验收 监测 依据	<ol style="list-style-type: none"><li>1、《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号，2017 年 6 月修订）；</li><li>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</li><li>3、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）；</li><li>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；</li><li>5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 第 9 号）；</li><li>6、《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2 号，2006 年 8 月）；</li><li>7、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015 年 10 月 26 日）；</li><li>8、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）；</li><li>9、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订）；</li><li>10、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日起施行，2018 年 12 月 29 日做出修改）；</li><li>11、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</li></ol>
----------------	---

续表一

验收 监测 依据	<p>12、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；</p> <p>13、《空压机生产车间项目环境影响报告表》（江苏润环环境科技有限公司，2015年12月28日）；</p> <p>14、《空压机生产车间项目环境影响报告表的批复》（常州市新北區环境保护局，常新环表[2016]12号，2016年1月24日）；</p> <p>15、《空压机生产车间项目竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2020年5月6日）。</p>
----------------	--

续表一

验收监测标准号、级别	1、废水	本项目不新增员工，不新增生活用水，增加了检测过程中的检测废水，年补充量约为 0.1t/a，循环使用，定期补充不外排，故无生活污水产生。		
	2、废气	根据环评分析及现场勘查，本项目无废气产生及排放。		
	3、噪声	本项目东、南、西、北厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，具体排放标准限值见表 1-1。		
	表 1-1 噪声排放标准			
	检测项目	类别	昼间	执行标准
	东、南、西、北厂界噪声	3 类	65dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
	备注：本项目夜间不生产。			
	4、固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）同时执行环境保护部公告 2013 年第 36 号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。		
	5、总量控制指标	根据本项目环评及批复要求，具体污染物总量控制指标见表 1-2。		
	表 1-2 污染物总量控制指标			
污染源	污染物	环评总量 (t/a)	依据	
固废	一般固废	零排放	环评及批复	
备注：机加工暂未建设，委外处理本次验收无危废产生，无相关危险废物总量评价。				

表二

## 一、工程建设内容

常州市健力电气有限公司成立于2000年，位于常州市新北区新苑三路128号，是一家从事电动工具及配件，电机及零部件等生产的企业，企业计划投资2000万元，新建总建筑面积9000平方米，购置装配流水线、综合测试仪器主辅设备62台（套），建设“空压机生产车间项目”，项目建成后形成年产50万台空压机的生产能力。

企业现有《年产电动工具及配件15万只、塑料制品5000只、机械零部件10万只、压铸件10万只、注塑模具100付、电机及零部件10万只项目》于2004年12月15日取得了常州市新北区环境保护局的批复，并于2008年11月5日通过常州市新北区环保局竣工环保验收。该项目目前已全部达产，企业现有项目环保手续履行情况见表2-1。

表2-1 厂区现有项目批复及竣工验收情况

项目名称	环保手续履行情况	时间
年产电动工具及配件15万只、塑料制品5000只、机械零部件10万只、压铸件10万只、注塑模具100付、电机及零部件10万只项目	取得常州市新北区环境保护局建设审批意见	2004年12月15日
	取得建设项目竣工环保验收意见	2008年11月5日

常州市健力电气有限公司于2015年12月委托江苏润环环境科技有限公司编制完成《空压机生产车间项目环境影响报告表》，并于2016年1月24日获得常州市新北区环境保护局的审批意见，常新环表[2016]12号。

根据现场核实，企业实际投资1000万元整，目前已租赁厂房建设相应的设施，现达到年产空压机50万台的生产能力，但机加工工艺暂未建设，委外加工，本次开展建设项目竣工环境保护部分验收工作。

## 续表二

企业本次工艺扩建项目新增工段操作人员在现有员工中调剂，无需新增人员，采用单班制（每班 8 小时）生产，年工作时间为 2400 小时，本项目不配备食堂、宿舍、浴室等生活设施。

项目建成后产品方案及产能情况表见 2-2，公用及辅助工程建设见表 2-3、原辅材料消耗见表 2-4、生产设备见表 2-5。

表 2-2 产品方案及产能情况表

产品名称	年设计能力	年实际能力
空压机	50 万台	50 万台

备注：本项目机加工项目委外建设，本次仅做部分验收。

表 2-3 产品规模及环保工程

类别		环评内容	实际内容
贮运工程	储运区	利用生产车间储存	与环评一致
	运输	汽车输送，依托原项目运输	
公用工程	给水	市政供水管网，依托现有供水管网，新增用水量 0.1t/a	与环评一致
	排水	不项目不新增生活污水	与环评一致
	供电	市政供电线路，依托原项目供电网，新增耗电 33.119 万度/年	与环评一致
	绿化	依托厂区现有绿化	
环保工程	废气处理	扩建项目无废气产生	与环评一致
	废水处理	本项目不新增生活污水	与环评一致
	固废处置	一般固废堆场 1.4t/a，危废暂存场 0.785t/a	企业现机加工工艺暂未建设，委外加工，该工艺涉及的废乳化液、废润滑油、废抹布手套暂未产生，危废仓库暂未建设其余与环评一致
	噪声防治	减振、厂房隔声，降噪 25dB (A)	与环评一致



续表二

表 2-4 原辅材料使用情况一览表

序号	名称	组分/规格	设计年用量	实际年用量
1	配件	/	50 万只	50 万只
2	铁铸件	铁	20 吨	20 吨
3	乳化液	水 90%，基础油 9.9%，表面活性剂 0.1%	0.75	0
4	润滑油	矿物油	0.025	0

备注：企业本次做部分验收，机加工工艺暂未建设，委外加工，涉及到该工艺的原辅材料暂未建设。

表 2-5 生产设备一览表

序号	环评/批复			实际建设（台/套）
	设备名称	规格型号	数量（台/套）	
1	装配流水线	/	12	12
2	<b>综合测试仪器</b>	/	<b>30</b>	<b>33</b>
3	螺杆空压机	/	2	2
4	油压机	/	2	2
5	电磁感应加热	P3	1	1
6	<b>数控加工中心</b>	/	<b>2</b>	<b>0</b>
7	三坐标测量仪	/	1	1
8	气罐水压测试仪	2DY-40/25	1	1
9	<b>数控车床</b>	/	<b>5</b>	<b>0</b>
10	老化测试仪	/	1	1
11	变频电源	/	5	5

备注：增加 3 台综合测试仪器，为辅助设备，不影响企业实际产能，不产污；企业本次做部分验收，机加工工艺暂未建设，委外加工，涉及到该工艺的设备暂未建设。

## 续表二

## 二、水平衡

根据现场核实，本项目不新增员工，不新增生活用水，仅检测工程产生废水，循环使用，定期补充不外排，年补充量约为 0.1t/a，故无生活污水产生。



图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

说明：废水走向与环评一致。

续表二

## 三、生产工艺流程及产污环节

工艺流程图:

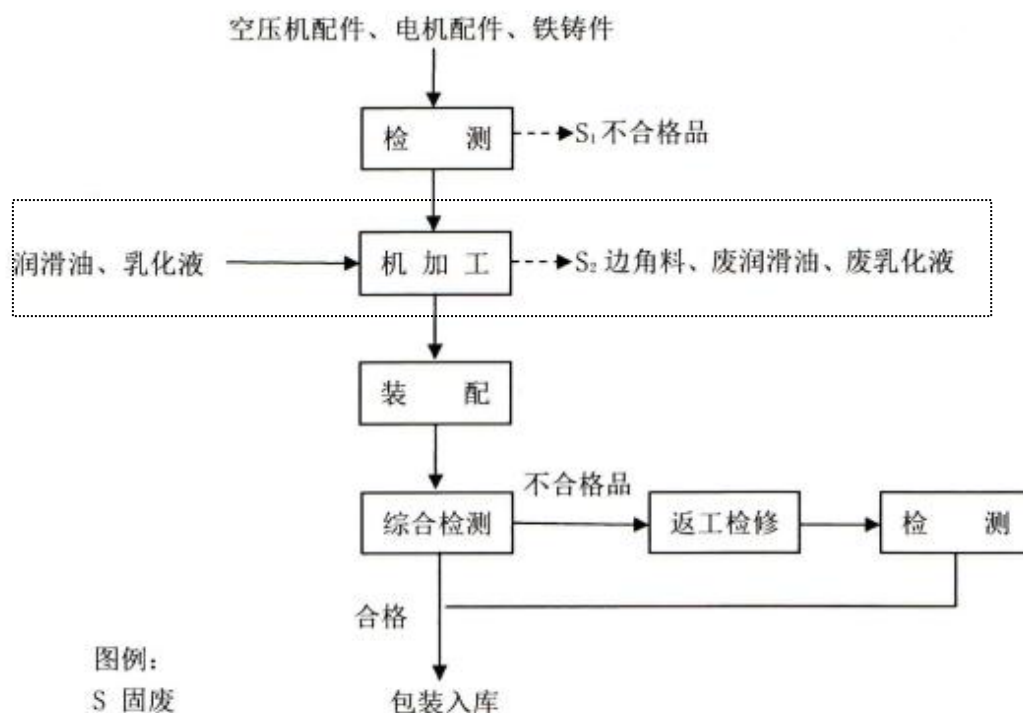


图 2-2 机械零部件加工工艺流程图

工艺流程说明:     工艺暂未建设, 委外加工, 其余工艺流程与环评一致。

**检测:** 对外购的配件利用三坐标测量仪进行检测, 测量其规格尺寸是否符合要求, 此过程中会产生不合格品(S)。

**装配:** 将加工后的配件利用装配流水线进行组装。

**综合检测、返工检修、检测:** 将装配后的产品利用综合测试仪器、气罐水压测试仪以及老化测试仪通电后对其性能进行综合检测, 合格品直接包装入库; 过程中产生的不合格品返厂检修, 将产品拆开重新组装, 检测合格后包装入库。

## 续表二

## 主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

## (1) 废水

根据现场核实，本项目不新增员工，不新增生活用水，增加了检测过程中的检测废水，循环使用，定期补充不外排，年补充量约为0.1t/a，故无生活污水产生。

## (2) 废气

根据环评及现场勘查，本项目无废气产生及排放。

## (3) 噪声

本项目对各噪声源采取减振、厂房隔声的措施，并利用车间的厂房对噪声进行隔离。

## (4) 固废

本项目于仓库东侧设置一个5m<sup>2</sup>的一般固废仓库，已按照规范做好防风、防雨等措施，并已张贴环保标识牌，本项目固废产生及处置情况见表2-6。

表 2-6 固废产生及处置情况

固废名称	产生工序	属性	废物类别	治理措施		年产量		
				环评/批复	实际处置	环评/批复 (吨/年)	本次部分验收量 (吨/年)	实际产量 (吨/年)
不合格品	检测	一般固废	/	回收	与环评一致	1	1	1
边角料	机加工		/	外售综合利用	/	0.3	0	0
废包装材料	生产		/	外售综合利用	与环评一致	0.1	0.1	0.1
废乳化液	机加工	危险	HW09 900-006-09	委托有资质单位处置	/	0.75	0	0

续表二

续表 2-6 固废产生及处置情况								
固废名称	产生工序	属性	废物类别	治理措施		年产量		
				环评/批复	实际处置	环评/批复 (吨/年)	本次部分验收量 (吨/年)	实际产量 (吨/年)
废润滑油	机加工	废物	HW09 900-249-08	委托有资质单位处置	/	0.025	0	0
废抹布手套	生产		HW49 900-041-49	委托有资质单位处置	/	0.01	0	0

备注：企业部分验收，机加工工艺暂未建设，委外加工，该工艺涉及的固废(边角料、废乳化液及废抹布手套)暂未产生,危废仓库暂未建设。

表三

## 项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目对照苏环办[2015]256号一览表见表3-1，该项目变动环境影响分析情况见表3-2。

表3-1 与苏环办[2015]256号对照一览表

序号	重大变动要求	企业实际建设情况	企业是否发生重大变动
1	主要产品品种发生变化(变少除外)	企业产品品种未发生变化	未发生变化
2	生产能力增加30%及以上。	企业生产能力保持一致	未发生变化
3	配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加30%及以上。	仓储总容量保持一致	未发生变化
4	新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加。	企业机加工设备暂未建设,企业增加了测试设备,增加的设备均为辅助设备,不影响产能,不增加产污	不属于重大变动
5	项目重新选址	项目厂址与环评一致	未发生变化
6	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加。	企业平面布置图未变化	未发生变化
7	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	防护距离边界未变,无敏感点	未发生变化
8	厂外管线路由调整,穿越新的环境敏感区;在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	厂外管线(自来水管、电线)路由未变,未穿越环境敏感区	未发生变化
9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术未变化	未发生变化
10	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整,导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加;其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	企业现机加工工艺暂未建设,委外加工,该工艺涉及的废乳化液、废润滑油、废抹布手套暂未产生,没有导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加	未发生变化

结论：本项目建设内容与环评建设方案基本一致。

续表三

表 3-2 项目变动环境分析情况表

变化内容	环评/批复建设情况			实际项目建设情况			备注
	设备名称	规格型号	数量	设备名称	规格型号	数量	
生产设备	综合测试仪器	/	30 台	综合测试仪器	/	33 台	(1)增加了3台综合测试仪器为辅助设备,不影响企业实际产能,不产污。 (2)企业本次做部分验收,机加工工艺暂未建设,委外加工,涉及到该工艺的设备暂未建设。
	数控加工中心	/	2 台	数控加工中心	/	0	
	数控车床	/	5 台	数控车床	/	0	
	乳化液	水 90%, 基础油 9.9%, 表面活性剂 0.1%	0.75t/a	乳化液	水 90%, 基础油 9.9%, 表面活性剂 0.1%	0	
原辅材料	润滑油	矿物油	0.025t/a	润滑油	矿物油	0	企业本次做部分验收,机加工工艺暂未建设,委外加工,涉及到该工艺的原辅材料暂未建设
	废乳化液	HW09 900-006-09	0.75t/a	废乳化液	HW09 900-006-09	0	
固废	废润滑油	HW09 900-249-08	0.025t/a	废润滑油	HW09 900-249-08	0	企业现机加工工艺暂未建设,委外加工,该工艺涉及的废乳化液、废润滑油、废抹布手套暂未产生,危废仓库暂未建设
	废抹布手套	HW49 900-041-49	0.01t/a	废抹布手套	HW49 900-041-49	0	
	备注: 本项目调整后,废气、废水污染因子不增加,废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求,固废 100%处置,卫生防护距离未增加。从建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素分析,本项目变化情况不属于重大变动。						

表四

## 主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位图示）

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表 4-1，监测点位见图 4-1。

表 4-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收及监测情况
固体废物	一般固废	不合格品	回收	零排放	环境管理检查
		废包装袋材料	外售综合利用		
噪声	生产过程中生产设备产生噪声		本项目对各噪声源采取减振、厂房隔声的措施，并利用车间的厂房对噪声进行隔离	持续排放	东、南、西、北厂界各设 1 个监测点，昼间监测 1 次，连续监测 2 天



续表四

监测点位图示:

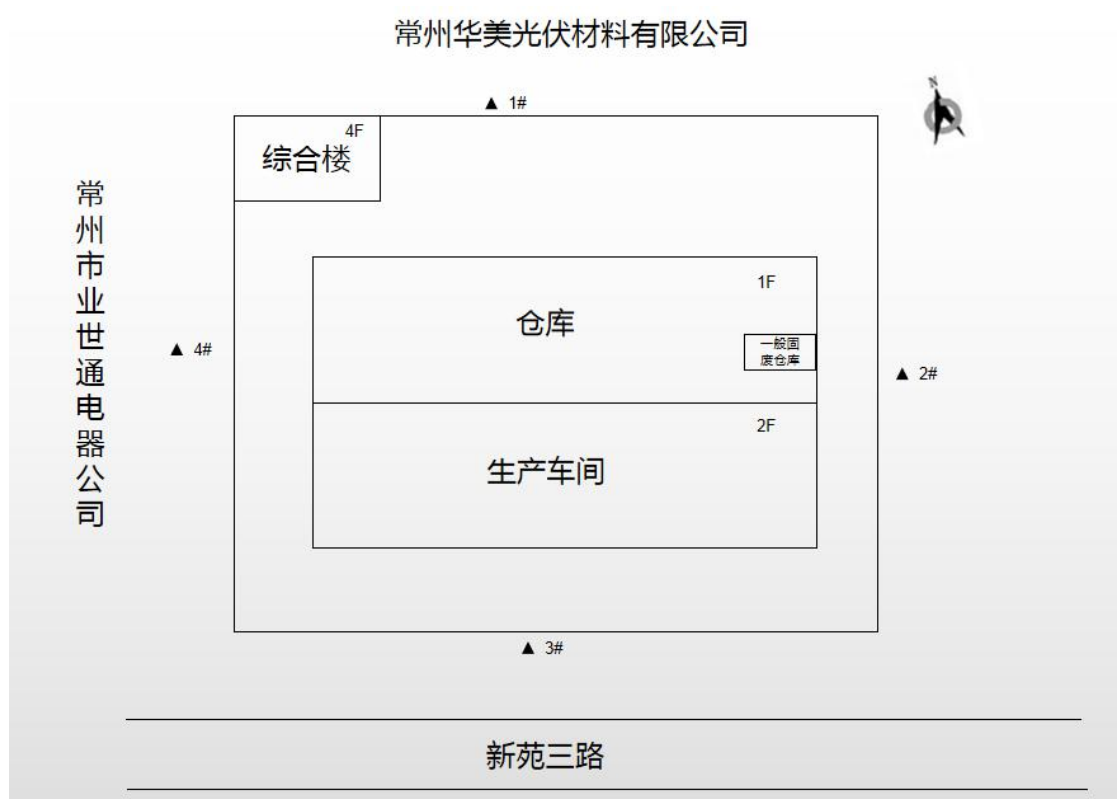


图 4-1 验收监测布点图示

图示说明:

图标	内容	说明
▲	噪声监测点	厂界噪声监测点位 (1#为北厂界、2#为东厂界、3#为南厂界、4#为西厂界)

天气情况:

监测日期	监测时间	天气	气压 (kPa)	温度 (°C)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2020.5.9	13:30-14:00	阴	100.9	20.7	60.7	1.4	西
2020.5.10	13:30-14:00	阴	101.1	22.6	51.3	0.6	西

表五

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 5-1；审批部门审批决定见表 5-2。

表 5-1 环境影响报告表主要结论及建议

环境影响报告 表结论	综上所述，建设项目符合国家及地方产业政策要求，选址合理，工艺成熟简单，拟采取的环保措施合理可行。因此，建设单位在实本报告提出的各项对策、措施及要求的前提下，从环境保护的角度来讲，本项目在该地建设是可行的。
环境影响报告 表建议	1、合理布局噪声设备位置，落实噪声防治措施，确保厂界噪声达标。 2、项目建设过程和投资公司都应有合理的环境管理体系，制订环境保护计划，配备专门的人员检查日常环境管理工作

表 5-2 审批部门审批决定

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1、全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。	已落实
2、根据《报告表》分析，项目无工艺废水产生；不新增生活污水。	本项目不新增员工，不新增生活用水，增加了检测过程中的检测废水，循环使用，定期补充不外排，年补充量约为 0.1t/a，故无生活污水产生。
3、根据《报告表》分析项目无工艺废气产生及排放。	根据环评及现场勘查，本项目无废气产生及排放。
4、优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，运营期厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	本项目通过合理布局、消声、减振、厂房隔声等措施来降噪。 经监测，该企业东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准
5、按“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物严格执行当前危险废物环保管理规定，委托有资质单位处置；危废堆放场所严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）落实防扬散、防流失、防渗漏措施，按危废转移联单管理制度要求，办理相关转移审批手续，经批准同意后方可实施转移。	一般固废：废包装材料外售综合利用；不合格品回收。 危险废物：现机加工工艺暂未建设，委外加工，该工艺涉及的废乳化液、废润滑油、废抹布手套暂未产生，危废仓库暂未建设。 本项目于车间仓库东侧设置一个 5m <sup>2</sup> 一般固废仓库，一般固废仓库已按照规范做好防风、防雨等措施。固废零排放。

表五

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
6、企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。	已落实
7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的要求规范化设置各类排污口和标识。	已按照要求设1个一般固废堆存场所并已安装环保标识牌。

表六

**验收监测质量保证及质量控制**

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

**1、监测分析方法**

各项目监测分析方法见表 6-1。

表 6-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

**2、验收监测仪器**

验收监测使用仪器情况见表 6-2。

表 6-2 验收监测仪器一览表

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	空盒压力表	DYM3	SCT-SB-136-3	已检定
2	声校准器	AWA6022A	SCT-SB-016-1	已检定
3	风速仪	AVM-01	SCT-SB-019-2	已校准
4	数字温度测试仪	TES-1360	SCT-SB-125-2	已检定
5	积分声级计	HS5618A	SCT-SB-029	已检定

**4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表6-3。

表 6-3 噪声校验一览表

监测日期	校准设备	检定值 (dB)	校准值 (dB)		校准情况
			校准前	校准后	
2020.5.9	AWA6022A	94	93.6	93.7	合格
2020.5.10			93.6	93.7	合格

表七

**验收监测期间生产工况记录**

本次是对常州市健力电气有限公司空压机生产车间项目竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于2020年5月9日、5月10日，对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查，并进行验收监测，出具了检测报告：EP2005001。检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到设计生产能力要求，符合部分验收监测要求，具体生产情况见表7-1。

表7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产负荷 (%)	年运行时间
2020.5.9	空压机	1666	1600	96	300天
2020.5.10	空压机	1666	1600	96	

**验收监测结果**

具体污染物监测结果见表7-2。

其中表7-2为噪声监测结果。

表 7-2 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测值 dB (A)	标准值 dB (A)	超标值 dB (A)	备注
		昼间	昼间	昼间	
2020.5.9	1# (北厂界)	60.1	65	0	1、2020年5月9日、5月10日风速<5m/s; 2、本项目夜间不生产。
	2# (东厂界)	62.1		0	
	3# (南厂界)	57.4		0	
	4# (西厂界)	56.7		0	
2020.5.10	1# (北厂界)	60.1	65	0	
	2# (东厂界)	62.7		0	
	3# (南厂界)	56.7		0	
	4# (西厂界)	57.1		0	
结论	经监测,本项目北厂区东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。				

续表七

**污染物总量核算**

本项目具体废物排放量见表 7-3。

表 7-3 主要污染物的排放总量

污染物		环评及批复量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
固废	一般固废	零排放	零排放	环评及批复
结论		经核算，固废零排放，符合环评及批复要求。		

表八

**验收监测结论与建议:****验收监测结论:**

## 1、噪声

经监测，2020年5月9日、10日，该企业东、南、西、北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

## 2、固体废物

一般固废：废包装材料外售综合利用；不合格品回收。

本项目于车间仓库东侧设置一个5m<sup>2</sup>一般固废仓库，一般固废仓库已按照规范做好防风、防雨等措施。固废零排放。

## 3、总量控制

固废零排放，符合环评及批复要求。

## 4、总结论

本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能达到本次部分验收要求；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。经核实，一般固废仓库已按《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）做好防风、防雨等措施。综上，本项目污染防治设施满足竣工环境保护验收条件，可以开展该项目部分竣工环境保护自主验收。



续表八

**建议**

- 1、企业做好相关的环保管理工作。

**附件**

- 1、项目地理位置图；
- 2、营业执照；
- 3、本项目环评批复；
- 4、验收报告表编制人员资质证书；
- 6、厂方提供的相关资料；